



# Lista de Precios

# 2022/1

[www.tafabrasivos.com](http://www.tafabrasivos.com)

**TAF ABRASIVI**, fundada en 1953 con el objetivo de realizar una producción de abrasivos manufacturados, siempre se ha mantenido fiel a su vocación inicial, desarrollando y perfeccionando día tras día, una línea de productos de calidad para satisfacer las diversas exigencias de la industria y del trabajo artesanal, con una constante atención a la evolución de las nuevas tecnologías productivas y a un mejoramiento de la propia estructura organizativa para ofrecer un servicio cada vez más calificado y puntual.



La producción se realiza en un moderno establecimiento sobre un área de 18.000mc y comprende una vasta gama de abrasivos flexibles con soportes de tejido de tela, papel y fibra vulcanizada además de una línea de discos reforzados con aditivos resinados.

Los abrasivos TAF vienen rigurosamente controlados para permitir la utilización con la máxima seguridad y son destinados sobre todo al trabajo sobre los metales, pero también se utilizan en el campo del vidrio, de la madera, de plásticos, del mármol y del cuero...

**TAF ABRASIVI**, gracias a una eficiente y amplia red de ventas, ofrece a su clientela en todo el mundo un servicio de consultoría técnico/comercial para identificar, distribuir y utilizar los productos más óptimos según las exigencias individuales.



## TELAS ABRASIVAS

5 - 18

Telas abrasivas / Especificaciones técnicas y aplicaciones	6-9
Jumbos de tela abrasiva	10
Rollos de tela abrasiva	11-12
Hojas de tela abrasiva	13
Bandas de tela abrasiva	14-15
Bandas estándar de tela abrasiva	16
Manguitos	17

## DISCOS DE LÁMINAS

19 - 34

Discos de láminas / Especificaciones técnicas y aplicaciones	20-21
Discos de láminas / Como leer la etiqueta	22
Discos de láminas aplicadas con soporte de plástico – línea PIC – línea CIP	23
Discos de láminas aplicadas con soporte de plástico – línea LN – línea LEODISC	24
Discos de láminas aplicadas con soporte de plástico – línea TRIMTAF	25
Discos de láminas aplicadas con soporte de plástico – línea EOLO montaje rápido – línea EOLO	26
Discos de láminas aplicadas con soporte de fibra de vidrio – línea ZOOM FIBRE – línea VEZ	27
Discos de láminas aplicadas con soporte de fibra de vidrio – línea LV	28
Discos de láminas aplicadas con soporte de fibra de vidrio – línea LPZ Larga Durabilidad – línea ALUTAF	29
Discos de láminas aplicadas con soporte de fibra de vidrio – línea LPT zircocerámico – línea LPG cerámico top	30
Discos de láminas aplicadas con soporte de cartón fibrado – línea BIOTAF	31
Platos de soporte	31
Discos de láminas insertadas con soporte de plástico – línea CLASSIC	32
Discos de láminas insertadas con soporte de plástico – línea DL – línea de MONTAJE RÁPIDO	33
Platos de soporte y tuercas de fijación	33

## CEPILLOS DE LÁMINAS

35 - 42

Cepillos de láminas / Especificaciones técnicas y aplicaciones	36
Cepillos de láminas con vástago – serie metal “X”	37
Cepillos de láminas con vástago – serie flex “XF”	38
Cepillos de láminas con vástago – serie inox “X”	39
Cepillos de láminas montage rápido – serie metal, serie inox	40
Cepillos de láminas con núcleo – serie metal	41
Cepillos de láminas con núcleo – serie metal, serie mármol	42
Bridas de reducción	42

## DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA

43 - 50

Discos de fibra vulcanizada / Especificaciones técnicas y aplicaciones	44-45
Discos de fibra – serie metal, serie zirconio	46
Discos de fibra – serie cerámico top, serie mármol	47
Platos de soporte y tuercas de fijación	48
Prensadiscos	48
Discos semiflexibles	49
Platos de soporte y tuercas de fijación	49

## PAPEL ABRASIVO

51 - 60

Papel abrasivo / Especificaciones técnicas y aplicaciones	52-53
Rollos de papel abrasivo	54
Hojas de papel abrasivo	55
Discos de velcro	56-57
Accesorios	58
Rollos de papel con soporte de velcro	59
Hojas de papel con soporte de velcro	59

