



# Discos de desbaste y corte

## Índice



Contenido	Página
■ Información general	3
■ La vía más rápida hasta la herramienta óptima	4
■ Información técnica	6

Máquinas	Contenido	Página
<b>Desbaste</b>		
		<b>Discos de desbaste</b> ■ Línea PS-FORTE buena prestación ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento ■ Línea SG-PLUS gran exigencia ■ Discos de desbaste para fundición ■ Discos de desbaste para tuberías
		<b>Discos de desbaste CC-GRIND®</b> ■ Línea SG alto rendimiento
		<b>Muelas de copa</b> ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento
		<b>Ruedas de amolar</b> ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento <b>Pernos</b>
		<b>Discos láminas lijadoras POLIFAN®</b> ■ Línea PSF buena prestación ■ Línea SG alto rendimiento ■ Línea SGP gran exigencia
	Amoladoras angulares	
	Amoladoras angulares con carcasa protectora para muelas de copa	
	Amoladoras rectas	



Discos de desbaste



Discos láminas lijadoras POLIFAN®

PFERD ofrece discos de desbaste y corte de primera calidad. La experiencia acumulada durante muchos años se aplica en el desarrollo de nuevos e innovadores productos.

Máquinas	Contenido	Página
<b>Corte</b>		
		<b>Discos de corte para uso manual</b> ■ Línea PS-FORTE buena prestación ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento ■ Línea SG-PLUS gran exigencia ■ Discos de corte para fundición
		<b>Juego de bridas de fijación</b>
		<b>Discos de corte pequeños ø 30–76 mm</b> ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento
		<b>Pernos</b>
		<b>Discos de corte para máquinas de corte manuales con motores de gasolina o eléctricos ø 300–400 mm</b> ■ Línea SG-ELASTIC alto rendimiento
		<b>Discos de corte de diamante</b> ■ Línea PSF buena prestación ■ Línea SG alto rendimiento
	Encontrará la información detallada y datos de pedido sobre discos de corte para máquinas estacionarias en el catálogo 207.	
	Máquinas de corte manuales con motor de gasolina para discos de corte de ø 300–400 mm	
	Máquinas de corte manuales con motor eléctrico para discos de corte de ø 300–400 mm	



Discos de corte



Discos de corte de diamante



## Calidad PFERD

Los discos de desbaste y corte PFERD están desarrollados, fabricados y probados respetando las mayores exigencias de calidad. La exactitud en las medidas conforme a la norma indica la calidad integral PFERD.

Además de la citada calidad, la seguridad laboral, la protección de la salud y la ergonomía se convierten en valores determinantes.

La gestión de calidad de PFERD está avalada por la certificación ISO 9001.



## Embalaje PFERD

PFERD suministra los discos de desbaste y corte en un embalaje industrial resistente que protege las herramientas. La unidad de embalaje figura en las tablas de productos. En la etiqueta de embalaje encontrará la información más importante como número de artículo, denominación, código EAN así como todos los datos técnicos.

## Asesoramiento y formación PFERD

PFERD le ofrece un asesoramiento personalizado e individualizado para solucionar sus problemas concretos de aplicación. Nuestros experimentados asesores técnico-comerciales están a su disposición para asesorarle. Consulténos.

La **PFERD AKADEMIE** imparte conocimientos y formación práctica sobre el mundo del desbaste y corte. Nuestros módulos de formación le ayudarán a convertirse en especialista en herramientas PFERD.



## PFERD TOOL-CENTER

En el expositor TOOL-CENTER de PFERD de su distribuidor especializado encontrará toda la información necesaria para elegir la herramienta adecuada. En las fichas informativas del expositor figuran las recomendaciones más importantes sobre las herramientas y aplicaciones.

Su distribuidor especializado de PFERD estará encantado de ayudarle en caso de que tenga alguna duda.

## Fabricaciones especiales

En caso de que nuestro amplio programa de catálogo no fuese suficiente para resolver adecuadamente las necesidades, PFERD puede fabricar discos de desbaste y corte específicos para su aplicación en la calidad de alto rendimiento PFERD.

Ofrecemos un asesoramiento individualizado y eficiente, teniendo presente el material a mecanizar y las circunstancias de la aplicación, a fin de encontrar la solución más óptima y rentable para usted.



## Las PRAXIS PFERD

Las PRAXIS PFERD contienen interesantes indicaciones sobre las propiedades de los diferentes materiales así como consejos y trucos para usar las herramientas PFERD.



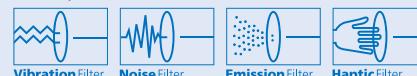
### PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

## PFERDERGONOMICS®

El programa **PFERDERGONOMICS®** trabaja con especial ahínco en reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas, así como en mejorar de manera notable el confort de las herramientas. El trabajador es lo importante.

Puede identificar a simple vista en qué áreas pueden aportarle todas las ventajas nuestras herramientas **PFERDERGONOMICS®**, ya que están identificadas con los pictogramas correspondientes.



Los discos de desbaste y corte PFERD contribuyen a reducir las nocivas vibraciones y ruidos generados durante el proceso de trabajo. Se cumplen las exigencias de la norma ISO 6103.

Encontrará más información en el folleto de PFERD "Salud y seguridad en el puesto de trabajo – Valores límite de ruido y vibración".



# Discos de desbaste y corte

La vía más rápida hasta la herramienta óptima



① Tipo de trabajo

+ ② Material

+ ③ Máquina

⇒ Herramienta óptima

## Cómo encontrar la herramienta óptima.

Elegir la herramienta óptima es condición indispensable para conseguir una elevada rentabilidad y los mejores resultados de calidad.

Para facilitarle la búsqueda de la herramienta más adecuada definiremos el tipo de trabajo ①, el material a mecanizar ② y la máquina disponible ③.

Las siguientes explicaciones le ayudarán a elegir la herramienta óptima.

① Tipo de trabajo

Herramientas		Discos de desbaste	Discos de desbaste para fundición	Discos de desbaste para tuberías	Discos de desbaste CC-GRIT
①	Tipo de trabajo				
Desbaste					
Desbaste de superficies		Página 8	Página 16	–	Página 16
Mecanizado de cordones de soldadura		Página 8	–	–	Página 16

Partiendo del tipo de trabajo, puede seleccionar la herramienta óptima del amplio programa PFERD. Utilice para ello la tabla de la [página siguiente](#).

Encontrará más información en la página del catálogo indicada.

Elección: Desbaste de superficies, discos de desbaste – página 8

② Material

①	② Material	Acero		Acero inoxidable (INOX)		Aluminio, metales no ferrosos	
		Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página
Desbaste de superficies	PS-FORTE	Dureza K	10	PS-FORTE	Dureza M	11	SG-ELASTIC
		Dureza P	10, 12		Dureza L	11	Dureza N (ALU)
		Dureza L	11		Dureza P	12	Dureza H
	SG-ELASTIC	Dureza R	13, 18	SG-ELASTIC	Dureza N (INOX)	14	21
		Dureza H	20		Dureza H	20	21

Puede elegir el **material a mecanizar** en función del trabajo a realizar. Podrá seleccionar la herramienta óptima para sus necesidades de entre las **ejecuciones** disponibles.

Para facilitar su reconocimiento los materiales están **identificados con colores** que también aparecen en las **etiquetas de las herramientas**.

En la página siguiente encontrará una **tabla con los grupos de materiales**.

Elección: Acero inoxidable (INOX), SG-ELASTIC, dureza N (INOX) – página 14

③ La máquina



Materiales que se pueden mecanizar:  
Acero inoxidable (INOX)

### Aplicación:

Lijado superficial, mecanizado de cordones de soldadura, biselado, desbarbado, mecanizado de cordones angulares, ranurado

### Recomendaciones de uso:

■ **Excelentes resultados de desbaste con amoladoras angulares potentes**

Una vez elegida la herramienta encontrará en la página del catálogo las recomendaciones de uso en la **máquina más adecuada**.

Para ello hemos tenido en cuenta las **potencias de transmisión (vatos)** de las máquinas más habituales.

Tenga en cuenta también la tabla de la **página siguiente**.

Elección: Amoladora angular potente

Tipo de trabajo	Herramienta	Discos de desbaste	Discos de desbaste para fundición	Discos de desbaste para tuberías	Discos de desbaste CC-GRIND®	Muelas de copa	Ruedas de amolar	Discos de láminas lijadoras POLIFAN®
<b>Desbaste</b>								
Desbaste de superficies	Página 8	Página 16	–	Página 22	–	–	Página 30	
Mecanizado de cordones de soldadura	Página 8	–	–	Página 22	–	–	Página 30	
Biselar	Página 8	–	–	Página 22	Página 27	–	Página 30	
Desbarbar	Página 8	Página 16	–	Página 22	Página 27	–	Página 30	
Ranurados	–	–	Página 18	–	–	Página 28	–	
Mecanizado de cordones de soldadura en ángulo	Página 8	–	–	–	–	–	Página 30	

Tipo de trabajo	Herramienta	Discos de corte	Discos de corte para fundición	Discos de corte de diamante
<b>Corte</b>				
Corte de chapas y perfiles de paredes delgadas < 3 mm	Página 46	–	–	
Corte de material macizo y perfiles	Página 46	Página 62	Página 62	Página 65

Tabla de materiales		
<b>Acero y fundición de acero</b>	Aceros sin templar, no mejorados hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Aceros de construcción, aceros al carbono, aceros para herramientas, aceros no aleados, aceros de cementación y fundición de acero
	Acero templados, mejorados a partir de 1.200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Aceros para herramientas, aceros mejorados, aceros aleados y fundición de acero
<b>Acero inoxidable (INOX)</b>	Aceros inoxidables y resistentes a ácidos	Aceros inoxidables austeníticos y ferríticos
<b>Aluminio</b>	Aleaciones de aluminio, blandos	Aleaciones forjadas no templables y templables, estado blando
	Aleaciones de aluminio, endurecidos	Aleaciones de aluminio con escaso contenido en silicio
	Aleaciones de aluminio, duros	Aleaciones de aluminio sin silicio
<b>Metales no férricos</b>	Metales no férricos, blandos	Latón, cobre y cinc
	Metales no férricos, duros	Bronce
<b>Fundición</b>	Fundición gris	Fundición de grafito laminar EN-FGL y fundición de grafito esferoidal EN-FGE
	Hierro fundido blanco	Fundición maleable blanca EN-FMB y fundición maleable negra EN-FMN
<b>Piedra</b>	Blanda, abrasiva	Terracota, piedra pómez, hormigón ligero y piedra arenosa
	Semidura	Hormigón, piedras de hormigón y tejas
	Dura	Hormigón armado, granito, clinker, hormigón lavado, baldosas, azulejos de cerámica y pizarra
<b>Plásticos y otros materiales</b>	–	Plásticos reforzados con fibra (FVK) y termoplásticos

Tabla de accionamientos							
Clases de potencia	Diámetro de disco [mm]		100/105	115	125	150	178/180
	Tipo de transmisión	Potencia	Vatios	Vatios	Vatios	Vatios	Vatios
<b>Revoluciones estables (aire comprimido/turbina alta frecuencia)</b>	Aire comprimido, regulado	–	< 1.000	< 2.300	< 2.300	< 4.500	< 4.500
	Alta frecuencia (300 Hz)	–	–	< 1.700	–	< 3.700	< 3.700
<b>Potente</b>	Aire comprimido	< 800	< 900	< 1.100	–	< 1.900	< 2.200
	Eléctrico, regulado, alimentación eléctrica por red	–	< 1.750	< 1.750	–	< 2.500	< 2.800
	Eléctrico, alimentación eléctrica por red	< 700	< 1.000	< 1.200	< 1.750	< 2.200	< 2.500
	Eléctrico, alimentación eléctrica por batería recargable	≥ 500	≥ 500	≥ 500	–	–	–
<b>Baja potencia</b>	Aire comprimido	< 400	< 600	< 800	–	< 1.500	< 1.800
	Eléctrico, alimentación eléctrica por red	< 500	< 700	< 900	< 1.750	< 1.800	< 2.000
	Eléctrico, alimentación eléctrica por batería recargable	≥ 300	≥ 300	≥ 300	–	–	–

En caso de no figurar los datos sobre potencia, recomendamos orientarse por el tipo "Baja potencia".

### Velocidad de trabajo

La velocidad de trabajo máxima [m/s] se indica en las etiquetas y embalajes de cada producto mediante un código de colores de acuerdo a la norma EN 12413, EN 13743 y EN 13236. Los datos relativos a las revoluciones máximas se refieren al diámetro nominal de los discos de desbaste sin usar.

Velocidad de trabajo	Franja de color
50 m/s	azul
63 m/s	amarillo
80 m/s	rojo
100 m/s	verde

### Normas de seguridad

Los discos de desbaste y corte PFERD cumplen las máximas exigencias en materia de seguridad y están identificadas conforme a las siguientes normas de seguridad europeas e internacionales importantes:

- EN 12413 para cuerpos de amolado de abrasivo con aglomerante
- EN 13236 para cuerpos de amolado con diamante o boró cúbico
- EN 13743 para abrasivos de soporte
- ANSI B7.1 / regulaciones OSHA
- AS 1788.2

### Seguridad en el amolado

Tanto los fabricantes de abrasivos, los de las máquinas, y también los usuarios contribuyen en igual medida a la seguridad en el trabajo.

PFERD fabrica todas sus herramientas conforme a las reglamentaciones sobre seguridad vigentes. El usuario es el responsable de utilizar la amoladora conforme al uso previsto y de manipular y usar los discos y las máquinas adecuadamente.

Si tiene alguna pregunta en materia de seguridad en el amolado, le interesaría saber que tanto en nuestros seminarios impartidos en la **PFERD AKADEMIE** como nuestros asesores técnico-comerciales estarán encantados de asesorarle, incluso in situ.

### PFERD es miembro desde hace muchos años de la oSa

PFERD se ha comprometido voluntariamente junto a otros fabricantes a fabricar herramientas de calidad conforme a los máximos estándares de seguridad.

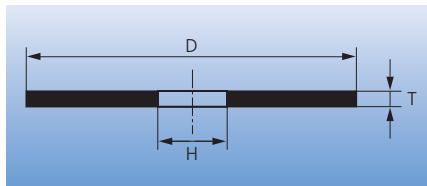
Las empresas miembros de la Organización para la Seguridad de herramientas abrasivas (oSa) garantizan permanentemente el control tanto de la seguridad como de la calidad de sus productos.

Las herramientas PFERD están identificadas con el distintivo marca oSa.

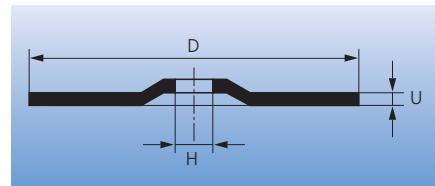


### Indicación de medidas

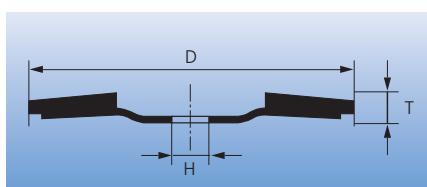
En los planos y tablas se utilizan las siguientes abreviaturas: D (= ø agujero), T y/o U (= espesor), H (= agujero), W (= grosor de pared) y J (= menor ø).



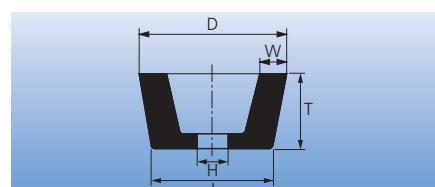
Ejecución plana



Ejecución con embutición



Ejecución cónica



Ejecución muela de copa

### Recomendaciones de seguridad



= ¡Usar gafas protectoras!



= ¡Proteger los oídos!



= ¡Usar mascarilla!



= ¡No utilizar en amolado lateral!



= ¡Usar guantes protectores!



= ¡Seguir las recomendaciones de seguridad!



= Tener en cuenta el ángulo mínimo de ataque durante las tareas de desbaste!

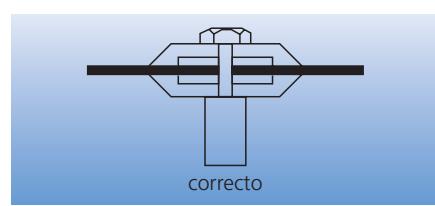


= ¡No utilizar discos dañados!

### Sistema de fijación

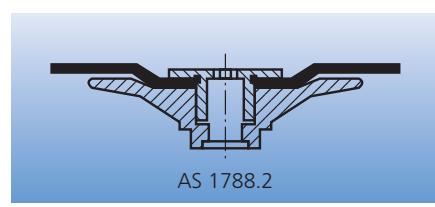
La utilización segura de las herramientas PFERD depende en gran medida de unos sistemas de fijación perfectos.

Las bridas entre las que va montado el cuerpo de amolado, deben tener un diámetro acorde entre sí (según EN 60745-2-3, EN 60745-2-22, ISO 11148-7, ANSI B7.1, AS 1788.1).



### Adaptador para discos de desbaste

Si se utilizan discos de desbaste de ø 178 o 230 mm, en algunos países existen normativas específicas para sistemas de bridas especiales o adaptadores.





Los discos de desbaste PFERD cumplen todos los requisitos actuales en cuanto a arranque de virutas, fácil manejo y alta rentabilidad.

**PFERD**ERGONOMICS® recomienda los discos de desbaste WHISPER, así como los discos de desbaste CC-GRIND® y CC-GRIND®-SOLID como soluciones de herramientas innovadoras.



### Líneas de productos

PFERD ofrece los discos de desbaste en tres líneas de productos para las múltiples tareas de desbaste en la industria y el taller, con las siguientes características de rendimiento:

Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)	
	Para aplicaciones universales en la industria y en el taller.

Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)	
	Amplio abanico de herramientas para uso profesional en la industria y en el taller.

Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)	
	Para trabajos especiales en la industria.

### La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ② la tabla muestra las distintas ejecuciones del programa PFERD y le será muy útil para elegir la herramienta óptima. En la página correspondiente del catálogo encontrará más información sobre las máquinas adecuadas.

