

Fijaciones rápidas sin perforación

Sujeción a metal...

*Sin
necesidad
de taladrar*



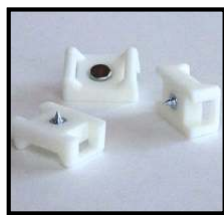
Metal-Tacks sujeción de placas en acero, aluminio y hierro fundido.



Twist-Tacks para sujetar las piezas de plástico a tubos de aluminio y extrusiones.



Punch-Pins sujeción de cargas ligeras a chapa.

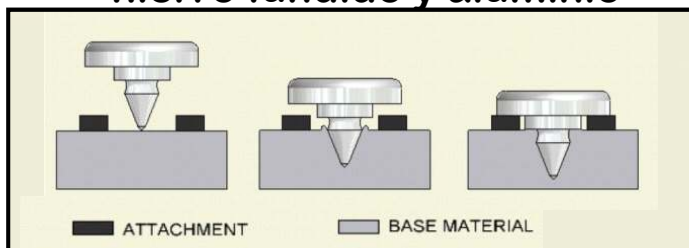


Tack-Mounts sistema de sujeción de cables seguro.

Metal-Tack™ “Tack” placas de identificación al acero, hierro fundido y aluminio



Los Metal-Tacks están disponibles en cabeza de 4.76mm y 6.35mm de diámetro y agarre sev - ral longitudes de hasta 3,17 mm.



El Tack metal se coloca en el orificio de la placa y contra el metal base.

El metal -Tack obliga al metal de base a formar un anillo con forma de cráter alrededor del punto de sujeción.

Queda totalmente fijado y bloqueado. Una técnica segura y estética.

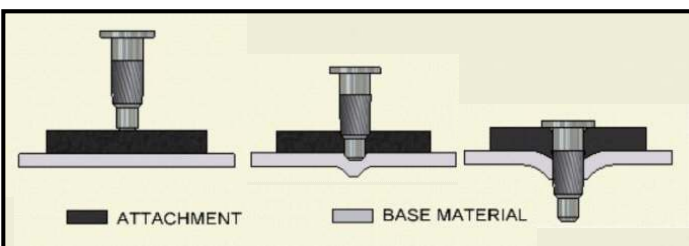


Coloque el remache en la punta magnética de la herramienta neumática. Introduzca el remache en el punto deseado y presione el gatillo.

Twist-Tack™ Fijar plástico al aluminio en una sola operación



Twist-Tacks, tienen una cabeza de 6,35 mm de diámetro y se pueden colocar hacia arriba o hacia abajo para cumplir con los requisitos del cliente.



El remache de torsión se coloca contra la unión y el metal base .

La punta del remache perfora el apego y la base de metal cuando se aplica presión .

Una unión permanente se realiza cuando se gira el remache en el metal base.

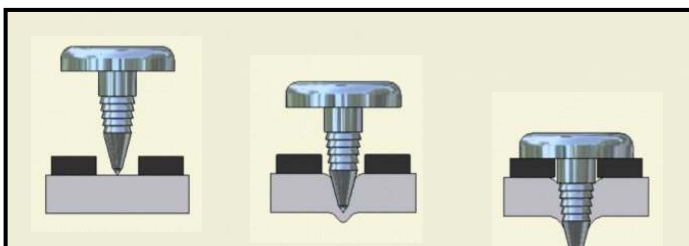


Estos remaches se pueden fijar con una remachadora de compresión en el metal base con un corte, torsión y acción de cuña.

Punch-Pin™ Sujete las cargas ligeras en chapa metálica



Punch -Pins; tienen una cabeza de Ø4,76 mm y son perfectos para la fijación en chapa de 0,5 mm a 2,0 mm .



El Punch-Pin se coloca en el agujero del accesorio.

La punta del remache de fijación perfora la lámina de metal.

Las ranuras angulares cortan y moldean el metal para una fijación permanente.



Punch-Pins se puede fijar con una herramienta de aire standard o equipo de aplicación automático.

Tack- Mount TM Para asegurar los montajes de unión de cables a metales... en una sola operación



Tack -Mounts están especialmente formulados como conducto de cables preensamblados con tachuelas de metal .



Los Mounts Tack se llevan a cabo de forma segura colocandolos en la punta de la herramienta de aire con un conductor magnético.



Simplemente coloque el montaje y apriete el gatillo para una fijación permanente.

Estos remaches se colocan en acero, aluminio y en la mayoría de los materiales de fundición. No se necesita preparar la superficie, únicamente posicionarlo e impactarlo. Perfecto para el manejo de cables en la maquinaria pesada o equipamiento.

Equipos de aplicación

Herramientas manuales



Herramientas manuales especialmente diseñadas y fabricadas para colocar fijaciones Amtak.



Remachadoras de compresión estándar. Se pueden adaptar para la aplicación de elementos de fijación para extrusión.



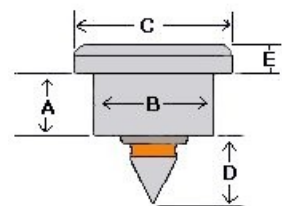
Accesorios para herramientas de aire que van desde dispositivos de sujeción hasta herramientas para materiales para la fabricación de accesorios de bajo costo. Están diseñadas para acelerar la producción.

AIR TALDE

Fijaciones rápidas sin perforación

DIMENSIONES (mm)

Metal-Tacks™	Fijación de placas de identificación de acero, aluminio y hierro fundido
---------------------	--



Nº	A	B	C	D	E	
3155	0,38	2,18	4,77	1,82	1,01	
3158	0,50	2,51	4,77	2,69	1,01	
3105	0,76	2,18	4,77	1,82	1,01	
3130N	0,20	2,08	4,77	5,13	1,01	4)
3161	0,76	2,51	4,77	2,69	1,01	1)
3170	0,76	2,51	4,77	2,69	1,01	
3126	1,01	2,77	4,77	2,69	1,01	
3123	1,27	2,77	4,77	2,69	1,01	
3124	1,52	2,77	4,77	2,69	1,01	
4164	0,63	2,85/2,44	6,35	2,69	1,27	
4136	0,78	4,45/3,79	6,35	2,69	1,27	
4139	1,01	3,71/2,65	6,35	2,69	1,27	2)
4156	1,57	4,45/3,13	6,35	2,69	1,27	
4148	1,82	4,55/2,65	6,35	2,69	1,27	2)
4106	3,17	4,45/2,54	6,35	2,69	1,27	2)
4162	0,25	2,64/2,51	6,35	2,69	5,72	3)
3358	0,50	2,51	4,77	2,69	1,01	
3370	0,76	2,51	4,77	2,69	1,01	
3326	1,01	2,77	4,77	2,69	1,01	
4364	0,63	2,85/2,44	6,35	2,69	1,27	
4339	1,01	3,71/2,65	6,35	2,69	1,27	
3458	0,5	2,51	4,77	2,69	1,01	
3426	1,01	2,77	4,77	2,69	1,01	



Acero al carbono zincado	Acero inoxidable	Aleaciones de acero
--------------------------	------------------	---------------------

- 1) Cabeza plana bisel
- 2) B = Cónico
- 3) Con agujero
- 4) Stop-Tack