## ABRASIVO NO TEJIDO – PRODUCTOS PARA EL ACABADO

61 - 72

Abrasivo no tejido / Especificaciones técnicas y aplicaciones	62
Abrasivo no tejido “politaf verde”	63
Abrasivo no tejido “politaf”	64-65
Bridas de reducción para cepillos de láminas	65
Abrasivo no tejido “politaf dark”	66
Discos para acabado	67
Discos surface conditioning “politaf”	68
Cepillos para satinado	69-70
Cepillos con vástago para satinado	71
Tacos y esponjas “politaf”	72

## ABRASIVOS RÍGIDOS

73 - 88

Abrasivos rígidos / Especificaciones técnicas y aplicaciones	74
Abrasivos rígidos / Como leer la etiqueta	75
Discos de corte planos de espesor fino para amoladora angular portátil	76-78
– serie profesional	
Discos de corte planos de espesor fino para amoladora angular portátil – serie universal	79-80
Discos de corte planos para máquina estacionaria – serie profesional	81
Discos de corte con centro bombeado para amoladora angular portátil	82-84
– serie profesional	
Discos de corte con centro bombeado para amoladora angular portátil – serie universal	85
Discos de desbaste con centro bombeado para amoladora angular portátil	86-87
– serie profesional	
Discos de desbaste con centro bombeado para amoladora angular portátil	88
– serie universal	

## DISCOS DE DIAMANTE

89 - 92

Discos de diamante / Especificaciones técnicas y aplicaciones	90
Discos de diamante para amoladora angular portátil – uso en seco	91-92

## EXPOSITORES

93

## CONDICIONES DE VENTA

94

## CALIDAD ISO 9001

95



# Telas abrasivas



- Rollos
- Hojas
- Bandas
- Manguitos





# AIR TALDE

# TELAS ABRASIVAS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y APLICACIONES

Las telas abrasivas están constituidas de tres distintas materias primas:

### SOPORTES DE TELA

Soporte	Features
F	Tela de algodón extra-flexible
J	Tela de algodón flexible
XF	Tela de algodón pesado semi-flexible
X	Tela de algodón pesado
W	Tela de algodón pesado impermeable
FPC	Tela de poli-algodón extra-flexible
JPC	Tela de poli-algodón flexible
XFPC	Tela de poli-algodón semi-flexible
H	Tela de poliéster
Y	Tela de poliéster pesado

### ADHESIVOS

Las resinas fenólicas son utilizadas para asegurar los granos abrasivos al soporte de tela. Las resinas están termo-estabilizadas y por lo tanto son de elevada resistencia a las presiones mecánicas típicas del desbaste y aplicaciones de acabado. Para mejorar las características de algunas telas abrasivas, a las resinas se les aplican refrigerantes o estearatos anti-embozantes para limitar la obstrucción y mejorar la refrigeración en los trabajos.

### ABRASIVOS

#### ÓXIDO DE ALUMINIO :

- Mineral abrasivo polivalente para aplicaciones de media gama, apto en metales no ferrosos, ferrosos, madera y cuero.

#### ZIRCONIO:

- Muy agresivo en presiones de trabajos elevadas apto en acero carbono, acero inoxidable, aluminio, titanio. Corte frío. Regeneración del grano al trabajar.

#### ABRASIVO CERÁMICO:

- Estructura micro-cristalina de elevada pureza. Los granos se regeneran en pequeños fragmentos. Para elevada remoción de material. Apto para materiales especiales, metales forjados, aleaciones sinterizadas, hierros fundidos.

#### CARBURO DE SILICIO:

- Muy fuerte y duro, apto en metales no ferrosos, materiales plásticos, vidrio, mármol y piedra.

### TF41 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO - PARA USO MANUAL

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tejido de algodón flexible - J  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40-36

#### Aplicaciones:

Múltiples aplicaciones manuales, conveniente sobre metales ferrosos y no ferrosos, madera y cuero. Empleo universal. Uso en seco.

