

Más caudal, menos área filtrante

Los mejores colectores de polvo del mercado

La completa gama de los colectores Downflo, ofrece una gran variedad de beneficios, que los distinguen del resto de los colectores del mercado.

► **Uso fácil.** Las sujetaciones rápidas permiten un rápido acceso a los cartuchos filtrantes (para temperaturas por debajo de los 80°C).

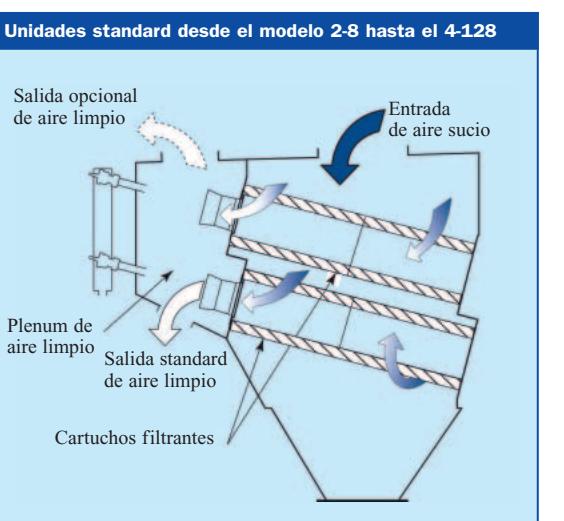
► **Diseño compacto.** Menos espacio ocupado para aquellas aplicaciones que requieren la máxima eficiencia.

25%

más de capacidad

► **Potencia.** Los colectores DFO poseen un 25% más de capacidad de filtración, que los otros colectores de las mismas dimensiones.

► **Efectividad.** El sistema de limpieza patentado ExtraLife aumenta un 30% la energía del impulso de limpieza.



Modelos DFO del 2-8 hasta el 4-128

- 23 modelos standard
- Modelos especiales disponibles
- Amplia gama de opciones y accesorios
- Diseño compacto

► **Innovación.** El único cartucho de forma oval proporciona la vida útil más larga y la eficacia de filtración más alta con el menor coste.



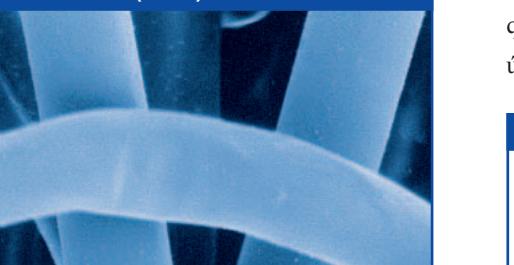
La historia del DFO empieza con el cartucho Oval

► El tejido Ultra-Web® Nanofibraltra. Los cartuchos ovales para el DFO, han supuesto una mejora frente a los tradicionales cartuchos circulares. La forma oval en conjunción con el patentado tejido filtrante Nanofibra, atrapan más polvo en la superficie del cartucho que los tejidos convencionales como la celulosa, el poliéster o la combinación de los dos.

TEJIDO FILTRANTE ULTRA-WEB (600X)



TEJIDO CONVENCIONAL (600X)



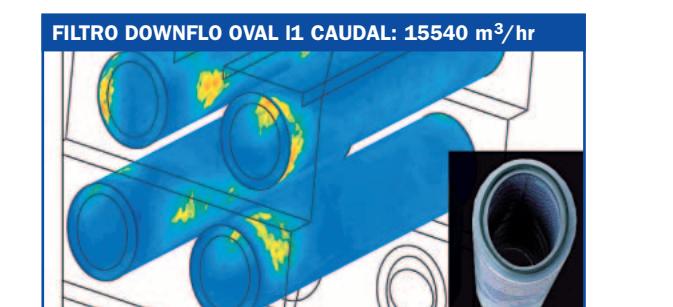
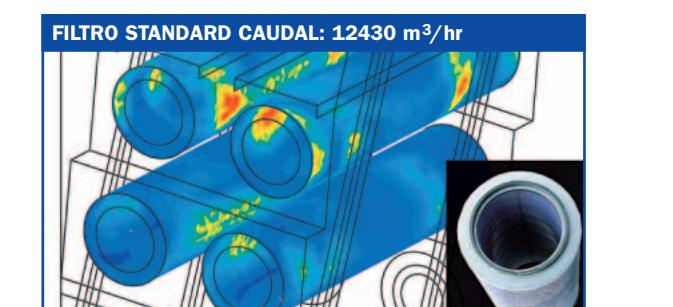
La innovación continua con los pliegues más cortos y fuertes

► **DFO Filter Media Pleats.** Los pliegues más cortos de los cartuchos DFO ayudan a minimizar la formación de capas de polvo y simplifican la limpieza del cartucho. Reduciendo la altura de los pliegues hasta 38 mm, desde los 50 mm anteriores, es menos probable que la superficie del cartucho se colapse o doble, y se previene la formación de polvo encapsulado.



