



SERIE M-50-L

3 años de garantía

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Capacidad: 50 litros.

Medidas internas: 600 x 300 x 300mm.

Medida útil plataforma: 700 x 380 x 600mm.

Peso: 40 kilos.

1. Cuba de Ultrasonidos.

- Potencia de ultrasonidos instalada: 800W (1600W p.p.).
- Generador modelo FR-2000, con una frecuencia de 40 Khz.
- Ajuste de barrido de frecuencia incorporado.
- Sistema Sweep System.
- 16 transductores piezoelectrinos de acero titanio de alta eficiencia y de alta resistencia, especialmente fabricados para la aplicación en cubas de ultrasonidos.
- Potencia del transductor: 50W.
- Relación de potencia: 16W/ litro.

2. Construcción y características del equipo.

- Construida con plancha de acero inoxidable 316 de 1,5mm.de espesor.
- Descarga de agua mediante válvula de 1/2".
- Resistencia eléctrica de 1000W.
- Alimentación: 220V. 50Hz.

3. Paneles exteriores y componentes:

- El panelado exterior se construye en acero inoxidable AISI 304 de 1,5mm.
- Tapas de fin de jornada en acero inoxidable.
- Patas anti-vibraciones. (opcional ruedas).

4. Control.

- Panel de mandos multifunción con:
- Programación del temporizador +5-5 en ultrasonidos (hasta 60 minutos).
- Programación +5-5 en rango de temperatura 20º a 80º.