### TF50 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO - PARA USO MANUAL

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela algodón extraflexible - F  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 800-500-400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40

#### Aplicaciones:

Múltiples aplicaciones manuales, conveniente sobre metales ferrosos y no ferrosos, madera y cuero. Empleo profesional. Apta para la producción de cepillos de láminas mixtas "combi". Uso en seco.

### JF63 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela poli-algodón extraflexible - FPC  
**Adhesivo:** Doble capa de resina aditivada  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60

#### Aplicaciones:

Ideal en acero inoxidable y metales ferrosos. Corte frío. Ideal para partes contorneadas. Tela azul exenta de óxido de hierro para prevenir la contaminación del acero inoxidable. Uso en seco.

### JF4TOP TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de poli-algodón extraflexible - FPC (gr. 400÷150)  
**Soporte:** Tela polialgodón flexible - JPC (gr. 120÷60)  
**Adhesivo:** Doble capa de resina + 3ª capa aditivada  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60

#### Aplicaciones:

Ideal sobre metales no ferrosos (aluminio, zamac, cobre, titanio). Apta para pulido de acero inoxidable y metales ferrosos. 3ª capa aditivada para prevenir el embozamiento. Uso en seco.

### TJ7 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela poli-algodón flexible - JPC  
**Adhesivo:** Doble capa resina aditivada  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 400-320-240-220-180-150-120-100-80-60

#### Aplicaciones:

Ideal en metales ferrosos y acero inoxidable. Corte frío. Uso en seco.

### TJ55 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela algodón flexible - J  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60

#### Aplicaciones:

De usos múltiples para trabajos de acabado de metales ferrosos y no ferrosos, madera y cuero. Ideal para la producción de los cepillos de láminas. Uso en seco.

### TA10 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela algodón semiflexible - XF  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40

#### Aplicaciones:

Ideal para la producción de cepillos de láminas. Uso en seco.





# AIR TALDE

# TELAS ABRASIVAS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y APLICACIONES

### TA31 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de algodón pesado - X  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 180-150-120-100-80-60-50-40-36

#### Aplicaciones:

De usos múltiples para el desbaste de metales ferrosos y no ferrosos, madera y cuero. Ideal para la producción de bandas para máquinas portátiles. Ideal en lijado de madera. Uso en seco.

### TX52 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de algodón pesado - X  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 220-180-150-120-100-80-60-50-40-36-24

#### Aplicaciones:

Tela para aplicaciones profesionales. Desbaste y fases de acabado de metales ferrosos y no ferrosos, madera y cuero. Ideal para bandas anchas. Uso en seco.

### HA66 TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela polyester muy pesado - Y (gr. 40,36)  
**Soporte:** Tela polyester pesado - H (gr. 500÷50)  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 500-400-320-240-220-180-150-120-100-80-60-50-40-36

#### Aplicaciones:

Desbaste y acabado de acero, aluminio y hierro fundido. Uso en seco y húmedo.

### TZ32 TELA DE ZIRCONIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de algodón pesado - X  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Zirconio  
**Grano:** 120-100-80-60-50-40-36

#### Aplicaciones:

De usos múltiples para desbastar el acero, acero inoxidable y aluminio. Ideal para la producción de bandas para máquinas portátiles. Ideal para lijados de madera. Uso en seco.

### TZ59 TELA DE ZIRCONIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de algodón pesado - X  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Zirconio  
**Grano:** 120-100-80-60-50-40-36

#### Aplicaciones:

Tela para aplicaciones profesionales. Desbaste de acero inoxidable y aluminio. Uso en seco.

### HZ72 TELA DE ZIRCONIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de poliéster muy pesado - Y (grano 40÷24)  
**Soporte:** Tela de poliéster pesado - H (grano 120÷50)  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Zirconio  
**Grano:** 120-100-80-60-50-40-36-24

#### Aplicaciones:

Desbaste de acero inoxidable y aluminio. Uso en seco y húmedo.

### HZ8TOP TELA DE ZIRCONIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de poliéster muy pesado - Y (gr. 40,36)  
**Soporte:** Tela de poliéster pesado - H (gr. 120÷50)  
**Adhesivo:** Doble capa de resina + 3ª capa aditivada  
**Abrasivo:** Zirconio  
**Grano:** 120-100-80-60-50-40-36

#### Aplicaciones:

Desbaste de acero inoxidable, titanio y aluminio. 3ª capa aditivada para corte frío. Uso en seco.