① Tipo de trabajo	② Material		Acero		Acero inoxidable (INOX)		Aluminio y metales no férricos		Costra/fundición		Fundición/piedra	
	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página
Desbaste de superficies	<b>PS-FORTE</b> Dureza K Dureza P Dureza L <b>SG-ELASTIC</b> Dureza R CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID <b>SG-PLUS</b> Dureza H	10 10, 12 11 13, 18 22 24 20	<b>PS-FORTE</b> Dureza M Dureza L Dureza P <b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (INOX) CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID <b>SG-PLUS</b> Dureza H	11 11 12 14 22 24 20	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (ALU) <b>SG-PLUS</b> Dureza H	14 21	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza S (AC-FUND.) Dureza S (ZA-FUND.) <b>SG-PLUS</b> Dureza T	16 17 17	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza Q	16		
	<b>PS-FORTE</b> Dureza K Dureza P Dureza L <b>SG-ELASTIC</b> Dureza R CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID <b>SG-PLUS</b> Dureza H Dureza R	10 10 11 13, 18 22 24 20 15	<b>PS-FORTE</b> Dureza M Dureza L <b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (INOX) CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID <b>SG-PLUS</b> Dureza H	11 11 11 14 22 24 20	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (ALU) <b>SG-PLUS</b> Dureza H	14 21	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza S (AC-FUND.) Dureza S (ZA-FUND.)	16 17			–	
	<b>PS-FORTE</b> Dureza P Dureza L <b>SG-ELASTIC</b> Dureza R CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID <b>SG-PLUS</b> Dureza R	10 11 13, 18 22 24 15	<b>PS-FORTE</b> Dureza M Dureza L <b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (INOX) CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID	11 11 14 22 24	–		<b>SG-ELASTIC</b> Dureza S (AC-FUND.) Dureza S (ZA-FUND.) <b>SG-PLUS</b> Dureza T	16 17 17	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza Q	16		
	<b>PS-FORTE</b> Dureza P <b>SG-ELASTIC</b> Dureza R CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID <b>SG-PLUS</b> Dureza R	10, 12 13 22 24 15	<b>PS-FORTE</b> Dureza M Dureza P <b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (INOX) CC-GRIND® CC-GRIND®-SOLID	11 12 14 22 24	–		<b>SG-ELASTIC</b> Dureza S (AC-FUND.) Dureza S (ZA-FUND.) <b>SG-PLUS</b> Dureza T	16 17 17	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza Q	16		
	<b>PS-FORTE</b> Dureza K Dureza P Dureza L <b>SG-ELASTIC</b> Dureza R SG-PLUS Dureza H	10, 12 10, 12 11 13 22 20	<b>PS-FORTE</b> Dureza M Dureza L <b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (INOX) <b>SG-PLUS</b> Dureza H	11 11 14 20	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (ALU) <b>SG-PLUS</b> Dureza H	14 21	–	–	–	–	–	
	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza R Dureza S (ZA)	18 19	<b>PS-FORTE</b> Dureza M <b>SG-ELASTIC</b> Dureza N (INOX)	18 19	–	–	–	–	–	–	–	

**Denominación PFERD**E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23  
 1 2 3 4 5 6 7 8 9**1 Denominación y forma de la herramienta**

E = Disco de desbaste  
 ER = Rueda de amolar  
 50 ETT = Muela de copa (50 m/s)  
 CC-GRIND® = Disco de desbaste innovador

**2 Diámetro exterior**

ø ext. D en [mm]

**3 Espesor de disco**

Espesor T y/o U en [mm]

**4 Abrasivo**

A = Corindón  
 AC = Corindón/carburo de silicio  
 C = Carburo de silicio  
 CO = Óxido cerámico  
 ZA = Corindón de circonio/corindón

**5 Tamaño de grano según ISO 8486****6 Grado de dureza (característica del disco)**

Grado de dureza	Característica del disco	Grupos de materiales
<b>Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)</b>		
K	muy blando	Acero
L	blando	Acero/acero inoxidable (INOX)
M	blando	Acero inoxidable (INOX)
P	semiduro	Acero/fundición
<b>Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)</b>		
M	blando	Acero/acero inoxidable (INOX)
N	blando	Acero inoxidable (INOX)/aluminio
Q	semiduro	Piedra/fundición
R	duro	Acero
S	duro	Costra/fundición
<b>Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)</b>		
H	muy blando	Acero/acero inoxidable (INOX)
R	duro	Acero
T	muy duro	Costra/fundición

**7 Líneas de productos PFERD**

Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)  
 Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)  
 Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)

**8 Material**

Véase también el punto 6

**9 Diámetro**

ø agujero H en [mm]

**Identificación según EN 12413**27 A 30 N BF 80  
 1 2 3 4 5 6**1 Denominación y forma de la herramienta**

1 = Disco de desbaste recto  
 6 = Muela de copa cilíndrica  
 11 = Muela de copa cónica  
 27 = Disco de desbaste embutido

**2 Abrasivo**

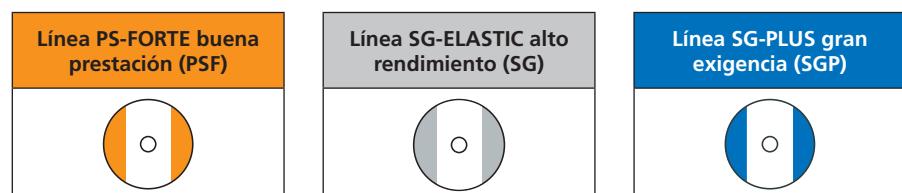
A = Corindón  
 AC = Corindón/carburo de silicio  
 C = Carburo de silicio  
 CO = Óxido cerámico  
 ZA = Corindón de circonio/corindón

**3 Tamaño de grano según ISO 8486****4 Grado de dureza (característica del disco)**

El grado de dureza se representa con letras en orden alfabético ascendente de muy blando a muy duro (de la A a la Z).

**5 Aglomerante**

BF = Aglomerante de resina sintética reforzado de fibra con tejido  
 B = Aglomerante de resina sintética y otros aglomerantes orgánicos duros plásticos

**6 Velocidad máxima de trabajo en [m/s]****Identificación por colores de las tres líneas de productos****Identificación de colores de los materiales a trabajar**

Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)	Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)	Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)
Material = color	Material = color	Material = color
Acero/fundición = negro	Acero = negro	Acero = negro
Acero/acerio inoxidable (INOX) = negro/azul	Acero inoxidable (INOX) = azul	Acero inoxidable (INOX) = azul
Acero inoxidable (INOX) = azul	Metales no férricos/aluminio = plata	Metales no férricos/aluminio = plata
11 12 18	14 19 25	14
Costra de fundición/fundición/aluminio = plata/rojo	Acero/fundición = negro/rojo	Acero/fundición = negro/rojo
16	17 19	17 19
Piedra/fundición = verde/rojo	Piedra/fundición = verde/rojo	Piedra/fundición = verde/rojo
16 27	16 27	17



# Discos de desbaste

## Línea PS-FORTE buena prestación

### Acero



Disco muy blando, universal y en dureza K. Desbaste agresivo y buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

#### Materiales:

Acero

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura y soldadura en ángulos.

#### Recomendaciones de uso:

- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.



### Referencia

**EAN**  
**4007220**

### Referencia EN

**D x U x H**  
**[mm (pulgadas)]**

**r.p.m.**  
**máx.**



E 178-7 A 30 K PSF/22,23

477724

27 A 30 K BF 80

178 x 7,2 x 22,23 (7/8)

8.600

10

### Acero/Fundición



Disco de uso universal en ejecución semidura, dureza P. Gran capacidad de arranque de material y buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

#### Materiales:

Acero y fundición.

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado y desbarbado.

#### Recomendaciones de uso:

- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.



### Referencia

**EAN**  
**4007220**

### Referencia EN

**D x U x H**  
**[mm (pulgadas)]**

**r.p.m.**  
**máx.**



E 100-6 A 30 P PSF/16,0

653944

27 A 30 P BF 80

100 x 6,3 x 16,0 (5/8)

15.300

10

E 115-7 A 30 P PSF/22,23

470510

27 A 30 P BF 80

115 x 7,2 x 22,23 (7/8)

13.300

10

E 125-7 A 30 P PSF/22,23

471142

27 A 30 P BF 80

125 x 7,2 x 22,23 (7/8)

12.200

10

E 150-7 A 30 P PSF/22,23

952726

27 A 30 P BF 80

150 x 7,2 x 22,23 (7/8)

10.200

10

E 178-7 A 30 P PSF/22,23

470527

27 A 30 P BF 80

178 x 7,2 x 22,23 (7/8)

8.600

10

E 178-8 A 30 P PSF/22,23

470534

27 A 30 P BF 80

178 x 8,3 x 22,23 (7/8)

8.600

10

E 230-7 A 30 P PSF/22,23

470541

27 A 30 P BF 80

230 x 7,2 x 22,23 (7/8)

6.600

10

E 230-8 A 30 P PSF/22,23

470558

27 A 30 P BF 80

230 x 8,3 x 22,23 (7/8)

6.600

10



Disco de uso universal en dureza M. Ejecución blanda con gran agresividad de desbaste y buena duración.

**Abrasivo: corindón A**

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

**Materiales:**

INOX

**Aplicaciones:**

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

**Recomendaciones de uso:**

- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.



E

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 100-6 A 30 M PSF-INOX/16,0	471128	27 A 30 M BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470565	27 A 30 M BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471159	27 A 30 M BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	471166	27 A 30 M BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470572	27 A 30 M BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470589	27 A 30 M BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 30 M PSF-INOX/22,23	470596	27 A 30 M BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 30 M PSF-INOX/22,23	470602	27 A 30 M BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

Disco de uso universal en dureza L. Ejecución blanda con gran agresividad de desbaste y buena duración.

Herramienta para trabajar tanto acero como INOX reduciendo así el número de referencias en almacén.

**Abrasivo: corindón A**

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

**Materiales:**

Acero e INOX.

**Aplicaciones:**

Desbaste de superficies, canteado, achaflanado y tratamiento de la raíz de soldadura.

**Recomendaciones de uso:**

- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.



E

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 100-6 A 24 L PSF/16,0	643273	27 A 24 L BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-7 A 24 L PSF/22,23	640852	27 A 24 L BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 24 L PSF/22,23	640883	27 A 24 L BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 L PSF/22,23	641002	27 A 24 L BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 A 24 L PSF/22,23	640999	27 A 24 L BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 L PSF/22,23	640951	27 A 24 L BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10

### DUODISC®

Disco combinado DUODISC® para cortar y desbastar fácilmente. Herramienta semidura de dureza P.

#### Ventajas:

- Máximo estándar de calidad y seguridad gracias a la robusta ejecución del disco y a su estabilidad lateral.
- Ahorra costes de trabajo gracias a la reducción de los tiempos de preparación (se requieren menos cambios de disco).
- Gran rendimiento gracias a la agresividad del abrasivo y a la alta calidad de la mezcla de grano abrasivo.
- Cumple la normativa EN 12413.



Acero



#### Abrasivo: corindón A

#### Materiales:

Acero

#### Aplicaciones:

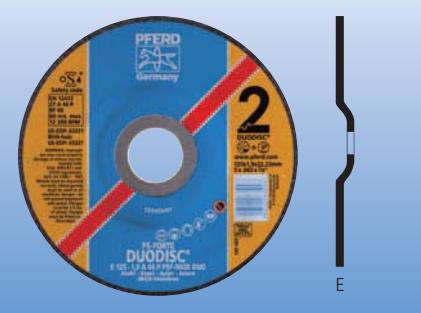
Corte, eliminación de rebabas finas, lijado superficial, desbaste de cordones de soldadura en ángulo, achaflanado y eliminación de puntos de soldadura.

#### Recomendaciones de uso:

- Espesor de 1,9 mm para corte rápido y desbarbado.
- Espesores de 3,5/2,8 mm para entornos difíciles y la máxima duración.
- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 115-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952771	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952788	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-DUO/22,23	952795	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-DUO/22,23	952801	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-DUO/22,23	952818	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10.200	10

INOX



#### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

#### Materiales:

INOX

#### Aplicaciones:

Corte, eliminación de rebabas finas, lijado superficial, desbaste de cordones de soldadura en ángulo, achaflanado y eliminación de puntos de soldadura.

#### Recomendaciones de uso:

- Espesor de 1,9 mm para corte rápido y desbarbado.
- Espesores de 3,5/2,8 mm para entornos difíciles y la máxima duración.
- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 100-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	845578	27 A 46 P BF 80	100 x 1,9 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 100-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/16,0	952733	27 A 46 P BF 80	100 x 2,8 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835081	27 A 46 P BF 80	115 x 1,9 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754498	27 A 46 P BF 80	115 x 2,8 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-1,9 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	835098	27 A 46 P BF 80	125 x 1,9 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-2,8 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	754504	27 A 46 P BF 80	125 x 2,8 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-3,5 A 46 P PSF-INOX-DUO/22,23	952740	27 A 46 P BF 80	150 x 3,5 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-3,5 A 24 P PSF-INOX-DUO/22,23	952764	27 A 24 P BF 80	178 x 3,5 x 22,23 (7/8)	8.600	10



Herramienta profesional en dureza R, ejecución dura, para desbaste agresivo y muy buena duración.

Para trabajos que requieren un gran esfuerzo.

**Abrasivo: corindón A**

**Materiales:**

Acero

**E 70-6 A 24 R SG/10,0**

**E 76-6 A 24 R SG/10,0**

son adecuadas también para INOX.

**Aplicaciones:**

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

**Recomendaciones de uso:**

- Los mejores resultados se consiguen con amoladoras angulares de gran potencia.

**Acero**



E

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>También para INOX</b>					
E 70-6 A 24 R SG/10,0	471067	27 A 24 R BF 80	70 x 6,3 x 10,0 (3/8)	21.800	10
E 76-6 A 24 R SG/10,0	471081	27 A 24 R BF 80	76 x 6,3 x 10,0 (3/8)	20.200	10
<b>Acero</b>					
E 100-4 A 24 R SG/16,0	471104	27 A 24 R BF 80	100 x 4,1 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 100-6 A 24 R SG/16,0	471111	27 A 24 R BF 80	100 x 6,3 x 16,0 (5/8)	15.300	10
E 115-4 A 24 R SG/22,23	457634	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 24 R SG/22,23	468944	27 A 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-4 A 24 R SG/22,23	457696	27 A 24 R BF 80	125 x 4,1 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 24 R SG/22,23	468951	27 A 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 A 24 R SG/22,23	640791	27 A 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-4 A 24 R SG/22,23	478752	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-7 A 24 R SG/22,23	470145	27 A 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 A 24 R SG/22,23	470152	27 A 24 R BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 A 24 R SG/22,23	470169	27 A 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 A 24 R SG/22,23	470176	27 A 24 R BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10



### INOX



Herramienta profesional en dureza N (INOX), ejecución blanda, de extraordinaria agresividad y muy buena duración.

#### Abrasivo: corindón especial A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

#### Materiales:

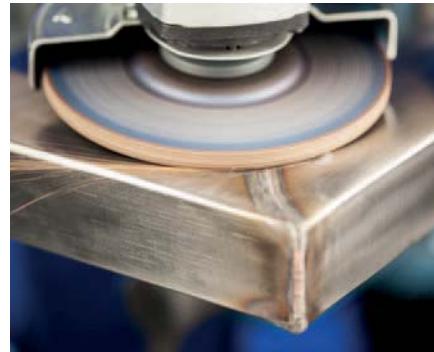
INOX

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

#### Recomendaciones de uso:

- Los mejores resultados se consiguen con amoladoras angulares de gran potencia.



### Referencia

**EAN  
4007220**

### Referencia EN

**D x U x H  
[mm (pulgadas)]**

**r.p.m.  
máx.**



E 115-4 A 30 N SG-INOX/22,23

457627

27 A 30 N BF 80

E 115-7 A 30 N SG-INOX/22,23

470244

27 A 30 N BF 80

E 125-4 A 30 N SG-INOX/22,23

457689

27 A 30 N BF 80

E 125-5 A 30 N SG-INOX/22,23

520079

27 A 30 N BF 80

E 125-7 A 30 N SG-INOX/22,23

470251

27 A 30 N BF 80

E 150-7 A 30 N SG-INOX/22,23

332245

27 A 30 N BF 80

E 178-7 A 30 N SG-INOX/22,23

470398

27 A 30 N BF 80

E 178-8 A 30 N SG-INOX/22,23

470404

27 A 30 N BF 80

E 230-7 A 30 N SG-INOX/22,23

470411

27 A 30 N BF 80

E 230-8 A 30 N SG-INOX/22,23

470428

27 A 30 N BF 80

### Aluminio/Metales no férricos



Herramienta profesional en dureza N (Alu), ejecución blanda, de extraordinaria agresividad. El disco no se emboza en materiales blandos y untuosos.

No contiene aditivos que generen residuos que perjudiquen la pieza de trabajo, lo cual permite soldar la superficie directamente.

#### Abrasivo: corindón especial A

#### Materiales:

Aluminio blando y tenaz, metales no férricos.

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura y soldadura en ángulos.

#### Recomendaciones de uso:

- Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.
- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

### Referencia

**EAN  
4007220**

### Referencia EN

**D x U x H  
[mm (pulgadas)]**

**r.p.m.  
máx.**



E 115-7 A 24 N SG-ALU/22,23

475393

27 A 24 N BF 80

E 125-7 A 24 N SG-ALU/22,23

475409

27 A 24 N BF 80

E 150-7 A 24 N SG-ALU/22,23

952832

27 A 24 N BF 80

E 178-7 A 24 N SG-ALU/22,23

475416

27 A 24 N BF 80

E 230-7 A 24 N SG-ALU/22,23

617793

27 A 24 N BF 80

Disco especial en dureza R, ejecución dura. Muy buen arranque de material y duración extrema. Para uso profesional de máxima exigencia.

**Abrasivo:** corindón de circonio/corindón ZA

**Materiales:**

Acero

**Aplicaciones:**

Trabajo de cordones de soldadura, canteado y desbarbado.

### Recomendaciones de uso:

- Utilizable preferentemente en amoladoras angulares potentes neumáticas y eléctricas.

**Acero**



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 115-7 ZA 24 R SGP/22,23	640913	27 ZA 24 R BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 ZA 24 R SGP/22,23	640920	27 ZA 24 R BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 150-7 ZA 24 R SGP/22,23	640784	27 ZA 24 R BF 80	150 x 7,2 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-7 ZA 24 R SGP/22,23	640937	27 ZA 24 R BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 ZA 24 R SGP/22,23	640944	27 ZA 24 R BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10



### Discos de desbaste para fundición

PFERD ha desarrollado discos de desbaste para fundición que cumplen con las mayores exigencias de calidad y seguridad para trabajos duros con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia, así como con amoladoras eléctricas angulares.

Pueden mecanizarse perfectamente materiales como costra de fundición con inclusiones de arena, fundición, fundición con grafito laminar, fundición con grafito esférico/fundición nodular y también los aceros.

Los trabajos más habituales en las fundiciones son trabajos de limpieza general, biselado y desbarbado.

PFERD ofrece a sus clientes asesoramiento personalizado y específico en todas las cuestiones relacionadas con el mecanizado en fundiciones. Nuestros experimentados asesores técnico-comerciales están a su disposición para asesorarle. Consultenos.



#### Costra de fundición



Herramienta profesional en dureza S (AC FUNDICIÓN), ejecución dura, para desbaste agresivo y muy buena duración.

#### Abrasivo: corindón/carburo de silicio AC

#### Materiales:

Costra de fundición con incrustaciones de arena, fundición (gris y nodular) y aluminio duro.

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, achaflanado y desbarbado.

#### Recomendaciones de uso:

- Utilizar preferentemente con amoladoras angulares potentes.
- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.



#### Referencia

#### EAN 4007220

#### Referencia EN

#### D x U x H [mm (pulgadas)]

#### r.p.m. máx.



E 178-7 AC 30 S SG/22,23

520208

27 AC 30 S BF 80

E 230-7 AC 30 S SG/22,23

520215

27 AC 30 S BF 80

178 x 7,2 x 22,23 (7/8)

230 x 7,2 x 22,23 (7/8)

8.600

6.600

10

10

#### Fundición/Piedra



Herramienta profesional en dureza Q, ejecución semidura, para desbaste agresivo y muy buena duración.

#### Abrasivo: carburo de silicio C

#### Materiales:

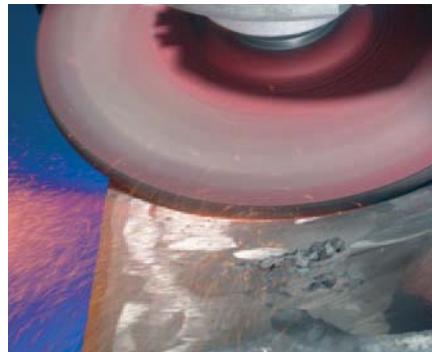
Fundición, costra de fundición, piedra y aluminio duro.

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, canteado y achaflanado.

#### Recomendaciones de uso:

- Utilizable preferentemente con amoladoras angulares potentes.
- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.



#### Referencia

#### EAN 4007220

#### Referencia EN

#### D x U x H [mm (pulgadas)]

#### r.p.m. máx.



E 115-7 C 24 Q SG/22,23

471135

27 C 24 Q BF 80

115 x 7,2 x 22,23 (7/8)

13.300

10

E 125-7 C 24 Q SG/22,23

643303

27 C 24 Q BF 80

125 x 7,2 x 22,23 (7/8)

12.200

10

E 178-7 C 24 Q SG/22,23

471173

27 C 24 Q BF 80

178 x 7,2 x 22,23 (7/8)

8.600

10

E 230-7 C 24 Q SG/22,23

329290

27 C 24 Q BF 80

230 x 7,2 x 22,23 (7/8)

6.600

10

Herramienta profesional en dureza S (ZA FUNDICIÓN), ejecución dura, con excelente agresividad y muy buena duración.

### Abrasivo: corindón de circonio/corindón ZA

#### Materiales:

Acero y fundición (gris y nodular).

