



Modelos SET C1 e SET C2

Este modelo está recomendado para pequeñas y medianas empresas con un consumo limitado de disolvente. El ciclo de trabajo es controlado por un temporizador. En el depósito de acero Inox AISI 304, se vierte el disolvente a reciclar, y posteriormente es evaporado por calentamiento. Los vapores (fracción volátil) son de esta manera separados de las partes sólidas (fracción no volátil), tales como pinturas, grasas, pigmentos, resina, etc... y llevadas posteriormente a un sistema de enfriamiento donde se condensan mediante un flujo de aire forzado, generado por un electroventilador, y ya líquidos recogidos en un recipiente para tal fin. Los residuos que quedan en el tanque, se pueden eliminar mediante basculamiento del equipo o utilizando las bolsas plásticas específicas para esta función.



Modelo SET C1/C2

Este modelo está recomendado para pequenas e medias empresas com um consumo limitado de solvente. O ciclo de trabalho, e controlado mediante temporizador. No deposito de aço inox AISI 304, introduz-se o diluente a reciclar e posteriormente evapora-se por aquecimento. Os vapores (fracções voláteis) são deste modo separados da parte solida (fracções não voláteis), tais como pintura, gorduras, pigmentos, resinas, etc.) e levadas posteriormente a um sistema de arrefecimento onde se condensa mediante ar forçado, gerado por um electroventilador e já líquidos são recolhidos para um recipiente. Os resíduos que ficam no deposito, podem ser eliminados através de basculamento do equipamento ou utilizando sacos plásticos específicos para esta função.



Models SET C1 and SET C2

These reclaimer models are particularly suitable for small and medium companies, having a limited solvent consumption. The working cycle is driven by a timer. The solvent to be recovered is poured into the Aisi 304 stainless steel tank, and brought to a boil. The vapors (volatile share) separate from the polluting substances, such as ink, paint, grease, pigments, resin, etc. (non-volatile share), then they pass through the air cooled condenser and finally they flow down into the collecting tank. The residuals remaining inside the tank can be removed by the pivoting system or by using either special distillation bags, which enable an easier tank cleaning and a higher concentration of residual.



Models SET C1-C2

Aquest model està recomanat per a petites i mitjanes empreses amb un consum limitat de dissolvent. El cicle de treball és controlat per un temporitzador. En el dipòsit d'acer Inox AISI 304 s'aboca el dissolvent a reciclar i porteriorment és evaporat per escalfament. Els vapors (fracció volàtil) son d'aquesta manera separats de les parts sòlides (fracció no volàtil) com ara pintures, greixos, pigments, resina, etc. I dutes posteriorment a un sistema de refredament on es condensen mitjançant un flux d'aire forçat generat per un electro-ventilador, i ja líquida són recollits en un recipient per a aquest fi. Els residus que queden en el tanc es poden eliminar mitjançant basculament de l'equip o fent servir les bosses plàstiques específiques per a aquesta funció.

RECUPERADOR DE SOLVENTS
SOLVENT RECLAIMER
REGENERADOR DE DISSOLVENT

SINCERT

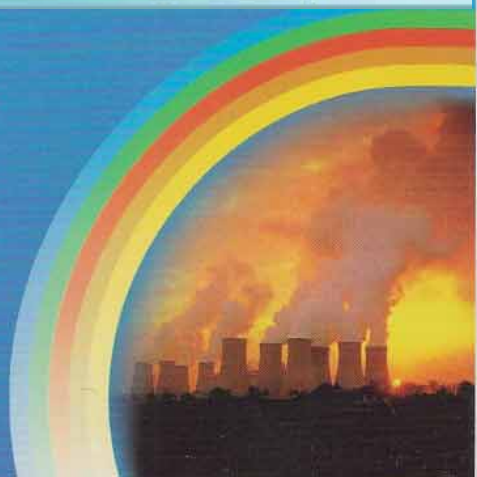


AIR TALDE



Pol. Ind Eitua Nº 52, Pab.5-A
48240 - Berriz
Bizkaia
airtalde@airtalde.es www.airtalde.es