La forma Oval contribuye al incremento de caudal

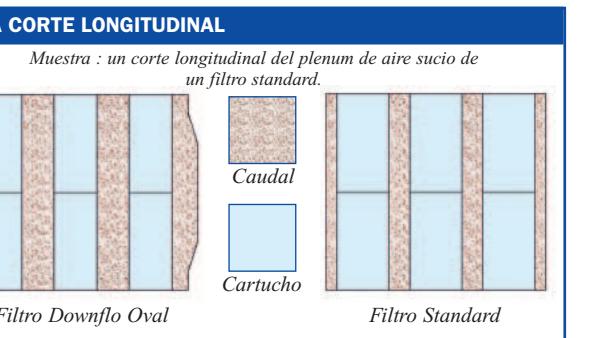
► **Cartuchos de altas prestaciones.** El diseño de los cartuchos Oval es el reflejo del compromiso de Donaldson con la investigación y el desarrollo industrial. Los cartuchos ovales filtran un 25% más de caudal, sin aumentar las velocidades, que son las causantes de las abrasiones. El sofisticado software de simulación de caudal Fluent, revela que los cartuchos ovales tienen menos áreas de alta velocidad, por lo que se reduce el riesgo de abrasión y aumenta la vida útil del tejido filtrante.



Mejor filtración, más vida útil

Los avances técnicos mejoran la filtración y prolongan la vida útil del tejido filtrante

► **Paneles laterales convexos.** Un nuevo diseño de la envoltura, con paneles laterales convexos, que aumenta la sección de paso y dirige la vena de aire. Los paneles laterales convexos aumentan la distancia entre cartuchos, reducen las velocidades internas y las posibilidades de abrasión.



Un corte longitudinal del plenum de aire sucio de un filtro standard

► **Tecnología aplicada a la limpieza de los cartuchos.** El sistema de limpieza ExtraLife utiliza debidamente la tecnología de la simulación computerizada,

para desprender fácilmente el polvo de la superficie del cartucho, mejorando la eficacia de filtración y prolongando la vida útil de los cartuchos. Las líneas rojas en el dibujo, muestran el aumento de presión, generada por el sistema ExtraLife, en el frontal del filtro Downflo. Las líneas azules muestran las presiones de un filtro standard.

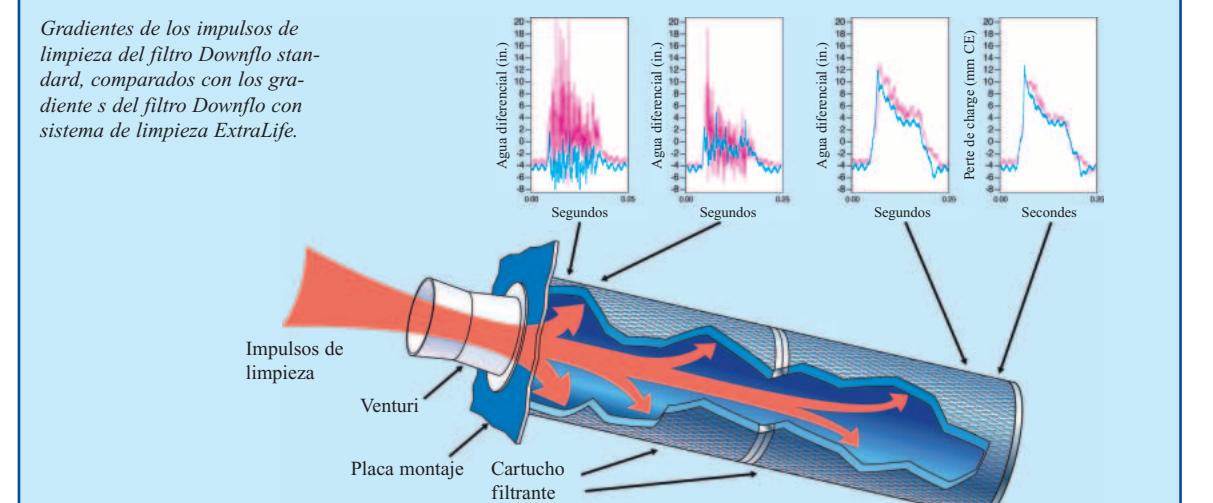
Ventajas del funcionamiento

► **Fácil mantenimiento.** Con el nuevo diseño de las sujetaciones rápidas, la retirada de los cartuchos y el mantenimiento es extremadamente rápido y con un solo movimiento de la maneta. En las versiones de altas temperaturas, se instala una sujeción alternativa y doble cubierta.