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado y mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

#### Recomendaciones de uso:

- Utilizable preferentemente con amoladoras angulares potentes.
- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

#### Fundición/Acero



E

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 115-7 ZA 30 S SG/22,23	802359	27 ZA 30 S BF 80	115 x 7,2 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 ZA 30 S SG/22,23	802380	27 ZA 30 S BF 80	125 x 7,2 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 178-7 ZA 30 S SG/22,23	470435	27 ZA 30 S BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 ZA 30 S SG/22,23	470480	27 ZA 30 S BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-5 ZA 30 S SG/22,23	640876	27 ZA 30 S BF 80	230 x 5,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-7 ZA 30 S SG/22,23	470459	27 ZA 30 S BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 ZA 30 S SG/22,23	470503	27 ZA 30 S BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

## Línea SG-PLUS gran exigencia



Herramienta de alto rendimiento en dureza T. Ejecución muy dura, con gran agresividad y durabilidad.

Para mecanizado industrial en las condiciones de trabajo más duras.

### Abrasivo: corindón de circonio/corindón ZA

#### Materiales:

Fundición (gris y nodular) y costra de fundición.

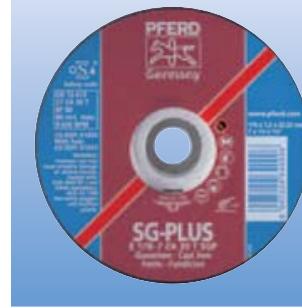
#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, canteado y achaflanado.

#### Recomendaciones de uso:

- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

#### Fundición



E

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 178-7 ZA 30 T SGP/22,23	640906	27 ZA 30 T BF 80	178 x 7,2 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-8 ZA 30 T SGP/22,23	802403	27 ZA 30 T BF 80	178 x 8,3 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-7 ZA 30 T SGP/22,23	640890	27 ZA 30 T BF 80	230 x 7,2 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-8 ZA 30 T SGP/22,23	802410	27 ZA 30 T BF 80	230 x 8,3 x 22,23 (7/8)	6.600	10

### Discos de desbaste para tuberías

El trabajo de construcción de tuberías está caracterizado por la extrema dureza de las condiciones climáticas y de trabajo, las agresivas aplicaciones y la elevada carga física a la que están expuestos sus trabajadores.

Las herramientas PFERD se utilizan allí donde las exigencias de eficiencia y calidad de resultados son máximas. Con independencia de las tareas de a realizar, ya sea eliminar herrumbre, desbarbar, limpiar cordones de soldadura o soldaduras de raíz, las herramientas PFERD son perfectas para todo tipo de trabajos en la construcción de tuberías.

Nuestro objetivo: Resultados óptimos y máxima rentabilidad con herramientas PFERD para la construcción de tuberías.

PFERD ofrece a sus clientes asesoramiento personalizado y específico en todas las cuestiones relacionadas con el tratamiento de tuberías. Nuestros experimentados asesores técnico-comerciales están a su disposición para asesorarle. Consúltenos.



#### PFERD INFORMATION

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



#### INOX



Disco de uso universal en dureza M. Ejecución blanda con gran agresividad de desbaste y buena duración. Especialmente estable en la construcción de tuberías gracias a su forma.

#### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

#### Materiales:

INOX

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

#### Recomendaciones de uso:

- Para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- Simplemente con una ligera presión se logra un gran arranque de virutas.

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 115-4,1 A 46 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640869	27 A 46 M BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 150-4,1 A 30 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807774	27 A 30 M BF 80	150 x 4,1 x 22,23 (7/8)	10.200	10
E 178-4,1 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	640753	27 A 24 M BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-4,6 A 24 M PSF-INOX-PIPE/22,23	807781	27 A 24 M BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10





Herramienta profesional en dureza R, ejecución dura, para desbaste agresivo y muy buena duración.

Para trabajos que requieren un gran esfuerzo. Especialmente estable en la construcción de tuberías gracias a su forma.

#### Abrasivo: corindón A

#### Materiales:

Acero

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

#### Recomendaciones de uso:

- Los mejores resultados se consiguen con amoladoras angulares de gran potencia.



Referencia	EAN	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 115-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640845	27 A 24 R BF 80	115 x 4,1 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 178-4,1 A 24 R SG PIPE/22,23	640746	27 A 24 R BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Herramienta profesional en dureza N (INOX), ejecución blanda, de extraordinaria agresividad y muy buena duración.

Especialmente estable en la construcción de tuberías gracias a su forma.

#### Abrasivo: corindón especial A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

#### Materiales:

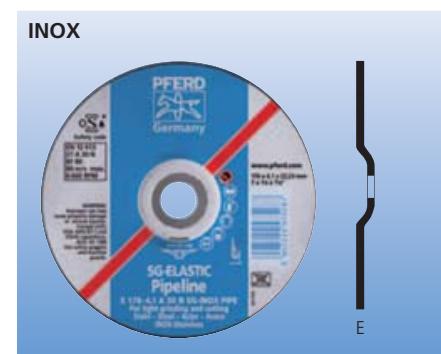
INOX

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

#### Recomendaciones de uso:

- Los mejores resultados se consiguen con amoladoras angulares de gran potencia.



Referencia	EAN	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 178-4,1 A 30 N SG-INOX-PIPE/22,23	475287	27 A 30 N BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10

Herramienta profesional en dureza S, ejecución dura, con excelente agresividad y muy buena duración.

Especialmente estable en la construcción de tuberías gracias a su forma.

#### Abrasivo: corindón de circonio/corindón ZA

#### Materiales:

Acero y fundición.

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado y mecanizado de la raíz de soldadura, achaflanado, desbarbado y estructurado.

#### Recomendaciones de uso:

- Utilizable preferentemente con amoladoras angulares potentes.
- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.



Referencia	EAN	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 178-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640777	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,1 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 178-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807804	27 ZA 30 S BF 80	178 x 4,6 x 22,23 (7/8)	8.600	10
E 230-4,1 ZA 30 S SG PIPE/22,23	640760	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,1 x 22,23 (7/8)	6.600	10
E 230-4,6 ZA 30 S SG PIPE/22,23	807811	27 ZA 30 S BF 80	230 x 4,6 x 22,23 (7/8)	6.600	10

### WHISPER

PFERD trabaja con especial ahínco en reducir de manera permanente la exposición al ruido y a las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas abrasivas, así como en hacer más confortable el trabajo del usuario.

Gracias a este diseño patentado, el disco de desbaste WHISPER genera considerablemente menos vibración y ruido que los discos de desbaste convencionales. El ruido generado se reduce hasta 12 dB(A) lo que equivale a una reducción de más del 90%.

Además, su estructura flexible permite un desbaste suave y cómodo con una calidad de superficie excelente.

El disco de desbaste WHISPER es una herramienta de alto rendimiento con una capacidad de arranque de virutas sorprendentemente alta. La productividad del proceso de desbaste aumenta, lo cual hace posible disminuir notablemente el coste de la mano de obra.

**PFERD**ERGONOMICS® recomienda los discos de desbaste WHISPER para reducir de manera permanente la generación de ruido y vibraciones y mejorar así la comodidad en el trabajo.



#### PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



#### INOX/Acero



Herramienta de alto rendimiento en dureza H. Ejecución muy blanda ideal para obtener un gran desbaste y un buen acabado de superficie de forma rentable.

#### Abrasivo: corindón A

**Materiales:**  
INOX y acero

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura y soldadura en ángulos.

#### Recomendaciones de uso:

- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier potencia.
- Espesor de disco 5,3 mm para Hardox, recubrimientos, cascarrilla de laminación.

#### PFERD

ERGONOMICS®:

Referencia	EAN	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 115-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952849	27 A 46 H BF 80	115 x 5,3 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827505	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-5 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	952856	27 A 46 H BF 80	125 x 5,3 x 22,23 (7/8)	12.200	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER/22,23	827512	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12.200	10



Herramienta especial en dureza H. Ejecución muy blanda con una capacidad de arranque excepcionalmente alta. La herramienta no se emboza al trabajar con materiales blandos o untuosos.

No contiene aditivos que generen residuos no deseados en la pieza de trabajo, lo que permite soldar la superficie directamente.

### Abrasivo: corindón especial A

#### Materiales:

Aluminio, metales no férricos.

#### Aplicaciones:

Desbaste de superficies, trabajo de cordones de soldadura y soldadura en ángulos.

#### Recomendaciones de uso:

■ Adecuados para amoladoras angulares de cualquier potencia.

#### PFERD ERGONOMICS®:



#### Aluminio/Metales no férricos



E

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
E 115-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853443	27 A 46 H BF 80	115 x 7,4 x 22,23 (7/8)	13.300	10
E 125-7 A 46 H SGP-WHISPER-ALU/22,23	853450	27 A 46 H BF 80	125 x 7,4 x 22,23 (7/8)	12.200	10



PFERD presenta un sistema de fijación rápido y refrigerado desarrollado y patentado para el desbaste de superficies y contornos. Este sistema y un abrasivo de alto rendimiento garantizan una capacidad de arranque inmejorable.

El disco de desbaste CC-GRIND® se compone de la combinación de un plato soporte exclusivo y un sistema especial de fijación en la trasera de los discos. Gracias al nuevo plato de apoyo estos discos de desbaste CC-GRIND® pueden usarse con las amoladoras angulares convencionales.

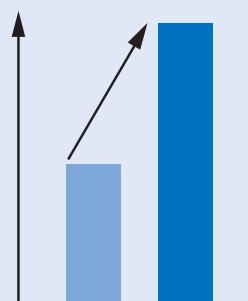
Gracias a un buen sistema de fijación, a un soporte robusto para asegurar la herramienta y a un óptimo sistema de refrigeración se logra mejorar notablemente la agresividad y la vida útil de los discos de desbaste. El ruido y las vibraciones se reducen a la mitad, y la generación del polvo en un 80%. La temperatura de la herramienta se reduce un 30%.

### Desbaste flexible:

Comportamiento de desbaste suave y especialmente flexible en amolado frontal.

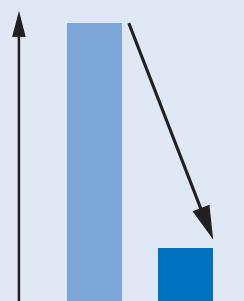


### Arranque de material por tiempo Ruido y vibración



■ Discos de desbaste convencionales  
■ Discos de desbaste CC-GRIND®

### Polvo



### Rentabilidad



La rentabilidad viene determinada esencialmente por un arranque de material más rápido y un menor consumo de energía.

### Ventajas:

#### Sistema



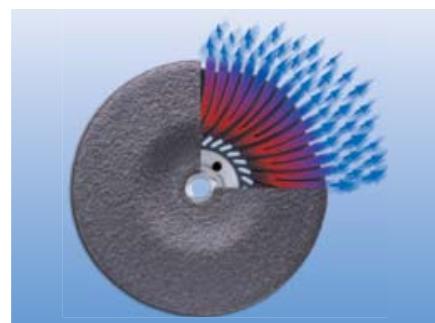
Manejo muy sencillo y cómodo.

#### Fijación



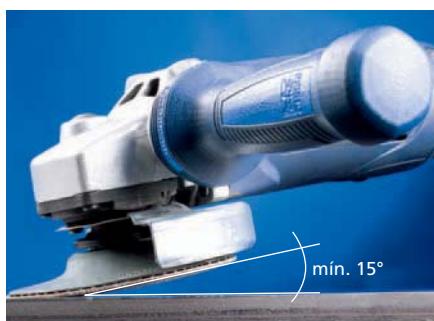
El cambio de herramienta extremadamente rápido y sencillo reduce el coste de trabajo.

#### Efecto refrigerante



Muy buena refrigeración de la herramienta y de la pieza a mecanizar gracias al sistema patentado.

#### Los discos de desbaste CC-GRIND® se pueden usar en plano



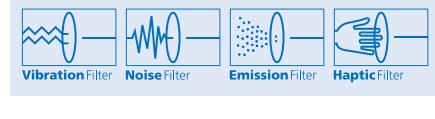
Hasta ahora: Utilización con discos de lija convencionales



#### Utilización con discos CC-GRIND®

Las virutas resultantes no provocan rayas y se consigue una máxima utilización del abrasivo de la herramienta.

**PFERDERGONOMICS®** recomienda los discos de desbaste CC-GRIND® para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas, y para mejorar así la comodidad en el trabajo.



#### PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Ejecución STEEL (Acero), para el mejor rendimiento de desbaste sobre acero.

**Materiales:**

Acero

**Aplicaciones:**

Desbaste de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

**Recomendaciones de uso:**

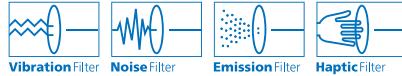
- Utilizar solamente de forma plana.
- No adecuado para lijado periférico.

- No se debe trabajar sobre cantos para evitar dañar la herramienta.

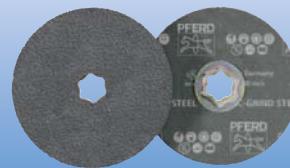
**Nota para pedido:**

Pedir el plato de apoyo por separado.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Discos de desbaste CC-GRIND®  
Ejecución STEEL**



**Referencia**

**EAN**  
**4007220**

**D**  
**[mm]**

**Plato de apoyo  
adecuado**

**r.p.m.  
máx.**



CC-GRIND 115 SG-STEEL

835876

115

GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14

13.300

25

CC-GRIND 125 SG-STEEL

835883

125

GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14

12.200

25

Ejecución INOX, para desbaste frío, con gran capacidad de arranque sobre acero inoxidable.

**Materiales:**

INOX

**Aplicaciones:**

Desbaste de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

**Recomendaciones de uso:**

- Utilizar solamente de forma plana.
- No adecuado para lijado periférico.

- No se debe trabajar sobre cantos para evitar dañar la herramienta.

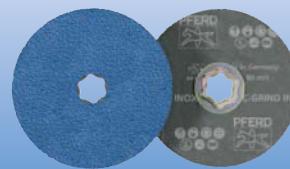
**Nota para pedido:**

Pedir el plato de apoyo por separado.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Discos de desbaste CC-GRIND®  
Ejecución INOX**



**Referencia**

**EAN**  
**4007220**

**D**  
**[mm]**

**Plato de apoyo  
adecuado**

**r.p.m.  
máx.**



CC-GRIND 115 SG-INOX

835890

115

GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14

13.300

25

CC-GRIND 125 SG-INOX

835906

125

GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14

12.200

25

Los platos de apoyo y los discos de desbaste CC-GRIND® se pueden utilizar en amoladoras angulares estándar.

La especial geometría de los surcos del plato permiten un canal de ventilación que hace que la carga térmica del abrasivo sobre la pieza de trabajo se reduzca considerablemente.

Con este sistema patentado se reducen al mínimo los tiempos de cambio de la herramienta.

El especial diseño del plato de apoyo aumenta la capacidad de arranque de material de forma significativa.

Ejecución STEEL = gris (semiduro)

Ejecución INOX = azul (duro)

**Recomendaciones de seguridad:**

- La velocidad periférica máxima es de 80 m/s.

## Plato de apoyo CC-GRIND®

**Plato de apoyo CC-GRIND®  
Ejecución STEEL/INOX**



**Referencia**

**EAN**  
**4007220**

**Rosca**

**Adecuado para  
máquinas de tipo**



GT CC-GRIND-STEEL 115/125 M14

835852

M14

Amoladora angular 115 / 125, rosca M14

1

GT CC-GRIND-INOX 115/125 M14

835869

M14

Amoladora angular 115 / 125, rosca M14

1

### CC-GRIND®-SOLID

PFERD presenta la nueva ejecución de CC-GRIND®-SOLID para trabajos de desbaste duros y exigentes. Esta versión mejorada del innovador disco CC-GRIND® de PFERD se caracteriza por el plato de fibra de vidrio integrado, combinado con un grano abrasivo de alto rendimiento y un sistema de sujeción y de refrigeración patentado.

La estructura innovadora y excepcionalmente resistente del plato de fibra de vidrio garantiza una utilización robusta y segura, como si se tratara de un disco de desbaste.

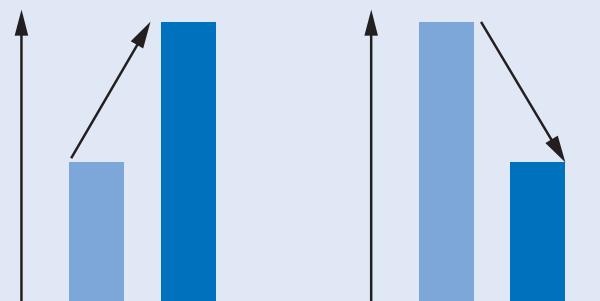
El disco de desbaste CC-GRIND®-SOLID cumple todos los requisitos de seguridad de un disco de desbaste conforme con la norma DIN EN 12413, especialmente la prueba de resistencia lateral.

El ruido y las vibraciones se reducen a la mitad, y la generación del polvo en un 80%.

Gracias a su especial sistema de fijación el disco queda perfectamente alineado pudiendo usarse de forma eficiente en plano.

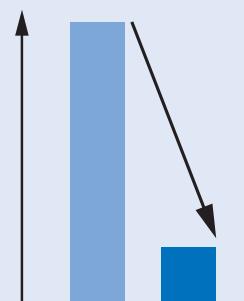


#### Arranque de material por tiempo Ruido y vibración



■ Discos de desbaste convencionales  
■ Discos de desbaste CC-GRIND®-SOLID

#### Polvo



#### Rentabilidad



La rentabilidad viene determinada esencialmente por un arranque de material más rápido y un menor consumo de energía.

### Ventajas:

#### Estructura por capas



Estructura de la herramienta muy resistente, para un trabajo seguro y ergonómico.

#### Trabajos de desbaste duros y exigentes



Plato de fibra de vidrio integrado para trabajos duros y exigentes, apto también para el mecanizado de cantos.

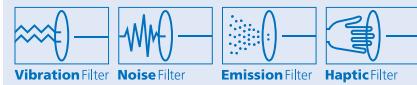


#### Sistema de fijación especial



Cambio de herramienta rápido y sencillo. El sistema de fijación permite un uso extremadamente plano y el aprovechamiento óptimo del abrasivo disponible.

**PFERD**ERGONOMICS® recomienda los discos de desbaste CC-GRIND®-SOLID para reducir de manera permanente la generación de ruido y vibraciones y mejorar así la comodidad en el trabajo.



**PFERD**VIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Ejecución STEEL (Acero), para el mejor rendimiento de desbaste sobre acero.

**Materiales:**

Acero

**Aplicaciones:**

Biselado y desbarbado de superficies y cordones de soldadura.

**Recomendaciones de uso:**

- Utilizar solamente de forma plana.
- No adecuado para lijado periférico.

**Nota para pedido:**

Pedir por separado los juegos de bridas de fijación SFS.

**PFERDERGONOMICS®:**



**Discos de desbaste CC-GRIND®-SOLID**  
**Ejecución STEEL**



Referencia	EAN 4007220	D [mm]	Juego de bridas de fijación adecuado	r.p.m. máx.	
CC-GRIND-SOLID 100 SG-STEEL	919682	100	SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10, SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	15.300	10
CC-GRIND-SOLID 115 SG-STEEL	887059	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13.300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-STEEL	887073	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12.200	10
CC-GRIND-SOLID 150 SG-STEEL	952894	150	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	10.200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-STEEL	887080	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8.500	10



Ejecución PFERD INOX para muy buen desbaste sobre acero inoxidable (INOX).

**Materiales:**

INOX

**Aplicaciones:**

Eliminación de cordones de soldadura, biselado y eliminación de rebabas en cantos.

**Recomendaciones de uso:**

- Utilizar solamente de forma plana.
- No adecuado para lijado periférico.

**Nota para pedido:**

Pedir por separado los juegos de bridas de fijación SFS.

**Discos de desbaste CC-GRIND®-SOLID**  
**Ejecución INOX**



Referencia	EAN 4007220	D [mm]	Juego de bridas de fijación adecuado	r.p.m. máx.	
CC-GRIND-SOLID 115 SG-INOX	900895	115	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	13.300	10
CC-GRIND-SOLID 125 SG-INOX	900901	125	SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	12.200	10
CC-GRIND-SOLID 180 SG-INOX	900918	180	SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14, SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	8.500	10

### Juegos de bridas CC-GRIND®-SOLID



Los discos de desbaste CC-GRIND®-SOLID únicamente se pueden utilizar en las amoladoras angulares estándar con estos juegos de bridas.