Modelo	Capacidad	Potencia Instalada	Dimensiones	Peso
Modelo	Capacidade	Potencia Instalada	Dimensões	Peso
Model	Capacity	Rated power	Sizes	Weight
Model	Capacitat	Potència Instalada	Dimensions	Pes
SET C1	lt. 10	Kw 1.6 - V 230/1/50-60 Hz	60x45x100(h)	Kg 40
SET C2	lt. 15	Kw 1.6 - V 230/1/50-60 Hz	60x45x100(h)	Kg 45



 **Modelos SET 10N Digit - 15N Digit - 22N Digit - 42N Digit - 62N Digit**

Este modelo está recomendado para empresas de consumo medio de disolvente. El control del proceso de destilación, se efectúa mediante un procesador programable, dotado de una pantalla digital que visualiza los datos del ciclo de destilación, diagnostica los errores, e indica los mantenimientos periódicos. La programación del ciclo de trabajo puede ser realizado mediante temporización (programación del ciclo de trabajo), o mediante la lectura de la temperatura de los vapores. En el depósito de acero Inox AISI 304, se vierte el disolvente a reciclar, y posteriormente es evaporado por calentamiento. Los vapores (fracción volátil) son de esta manera separados de las partes sólidas (fracción no volátil), tales como pinturas, grasas, pigmentos, resina, etc... y llevadas posteriormente a un sistema de enfriamiento donde se condensan mediante un flujo de aire forzado, generado por un electroventilador, y recogidos en un recipiente para tal fin. Los residuos que quedan en el tanque, se pueden eliminar mediante basculamiento del equipo o utilizando las bolsas plásticas específicas para esta función.

 **Modelo SET 10N Digit - 15N Digit - 22N Digit - 42N Digit - 62N Digit**

Este modelo está recomendado para empresas de consumo médio de solvente e está fabricado conforme normas antidefragantes Eexd. O control do processo da destilação, efectua-se mediante processo programável, dotado de um visor digital, que visualiza os dados do ciclo de destilação, identifica os erros e indica as manutenções periódicas. A programação do ciclo do trabalho, pode ser realizado através de temporizador (programação do ciclo de trabalho) ou leitura de vapores. No depósito de aço inox AISI 304, introduz-se o diluente a reciclar e posteriormente evapora-se por aquecimento. Os vapores (fracções voláteis) são deste modo separados da parte sólida (fracções não voláteis), tais como pintura, gorduras, pigmentos, resinas, etc.) e levadas posteriormente a um sistema de arrefecimento onde se condensa mediante ar forçado, gerado por um electroventilador e já líquidos são recolhidos para um recipiente. Os resíduos que ficam no depósito, podem ser eliminados através de basculamento do equipamento ou utilizando sacos plásticos específicos para esta função.

 **Models SET 10N Digit - 15N Digit - 22N Digit - 42N Digit - 62N Digit**

These reclaimer models are suitable for companies having a medium solvent consumption. The working cycle is completely automatic, and driven by a digital microprocessor, which enables several operational functions, such as diagnostics with error signal, programmed signal for maintenance, possibility for control programming the working cycle based on the vapour temperature read-out or a timed end of the cycle. The solvent to be recovered is poured into the Aisi 304 stainless steel tank, and brought to a boil. The vapors (volatile share) separate from the polluting substances, like ink, paint, grease, pigments, resin, etc. (non-volatile share), then they pass through the air cooled condenser and finally they flow down into the collecting tank. The residuals remaining inside the tank can be removed by the pivoting system or by using either special distillation bags, which enable an easier tank cleaning and a higher concentration of residual.