GRADIENTES DE LOS IMPULSOS DE LIMPIEZA

Gradientes de los impulsos de limpieza del filtro Downflo standard, comparados con los gradientes del filtro Downflo con sistema de limpieza ExtraLife.



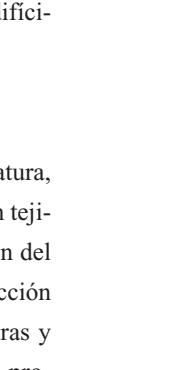
Cartuchos filtrantes DFO

Los colectores de polvo DFO, con su diseño patentado de bajo caudal, son capaces de cotas muy altas de eficacia filtrante, consumiendo menos energía. Al añadir a este colector, el sistema patentado de limpieza Extralife y el cartucho oval, hemos conseguido crear un sistema imbatible. Escoga entre nuestra gama de filtros, la solución que más se adapte a su problema.



Torit-Tex™

► Con una alta tolerancia a la humedad, los cartuchos Torit-Tex, poseen una eficacia de filtración del 99.999 % para partículas de 0,5 micras, para aplicaciones con productos higroscópicos y aglomerativos. Su tejido flexible de membrana Tetratex PTFE, consiste en unos poros extremadamente pequeños, que permiten el paso del aire y del vapor, y alargan la vida útil del cartucho, incluso en aplicaciones difíciles.



Fibra-Web®

► Tecnología patentada de Nanofibras, los cartuchos Fibra Web, de tejido abierto y fácilmente lavable, están diseñados para una limpieza fácil en aplicaciones con materiales fibrosos y también no fibrosos (aglomerantes). Una amplia gama de fibras sintéticas en el tejido base y un espacio entre cartuchos mas grande, hacen posible que la eficacia de filtración sea del 99.999% para partículas de 0,5 micras:



- Fibra-Web
- Fibra-Web FR (flame retardant)

Opciones para DFO 2-8 hasta 4-128

- Entradas resistentes a la abrasión
- Módulo de control de aire
- Plenum extendido de aire sucio
- Ventiladores de accionamiento directo
- Cajas insonorizadas y silenciosas a la impulsión
- Tolvas de inclinación lateral
- Paneles de explosión
- Manómetro diferencial Magnehelic®
- Válvulas rotativas y piezas de transición
- Válvulas de tajadera
- Plataformas de mantenimiento (para unidades grandes)
- Cajas para válvulas solenoides
- Pintura para ambientes hostiles
- Plenum de aire limpio aislado (para nivel sonoro)
- Filtros secundarios

Características standard para los DFO 2-8 hasta 4-128

- Cartuchos Ultra-Web
- Sistema limpieza ExtraLife
- Controlador Total Control Board
- Cubiertas de fácil acceso
- Tolva sin rebabas

El Filtro DFO les ofrece:

- Coste inicial por metro cúbico de aire muy bajo (m³/hr)
- Pocos cambios de cartuchos
- Coste reducido de cambio de cartuchos
- Montaje sencillo
- Mantenimiento reducido

Donaldson. Simplemente, todo va mejor.

Gestión total de la filtración

► Donaldson ofrece una gran variedad de soluciones para reducir sus costes energéticos, mejorar su productividad, garantizar la calidad de la producción y ayudar a conservar el medio ambiente.

Filtración, filtración estéril, filtración de procesos, secado por enfriamiento, secado por adsorción, evacuación del condensado, sistemas de purificación del condensado, enfriadoras de agua, separación de aire y aceite, eliminación de polvo y humo, aire de procesos y procesamiento de gases, separación de aceite y vapores

Servicio de filtración total

► Una completa gama de servicios especialmente concebidos para proporcionar el máximo rendimiento a su producción y mantener los costes totales de propiedad más bajos.

Donaldson Europe B.V.B.A.

Research Park Zone • Interleuvenlaan 1
B-3001 Leuven • Belgium
Phone +32 (0)16 38 39 70 • Fax +32 (0)16 38 39 38
IFS-europe@emea.donaldson.com

Donaldson Ibérica

Soluciones en Filtración, S.L.
Gran Vía Carlos III, 93-95, 1º
08028 Barcelona • España
Tlf. +34 93 409 14 40 • Fax +34 93 490 00 12
IFS-es@emea.donaldson.com
www.donaldson.com



Colectores Downflo® Oval 1™