#### Recomendaciones de seguridad:

- La velocidad periférica máxima es de 80 m/s.

Referencia	EAN 4007220	Rosca	Adecuado para máquinas de tipo	
SFS CC-GRIND-SOLID 100 M10	932209	M10	Amoladora angular 100 y rosca M10	1
SFS CC-GRIND-SOLID 100 3/8"	932216	3/8	Amoladora angular 100 y rosca 3/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 M14	887578	M14	Amoladora angular 115 / 125 y rosca M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 115/125 5/8"	887592	5/8	Amoladora angular 115 / 125 y rosca 5/8"	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 M14	887585	M14	Amoladora angular 150 / 180 y rosca M14	1
SFS CC-GRIND-SOLID 150/180 5/8"	887608	5/8	Amoladora angular 150 / 180 y rosca 5/8"	1



Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ② la tabla muestra las distintas ejecuciones de herramientas del programa PFERD y le será muy útil para elegir la herramienta óptima.

①	② Material	Acero		INOX		Costra/fundición		Piedra	
		Ejecución	Ejecución	Ejecución	Ejecución	Ejecución	Ejecución	Ejecución	Ejecución
<b>Tipo de trabajo</b>									
<b>Amolado de superficies</b>		A 16		A 16		C 16		C 16-80	
<b>Mecanizado de cordones de soldadura</b>		A 16		A 16		-		-	
<b>Biselar</b>		A 24		A 24		C 24		C 60/80	
<b>Desbarbar</b>		A 36/80		A 36/80		C 30		-	

Herramienta universal en dureza Q. Ejecución semidura, de gran agresividad y buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, cloro y azufre.

**Materiales:**  
Acero e INOX.

#### Aplicaciones:

Trabajo de cordones de soldadura, achaflanado y desbaste de superficies.

#### Recomendaciones de uso:

- Para amoladoras angulares potentes.
- Una ligera inclinación permite el tratamiento de cordones de soldadura.

#### Recomendaciones de seguridad:

- La velocidad de trabajo máxima permitida es de 50 m/s. Tenga en cuenta el nº de revoluciones de la amoladora angular.

#### Acero/INOX



Referencia	EAN 4007220	Ø agujero H [mm]	Rosca H	Ø exterior D [mm]	Ø mínimo J [mm]	Ancho T [mm]	Espesor W [mm]	r.p.m. máx.	
50 ETT 80-8 A 36 Q SG/22,23	698419	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 80-8 A 80 Q SG/22,23	164785	22,23	-	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 A 16 Q SG/22,23	164730	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 24 Q SG/22,23	803103	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 A 36 Q SG/22,23	803127	22,23	-	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 125-25 A 16 Q SG/M14	164747	-	M14	125	95	51	25	7.600	2

Herramienta universal en dureza Q. Ejecución semidura, de gran agresividad y buena duración.

#### Abrasivo: carburo de silicio C

**Materiales:**  
Piedras naturales y artificiales, hierro fundido y costra de fundición.

#### Aplicaciones:

Amolado húmedo y seco, amolado de superficie, achaflanado y desbarbado.

#### Recomendaciones de uso:

- Para amoladoras angulares potentes.

#### Recomendaciones de seguridad:

- La velocidad de trabajo máxima permitida es de 50 m/s. Tenga en cuenta el nº de revoluciones de la amoladora angular.

#### Piedra/Fundición/Costra de fundición



Referencia	EAN 4007220	Ø agujero H [mm]	Ø exterior D [mm]	Ø mínimo J [mm]	Ancho T [mm]	Espesor W [mm]	r.p.m. máx.	
50 ETT 80-8 C 80 Q SG/22,23	164822	22,23	80	80	27	8	11.900	5
50 ETT 110-20 C 16 Q SG/22,23	164808	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 24 Q SG/22,23	803134	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 30 Q SG/22,23	164815	22,23	110	90	55	20	8.600	2
50 ETT 110-20 C 60 Q SG/22,23	803141	22,23	110	90	55	20	8.600	2

### Acero/INOX/Fundición



ER

Herramienta universal en dureza M. Ejecución blanda, de gran agresividad y duración.

#### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

#### Materiales:

Acero, INOX y fundición.

#### Aplicaciones:

Tratamiento de cordones de soldadura, achaflanado, desbarbado y trabajo sobre puntos de difícil acceso.

#### Recomendaciones de uso:

- Para amolado periférico.
- Las ruedas de amolar de hasta ø 76 mm se pueden utilizar sin carcasa protectora.

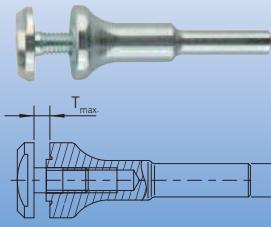
#### Recomendaciones de seguridad:

- Utilizar con el perno de fijación montado en amoladoras rectas hasta la velocidad máxima recomendable del perno.

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx. Ruedas compactas de amolar sin perno	r.p.m. máx. Ruedas compactas de amolar PFERD con perno	Pernos adecuados	
ER 30-4 A 24 M SG/6,0	165423	1 A 24 M BF 80	30 x 4,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 30-6 A 24 M SG/6,0	165430	1 A 24 M BF 80	30 x 6,2 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	BO 6/6 3-10	20
ER 40-4 A 24 M SG/6,0	165447	1 A 24 M BF 80	40 x 4,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 40-6 A 24 M SG/6,0	165454	1 A 24 M BF 80	40 x 6,2 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	BO 6/6 3-10	20
ER 50-6 A 24 M SG/6,0	165461	1 A 24 M BF 80	50 x 6,2 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/6,0	165485	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	BO 6/6 3-10	20
ER 50-10 A 24 M SG/10,0	165492	1 A 24 M BF 80	50 x 10,5 x 10,0 (25/64)	30.600	19.100	BO 8/10 6-20	20
ER 70-6 A 24 M SG/10,0	165508	1 A 24 M BF 80	70 x 6,2 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-8 A 24 M SG/10,0	165805	1 A 24 M BF 80	70 x 8,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20
ER 70-10 A 24 M SG/10,0	165515	1 A 24 M BF 80	70 x 10,5 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20
ER 70-15 A 24 M SG/10,0	165539	1 A 24 M BF 80	70 x 15,7 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	BO 8/10 6-20	20

## Pernos para ruedas de amolar y discos

### Pernos para ruedas de amolar



Accesorio para la fijación de ruedas de amolar en amoladoras rectas.

Ejecución estable PFERD con máxima seguridad contra rotura de mango.

#### Recomendaciones de seguridad:

- Al utilizar este perno de fijación seguir las recomendaciones de velocidad. El perno montado en la rueda de amolar puede trabajar a las máximas revoluciones indicadas para dicho perno (ver cuadro).

ø herramienta [mm]	r.p.m. máx.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Referencia	EAN 4007220	ø mango S [mm]	ø agujero de la herramienta [mm]	Ancho máx. T <sub>max.</sub> [mm]	
BO 6/6 3-10	297650	6	6	3-10	1
BO 8/10 6-20	297667	8	10	6-20	1
BO 8/10 4-8	103623	8	10	4-8	1



En comparación con los discos de desbaste, los discos de láminas lijadoras POLIFAN® ofrecen al usuario ventajas allí donde se requiere la máxima capacidad de arranque de virutas y una gran calidad de superficie.

Las innovaciones más recientes de PFERD son los discos de láminas lijadoras **POLIFAN®-STRONG** con excepcional agresividad y vida útil prolongada y el disco de láminas lijadoras **POLIFAN®-CURVE** para el desbaste de cordones en ángulo.

Fabricamos y suministramos soluciones especiales para las tareas específicas de cada cliente.

**PFERD ERGONOMICS®** recomienda los discos de láminas lijadoras para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas.



### Líneas de productos

PFERD ofrece tres líneas de discos de láminas lijadoras POLIFAN® para las múltiples tareas de lijado en la industria y el taller, con las siguientes características de rendimiento:

Línea PSF buena prestación	
	Para aplicaciones universales en la industria y en el taller.

Línea SG alto rendimiento	
	Amplio abanico de herramientas para uso profesional en la industria y en el taller.

Línea SGP gran exigencia	
	Para trabajos especiales en la industria.

### La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ② la tabla muestra las distintas ejecuciones del programa PFERD y le será muy útil para elegir la herramienta óptima. En la página correspondiente del catálogo encontrará más información sobre las máquinas adecuadas.

① Tipo de trabajo	② Material		Acero		Acero inoxidable (INOX)		Aluminio y metales no férricos		Plásticos y otros materiales	
	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página
Desbaste de superficies	<b>PSF</b>		<b>PSF</b>	32					<b>PSF</b> PSF A 32 <b>SG</b> 34 SG A 36 SG ZIRKON 37 SG ZIRKON COMPACT 38 <b>SGP</b> 39 SGP CO-STRONG 40	32 34 36 37 38 39 40
	PSF A	32	PSF ZIRKON	33	<b>SG</b>	34	<b>SG</b>	37		
	PSF ZIRKON	33			SG A	36	SG A-COOL	37		
	<b>SG</b>		<b>SG</b>		SG ZA	37	<b>SGP</b>	39		
	SG A	34	SG		SG A-COOL		SGP CO-COOL			
	SG ZIRKON	35	SG A-COOL							
Mecanizado de cordones de soldadura	SG ZIRKON COMPACT	35	<b>SGP</b>	36	<b>SGP</b>	38	<b>SGP</b>	39	<b>SG</b> SG A-COOL 32 <b>SG</b> 34 SG A 37 SG A-COOL 37	32 34 37 37
	SG ZIRKON COMPACT	36	SGP ZIRKON-COOL	38	SGP ZIRKON-COOL	38	SGP CO-COOL	39		
	<b>SGP</b>		SGP ZIRKON-COOL		SGP CO-COOL					
	SGP ZIRKON-POWER	38	SGP CO-COOL	39						
	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP CO-STRONG-FREEZE	41	SGP CO-STRONG-FREEZE	41				
	SGP CO-STRONG	40								
Biselado	<b>SG</b>		<b>SG</b>	35	<b>SG</b>	35	<b>SGP</b>	39	<b>PSF</b> PSF A 32 <b>SG</b> 34 SG A 37	32 34 37
	SG ZIRKON	35	SG ZIRKON	36	SG ZIRKON	36	SGP ZIRKON-COOL	39		
	SG ZIRKON COMPACT	36	SG ZIRKON COMPACT	36						
	<b>SGP</b>		<b>SGP</b>	38	SGP ZIRKON-POWER	38				
Desbarbado	SGP ZIRKON-POWER	38	<b>SGP</b>	38	<b>SGP</b>	38	<b>SGP</b>	39	<b>PSF</b> PSF A 32 <b>SG</b> 34 SG A 37	32 34 37
	SGP ZIRKON-STRONG	40	SGP ZIRKON-POWER	38			SGP ZIRKON-COOL	39		
Mecanizado de cordones de soldadura en ángulo	<b>SGP</b>		<b>SGP</b>	42	<b>SGP</b>	42	<b>SGP</b>	43	<b>PSF</b> PSF A 32 <b>SG</b> 34 SG A 37	32 34 37
	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP ZIRKON-CURVE	42	SGP A CURVE-ALU	43		
	SGP ZIRKON-CORNER	43	SGP CO-CURVE	43	SGP CO-CURVE	43				
	SGP CO-CURVE	43	SGP ZIRKON-CORNER	43						



### Acero/INOX/Plástico Ejecución PSF A



Herramienta de uso universal para todo tipo de trabajos de lijado.  
Ejecución de gran rendimiento en arranque de virutas y buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

Granos: 40, 60, 80 y 120

#### Materiales:

Acero, INOX y plásticos.

#### Aplicaciones:

Lijado de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

#### Recomendaciones de uso:

- Simplemente con una ligera presión se logran muy buenos resultados de lijado.
- Para amoladoras angulares de cualquier potencia.

#### PFERD ERGONOMICS®:



Vibration Filter Noise Filter Emission Filter

Referencia	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana PFF</b>					
PFF 115 A 40 PSF/22,23	512388	40	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 PSF/22,23	512395	60	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 PSF/22,23	512401	80	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 PSF/22,23	512418	120	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 PSF/22,23	512425	40	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 PSF/22,23	512432	60	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 PSF/22,23	512449	80	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 PSF/22,23	512456	120	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 PSF/22,23	512463	40	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
<b>Ejecución cónica PFC</b>					
PFC 115 A 40 PSF/22,23	444559	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 PSF/22,23	444566	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 PSF/22,23	444573	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 PSF/22,23	444580	120	115 x 12,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 40 PSF/22,23	444603	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 PSF/22,23	444610	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 PSF/22,23	444627	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 PSF/22,23	444634	120	125 x 12,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 40 PSF/22,23	444689	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 PSF/22,23	444696	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Herramienta universal para trabajos de lijado exigentes. Arranque agresivo y buena duración.

### Abrasivo: corindón de circonio Z

Granos: 40, 60, 80 y 120

### Materiales:

Acero e INOX.

### Aplicaciones:

Lijado de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

### Recomendaciones de uso:

Los mejores rendimientos de arranque de virutas se obtienen en amoladoras angulares potentes ejerciendo gran presión.

### PFERD ERGONOMICS®:



### Acero/INOX Ejecución PSF ZIRKON



Referencia	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana PFF</b>					
PFF 115 Z 40 PSF/22,23	512487	40	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 PSF/22,23	512494	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 80 PSF/22,23	512500	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 PSF/22,23	512517	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 PSF/22,23	512524	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 80 PSF/22,23	512531	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 Z 40 PSF/22,23	512548	40	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 Z 60 PSF/22,23	512555	60	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
<b>Ejecución cónica PFC</b>					
PFC 100 Z 40 PSF/16,0	953273	40	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 60 PSF/16,0	953280	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 80 PSF/16,0	953297	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 100 Z 120 PSF/16,0	953303	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFC 115 Z 40 PSF/22,23	377352	40	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 PSF/22,23	444597	60	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 PSF/22,23	377369	80	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 120 PSF/22,23	934203	120	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 PSF/22,23	377345	40	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 PSF/22,23	444078	60	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 PSF/22,23	377338	80	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 120 PSF/22,23	934210	120	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 150 Z 40 PSF/22,23	805923	40	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 150 Z 60 PSF/22,23	805930	60	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 180 Z 40 PSF/22,23	377321	40	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 PSF/22,23	444085	60	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 80 PSF/22,23	934227	80	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 120 PSF/22,23	934234	120	180 x 14,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

### Acero/INOX/Plástico Ejecución SG A



Herramienta profesional de múltiples aplicaciones para todo tipo de lijado.  
Gran rendimiento de arranque de viruta y excelente duración.

#### Abrasivo: corindón A

Granos: 24, 40, 60, 80 y 120

#### Materiales:

Acero, INOX y plásticos.

#### Aplicaciones:

Lijado de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

#### Recomendaciones de uso:

- Simplemente con una ligera presión se logran muy buenos resultados de lijado.
- Para amoladoras angulares de cualquier potencia.

#### PFERD ERGONOMICS®:



Referencia	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana PFF</b>					
PFF 100 A 40 SG/16,0	262719	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 60 SG/16,0	262733	60	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 80 SG/16,0	262740	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 120 SG/16,0	262757	120	100 x 13,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 115 A 40 SG/22,23	167496	40	115 x 19,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 SG/22,23	167526	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 SG/22,23	167557	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 SG/22,23	167588	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 SG/22,23	167502	40	125 x 19,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 SG/22,23	167533	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 SG/22,23	167564	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 SG/22,23	167595	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 SG/22,23	167519	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 60 SG/22,23	167540	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 80 SG/22,23	167571	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 120 SG/22,23	167601	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
<b>Ejecución cónica PFC</b>					
PFC 115 A 24 SG/22,23	614969	24	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 40 SG/22,23	167809	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 SG/22,23	167830	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 SG/22,23	167861	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 SG/22,23	167892	120	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 24 SG/22,23	614976	24	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 40 SG/22,23	167816	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 SG/22,23	167847	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 SG/22,23	167878	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 SG/22,23	167908	120	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 24 SG/22,23	167793	24	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 40 SG/22,23	167823	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 SG/22,23	167854	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 80 SG/22,23	167885	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 120 SG/22,23	167915	120	180 x 15,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Herramienta versátil para trabajos de lijado exigentes.  
Ejecución con capacidad agresiva de arranque de viruta y excelente duración.

### Abrasivo: corindón de circonio Z

Granos: 40, 60, 80 y 120

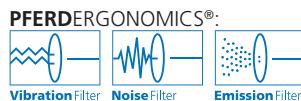
**Materiales:**  
Acero e INOX.

### Aplicaciones:

Trabajo de cordones de soldadura, canteado y lijado de superficies de acero.

### Recomendaciones de uso:

■ Con el corindón de circonio de gran agresividad se consigue el máximo rendimiento en amoladoras potentes ejerciendo gran presión.



### Acero/INOX Ejecución SG ZIRKON



Referencia	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana PFF</b>					
PFF 115 Z 40 SG/22,23	167618	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 Z 60 SG/22,23	167649	60	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 Z 40 SG/22,23	167625	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 Z 60 SG/22,23	167656	60	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 Z 40 SG/22,23	167632	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 Z 60 SG/22,23	167663	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
<b>Ejecución cónica PFC</b>					
PFC 115 Z 40 SG/22,23	167922	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SG/22,23	167953	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 80 SG/22,23	934241	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 120 SG/22,23	934258	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SG/22,23	167939	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SG/22,23	167960	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 80 SG/22,23	934265	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 120 SG/22,23	934272	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 40 SG/22,23	167946	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 SG/22,23	167977	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 80 SG/22,23	934289	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 120 SG/22,23	934296	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



### Acero/INOX Ejecución SG ZIRKON-COMPACT



Herramienta especial para las más exigentes tareas de mecanizado y utilización económica. Muy alta capacidad de arranque y excelente durabilidad.

#### Abrasivo: corindón de circonio Z

Granos: 40 y 60

#### Materiales:

Acero e INOX.

#### Aplicaciones:

Eliminación de cordones de soldadura, biselado y lijado de superficies de acero.

#### Recomendaciones de uso:

- Con el corindón de circonio de gran agresividad se consigue el máximo rendimiento en amoladoras potentes.

#### PFERD ERGONOMICS®:



Vibration Filter   Noise Filter   Emission Filter

### Referencia

### EAN 4007220

### Grano

### D x T x H [mm (pulgadas)]

### r.p.m. máx.



#### Ejecución cónica PFC

PFC 115 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614785	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614846	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614808	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614860	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 150 Z 40 SG-COMPACT/22,23	953310	40	150 x 19,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 150 Z 60 SG-COMPACT/22,23	953327	60	150 x 17,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFC 180 Z 40 SG-COMPACT/22,23	614822	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 60 SG-COMPACT/22,23	614891	60	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

### INOX Ejecución SG ZA



PFF   PFC

Herramienta profesional para trabajos de rectificado exigentes con gran capacidad de arranque y gran duración.

#### Abrasivo: corindón de circonio/corindón ZA

Granos: 40, 60 y 80

#### Materiales:

INOX

#### Aplicaciones:

Lijado de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

#### Recomendaciones de uso:

- El abrasivo de corindón de circonio de alto rendimiento es agresivo y no se emboza especialmente en el desbaste sobre INOX.
- Utilizable en amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

#### PFERD ERGONOMICS®:



Vibration Filter   Noise Filter   Emission Filter

### Referencia

### EAN 4007220

### Grano

### D x T x H [mm (pulgadas)]

### r.p.m. máx.



#### Ejecución plana PFF

PFF 115 ZA 40 SG/22,23	800300	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 ZA 60 SG/22,23	800317	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 ZA 80 SG/22,23	800324	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 ZA 40 SG/22,23	800331	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 ZA 60 SG/22,23	800348	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 ZA 80 SG/22,23	800355	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

#### Ejecución cónica PFC

PFC 115 ZA 40 SG/22,23	800409	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 ZA 60 SG/22,23	800416	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 ZA 80 SG/22,23	800423	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 ZA 40 SG/22,23	800430	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 ZA 60 SG/22,23	800447	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 ZA 80 SG/22,23	800454	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 ZA 40 SG/22,23	800478	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 ZA 60 SG/22,23	800485	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

Herramienta profesional para trabajos de lijado que exijan un muy buen acabado de superficie sin calentamiento. Amolado especialmente frío en materiales malos conductores de calor.