 **Models SET 10N Digit - 15N Digit - 22N Digit - 42N Digit - 62N Digit**

Aquest model està recomanat per a empreses de consum mitjà de dissolvent. El control del procés de destilació s'efectua mitjançant un processador programable, dotat d'una pantalla digital, que visualitza les dades del cicle de destilació, diagnostica les errades i indica els manteniments periòdics. La programació del cicle de treball pot ser realitzat mitjançant temporització (programació del cicle de treball), o mitjançant la lectura dels vapors. En el dipòsit d'acer Inox AISI 304 s'aboca el dissolvent a reciclar i posteriorment és evaporat per escalfament. Els vapors (fracció volàtil) son d'aquesta manera separats de les parts sòlides (fracció no volàtil) com ara pintures, greixos, pigments, resina, etc. I dutes posteriorment a un sistema de refredament on es condensen mitjançant un flux d'aire forçat generat per un electroventilador, i ja líquida són recollits en un recipient per a aquest fi. Els residus que queden en el tanc es poden eliminar mitjançant basculament de l'equip o fent servir les bosses plàstiques específiques per a aquesta funció.

**RECUPERADOR DE SOLVENTES
SOLVENT RECLAIMER
REGENERADOR DE DISSOLVENT**

SINCERT

CE

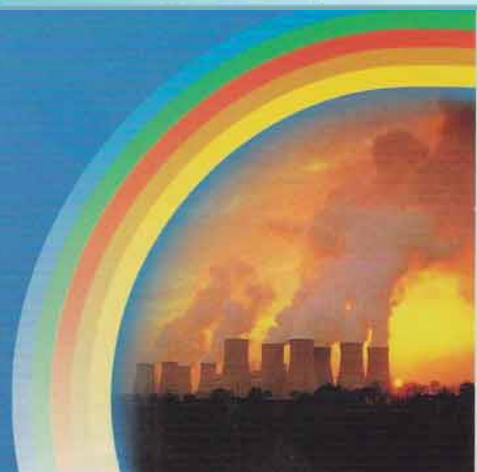


AIR TALDE

BioWASHER
LAVAREZAS BIOLÓGICAS

Pol. Ind Eitua Nº 52, Pab.5-A,
48240 - Berriz
Bizkaia
airtalde@airtalde.es www.airtalde.es

Modelo	Capacidad	Potencia Instalada	Dimensiones	Peso
Modelo	Capacidade	Potencia Instalada	Dimensões	Peso
Model	Capacity	Rated power	Sizes	Weight
Model	Capacitat	Potència Instalada	Dimensions	Pes
SET 10N Digit	lt. 10	Kw 1.6 - 220-240 V/1/50-60 Hz	50x72x105(h)	Kg 55
SET 15N Digit	lt. 15	Kw 1.6 - 220-240 V/1/50-60 Hz	50x72x105(h)	Kg 60
SET 22N Digit	lt. 25	Kw 2.5 - 220-240 V/1/50-60 Hz	60x80x110(h)	Kg 75
SET 42N Digit	lt. 42	Kw 3.2 - 220-240 V/1/50-60 Hz	65x95x110(h)	Kg 102
SET 62N Digit	lt. 62	Kw 3.2 - 220-240 V/1/50-60 Hz	65x95x120(h)	Kg 105





Modelos SET 10 / SET 15 / SET 22 / SET 42 / SET 62 EExd Digit

Este modelo está recomendado para empresas de consumo medio de disolvente y está fabricado bajo normas antideflagrantes Eexd. El ciclo de trabajo es completamente automático, regulado por tres termostatos analógicos, que permiten la programación basándose en la lectura de la temperatura de ebullición del disolvente. En el depósito de acero Inox AISI 304, se vierte el disolvente a reciclar, y posteriormente es evaporado por calentamiento. Los vapores (fracción volátil) son de esta manera separados de las partes sólidas (fracción no volátil), tales como pinturas, grasas, pigmentos, resina, etc... y llevadas posteriormente a un sistema de enfriamiento donde se condensan mediante un flujo de aire forzado, generado por un electroventilador, y recogidos en un recipiente para tal fin. Los residuos que quedan en el tanque, se pueden eliminar mediante basculamiento del equipo o utilizando las bolsas plásticas específicas para esta función.



