

COMPRESORES – INSTALACIONES INDUSTRIALES – HTA.PORTATIL, NEUMÁTICA Y ELÉCTRICA –  
ABRASIVOS – FRIO INDUSTRIAL – LAVAPIEZAS – ENCHUFES RÁPIDOS – TRATAMIENTO DE AIRE

## R 5 – Bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite

Vacío límite: 0,05 - 20 hPa (mbar)

Caudal nominal 50 Hz: 4 - 1600 m³/h

Caudal nominal 60 Hz: 4,8 - 1800 ,m³/h

La robustez y la fiabilidad de la bomba de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite R 5 han hecho de ella, desde hace mucho tiempo, un estándar en la industria. Cada día más de 2,5 millones de bombas de vacío R 5 ofrecen, en todo el mundo, un servicio fiable en las condiciones industriales más duras.



### Eficacia probada

Las compactas bombas de vacío R 5 deben su robustez a la tecnología de paletas rotativas, con lubricación por aceite recirculado de probada eficacia, lo que garantiza un alto y constante grado de vacío capaz de resistir las condiciones de funcionamiento más exigentes. Cuando están equipadas con válvula de lastre de gas (opcional) pueden bombear vapores sin que se produzca condensación.

## Mink - Bombas de vacío y compresores de rotores de uña

Vacío límite: 20 - 200 hPa (mbar)

Sobrepresión: 2,0 bar(g)

Caudal nominal 50 Hz: 40 - 950 m³/h

Caudal nominal 60 Hz: 40 - 1150 m³/h



### Funcionamiento sin contacto ni aceite

Las bombas de vacío de rotores de uña Mink han sido específicamente diseñadas para aplicaciones industriales en las que sea esencial la generación constante de vacío, una alta velocidad de bombeo y una compresión completamente exenta de aceite. Las bombas de vacío de rotores de uña Mink funcionan sin contacto y no requieren aceite ni ningún otro fluido de trabajo durante la compresión.

Esta misma tecnología de uñas es la que se emplea en los compresores Mink, los cuales ofrecen una sobrepresión sin aceite de hasta 2 bar (g) y caudales de hasta 580 m³/h

## Seco - Bombas de vacío de paletas rotativas en seco

Vacío límite: 120 - 150 hPa (mbar)

Sobrepresión: 0,6 - 1 bar(g)

Caudal nominal 50 Hz: 3 - 40 m<sup>3</sup>/h

Caudal nominal 60 Hz: 3,6 - 48 m<sup>3</sup>/h

Diseño compacto, fiabilidad y máxima potencia: estas son las características destacadas de las bombas de vacío de paletas rotativas Seco con funcionamiento en seco. Su diseño sin lubricante hace que sean idóneas para aplicaciones industriales que requieran un servicio de vacío rápido y fiable.



## Orientadas a las aplicaciones

Las bombas de vacío rotativas de paletas Seco se caracterizan por funcionar sin necesidad de aceite y por su alta disponibilidad y fiabilidad operativa. Son la combinación de características de diseño tales como las paletas -resistentes y autolubricadas- fabricadas con un grafito especial, una sólida construcción y rodamientos lubricados de por vida. Las dimensiones compactas de estas bombas permiten su fácil instalación en prácticamente cualquier lugar, al tiempo que su motor, de alta eficiencia energética, garantiza un funcionamiento económico.

## Samos - Soplantes de canal lateral

Vacío límite: Δp max, 500 hPa (mbar)

Caudal nominal: 45 - 2600 m<sup>3</sup>/h

Las soplantes de canal lateral Samos se pueden utilizar en todas las áreas que requieren suministro de vacío o sobrepresión sin pulsos. Las unidades se pueden instalar en sentido horizontal o vertical. Su construcción, en fundición de aluminio, lo convierte en un producto muy resistente.



## Sin necesidad de mantenimiento

Tanto los rodamientos, engrasados de por vida, como el motor refrigerado por ventilador y el impulsor sin contacto, hacen posible que la soplante de canal lateral Samos no precise mantenimiento.

## Seguridad medioambiental

Las soplantes de canal lateral Samos son sumamente respetuosas con el medio ambiente, ya que no necesitan ningún fluido de trabajo. Además, la Samos posee un silenciador interno que le permite funcionar de forma silenciosa y, asimismo, cuenta con motores de alta eficiencia energética.