### Abrasivo: corindón A con recubrimiento

Granos: 40, 60, 80 y 120

### Materiales:

INOX, aluminio (granos 40 y 60) y metales no ferrosos.

### Aplicaciones:

Lijado de superficies frío y trabajo de cordones de soldadura.

### Recomendaciones de uso:

- Simplemente con una ligera presión se obtiene un amolado frío en amoladoras angulares regulables de baja potencia.
- Muy adecuados para el trabajo de chapas y perfiles finos.



### INOX/Aluminio/Metales no ferrosos Ejecución SG A-COOL



Referencia	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana PFF</b>					
PFF 100 A 40 SG-COOL/16,0	262764	40	100 x 15,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 60 SG-COOL/16,0	262771	60	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 80 SG-COOL/16,0	262788	80	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 100 A 120 SG-COOL/16,0	934678	120	100 x 14,0 x 16 (5/8)	15.300	10
PFF 115 A 40 SG-COOL/22,23	222737	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 60 SG-COOL/22,23	222744	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 80 SG-COOL/22,23	222751	80	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 A 120 SG-COOL/22,23	934685	120	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 A 40 SG-COOL/22,23	232910	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 60 SG-COOL/22,23	232934	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 80 SG-COOL/22,23	232958	80	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 A 120 SG-COOL/22,23	934692	120	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 A 40 SG-COOL/22,23	222768	40	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 60 SG-COOL/22,23	232989	60	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 80 SG-COOL/22,23	233009	80	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFF 180 A 120 SG-COOL/22,23	934708	120	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
<b>Ejecución cónica PFC</b>					
PFC 115 A 40 SG-COOL/22,23	232880	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 60 SG-COOL/22,23	232897	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 80 SG-COOL/22,23	232903	80	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 A 120 SG-COOL/22,23	934647	120	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 A 40 SG-COOL/22,23	232927	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 60 SG-COOL/22,23	232941	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 80 SG-COOL/22,23	232965	80	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 A 120 SG-COOL/22,23	934654	120	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 A 40 SG-COOL/22,23	232972	40	180 x 17,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 60 SG-COOL/22,23	232996	60	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 80 SG-COOL/22,23	233016	80	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 A 120 SG-COOL/22,23	934661	120	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

**Acero/INOX**  
**Ejecución SGP ZIRKON-POWER**



Herramienta especial muy resistente y agresiva para trabajos de canteado y desbarbado que requieran el máximo arranque de virutas. Máxima duración y rentabilidad.

**Abrasivo: corindón de circonio Z**

Granos: 40 y 60

**Materiales:**

Acero e INOX.

**Aplicaciones:**

Trabajo de cordones de soldadura, canteado y desbarbado.

**Recomendaciones de uso:**

- El abrasivo de circonio de alto rendimiento logra los mejores resultados en amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

**PFERD ERGONOMICS®:**



**Referencia**

**EAN**  
**4007220**

**Grano**

**D x T x H**  
[mm (pulgadas)]

**r.p.m.**  
máx.



**Ejecución cónica PFC**

PFC 115 Z 40 SGP-POWER/22,23

618578

40

115 x 17,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFC 115 Z 60 SGP-POWER/22,23

758717

60

115 x 17,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFC 125 Z 40 SGP-POWER/22,23

614631

40

125 x 17,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

PFC 125 Z 60 SGP-POWER/22,23

758724

60

125 x 17,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

PFC 180 Z 40 SGP-POWER/22,23

618585

40

180 x 19,0 x 22,23 (7/8)

8.500

10

**INOX**  
**Ejecución SGP ZIRKON-COOL**



Herramienta especial para trabajos de lijado exigentes con baja carga térmica. Amolado especialmente frío, arranque de virutas agresivo y gran rentabilidad.

**Abrasivo: corindón de circonio con láminas COOL FLAP patentadas**

Granos: 40, 60 y 80

**Materiales:**

INOX y materiales de baja conductividad térmica.

**Aplicaciones:**

Lijado de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

**Recomendaciones de uso:**

- La combinación de láminas lijadoras y láminas refrigeradas COOL FLAP produce un amolado óptimo y un color uniforme.
- Los mejores resultados de arranque de virutas se obtienen en amoladoras angulares potentes.

**PFERD ERGONOMICS®:**



**Referencia**

**EAN**  
**4007220**

**Grano**

**D x T x H**  
[mm (pulgadas)]

**r.p.m.**  
máx.



**Ejecución plana PFF**

PFF 115 Z 40 SGP-COOL/22,23

611838

40

115 x 18,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFF 115 Z 60 SGP-COOL/22,23

611845

60

115 x 18,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFF 115 Z 80 SGP-COOL/22,23

611852

80

115 x 18,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFF 125 Z 40 SGP-COOL/22,23

611869

40

125 x 18,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

PFF 125 Z 60 SGP-COOL/22,23

611876

60

125 x 18,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

PFF 125 Z 80 SGP-COOL/22,23

611883

80

125 x 18,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

**Ejecución cónica PFC**

PFC 115 Z 40 SGP-COOL/22,23

611777

40

115 x 16,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFC 115 Z 60 SGP-COOL/22,23

611784

60

115 x 16,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFC 115 Z 80 SGP-COOL/22,23

611791

80

115 x 16,0 x 22,23 (7/8)

13.300

10

PFC 125 Z 40 SGP-COOL/22,23

611807

40

125 x 16,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

PFC 125 Z 60 SGP-COOL/22,23

611814

60

125 x 16,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

PFC 125 Z 80 SGP-COOL/22,23

611821

80

125 x 16,0 x 22,23 (7/8)

12.200

10

Herramienta especial para los trabajos más exigentes en materiales difícilmente mecanizables por arranque de virutas. Rendimiento de arranque muy agresivo con poca presión y alta rentabilidad.

### Abrasivo: óxido cerámico CO con recubrimiento

Granos: 40 y 60

### Materiales:

Aceros de alta aleación e inoxidables, aleaciones con base de níquel, aleaciones de titanio y acero.

### Aplicaciones:

Lijado de superficies, trabajo de cordones de soldadura, canteado, achaflanado y desbarbado.

### Recomendaciones de uso:

- El óxido cerámico se autoafila con la mínima fuerza de presión, obteniendo resultados de amolado óptimos sin colores de revenido.
- Utilizable también en costras de laminación.
- Excelentes resultados con amoladoras angulares potentes.

### PFERD ERGONOMICS®:



### INOX/Acero Ejecución SGP CO-COOL



Referencia	EAN 4007220	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana PFF</b>					
PFF 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725436	40	115 x 18,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793145	60	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFF 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725450	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793152	60	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFF 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725474	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
<b>Ejecución cónica PFC</b>					
PFC 115 CO 40 SGP-COOL/22,23	725443	40	115 x 17,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 CO 60 SGP-COOL/22,23	793169	60	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 CO 40 SGP-COOL/22,23	725467	40	125 x 17,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 CO 60 SGP-COOL/22,23	793176	60	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 40 SGP-COOL/22,23	725481	40	180 x 20,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

## Bloque limpiador ABRACLEAN

Accesorio especial para la limpieza de herramientas embozadas. Elevado efecto de limpieza en abrasivos con soporte.

### Recomendaciones de uso:

- Para la limpieza de discos lijadores embozados, discos de láminas lijadoras POLIFAN® y bandas de lija.
- Mantenga sujeto el bloque mientras gira la herramienta.

### Bloque limpiador ABRACLEAN



Referencia	EAN 4007220	Dimensiones [mm]	
RG 300 50	165225	300 x 50 x 50,0	2

### POLIFAN®-STRONG

El diseño patentado de los discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG con sus largas láminas dispuestas de un modo compacto, abre una dimensión en el desbaste completamente nueva.

#### Ventajas:

- Desbaste más rápido gracias a una agresividad constante hasta el último grano abrasivo.
- Máxima rentabilidad gracias al mayor rendimiento por unidad de tiempo, menor desgaste del disco y menor tiempo por cambio de herramienta.
- Cantidad de arranque máximas.
- Duración extrema.

#### Recomendaciones de uso:

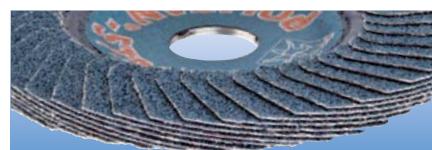
- Tamaños de grano 36/40 óptimos para un arranque máximo, p. ej. para el tratamiento de cordones de soldadura.
- Tamaño de grano 50 óptimo para el canteado, p. ej. biselar y conseguir un acabado fino.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier potencia.



#### PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

**PFERD**ERGONOMICS® recomienda los discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas.



#### Acerro Ejecución SGP ZIRKON-STRONG



Herramienta de alto rendimiento en la ejecución SGP ZIRKON-STRONG para trabajos de desbaste exigentes en los que se requiere un gran arranque de material.

#### Abrasivo: corindón de circonio Z

Granos: 36 y 50

#### Materiales:

Acero

#### Aplicaciones:

Trabajo de cordones de soldadura, canteado y desbarbado.

#### PFERDERGONOMICS®:



#### Referencia

#### EAN 4007220

#### Grano

#### D x T x H [mm (pulgadas)]

#### r.p.m. máx.



#### Ejecución cónica PFC

PFC 115 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777862	36	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777879	50	115 x 13,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 Z 36 SGP-STRONG/22,23	777886	36	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 Z 50 SGP-STRONG/22,23	777893	50	125 x 13,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 Z 36 SGP-STRONG/22,23	827468	36	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 Z 50 SGP-STRONG/22,23	827482	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

#### Acerro Ejecución SGP CO-STRONG



Herramienta de alto rendimiento SGP CO-STRONG para trabajos de desbaste exigentes. Mayor capacidad de arranque y una excelente durabilidad sobre acero gracias al abrasivo de óxido cerámico.

#### Abrasivo: óxido cerámico CO

Grano: 40

#### Materiales:

Acero

#### Aplicaciones:

Lijado de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

#### Recomendaciones de uso:

- Se logran los mejores resultados en amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

#### PFERDERGONOMICS®:



#### Referencia

#### EAN 4007220

#### Grano

#### D x T x H [mm (pulgadas)]

#### r.p.m. máx.



#### Ejecución cónica PFC

PFC 125 CO 40 SGP-STRONG/22,23	957134	40	125 x 18,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 40 SGP-STRONG/22,23	953334	40	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

### POLIFAN®-STRONG-FREEZE

Con el nuevo POLIFAN®-STRONG-FREEZE, PFERD ofrece el disco de láminas con el desbaste más frío. Esto es especialmente ventajoso en el mecanizado de materiales malos conductores del calor, como p. ej. acero inoxidable (INOX).

Gracias a la nueva estructura del material abrasivo se reduce al mínimo la emisión de chispas, evitando los daños que éstas pudieran ocasionar en las piezas de acero inoxidable.

#### Nota:

Las láminas del POLIFAN®-STRONG-FREEZE muestran ya en los primeros segundos de trabajo un patrón de comportamiento excepcional. Los materiales de relleno forman una película de refrigeración brillante sobre la lámina (no hay vitrificación). Gracias a esta película se obtienen una refrigeración, agresividad y vida útil sin precedentes.

La forma y el color de la viruta generada con POLIFAN®-STRONG-FREEZE son la prueba de las temperaturas extremadamente bajas durante el proceso de amolado.

PFERDERGONOMICS® recomienda los discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG-FREEZE para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas.



#### PFERDVIDEO



Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Características especiales

#### Discos de láminas lijadoras POLIFAN®-STRONG-FREEZE



Patrón de desgaste típico con la película de refrigeración brillante característica (no hay "vitrificación").



Virutas largas generadas con POLIFAN®-STRONG-FREEZE. Evita la coloración azul gracias a la reducida carga térmica.

#### Discos de láminas lijadoras convencionales



Virutas generadas con los discos de láminas lijadoras y de desbaste convencionales. Coloración azulada por sobrecalentamiento.

Herramienta de alto rendimiento en ejecución SGP CO-STRONG-FREEZE para trabajos de desbaste exigentes.

El innovador material abrasivo de óxido cerámico garantiza un amolado ultrafrio sobre materiales malos conductores del calor. Máximo arranque de material y larga vida útil de la herramienta.

#### Abrasivo: óxido cerámico CO

Granos: 36 y 50

#### Materiales:

INOX, materiales malos conductores del calor y aleaciones de níquel y cobalto (construcción

de motores y turbinas), Titanio, Inconel®, Hastelloy®.

#### Aplicaciones:

Lijado de superficies y trabajo de cordones de soldadura.

#### Recomendaciones de uso:

Los mejores resultados de arranque de virutas se obtienen en amoladoras angulares potentes.

#### PFERDERGONOMICS®:



#### INOX Ejecución SGP CO-STRONG-FREEZE



#### Referencia

#### EAN 4007220

#### Grano

#### D x T x H [mm (pulgadas)]

#### r.p.m. máx.



#### Ejecución cónica PFC

PFC 115 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835296	36	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 115 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835302	50	115 x 15,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFC 125 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835319	36	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 125 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835326	50	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFC 180 CO 36 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835333	36	180 x 19,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10
PFC 180 CO 50 SGP-STRONG-FREEZE/22,23	835340	50	180 x 18,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10

### POLIFAN®-CURVE

POLIFAN®-CURVE es una innovación de PFERD para el mecanizado de cordones en ángulo. Su exclusiva forma radial (PFR) ofrece, gracias a la especial disposición de las láminas lijadoras, excelentes ventajas para el mecanizado de cordones angulares complejos.

#### Ventajas:

- Muy buena capacidad de arranque gracias a un desbaste rápido y por lo tanto un ahorro considerable de costes.
- Desbaste óptimo y preciso de cordones en ángulo.
- Resultados de alta calidad gracias a la máxima estabilidad de forma.

- Vida útil muy prolongada en el desbaste de cordones de soldadura.
- Máximo aprovechamiento del abrasivo dentro del radio.

#### Recomendaciones de uso:

- **Ejecución M** para radios de cordones > 5 mm, ancho del radio: 11 mm.
- **Ejecución L** para radios de cordones > 8 mm, ancho del radio: 14 mm.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier potencia.

**PFERD ERGONOMICS®** recomienda los discos de láminas lijadoras POLIFAN®-CURVE para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas, y para mejorar así la comodidad en el trabajo.



#### PFERDVIDEO



Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

#### PFERD ERGONOMICS®:



#### Acero/INOX Ejecución SGP ZIRKON-CURVE



Herramienta de alto rendimiento SGP ZIRKON-CURVE para trabajos de desbaste de gran exigencia con gran arranque de material.

#### Abrasivo: corindón de circonio Z

Grano: 40

#### Materiales:

Acero e INOX.

#### Aplicaciones:

Eliminación de soldadura en ángulo, biselado, desbarbado, lijado de contornos.

Referencia	EAN 4007220	Grano	Ancho del cordón angular	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución radial PFR</b>						
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	821671	40	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 115 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	821695	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	790151	40	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 125 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	790175	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE M/22,23	844939	40	> 5 mm	150 x 14,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFR 150 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	844946	40	> 8 mm	150 x 16,0 x 22,23 (7/8)	10.200	10
PFR 180 Z 40 SGP-CURVE L/22,23	881248	40	> 8 mm	180 x 16,0 x 22,23 (7/8)	8.500	10



Herramienta de alto rendimiento SGP CO-CURVE para trabajos de desbaste exigentes dejando además un buen acabado de superficie.

El abrasivo de óxido cerámico garantiza un desbaste muy frío en materiales malos conductores de calor logrando unos resultados óptimos sin calentar ni dañar la pieza de trabajo.

### Abrasivo: óxido cerámico CO

Grano: 60

#### Materiales:

INOX y acero

#### Aplicaciones:

Eliminación de soldadura en ángulo, biselado, desbarbado, lijado de contornos.

#### PFERD ERGONOMICS®:



#### INOX/Acero Ejecución SGP CO-CURVE



PFR

Referencia	EAN	Grano	Ancho del cordón angular	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
------------	-----	-------	--------------------------	---------------------------	-------------	--

#### Ejecución radial PFR

PFR 115 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	827444	60	> 5 mm	115 x 14,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 115 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	827451	60	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE M/22,23	790168	60	> 5 mm	125 x 14,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
PFR 125 CO 60 SGP-CURVE L/22,23	790182	60	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Herramienta de alto rendimiento SGP CURVE-ALU para trabajos de desbaste exigentes. Especialmente adecuado para el trabajo sobre aluminio. La herramienta no se emboza, incluso al trabajar sobre materiales blandos y untuosos.

No contiene aditivos que puedan dejar rastros no deseados en la pieza de trabajo, por lo que la superficie se puede soldar directamente.

### Abrasivo: corindón A

Grano: 40

#### Materiales:

Aluminio y metales no férricos.

#### Aplicaciones:

Eliminación de soldadura en ángulo, biselado, desbarbado y lijado de contornos.

#### PFERD ERGONOMICS®:



#### Aluminio/Metales no férricos Ejecución SGP CURVE-ALU



PFR

Referencia	EAN	Grano	Ancho del cordón angular	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
------------	-----	-------	--------------------------	---------------------------	-------------	--

#### Ejecución radial PFR

PFR 115 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851968	40	> 8 mm	115 x 16,0 x 22,23 (7/8)	13.300	10
PFR 125 A 40 SGP-CURVE L ALU/22,23	851975	40	> 8 mm	125 x 16,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10

Herramienta especial para lijado en puntos de difícil acceso y ángulos.

### Abrasivo: corindón de circonio Z

Grano: 40

#### Materiales:

Acero e INOX.

#### Aplicaciones:

Trabajo en gargantas y ángulos.

#### Recomendaciones de uso:

Las láminas salientes se adaptan especialmente bien a los contornos cóncavos. Cuando se desgasta la parte saliente de las láminas se puede utilizar como si fuera un disco de láminas lijadoras convencional.

#### PFERD ERGONOMICS®:



#### Acero/INOX Ejecución SGP ZIRKON-CORNER



PFC

Referencia	EAN	Grano	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
------------	-----	-------	---------------------------	-------------	--

#### Ejecución cónica PFC

PFC 125 Z 40 SGP-CORNER/22,23	614648	40	125 x 15,0 x 22,23 (7/8)	12.200	10
-------------------------------	--------	----	--------------------------	--------	----



### Discos de corte finos

PFERD ha introducido en todas las líneas de discos de corte finos un incremento de rendimiento que el usuario puede apreciar al instante:

- Cortes aún más finos y rápidos, y sin rebabas.
- Máxima rentabilidad.
- Comodidad y seguridad.

Los discos finos de PFERD destacan por la extraordinaria estructura de su aglomerante.

Una intensa investigación y desarrollo, y su acertada implementación en nuestras modernas instalaciones de producción, garantizan los máximos estándares de calidad y seguridad de PFERD.

Además de la calidad, la seguridad laboral, la protección de la salud y la ergonomía son valores primordiales para PFERD.

### PFERDERGONOMICS®

PFERDERGONOMICS® recomienda los discos de corte finos para reducir de manera permanente la exposición al polvo, al ruido y las vibraciones que se producen como consecuencia del uso de las herramientas, y para mejorar así la comodidad en el trabajo.

La oferta de discos de corte finos (< 2 mm) de PFERD contribuye a reducir notablemente la carga de trabajo del usuario. Las herramientas se caracterizan por sus reducidos niveles de ruido, la disminución de las vibraciones por debajo de 5 m/s<sup>2</sup> (conforme a ISO 5349-1+2) y la menor concentración de polvo. El trabajo con los discos de corte PFERD, excepcionalmente agresivos y rápidos, garantiza un corte sin rebabas y frío con un confort de corte inédito.



#### PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Discos de corte para amoladoras angulares de batería

Los discos de corte finos de espesor 1,0 mm resultan ideales para amoladoras angulares de batería por su escaso espesor, su rápida capacidad de corte y su guiado óptimo. Garantizan más cortes por cada carga de batería. Esto los hace muy rentables.

### Discos de corte para el trabajo en acero inoxidable (INOX)

Los materiales de acero inoxidable (INOX) cobran cada vez más importancia por sus especiales características.

A la hora de cortar chapas y perfiles resulta esencial un tratamiento cuidadoso para evitar una carga excesiva de temperatura y la posterior corrosión.

Los discos de corte PFERD para trabajo de acero inoxidable (INOX) destacan por su óptimo guiado. El permanente corte libre reduce de forma determinada la fricción.

#### Ventajas:

- Cortes rápidos y finos, así como fríos y sin rebabas.
- Muy larga duración y la gran seguridad propia de PFERD para obtener el menor coste por corte.
- Fabricado sin aditivos de hierro, cloro o azufre.

### Discos de corte para fundición

Los materiales como hierro fundido, fundición de grafito laminar, fundición de grafito esferoidal y materiales similares son utilizados sobre todo en la fundición, resultando esencial el uso de discos de corte para eliminar mazarotas y rebabas.

Además de una elevada capacidad de corte y vida útil prolongada, se necesita la máxima seguridad de corte.

Los discos de corte PFERD para uso en fundición cumplen los estrictos requisitos para su uso en amoladoras angulares neumáticas con revoluciones estables y de alta frecuencia en aplicaciones de corte basta.

La amplia gama de discos de corte de calidad ofrece la mejor solución para cada aplicación.

Los discos de corte PFERD se utilizan allí donde las exigencias en materia de eficiencia de tratamiento y calidad de resultados son máximas.



### Líneas de productos

PFERD ofrece los discos de corte en tres líneas de productos para las múltiples tareas en la industria y el taller, con las siguientes características de rendimiento:

Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)	
	Para aplicaciones universales en la industria y en el taller.

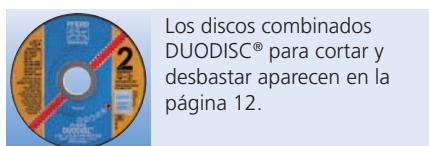
Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)	
	Amplio abanico de herramientas para uso profesional en la industria y en el taller.

Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)	
	Para trabajos especiales en la industria.

### La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ② la tabla muestra las distintas ejecuciones del programa PFERD y le será muy útil para elegir la herramienta óptima. En la página correspondiente del catálogo encontrará más información sobre las máquinas adecuadas.

① Tipo de trabajo	② Material		Acero		Acero inoxidable (INOX)		Aluminio y metales no ferrosos		Costra/fundición		Fundición/piedra	
	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página
Corte de chapas y perfiles de paredes delgadas < 3 mm	<b>PS-FORTE</b> Dureza P	48	<b>PS-FORTE</b> Dureza L	49	<b>PS-FORTE</b> Dureza P (INOX)	49	<b>PS-FORTE</b> Dureza P (C)	50	–	–	–	–
	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza S	51	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza R (INOX)	52		52		54				
	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza P	56	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza Q (INOX)	53		53		54				
	<b>SG-PLUS</b> Dureza T	60	<b>SG-PLUS</b> Dureza P	56		56		54				
			<b>SG-PLUS</b> Dureza S (INOX)	61		61		54				
Corte de material macizo y perfiles	<b>PS-FORTE</b> Dureza P	48	<b>PS-FORTE</b> Dureza L	49	<b>PS-FORTE</b> Dureza P (INOX)	49	<b>PS-FORTE</b> Dureza P (C)	50	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza P (FUND.)	62	<b>PS-FORTE</b> Dureza P (C)	50
	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza S	51, 58	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza R (INOX)	52		52		54		63		
	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza T	60	<b>SG-ELASTIC</b> Dureza Q (INOX)	53		53		55		55		
			<b>SG-PLUS</b> Dureza Q (INOX-FUND.)	62		62		55		55, 59		
			<b>SG-PLUS</b> Dureza S (INOX)	61		61		55		59		



Los discos combinados DUODISC® para cortar y desbastar aparecen en la página 12.

### Denominación PFERD

EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23  
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

### ① Denominación y forma de la herramienta

EHT = Ejecución plana  
 EH = Ejecución con embutición central

### ② Diámetro exterior

Ø ext. D en [mm]

### ③ Espesor de disco

Espesor T y/o U en [mm]

### ④ Abrasivo

A = Corindón  
 AC = Corindón/carburo de silicio  
 C = Carburo de silicio  
 ZA = Corindón de circonio/corindón

### ⑤ Tamaño de grano

Tamaño de grano según ISO 8486

### ⑥ Grado de dureza (característica del disco)

Grado de dureza	Característica del disco	Materiales
<b>Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)</b>		
L	blando	Acero inoxidable (INOX)
P	semiduro	Acero, acero inoxidable (INOX), piedra
<b>Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)</b>		
N	blando	Aluminio/metales no férricos
P	semiduro	Acero, acero inoxidable (INOX), fundición, metales no férricos
Q	semiduro	Acero inoxidable (INOX), fundición INOX, fundición
R	duro	Acero inoxidable (INOX), piedra
S	duro	Acero
<b>Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)</b>		
Q	semiduro	Fundición INOX
S	duro	Acero inoxidable (INOX)
T	muy duro	Acero

### ⑦ Línea de productos PFERD

Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)  
 Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)  
 Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)

### ⑧ Material

Véase también el punto 6

### ⑨ Diámetro de agujero

Ø agujero H en [mm]

### Identificación según EN 12413

41 A 46 R BF 80  
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥

### ① Denominación y forma de la herramienta

41 = Disco de corte plano  
 42 = Disco de corte embutido

### ② Abrasivo

A = Corindón  
 C = Carburo de silicio  
 AC = Corindón/carburo de silicio  
 ZA = Corindón de circonio/corindón

### ③ Tamaño de grano

Tamaño de grano según ISO 8486

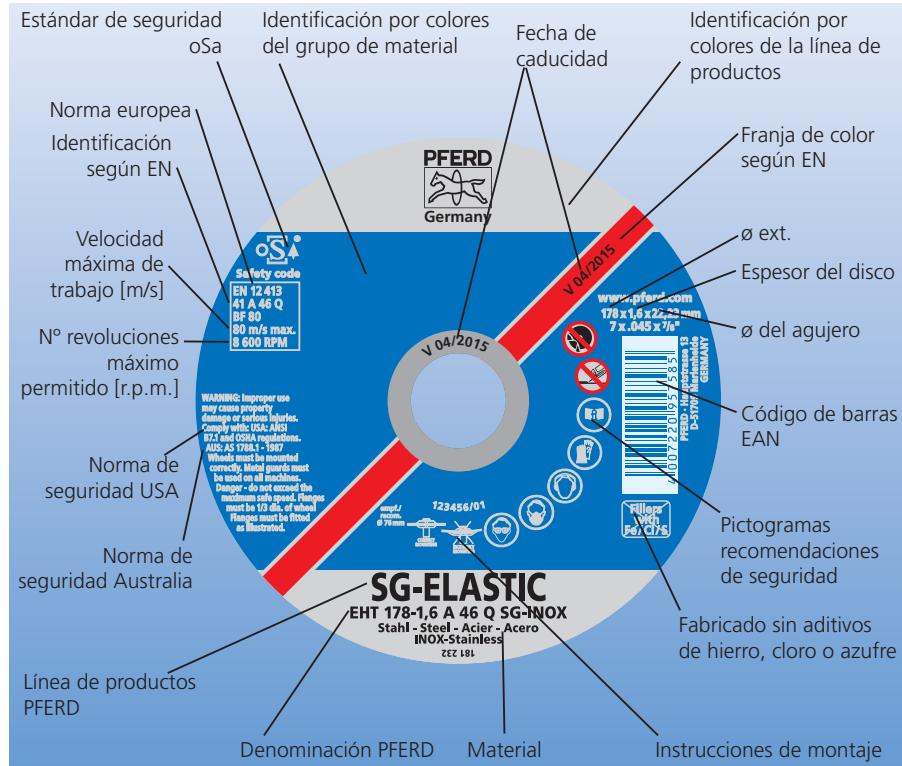
### ④ Grado de dureza (característica del disco)

El grado de dureza se representa con letras en orden alfabético ascendente de muy blando a muy duro (de la A a la Z).

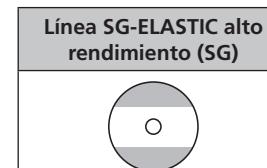
### ⑤ Aglomerante

BF = Aglomerante de resina sintética con refuerzo de fibra

### ⑥ Velocidad máxima de trabajo en [m/s]



### Identificación por colores de las tres líneas de productos



### Identificación de colores de los materiales a trabajar

Línea PS-FORTE buena prestación (PSF)	
Material = color	Página
Acero = negro	48
Acero inoxidable (INOX) = azul	49
Metales no férricos/ aluminio = plata	50

Línea SG-ELASTIC alto rendimiento (SG)	
Material = color	Página
Acero = negro	51
Acero inoxidable (INOX) = azul	52
Metales no férricos/ aluminio = plata	54
Fundición = rojo	63
Acero/ fundición = negro/rojo	62
Fundición INOX = azul/rojo	62
Piedra/ fundición = verde/rojo	59
Piedra= verde	55

Línea SG-PLUS gran exigencia (SGP)	
Material = color	Página
Acero = negro	60
Acero inoxidable (INOX) = azul	61
Fundición = rojo	63

### Acero



Herramienta universal en dureza P. Ejecución semidura con gran rendimiento de corte y buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

##### Materiales:

Acero

##### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

##### Recomendaciones de uso:

- Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.
- Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.

- Discos de espesores 3,2/3,0 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de ø 178 y 230 mm.

#### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	321256	41 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 115-1,0 A 60 P PSF/22,23	560242	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF/22,23	538111	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	669174	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF/22,23	560259	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF/22,23	538128	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	669167	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF/22,23	953341	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF/22,23	581209	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163474	41 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF/22,23	581339	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163498	41 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 100-2,4 A 46 P PSF/16,0	163511	42 A 46 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 100-3,2 A 46 P PSF/16,0	522981	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 A 46 P PSF/22,23	163528	42 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF/22,23	522998	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 46 P PSF/22,23	163429	42 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF/22,23	523001	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-3,0 A 24 P PSF/22,23	163436	42 A 24 P BF 80	178 x 3,0 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-3,0 A 24 P PSF/22,23	163450	42 A 24 P BF 80	230 x 3,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25

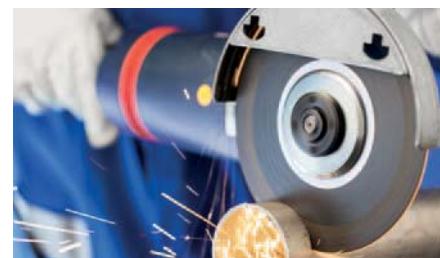
### Bridas



Brida especial de ø 76 mm para husillos de máquina de M14 ó 5/8". Adecuado para el aumento de la estabilidad lateral y mejora de la transmisión de fuerzas en discos de corte.

##### Recomendaciones de uso:

- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de ø 178 y 230 mm.



Referencia	EAN 4007220	ø de la brida de fijación [mm]	
SFS 76 M14	595275	76	1
SFS 76 5/8"	895856	76	1

Herramienta universal en dureza P (INOX). Ejecución semidura para corte frío con gran rendimiento y buena duración.

### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

### Materiales:

INOX

### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

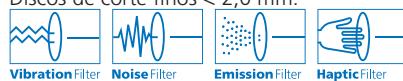
### Recomendaciones de uso:

- Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.
- Discos de espesores 2,5/2,4 mm para trabajos de corte universal.

- Disco de espesor 3,2 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de Ø 178 y 230 mm.

### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



EHT EH

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 115-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560266	41 A 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538135	41 A 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523025	41 A 46 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 P PSF-INOX/22,23	560372	41 A 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	538142	41 A 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 P PSF-INOX/22,23	523049	41 A 46 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581223	41 A 46 P BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 P PSF-INOX/22,23	581230	41 A 46 P BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523063	41 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 P PSF-INOX/22,23	581216	41 A 46 P BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523087	41 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25

### Ejecución embutición central EH (forma 42)

EH 100-3,2 A 46 P PSF-INOX/16,0	523018	42 A 46 P BF 80	100 x 3,2 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523032	42 A 46 P BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-3,2 A 46 P PSF-INOX/22,23	523056	42 A 46 P BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523070	42 A 24 P BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,5 A 24 P PSF-INOX/22,23	523094	42 A 24 P BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25

Herramienta universal en dureza L. Ejecución blanda para corte frío con gran rendimiento y buena duración.

### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

### Materiales:

INOX

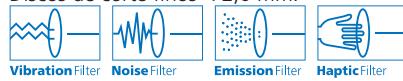
- ### Aplicaciones:
- Corte de chapas, perfiles y material macizo.

### Recomendaciones de uso:

- Para corte rápido, confortable y sin rebabas.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



EHT

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 115-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957400	41 A 60 L BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957516	41 A 46 L BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 L PSF-INOX/22,23	957523	41 A 60 L BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 L PSF-INOX/22,23	957530	41 A 46 L BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25

### Piedra/Aluminio/Metales no férricos



Herramienta universal en dureza P (C). Ejecución semidura, de gran rendimiento de corte y buena duración.

#### Abrasivo: carburo de silicio C

#### Materiales:

Piedra natural, artificial y refractaria, aluminio y metales no férricos.

#### Aplicaciones:

Corte de materiales macizos.

#### Recomendaciones de uso:

■ Discos de espesores 1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.

■ Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.

■ Discos de espesores 3,2/3,0 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.

■ Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

#### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Vibration Filter



Noise Filter

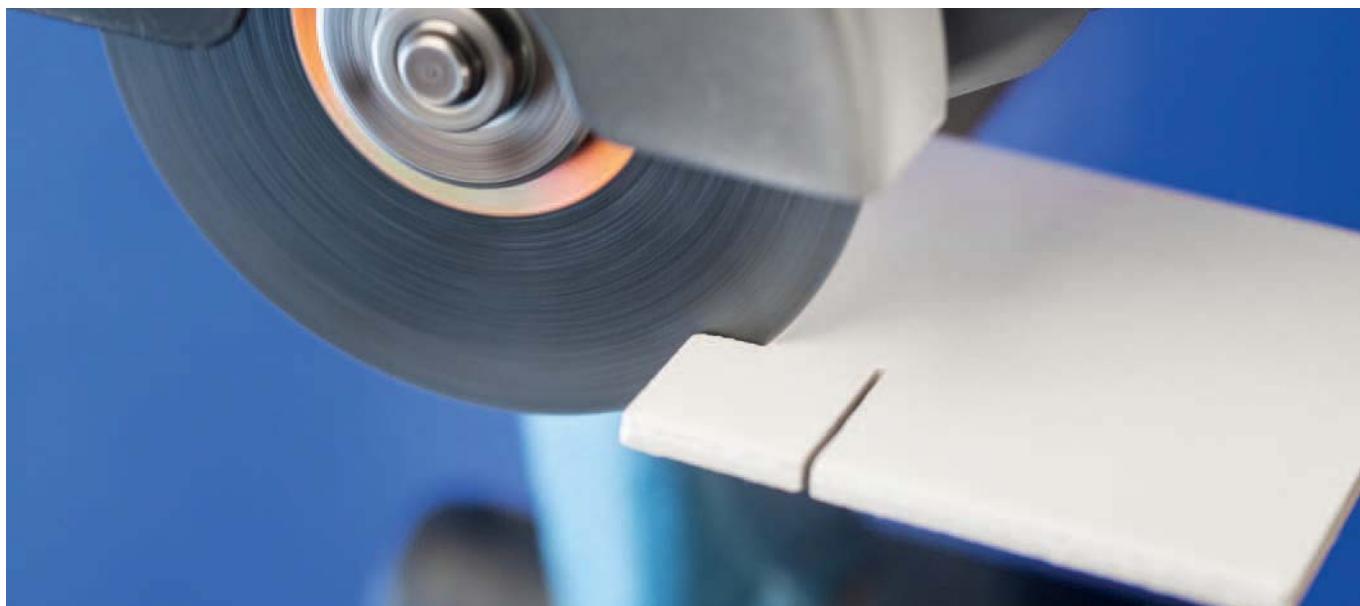


Emission Filter



Haptic Filter

Referencia	EAN	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 115-1,0 C 60 P PSF/22,23	669310	41 C 60 P BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 C 46 P PSF/22,23	669297	41 C 46 P BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 C 60 P PSF/22,23	804278	41 C 60 P BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 C 46 P PSF/22,23	804308	41 C 46 P BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163641	41 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163658	41 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 100-2,4 C 30 P PSF/16,0	523124	42 C 30 P BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 C 30 P PSF/22,23	163665	42 C 30 P BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 C 30 P PSF/22,23	163597	42 C 30 P BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 150-3,0 C 24 P PSF/22,23	523131	42 C 24 P BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EH 178-3,2 C 24 P PSF/22,23	163603	42 C 24 P BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-3,2 C 24 P PSF/22,23	163627	42 C 24 P BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Disco de alto rendimiento en dureza S. Ejecución dura, con gran rendimiento de corte y muy buena duración.

### Abrasivo: corindón A

#### Materiales:

Acero

#### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

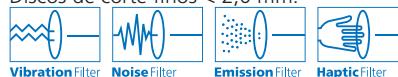
#### Recomendaciones de uso:

- Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.
- Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.

- Discos de espesores 3,2/3,0/2,9 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de Ø 178 y 230 mm.

#### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



### Acero



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162590	41 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-1,0 A 60 S SG/16,0	953358	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 S SG/22,23	499719	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SG/22,23	522813	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162637	41 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 S SG/22,23	499740	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SG/22,23	522691	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162231	41 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SG/22,23	953365	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162248	41 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SG/22,23	581155	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522639	41 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162347	41 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SG/22,23	581162	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522677	41 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162422	41 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 100-2,4 A 46 S SG/16,0	162576	42 A 46 S BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EH 115-2,4 A 30 S SG/22,23	162606	42 A 30 S BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 30 S SG/22,23	522424	42 A 30 S BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 S SG/22,23	162217	42 A 30 S BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 30 S SG/22,23	522431	42 A 30 S BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 150-3,0 A 24 S SG/22,23	162255	42 A 24 S BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EH 178-2,9 A 24 S SG/22,23	522653	42 A 24 S BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 178-3,2 A 24 S SG/22,23	162262	42 A 24 S BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,9 A 24 S SG/22,23	522684	42 A 24 S BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EH 230-3,2 A 24 S SG/22,23	162309	42 A 24 S BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25

### PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### INOX



Disco de alto rendimiento en dureza R (INOX). Ejecución dura, adecuado para corte frío. Gran rendimiento de corte y muy buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

#### Materiales:

INOX

#### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

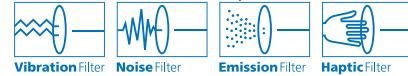
#### Recomendaciones de uso:

- Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.
- Discos de espesores 2,5/2,4/2,0 mm para trabajos de corte universal.

- Disco de espesor 3,2 mm para obtener la máxima duración y una gran estabilidad lateral.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de ø 178 y 230 mm.

#### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 100-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	511787	41 A 60 R BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-1,0 A 60 R SG-INOX/16,0	953372	41 A 60 R BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 105-1,3 A 60 R SG-INOX/16,0	953396	41 A 60 R BF 80	105 x 1,3 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499702	41 A 60 R BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355442	41 A 46 R BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953402	41 A 46 R BF 80	115 x 2,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522851	41 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 R SG-INOX/22,23	499733	41 A 60 R BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	355459	41 A 46 R BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,0 A 46 R SG-INOX/22,23	953419	41 A 46 R BF 80	125 x 2,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	522875	41 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	581179	41 A 46 R BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 R SG-INOX/22,23	807729	41 A 46 R BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162378	41 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 R SG-INOX/22,23	807736	41 A 46 R BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162446	41 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-3,2 A 24 R SG-INOX/22,23	475690	41 A 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 115-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162613	42 A 46 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 115-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522868	42 A 46 R BF 80	115 x 3,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 46 R SG-INOX/22,23	162651	42 A 46 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 125-3,2 A 46 R SG-INOX/22,23	522882	42 A 46 R BF 80	125 x 3,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162279	42 A 24 R BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,5 A 24 R SG-INOX/22,23	162316	42 A 24 R BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25



#### PFERDVIDEO

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Disco de alto rendimiento en dureza Q (INOX). Ejecución semidura, con gran rendimiento de corte y buena duración.

### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

### Materiales:

INOX

### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

### Recomendaciones de uso:

■ Para corte rápido, confortable y sin rebabas.

- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de ø 178 y 230 mm.

### PFERDERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 115-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957547	41 A 60 Q BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957554	41 A 46 Q BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 Q SG-INOX/22,23	957561	41 A 60 Q BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957578	41 A 46 Q BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 178-1,6 A 46 Q SG-INOX/22,23	957585	41 A 46 Q BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,0 A 46 Q SG-INOX/22,23	957592	41 A 46 Q BF 80	230 x 2,0 x 22,23 (7/8)	6.600	25



### Aluminio/Metales no férricos



Disco de alto rendimiento en dureza N. Ejecución blanda, con gran rendimiento de corte y muy buena duración.

No contiene aditivos que generen residuos no deseados en la pieza de trabajo, permitiendo soldar la superficie directamente.

#### Abrasivo: corindón A

##### Materiales:

Aluminio tenaz y duro y metales no férricos.

##### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

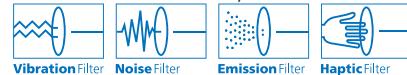
##### Recomendaciones de uso:

■ Discos de espesores 1,6/1,0 mm para corte rápido, confortable y sin rebabas.

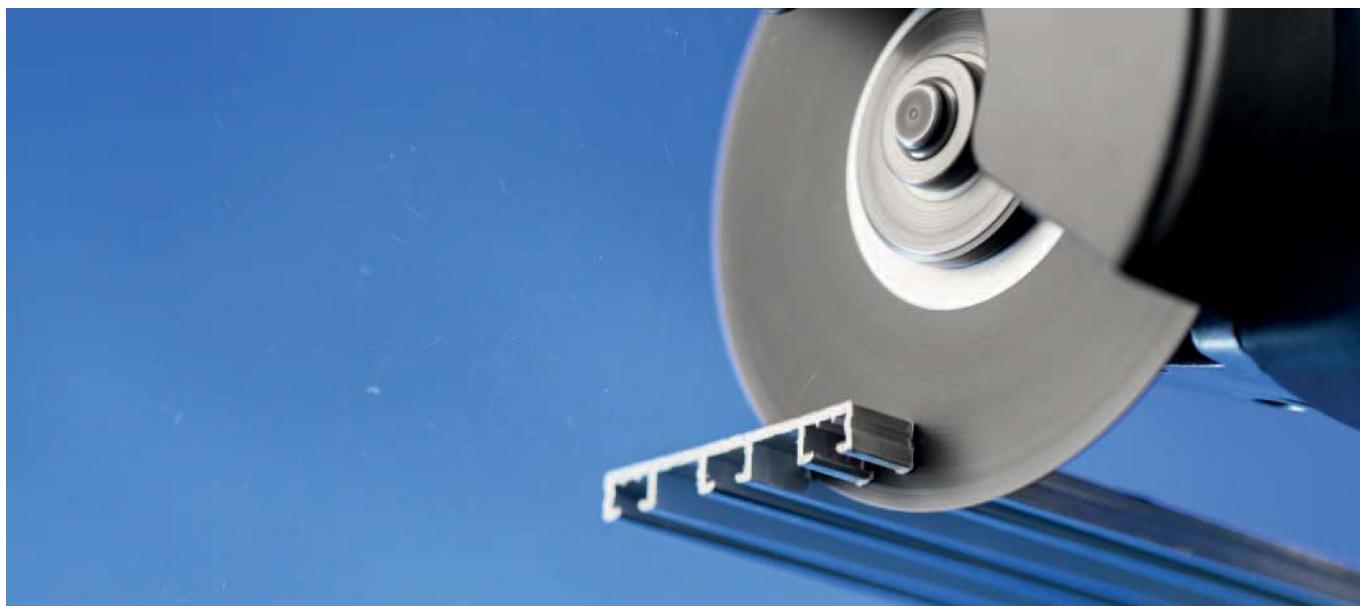
- Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.
- Disco de corte 2,9 mm para máxima duración y elevada estabilidad lateral.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.
- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de ø 178 y 230 mm.

#### PFERDERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 100-1,0 A 60 N SG-ALU/16,0	885222	41 A 60 N BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 115-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804964	41 A 60 N BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	804988	41 A 46 N BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617892	41 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 N SG-ALU/22,23	804995	41 A 60 N BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805008	41 A 46 N BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	617786	41 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	953426	41 A 46 N BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 N SG-ALU/22,23	805015	41 A 46 N BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538487	41 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538524	41 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 115-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	522936	42 A 30 N BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 N SG-ALU/22,23	389027	42 A 30 N BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538517	42 A 24 N BF 80	178 x 2,9 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,9 A 24 N SG-ALU/22,23	538548	42 A 24 N BF 80	230 x 2,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Disco de alto rendimiento en dureza R (C). Ejecución dura, de gran rendimiento de corte, gran estabilidad lateral y muy buena duración.

### Abrasivo: carburo de silicio C

### Materiales:

Piedra natural, artificial y refractaria, fundición y metales no férricos.

### Aplicaciones:

Corte de materiales macizos y perfiles.

### Recomendaciones de uso:

- Disco de espesor 2,4 mm para trabajos de corte universal.
- Discos de espesores 3,2/3,0 mm para máxima duración y elevada estabilidad lateral.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

### Piedra/Fundición/Metales no férricos



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 100-2,4 C 46 R SG/16,0	163016	41 C 46 R BF 80	100 x 2,4 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 150-3,0 C 24 R SG/22,23	163047	41 C 24 R BF 80	150 x 3,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-3,2 C 24 R SG/22,23	163092	41 C 24 R BF 80	178 x 3,2 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163146	41 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 115-2,4 C 30 R SG/22,23	163252	42 C 30 R BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 C 30 R SG/22,23	162996	42 C 30 R BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 230-3,2 C 24 R SG/22,23	163078	42 C 24 R BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Acero/INOX/Fundición/  
Metales no férricos



EHT

Disco universal en dureza P para corte frío. Dureza media, de gran rendimiento y buena duración.

### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

### Materiales:

Acero, INOX, acero refractario, fundición, metales no férricos, aleaciones en base níquel.

### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

### Recomendaciones de uso:

- Para trabajos de corte universal.
- Especialmente para puntos de difícil acceso.

- Para el uso en amoladoras rectas eléctricas y neumáticas de cualquier potencia.
- Utilizable con perno de sujeción en amoladoras rectas hasta la velocidad máxima admisible del perno.
- Los discos de corte de hasta Ø 76 mm se pueden utilizar sin carcasa protectora.

### Nota para pedido:

Por favor, pedir el perno por separado.

### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter

Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx. disco de corte PFERD sin perno	r.p.m. máx. disco de corte PFERD con perno	
------------	----------------	---------------	------------------------------	--	---	--

### Ejecución plana EHT (forma 41)

EHT 30-1,1 A 60 P SG/6,0	165621	41 A 60 P BF 80	30 x 1,1 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50
EHT 30-1,4 A 60 P SG/6,0	165638	41 A 60 P BF 80	30 x 1,4 x 6,0 (1/4)	51.000	31.800	50
EHT 40-1,1 A 60 P SG/6,0	165645	41 A 60 P BF 80	40 x 1,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50
EHT 40-2,1 A 46 P SG/6,0	165652	41 A 46 P BF 80	40 x 2,1 x 6,0 (1/4)	38.200	23.900	50
EHT 50-0,8 A 60 P SG/6,0	849156	41 A 60 P BF 80	50 x 0,8 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-1,1 A 60 P SG/6,0	165669	41 A 60 P BF 80	50 x 1,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-1,4 A 60 P SG/6,0	165676	41 A 60 P BF 80	50 x 1,4 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-2,1 A 46 P SG/6,0	165683	41 A 46 P BF 80	50 x 2,1 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 50-3,0 A 46 P SG/6,0	165690	41 A 46 P BF 80	50 x 3,0 x 6,0 (1/4)	30.600	19.100	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/6,0	849187	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50
EHT 65-0,8 A 60 P SG/10,0	849194	41 A 60 P BF 80	65 x 0,8 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/6,0	165706	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 6,0 (1/4)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,1 A 60 P SG/10,0	165713	41 A 60 P BF 80	65 x 1,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-1,4 A 60 P SG/10,0	165720	41 A 60 P BF 80	65 x 1,4 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-2,1 A 46 P SG/10,0	165737	41 A 46 P BF 80	65 x 2,1 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 65-3,0 A 46 P SG/10,0	165744	41 A 46 P BF 80	65 x 3,0 x 10,0 (25/64)	23.500	14.700	50
EHT 70-1,1 A 60 P SG/10,0	165751	41 A 60 P BF 80	70 x 1,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-1,4 A 60 P SG/10,0	165768	41 A 60 P BF 80	70 x 1,4 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-2,1 A 46 P SG/10,0	165775	41 A 46 P BF 80	70 x 2,1 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 70-3,0 A 46 P SG/10,0	165782	41 A 46 P BF 80	70 x 3,0 x 10,0 (25/64)	21.800	13.600	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/6,0	849217	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50
EHT 76-0,8 A 60 P SG/10,0	849200	41 A 60 P BF 80	76 x 0,8 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/6,0	165812	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 6,0 (1/4)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,1 A 60 P SG/10,0	165829	41 A 60 P BF 80	76 x 1,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-1,4 A 60 P SG/10,0	165836	41 A 60 P BF 80	76 x 1,4 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-2,1 A 46 P SG/10,0	165843	41 A 46 P BF 80	76 x 2,1 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50
EHT 76-3,0 A 46 P SG/10,0	165850	41 A 46 P BF 80	76 x 3,0 x 10,0 (25/64)	20.100	12.500	50

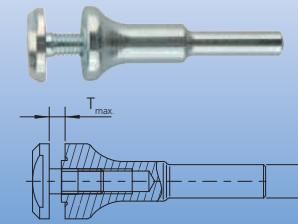
ø herramienta [mm]	r.p.m. máx.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Accesorios para el montaje de los discos de corte pequeños en amoladoras rectas. Diseño estable y resistente.

### Recomendaciones de seguridad:

■ Al utilizar este perno de fijación seguir las recomendaciones de velocidad. El perno con el disco puede trabajar a las máximas revoluciones indicadas para dicho perno (ver cuadro).

**Perno para discos de corte pequeños**



Referencia	EAN 4007220	ø mango S [mm]	ø agujero de la herramienta [mm]	Ancho máx. T <sub>max.</sub> [mm]	
BO 6/6 0-4	219119	6	6	0-4	1
BO 6,35/6 0-4 (1/4)	219126	6,35	6	0-4	1
BO 6/10 0-4	219140	6	10	0-4	1
BO 6,35/10 0-4 (1/4)	219133	6,35	10	0-4	1
BO 8/10 0-4	219157	8	10	0-4	1





Disco especial en dureza S.  
Ejecución dura de gran rendimiento de corte y  
buena duración para utilizar en máquinas de  
corte manuales ( $\varnothing$  discos 300–400 mm).

### Abrasivo: corindón A

**Materiales:**  
Acero y fundición.

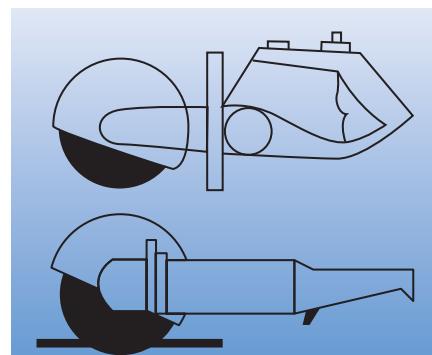
**Aplicaciones:**  
Corte de materiales macizos y perfiles.

### Recomendaciones de uso:

- Utilizables en máquinas de corte manuales con motores eléctricos, de alta frecuencia o de gasolina.
- Dependiendo de la velocidad de la máquina, en  $\varnothing$  de 300 mm disponemos de discos de velocidad 80 m/s y discos de velocidad 100 m/s.

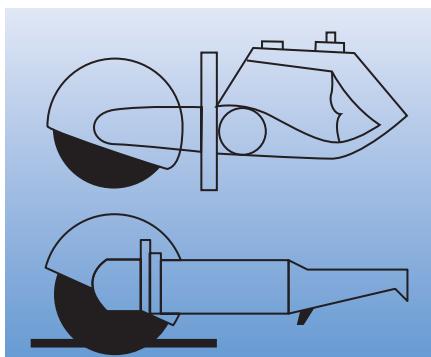
### Nota para pedido:

Por favor, indicar al pedir el  $\varnothing$  de agujero y la  
velocidad periférica deseada (80 o 100 m/s).



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Velocidad de trabajo máxima 80 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)</b>					
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	162460	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	162477	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	162484	41 A 24 S BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20
<b>Velocidad de trabajo máxima 100 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)</b>					
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/20,0	540008	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/22,23	540015	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 EHT 300-4,0 A 24 S SG/25,4	540022	41 A 24 S BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/20,0	540039	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/22,23	540046	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 A 24 S SG/25,4	540053	41 A 24 S BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/20,0	953433	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 20,0	4.800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/22,23	540060	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 22,23 (7/8)	4.800	10
100 EHT 400-4,8 A 24 S SG/25,4	540077	41 A 24 S BF 100	400 x 4,8 x 25,4 (1)	4.800	10





Disco especial en dureza R (C). Ejecución dura de gran agresividad de corte y muy buena duración. Para utilizar en máquinas de corte manuales (ø discos 300–350 mm).

**Abrasivo: carburo de silicio C**

**Materiales:**

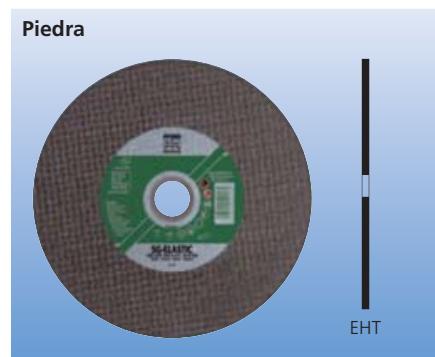
Piedra natural y refractaria, fundición y metales no férricos.

**Aplicaciones:**

Corte de materiales macizos y perfiles.

**Recomendaciones de uso:**

■ Utilizables en máquinas de corte manuales con motores eléctricos, de alta frecuencia o de gasolina.



**Nota para pedido:**

Por favor, indicar al pedir el ø de agujero y la velocidad periférica deseada (80 o 100 m/s).

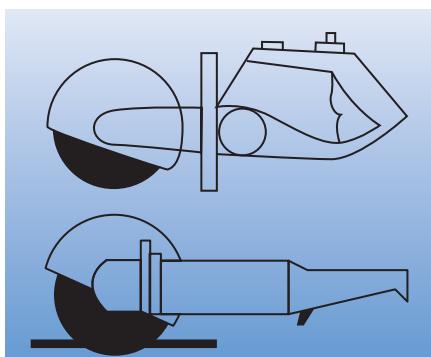
Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
------------	----------------	---------------	------------------------------	----------------	--

**Velocidad de trabajo máxima 80 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)**

80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/20,0	163177	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 20,0	5.100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/22,23	163184	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	5.100	20
80 EHT 300-4,0 C 24 R SG/25,4	163191	41 C 24 R BF 80	300 x 4,0 x 25,4 (1)	5.100	20

**Velocidad de trabajo máxima 100 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)**

100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/20,0	540145	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/22,23	540152	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 C 24 R SG/25,4	540169	41 C 24 R BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10



Disco especial en dureza Q. Ejecución semidura con elevada agresividad de corte y muy buena duración. Para utilizar en máquinas de corte manuales (ø discos 300–350 mm).

**Abrasivo: corindón/carburo de silicio AC**

**Materiales:**

Fundición, hormigón armado y materiales dúctiles.

**Aplicaciones:**

Corte de material macizo.

**Recomendaciones de uso:**

■ Utilizables en máquinas de corte manuales con motores eléctricos, de alta frecuencia o de gasolina.



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
------------	----------------	---------------	------------------------------	----------------	--

**Velocidad de trabajo máxima 100 m/s, ejecución plana EHT (Forma 41)**

100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/20,0	540084	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 20,0	6.400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/22,23	540091	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 EHT 300-4,0 AC 24 Q SG/25,4	540107	41 AC 24 Q BF 100	300 x 4,0 x 25,4 (1)	6.400	20
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/20,0	540114	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 20,0	5.500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/22,23	540121	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 EHT 350-4,5 AC 24 Q SG/25,4	540138	41 AC 24 Q BF 100	350 x 4,5 x 25,4 (1)	5.500	10

### Acero



Herramienta de elevado rendimiento extremadamente resistente en dureza T. Ejecución muy dura, de máximo rendimiento de corte y extraordinaria duración.

### Abrasivo: corindón A

#### Materiales:

Acero

#### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

#### Recomendaciones de uso:

■ Discos de espesor 1,6/1,0 mm para corte rápido, cómodo y sin rebabas.

- Discos de espesores 2,5/2,4 mm para trabajos de corte universales con máxima duración.
- Disco de espesor 2,8 mm para máxima duración y gran estabilidad lateral.
- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras angulares potentes.

#### PFERD ERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter

Referencia	EAN	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 105-1,0 A 60 T SGP/16,0	953440	41 A 60 T BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-1,0 A 60 T SGP/22,23	538043	41 A 60 T BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248133	41 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-1,0 A 60 T SGP/22,23	538050	41 A 60 T BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248140	41 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 T SGP/22,23	953457	41 A 46 T BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522707	41 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162392	41 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-2,5 A 24 T SGP/22,23	522721	41 A 24 T BF 80	230 x 2,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162453	41 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 115-2,4 A 30 T SGP/22,23	248126	42 A 30 T BF 80	115 x 2,4 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,4 A 30 T SGP/22,23	248157	42 A 30 T BF 80	125 x 2,4 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,5 A 24 T SGP/22,23	522714	42 A 24 T BF 80	178 x 2,5 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 178-2,8 A 24 T SGP/22,23	162293	42 A 24 T BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,8 A 24 T SGP/22,23	162330	42 A 24 T BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Herramienta de elevado rendimiento, extremadamente resistente, en dureza S (INOX). Ejecución dura, de máximo rendimiento de corte y extraordinaria duración.

### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

### Materiales:

INOX

### Aplicaciones:

Corte de chapas, perfiles y material macizo.

### Recomendaciones de uso:

- Ejecución X-SLIM® (0,8 mm) extrafino para corte rápido, frío y sin rebabas. Ergonómico, cómodo y con la máxima seguridad.
- Discos de espesores 1,9/1,6/1,0 para corte frío, rápido, confortable, sin rebabas y de máxima duración.

- Discos de espesores 2,3/2,2 mm para corte universal con máxima duración.
- Discos de espesores 2,8/2,5 mm con gran estabilidad lateral y máxima duración.
- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras angulares potentes.
- Discos de espesor 1,0 mm, ideales para amoladoras angulares de batería.
- El uso de la brida de fijación grande (SFS 76, página 48) aumenta la estabilidad lateral y garantiza una conducción precisa del disco, especialmente en discos de corte finos planos de Ø 178 y 230 mm.