Modelo SET 10 / SET 15 / SET 22 / SET 42 / SET 62 EExd Digit

Este modelo está recomendado para empresas de consumo médio de solvente e está fabricado conforme normas antideflagrantes Eexd. O ciclo de trabalho é completamente automático, regulável por 3 comandos termostatos, que permite a programação baseando-se na leitura da temperatura de ebulição do solvente. No depósito de aço inox AISI 304, introduz-se o diluente a reciclar e posteriormente evapora-se por aquecimento. Os vapores (fracções voláteis) são deste modo separados da parte solidas (fracções não voláteis), tais como pintura, gorduras, pigmentos, resinas, etc.) e levadas posteriormente a um sistema de arrefecimento onde se condensa mediante ar forçado, gerado por um electroventilador e já líquidos são recolhidos para um recipiente. Os resíduos que ficam no depósito, podem ser eliminados através de basculamento do equipamento ou utilizando sacos plásticos específicos para esta função.



Models SET 10 / SET 15 / SET 22 / SET 42 / SET 62 EExd Digit

These reclaimer models are suitable for companies, having a medium solvent consumption and they are available in explosion-proof EEXd version. The working cycle is completely automatic, and driven by three thermostats that allows the possibility to control the working cycle based on the vapour temperature read-out. The solvent to be recovered is poured into the AISI 304 stainless steel tank, and brought to a boil. The vapours (volatile share) separate from the polluting substances, like ink, paint, grease, pigments, resin, etc. (non volatile share), then they pass through the air cooled condenser and finally they flow down into the collecting tank. The residuals remaining inside the tank can be removed by the pivoting system or by using either special distillation bags, which enable an easier tank cleaning and a higher concentration of residual.



Model SET 10 / SET 15 / SET 22 / SET 42 / SET 62 EExd Digit

Aquest model està recomanat per a empreses de consum mitjà de dissolvent i està fabricat sota normes anti-deflagrants Eexd. El cicle de treball és completament automàtic, regulat per tres termostats analògics, que permeten la programació basant-se en la lectura de la temperatura d'ebullició del dissolvent. En el dipòsit d'acer Inox AISI 304 s'aboca el dissolvent a reciclar i posteriorment és evaporat per escalfament. Els vapors (fracció volàtil) són d'aquesta manera separats de les parts sòlides (fracció no volàtil) com ara pintures, greixos, pigmentos, resina, etc. I dutes posteriorment a un sistema de refredament on es condensen mitjançant un flux d'aire forçat generat per un electro-ventilador, i ja líquida són recollits en un recipient per a aquest fi. Els residus que queden en el tanc es poden eliminar mitjançant basculament de l'equip o fent servir les bosses plàstiques específiques per a aquesta funció.

RECUPERADOR DE SOLVENTS
SOLVENT RECLAIMER
REGENERADOR DE DISSOLVENT



SINCERT



AIR TALDE



Pol. Ind Eitua Nº 52, Pab.5-A
48240 - Berriz
Bizkaia
airtalde@airtalde.es www.airtalde.es

Modelo Modelo Model Model	Capacidad Capacidade Capacity Capacitat	Potencia Instalada Potencia Instalada Rated power Potència Instalada	Dimensiones Dimensões Sizes Dimensions	Peso Peso Weight Pes
SET 10 Atex (II 3 G)	lt. 10	Kw 1.6 - 230V/1/50-60 Hz	50x72x105(h)	Kg 55
SET 15 Atex (II 3 G)	lt. 15	Kw 1.6 - 230V/1/50-60 Hz	50x72x105(h)	Kg 60
SET 22 Atex (II 3 G)	lt. 25	Kw 2.5 - 230V/1/50-60 Hz	60x85x110(h)	Kg 80
SET 42 Atex (II 3 G)	lt. 42	Kw 3.2 - 230V/1/50-60 Hz	65x95x110(h)	Kg 100
SET 62 Atex (II 3 G)	lt. 62	Kw 3.2 - 230V/1/50-60 Hz	65x95x120(h)	Kg 115



Modelo SET 90 EExd Atex / SET 90 N Digit

Este modelo está recomendado para empresas de consumo medio de disolvente y está fabricado bajo normas antideflagrantes Eexd. El control del proceso de destilación, se efectúa mediante un procesador programable, dotado de una pantalla digital, que visualiza los datos del ciclo de destilación, diagnostica los errores, e indica los mantenimientos periódicos. La programación del ciclo de trabajo puede ser realizado mediante temporización (programación del ciclo de trabajo), o mediante la lectura de los vapores. En el depósito de acero Inox AISI 304, se vierte el disolvente a reciclar, y posteriormente es evaporado por calentamiento. Los vapores (fracción volátil) son de esta manera separados de las partes sólidas (fracción no volátil), tales como pinturas, grasas, pigmentos, resina, etc... y llevadas posteriormente a un sistema de enfriamiento donde se condensan mediante un flujo de aire forzado, generado por un electroventilador, y ya líquidos recogidos en un recipiente para tal fin. Los residuos que quedan en el tanque, se pueden eliminar mediante la válvula de descarga inferior (residuos fluidos), mediante basculamiento del equipo o utilizando las bolsas plásticas específicas para esta función.

Modelo SET 90 EExd Atex / SET 90 N Digit

Este modelo está recomendado para empresas de consumo médio de solvente e está fabricado conforme normas antideflagrantes Eexd. O control do processo da destilação, efectua-se mediante processo programável, dotado de um visor digital, que visualiza os dados do ciclo de destilação, identifica os erros e indica as manutenções periódicas. A programação do ciclo do trabalho, pode ser realizado através de temporizador (programação do ciclo de trabalho) ou leitura de vapores. No deposito de aço inox AISI 304, introduz-se o diluente a reciclar e posteriormente evapora-se por aquecimento. Os vapores (fracções voláteis) são deste modo separados da parte solida (fracções não voláteis), tais como pintura, gorduras, pigmentos, resinas, etc.) e levadas posteriormente a um sistema de arrefecimento onde se condensa mediante ar forçado, gerado por um electroventilador e já líquidos são recolhidos para um recipiente. Os resíduos que ficam no deposito, podem ser eliminados através de uma válvula de descarga inferior (resíduos fluidos), usando o basculamento do equipamento ou utilizando sacos plásticos específicos para esta função.

Models SET 90 EExd Atex / SET 90 N Digit

This reclaimer model is suitable for companies having a medium solvent consumption and is manufactured according to Eexd standards. The working cycle is completely automatic and is driven by a 8 bit Microprocessor equipped with digital display carrying out diagnostic/ alarm function and advising when any operation and/or ordinary upkeep is needed. Unit can operate by timed shut off cycle or setting the read out of vapour temperature. The solvent to be recovered is poured into the Aisi 304 stainless steel tank, and brought to a boil. The vapors (volatile share), separated from the polluting substances, like ink, paint, grease, pigments, resin (non-volatile share), pass through the cooling battery, where they are condensed by a cool air flow coming from an electro-blowing fan and lastly they flow down into the appropriate collecting tank. The residue remaining inside the tank can be removed using the valve placed on the bottom of tank (it depends on the type of residue), through the manual pivoting system or by using the special distillation bags which enable an easier tank cleaning and a higher concentration of residual.

Model SET 90 EExd Atex / SET 90 N Digit

Aquest model està recomanat per a empreses de consum mitjà de dissolvent i està fabricat sota normes anti-deflagrants Eexd. El control del procés de destilació s'efectua mitjançant un processador programable, dotat d'una pantalla digital, que visualitza les dades del cicle de destilació, diagnostica les errades i indica els manteniments periòdics. La programació del cicle de treball pot ser realitzat mitjançant temporització (programació del cicle de treball), o mitjançant la lectura dels vapors. En el dipòsit d'acer Inox AISI 304 s'aboca el dissolvent a reciclar i porteriorment és evaporat per escalfament. Els vapors (fracció volàtil) son d'aquesta manera separats de les parts sòlides (fracció no volàtil) com ara pintures, greixos, pigments, resina, etc. I dutes posteriorment a un sistema de refredament on es condensen mitjançant un flux d'aire forçat generat per un electro-ventilador, i ja líquida són recollits en un recipient per a aquest fi. Els residus que queden en el tanc es poden eliminar mitjançant la vàlvula de descàrrega inferior (residus fluids), mitjançant basculament de l'equip o fent servir les bosses plàstiques específiques per a aquesta funció.