### PFERDERGONOMICS®:

Discos de corte finos < 2,0 mm:



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 100-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	845103	41 A 60 S BF 80	100 x 0,8 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 100-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	538067	41 A 60 S BF 80	100 x 1,0 x 16,0 (5/8)	15.300	25
EHT 105-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/16,0	953464	41 A 60 S BF 80	105 x 0,8 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 105-1,0 A 60 S SGP-INOX/16,0	953471	41 A 60 S BF 80	105 x 1,0 x 16,0 (5/8)	14.500	25
EHT 115-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835357	41 A 60 S BF 80	115 x 0,8 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538074	41 A 60 S BF 80	115 x 1,0 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538081	41 A 46 S BF 80	115 x 1,6 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281956	41 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EHT 125-0,8 A 60 S SGP-INOX X-SLIM/22,23	835364	41 A 60 S BF 80	125 x 0,8 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,0 A 60 S SGP-INOX/22,23	538098	41 A 60 S BF 80	125 x 1,0 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	538104	41 A 46 S BF 80	125 x 1,6 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281970	41 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EHT 150-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	953488	41 A 46 S BF 80	150 x 1,6 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 150-2,5 A 46 S SGP-INOX/22,23	953495	41 A 46 S BF 80	150 x 2,5 x 22,23 (7/8)	10.200	25
EHT 178-1,6 A 46 S SGP-INOX/22,23	357873	41 A 46 S BF 80	178 x 1,6 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522752	41 A 24 S BF 80	178 x 2,3 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	281994	41 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EHT 230-1,9 A 46 S SGP-INOX/22,23	522776	41 A 46 S BF 80	230 x 1,9 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522783	41 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EHT 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282014	41 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 115-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281963	42 A 46 S BF 80	115 x 2,2 x 22,23 (7/8)	13.300	25
EH 125-2,2 A 46 S SGP-INOX/22,23	281987	42 A 46 S BF 80	125 x 2,2 x 22,23 (7/8)	12.200	25
EH 178-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282007	42 A 24 S BF 80	178 x 2,8 x 22,23 (7/8)	8.600	25
EH 230-2,3 A 24 S SGP-INOX/22,23	522790	42 A 24 S BF 80	230 x 2,3 x 22,23 (7/8)	6.600	25
EH 230-2,8 A 24 S SGP-INOX/22,23	282021	42 A 24 S BF 80	230 x 2,8 x 22,23 (7/8)	6.600	25

### PFERDVIDEO



Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Discos de corte para fundición

PFERD ha desarrollado discos de corte para fundición que cumplen con las mayores exigencias de calidad y seguridad para trabajos duros con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia, así como con amoladoras eléctricas angulares.

Pueden mecanizarse perfectamente materiales como costra de fundición con inclusiones de arena, fundición, fundición con grafito laminar, fundición con grafito esférico/fundición nodular, y también los aceros.

Los trabajos más habituales en las fundiciones son el corte de mazarotas y corte en general.

PFERD ofrece a sus clientes asesoramiento personalizado y específico en todas las cuestiones relacionadas con el mecanizado en fundiciones. Nuestros experimentados asesores técnico-comerciales están a su disposición para asesorarle. Consulténos.



#### Fundición



Disco universal en dureza P (Fundición). Ejecución blanda, de gran rendimiento de corte, gran estabilidad lateral y buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

**Materiales:**  
Fundición y acero.

**Aplicaciones:**  
Corte de materiales macizos y perfiles.

#### Recomendaciones de uso:

- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

#### Referencia

EAN  
4007220

#### Referencia EN

D x T/U x H  
[mm (pulgadas)]

r.p.m.  
máx.



#### Ejecución plana EHT (forma 41)

EHT 230-3,2 A 24 P SG/22,23

952542

41 A 24 P BF 80

230 x 3,2 x 22,23 (7/8)

6.600

25

#### Ejecución embutición central EH (forma 42)

EH 230-3,2 A 24 P SG/22,23

952535

42 A 24 P BF 80

230 x 3,2 x 22,23 (7/8)

6.600

25

#### Fundición de INOX



Disco de gran rendimiento en dureza Q (Fundición de INOX).

Ejecución semidura de gran estabilidad lateral, elevado rendimiento de corte y muy buena duración.

#### Abrasivo: corindón A

Fabricado sin aditivos de hierro, azufre y cloro.

#### Materiales:

Fundición de INOX y fundición de acero.

#### Aplicaciones:

Corte de materiales macizos y perfiles.

#### Recomendaciones de uso:

- Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

#### Referencia

EAN  
4007220

#### Referencia EN

D x T/U x H  
[mm (pulgadas)]

r.p.m.  
máx.



#### Ejecución plana EHT (forma 41)

EHT 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23

522899

41 A 24 Q BF 80

230 x 2,9 x 22,23 (7/8)

6.600

25

#### Ejecución embutición central EH (forma 42)

EH 230-2,9 A 24 Q SG-INOX-Guss/22,23

522905

42 A 24 Q BF 80

230 x 2,9 x 22,23 (7/8)

6.600

25

Disco de alto rendimiento en dureza Q (Fundición).

Ejecución semidura de gran rendimiento de corte, gran estabilidad lateral y muy buena duración.

### Abrasivo: corindón/carburo de silicio AC

#### Materiales:

Fundición con grafito de láminas (gris y nodular).

#### Aplicaciones:

Corte de materiales macizos y perfiles.

#### Recomendaciones de uso:

Los mejores resultados se obtienen con amoladoras neumáticas de turbina potentes y de alta frecuencia y amoladoras eléctricas.

#### Fundición



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522912	41 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 230-3,2 AC 24 Q SG/22,23	522929	42 AC 24 Q BF 80	230 x 3,2 x 22,23 (7/8)	6.600	25

## Línea SG-PLUS gran exigencia

Herramienta de elevado rendimiento, extremadamente resistente, en dureza Q (Fundición). Ejecución semidura de máximo rendimiento de corte y extraordinaria duración.

### Abrasivo: corindón de circonio/corindón ZA

#### Materiales:

Fundición con grafito de láminas (gris y nodular).

#### Aplicaciones:

Corte de materiales macizos y perfiles.

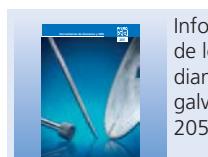
#### Recomendaciones de uso:

Preferentemente para amoladoras neumáticas de turbina y amoladoras angulares potentes de alta frecuencia y eléctricas.

#### Fundición



Referencia	EAN 4007220	Referencia EN	D x T/U x H [mm (pulgadas)]	r.p.m. máx.	
<b>Ejecución plana EHT (forma 41)</b>					
EHT 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522837	41 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25
<b>Ejecución embutición central EH (forma 42)</b>					
EH 230-3,4 ZA 24 Q SGP/22,23	522844	42 ZA 24 Q BF 80	230 x 3,4 x 22,23 (7/8)	6.600	25



Información detallada de los discos de corte de diamante con aglomerante galvánico, en el catálogo 205.

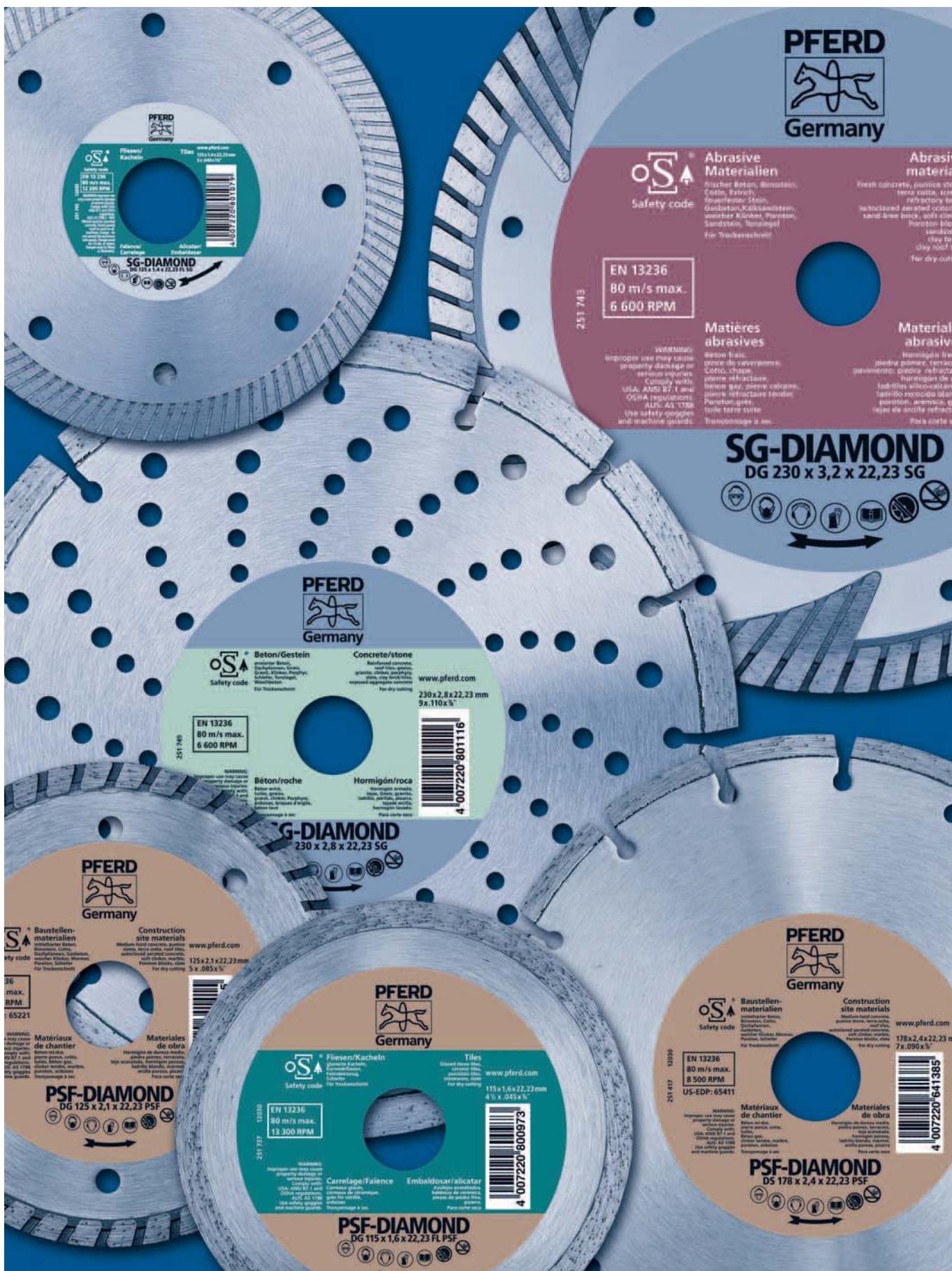


#### PFERD INFORMATION

Encontrará más información escaneando este código o en [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



Para el corte de los alimentadores, los escaladores, los corredores, las líneas de separación o rebabas en piezas de fundición gris y nodular (GG/GGG o GJL/GJS) también se utilizan discos de corte de diamante de aglomerante galvánico. Estos discos se caracterizan por una excepcionalmente larga vida útil y un rendimiento de corte ideal cuando se trabaja en zonas profundas (debido al diámetro de la herramienta constante). Además, permiten la eliminación rápida y cómoda de la mineralización.



PFERD ofrece un amplio programa de discos de corte de diamante de extraordinaria calidad. Estos discos garantizan resultados de corte óptimos y un mecanizado rentable para los diferentes materiales, como p. ej. hormigón, hormigón lavado, clinker, piedra dura, granito y otros materiales abrasivos de construcción. Con este programa de productos encontrará la herramienta adecuada para cada aplicación.

Los discos de corte de diamante PFERD se caracterizan por:

- Diamante de la máxima calidad
- Tiempos de corte breves y excelente rendimiento de corte
- Larga duración
- Elevado confort de corte
- Alta rentabilidad

La calidad de las herramientas PFERD queda avalada por su certificación ISO 9001.

**Denominación PFERD**  
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG  
① ② ③ ④ ⑤

### ① Denominación y forma de la herramienta

- DS = Diamante, ejecución segmentada  
DG = Diamante, ejecución con banda continua para azulejos y baldosas

### ② Diámetro exterior

Ø ext. D en [mm]

### ③ Espesor de disco

Espesor de disco T en [mm]

### ④ Diámetro de agujero

Ø agujero H en [mm]

### ⑤ Línea de producto PFERD

Línea PSF buena prestación  
Línea SG alto rendimiento

### Identificación según EN 13236.



### Identificación por colores de las dos líneas de producto y de los materiales a trabajar

PFERD ofrece los discos de corte de diamante para los múltiples trabajos de corte de la industria y del taller en dos líneas de productos con diferentes características de rendimiento:

Línea PSF buena prestación		Línea SG alto rendimiento	
Uso universal en construcción, industria y taller		La más amplia gama de herramientas para uso profesional, en construcción, industria y taller	
Material = color	Página	Material = color	Página
Materiales para la construcción = naranja	66	Materiales abrasivos = rojo	68
Azulejos/baldosas = verde oscuro	66	Hormigón/piedra = verde claro	67
Azulejos/baldosas = verde oscuro	68		

### La vía más rápida hasta la herramienta óptima

Partiendo del tipo de trabajo ① y del material ② la tabla muestra las distintas ejecuciones de herramientas del programa PFERD y le será muy útil para elegir la herramienta óptima. En la página correspondiente del catálogo encontrará más información sobre las máquinas para los discos.

② Material	Materiales para la construcción:		Materiales piedra:		Hormigón, roca:		Azulejos/baldosas:		
	Tipo de trabajo	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página	Ejecución	página
Corte agresivo, rápido	DS PSF	66	–	DS SG	67	–	–	–	–
Corte cómodo de alta calidad	DG PSF	66	DG SG	68	–	DG FL PSF	68	DG FL SG	68

### Materiales para la construcción Ejecución DS



Herramienta universal de banda segmentada para corte agresivo, rápido, y buena duración.

#### Abrasivo: diamante D

#### Materiales:

Materiales para obras de construcción.

#### Aplicaciones:

Corte agresivo y rápido de material macizo.

#### Recomendaciones de uso:

- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

Referencia	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pulgadas]	Ancho T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.	
DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF	641361	115	22,23	7/8	2,2	7	13.300	1
DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF	641378	125	22,23	7/8	2,2	7	12.200	1
DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641385	178	22,23	7/8	2,4	7	8.600	1
DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF	641392	230	22,23	7/8	2,4	7	6.600	1

### Materiales para la construcción Ejecución DG



Herramienta universal de banda continua para corte cómodo de alto rendimiento y buena duración.

#### Abrasivo: diamante D

#### Materiales:

Materiales para obras de construcción.

#### Aplicaciones:

Corte cómodo y de calidad de material macizo.

#### Recomendaciones de uso:

- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.



Referencia	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pulgadas]	Ancho T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.	
DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF	641408	115	22,23	7/8	2,1	7	13.300	1
DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF	641415	125	22,23	7/8	2,1	7	12.200	1
DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF	641422	178	22,23	7/8	2,4	7	8.600	1
DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF	641439	230	22,23	7/8	2,6	7	6.600	1

### Baldosas/azulejos Ejecución DG FL



Disco de banda continua para cortar sin astillado de la pieza, dejando un acabado de alta calidad. Alto rendimiento de corte y buena duración.

#### Recomendaciones de uso:

- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

#### Abrasivo: diamante D

#### Materiales:

Baldosas/Azulejos

#### Aplicaciones:

Corte confortable y de gran calidad de baldosas y azulejos.

Referencia	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pulgadas]	Ancho T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.	
DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800973	115	22,23	7/8	1,6	7	13.300	1
DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF	800980	125	22,23	7/8	1,6	7	12.200	1

Disco de banda segmentada de gran rendimiento para el corte rápido de materiales duros y muy buena duración.

### Abrasivo: diamante D

#### Materiales:

Hormigón armado, tejas, gneis, granito, ladrillo cocido, pórfito, pizarra, tejas de arcilla, hormigón lavado, hormigón duro, bloques de hormigón y tubos de hormigón.

#### Aplicaciones:

Corte agresivo y rápido de material macizo.

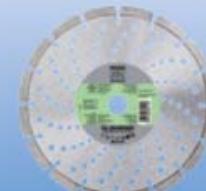
#### Recomendaciones de uso:

- En los discos de corte de diamante DS de ø 300 hasta 400 mm, la velocidad máxima de trabajo es de 100 m/s.
- Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

#### Nota para pedido:

Se incluye anillo reductor a diámetro de 22,23 mm para la utilización de discos de diamante con diámetro 25,4 mm en amoladoras angulares.

### Hormigón/Piedra Ejecución DS



Referencia	EAN 4007220	D [mm]	H [mm]	H [pulgadas]	Ancho T [mm]	Alto seg. X [mm]	r.p.m. máx.	
DS 115 x 2,4 x 22,23 SG	801086	115	22,23	7/8	2,4	10	13.300	1
DS 125 x 2,4 x 22,23 SG	801093	125	22,23	7/8	2,4	10	12.200	1
DS 178 x 2,6 x 22,23 SG	801109	178	22,23	7/8	2,6	10	8.600	1
DS 230 x 2,8 x 22,23 SG	801116	230	22,23	7/8	2,8	10	6.600	1
DS 300 x 2,8 x 20,0 SG	801123	300	20,0	-	2,8	10	6.400	1
DS 300 x 2,8 x 25,4 SG	801147	300	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	6.400	1
DS 350 x 2,8 x 20,0 SG	801154	350	20,0	-	2,8	10	5.400	1
DS 350 x 2,8 x 25,4 SG	801161	350	25,4 (22,23)	1 (7/8)	2,8	10	5.400	1
DS 400 x 3,2 x 25,4 SG	801178	400	25,4 (22,23)	1 (7/8)	3,2	10	4.800	1

## Barra de afilar

Accesorio especial para reafilar o desembozar los segmentos de corte.

Ejecución con aglomerante de poliuretano blando.

### Abrasivo: carburo de silicio C

#### Recomendaciones de uso:

- Si fuera necesario, los discos de diamante PFERD se pueden reafilar o desembozar cortando láminas finas de la barra.

### Barra de afilar DSB



Referencia	EAN 4007220	Grano	Dimensiones [mm]	
DSB 2005025	168332	80	200 x 25 x 50,0	1



### Materiales abrasivos Ejecución DG



Herramienta de gran potencia con borde continuo para corte cómodo con un alto rendimiento de corte y muy buena duración.

#### Abrasivo: diamante D

#### Materiales:

Hormigón fresco, piedra pómez, terracota, pavimento, piedra refractaria, hormigón poroso, piedra caliza, ladrillo recocido blando, arcilla porosa y arcilla.

#### Aplicaciones:

Corte cómodo y de calidad de material macizo.

#### Recomendaciones de uso:

■ Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

### Referencia

### EAN 4007220

### D [mm]

### H [mm]

### H [pulgadas]

### Ancho T [mm]

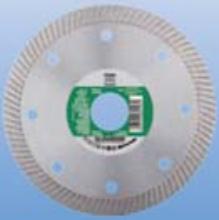
### Alto seg. X [mm]

### r.p.m. máx.



DG 115 x 2,2 x 22,23 SG	801000	115	22,23	7/8	2,2	8	13.300	1
DG 125 x 2,2 x 22,23 SG	801024	125	22,23	7/8	2,2	8	12.200	1
DG 178 x 2,5 x 22,23 SG	801031	178	22,23	7/8	2,5	8	8.600	1
DG 230 x 2,8 x 22,23 SG	801048	230	22,23	7/8	2,8	8	6.600	1

### Baldosas/azulejos Ejecución DG FL



Herramienta de gran potencia con banda continua para cortar sin astillado de la pieza, dejando un acabado de alta calidad. Gran rendimiento de corte y muy buena duración.

#### Abrasivo: diamante D

#### Materiales:

Azulejo esmaltado, baldosa de cerámica, piedra fina y pizarra.

#### Aplicaciones:

Corte confortable y de gran calidad de baldosas y azulejos.

#### Recomendaciones de uso:

■ Adecuados para amoladoras angulares de cualquier clase de potencia.

### Referencia

### EAN 4007220

### D [mm]

### H [mm]

### H [pulgadas]

### Ancho T [mm]

### Alto seg. X [mm]

### r.p.m. máx.



DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG	801055	115	22,23	7/8	1,4	8	13.300	1
DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG	801079	125	22,23	7/8	1,4	8	12.200	1