RECUPERADOR DE SOLVENTS

SOLVENT RECLAIMER

REGENERADOR DE DISSOLVENT



SINCERT



AIR TALDE

 **BioWASHER**
LAVAREZAS BIOLÓGICO

Pol. Ind Eitua Nº 52, Pab.5-A
48240 - Berriz
Bizkaia
airtalde@airtalde.es www.airtalde.es

Modelo	Capacidad	Potencia Instalada	Dimensiones	Peso
Modelo	Capacidade	Potencia Instalada	Dimensões	Peso
Model	Capacity	Rated power	Sizes	Weight
Model	Capacitat	Potència Instalada	Dimensions	Pes
SET 90 Atex (II 3 G)	lt. 90	Kw 8.0 V 400/3/50-60Hz	90x110x170(h)	Kg 245
SET 90 Atex (II 2 G)	lt. 90	Kw 8.0 V 400/3/50-60Hz	90x110x170(h)	Kg 245
SET 90 N Digit	lt. 90	Kw 8.0 V 400/3/50-60Hz	90x110x170(h)	Kg 221





Modelos SET 122 N Digit / SET 202 N Digit

Este modelo está recomendado para empresas de gran consumo de disolventes. El control del proceso de destilación, se efectúa mediante un procesador programable, dotado de una pantalla digital que visualiza los datos del ciclo de destilación, diagnostica los errores, e indica los mantenimientos periódicos. La programación del ciclo de trabajo puede ser realizado mediante temporización (programación del ciclo de trabajo), o mediante la lectura de la temperatura de los vapores. En el depósito de acero Inox AISI 304, se vierte el disolvente a reciclar, y posteriormente es evaporado por calentamiento. Los vapores (fracción volátil) son de esta manera separados de las partes sólidas (fracción no volátil), tales como pinturas, grasas, pigmentos, resina, etc... y llevadas posteriormente a un sistema de enfriamiento donde se condensan mediante un flujo de aire forzado, generado por un electroventilador, y recogidos en un recipiente para tal fin. Los residuos que quedan en el tanque, se pueden eliminar mediante la válvula de descarga inferior (residuos fluidos), mediante basculamiento del equipo o utilizando las bolsas plásticas específicas para esta función.



Modelo SET 122 N Digit / SET 202 N Digit

Este modelo está recomendado para empresas de grande consumo de solvente e está fabricado conforme normas antidefragantes Eexd. O ciclo de trabalho é completamente automático, regulável por 3 comandos termostatos, que permite a programação baseando-se na leitura da temperatura da ebulição do solvente. No deposito de aço inox AISI 304, introduz-se o diluente a reciclar e posteriormente evapora-se por aquecimento. Os vapores (fracções voláteis) são deste modo separados da parte solidas (fracções não voláteis), tais como pintura, gorduras, pigmentos, resinas, etc.) e levadas posteriormente a um sistema de arrefecimento onde se condensa mediante ar forçado, gerado por um electroventilador e já líquidos são recolhidos para um recipiente. Os resíduos que ficam no deposito, podem ser eliminados através de uma válvula de descarga inferior (resíduos fluidos), através de basculamento do equipamento ou utilizando sacos plásticos específicos para esta função.



Models SET 122 N Digit / SET 202 N Digit

These reclaimer models are particularly suitable for firms, having a considerable solvent consumption. The working cycle is completely automatic, and driven by a digital microprocessor, which enables several operational functions, such as diagnostics with error signal, programmed signal for maintenance, possibility for control programming the working cycle based on the vapour temperature read-out or a timed end of the cycle. The solvent to be recovered is poured into the tank, which is manufactured in Aisi 304 stainless steel, and afterwards brought to the boil. The vapours (volatile share) separate from the polluting substances, like ink, paint, grease, pigments, resin, etc. (non-volatile share), then they pass through the cooling battery, where they are condensed by a cool air flow coming from an electro-blowing fan and finally they flow down into the fitting collecting tank. The residuals remaining inside the tank can be removed through the reclaimer pivoting system, or through the bottom valve (optional), or by using the special distillation bags, which enable an easier tank-cleaning and a higher concentration.



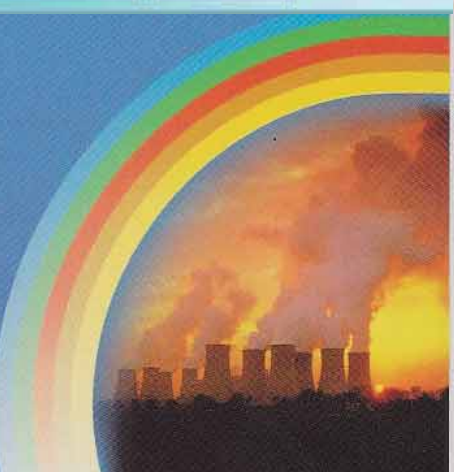
Model SET 122 N Digit / SET 202 N Digit

Aquest model està recomanat per a empreses de gran consum de dissolvent. El cicle de treball és completament automàtic, regulat per tres termostats analògics, que permeten la programació basant-se en la lectura de la temperatura d'ebullició del dissolvent. En el dipòsit d'acer Inox AISI 304 s'aboca el dissolvent a reciclar i porteriorment és evaporat per escalfament. Els vapors (fracció volàtil) son d'aquesta manera separats de les parts sòlides (fracció no volàtil) com ara pintures, greixos, pigments, resina, etc. I dutes posteriorment a un sistema de refredament on es condensen mitjançant un flux d'aire forçat generat per un electro-ventilador, i ja líquida són recollits en un recipient per a aquest fi. Els residus que queden en el tanc es poden eliminar mitjançant la vàlvula de descàrrega inferior (residus fluids), mitjançant basculament de l'equip o fent servir les bosses plàstiques específiques per a aquesta funció.



Pol. Ind Eitua Nº 52, Pab.5-A
48240 - Berriozar
Bizkaia
airtalde@airtalde.es www.airtalde.es

Modelo	Capacidad	Potencia Instalada	Dimensiones	Peso
Modelo	Capacidade	Potencia Instalada	Dimensões	Peso
Model	Capacity	Rated power	Sizes	Weight
Model	Capacitat	Potència Instalada	Dimensions	Pes
SET 122 N Digit	lt. 140	Kw 12 - 380-415V/3/50-60Hz	170x110x170(h)	Kg 290
SET 202 N Digit	lt. 200	Kw 15 - 380-415V/3/50-60Hz	170x110x180(h)	Kg 311





Modelos SET 122 EExd Digit / SET 202 EExd Digit

Este modelo está recomendado para empresas de gran consumo de disolventes y está fabricado bajo normas antideflagrantes Eexd. El control del proceso de destilación, se efectúa mediante un procesador programable, dotado de una pantalla digital, que visualiza los datos del ciclo de destilación, diagnostica los errores, e indica los mantenimientos periódicos. La programación del ciclo de trabajo puede ser realizado mediante temporización (programación del ciclo de trabajo), o mediante la lectura de los vapores. En el depósito de acero Inox AISI 304, se vierte el disolvente a reciclar, y posteriormente es evaporado por calentamiento. Los vapores (fracción volátil) son de esta manera

separados de las partes sólidas (fracción no volátil), tales como pinturas, grasas, pigmentos, resina, etc... y llevadas posteriormente a un sistema de enfriamiento donde se condensan mediante un flujo de aire forzado, generado por un electroventilador, y recogidos en un recipiente para tal fin. Los residuos que quedan en el tanque, se pueden eliminar mediante la válvula de descarga inferior (residuos fluidos), mediante basculamiento del equipo o utilizando las bolsas plásticas específicas para esta función.



Modelo SET 122 EExd Digit / SET 202 EExd Digit

Este modelo está recomendado para empresas de grande consumo de solvente e está fabricado conforme normas antidefragantes Eexd. O ciclo de trabalho é completamente automático, regulável por 3 comandos termostatos, que permite a programação baseando-se na leitura da temperatura de ebulição do solvente. No deposito de aço inox AISI 304, introduz-se o diluente a reciclar e posteriormente evapora-se por aquecimento. Os vapores (fracções voláteis) são deste modo separados da parte solidas (fracções não voláteis), tais como pintura, gorduras, pigmentos, resinas, etc.) e levadas posteriormente a um sistema de arrefecimento onde se condensa mediante ar forçado, gerado por um electroventilador e já líquidos são recolhidos para um recipiente. Os resíduos que ficam no deposito, podem ser eliminados através de válvula de descarga inferior (resíduos fluidos), usando o basculamento do equipamento ou utilizando sacos plásticos específicos para esta função.



Models SET 122 EExd Digit / SET 202 EExd Digit

These reclaimer models are particularly suitable for companies, having a considerable solvent consumption and they are manufactured according to the "EExd" explosion-proof rules. The working cycle is completely automatic and is driven by a 8 bit Microprocessor equipped with digital display carrying out diagnostic/alarm function and advising when any operation and/or ordinary upkeep is needed. Unit can operate by timed shut off cycle or setting the read out of vapour temperature. The solvent to be recovered is poured into the Aisi 304 stainless steel tank, and brought to a boil. The vapours (volatile share) separate from the polluting substances, like ink, paint, grease, pigments, resin, etc. (non-volatile share), then they pass through the air cooled condenser and finally they flow down into the collecting tank. The residuals remaining inside the tank can be removed by the pivoting system, or through the bottom valve (optional), or by using either special distillation bags, which enable an easier tank cleaning and a higher concentration of residual.



Model SET 122 EExd Digit / SET 202 EExd Digit

Aquest model està recomanat per a empreses de gran consum de dissolvent i està fabricat sota normes anti-deflagrants Eexd. El cicle de treball és completament automàtic, regulat per tres termostats analògics, que permeten la programació basant-se en la lectura de la temperatura d'ebullició del dissolvent. En el dipòsit d'acer Inox AISI 304 s'aboca el dissolvent a reciclar i posteriorment és evaporat per escalfament. Els vapors (fracció volàtil) són d'aquesta manera separats de les parts sòlides (fracció no volàtil) com ara pintures, greixos, pigments, resina, etc. I dutes posteriorment a un sistema de refredament on es condensen mitjançant un flux d'aire forçat generat per un electro-ventilador, i ja líquida són recollits en un recipient per a aquest fi. Els residus que queden en el tanc es poden eliminar mitjançant basculament de l'equip o fent servir les bosses plàstiques específiques per a aquesta funció.



AIR TALDE



Pol. Ind Eitua Nº 52, Pab.5-A,
48240 - Berriz
Bizkaia
airtalde@airtalde.es www.airtalde.es

Modelo	Capacidad	Potencia Instalada	Dimensiones	Peso
Modelo	Capacidade	Potencia Instalada	Dimensões	Peso
Model	Capacity	Rated power	Sizes	Weight
Model	Capacitat	Potència Instalada	Dimensions	Pes
SET 122 EExd Digit	lt. 140	Kw 12 - 380-415V/3/50-60Hz	170x110x170(h)	Kg 340
SET 202 EExd Digit	lt. 200	Kw 15 - 380-415V/3/50-60Hz	170x110x180(h)	Kg 364