### JG9TOP TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de poli-algodón flexible - JPC  
**Adhesivo:** Doble capa de resina + 3ª capa aditivada  
**Abrasivo:** Abrasivo cerámico  
**Grano:** 220-180-150-120-100-80-60

#### Aplicaciones:

Ideal sobre aleaciones sinterizadas, acero inoxidable, titanio y materiales especiales. 3ª capa aditivada para corte frío. Uso en seco.

### HG49TOP TELA DE ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de poliéster muy pesado - Y (gr. 40,36)  
**Soporte:** Tela de poliéster pesado - H (gr. 80,60,50)  
**Adhesivo:** Doble estearato de resina + 3ª capa aditivada  
**Abrasivo:** Abrasivo cerámico  
**Grano:** 80-60-50-40-36

#### Aplicaciones:

Desbaste de aleaciones sinterizadas, titanio y materiales especiales. 3ª capa para corte frío. Uso en seco.

### CJ91 TELA DE CARBURO DE SILICIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de algodón flexible - J  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Carburo de silicio  
**Grano:** 400-320-280-240-220

#### Aplicaciones:

Acabado y pulido de metales no ferrosos (cobre, titanio, etc.) mármol, materiales plásticos. Ideal para piezas contorneadas. Uso en seco.

### CJ65 TELA DE CARBURO DE SILICIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de poli-algodón semiflexible - XFPC  
**Adhesivo:** Doble resina  
**Abrasivo:** Carburo de silicio  
**Grano:** 120-100-60

#### Aplicaciones:

Desbaste y acabado de metales no ferrosos (cobre, titanio, etc.) mármol, materiales plásticos, etc. Uso en seco.

### CJ83 TELA DE CARBURO DE SILICIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de algodón semiflexible - XF  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Carburo de silicio  
**Grano:** 180-150-120-100-80-60

#### Aplicaciones:

Desbaste y acabado de metales no ferrosos (cobre, titanio, etc.) mármol, materiales plásticos, etc. Uso en seco.

### WC44 TELA DE CARBURO DE SILICIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de algodón pesado impermeable - W  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Carburo de silicio  
**Grano:** 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60-50-40

#### Aplicaciones:

Desbaste y acabado del vidrio, cristal, mármol, materiales plásticos y metales no ferrosos. Uso en seco y húmedo.

### HC25 TELA DE CARBURO DE SILICIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Tela de poliéster pesado - H  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Carburo de silicio  
**Grano:** 220-180-150-120-100-80-60-40-36-24

#### Aplicaciones:

Desbaste y acabado del vidrio, cristal, mármol, materiales plásticos y metales no ferrosos. Uso en seco y húmedo.

**TELAS DE ÓXIDO DE ALUMINIO**

Ítem	Ancho mm	Precio por Metro														Rollos de 25m	
		Rollos de 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
TF41	1420			22,26	22,26	22,26	22,26	22,26	22,26	22,26	22,26	23,42	25,27	27,18	29,26	31,38	
TF50	1420	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	27,15	28,55	30,87	33,20	35,70		
JF63	1420		32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	34,26	36,97				
JF4TOP	1420		39,06	39,06	39,06		39,06	39,06	39,06	39,06	39,06	41,11	44,36				
TJ7	1420		32,55	32,55		32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	34,26	36,97				
TJ55	1420		32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	34,26	36,97				
TA10	1420			34,20	34,20	34,20	34,20	34,20	34,20	34,20	34,20	35,99	38,83	41,79	44,97		
TA31	1420							27,67	27,67	27,67	27,67	29,12	31,42	33,82	36,38	38,97	
TX52	1420						32,55	32,55	32,55	32,55	32,55	34,26	36,97	39,79	42,80	45,85	48,85
HA66	1420	36,46	36,46	36,46		36,46	36,46	36,46	36,46	36,46	36,46	38,37	41,41	44,56	47,94	51,35	

**TELAS DE ZIRCONIO**

Ítem	Ancho mm	Precio por Metro														Rollos de 25m	
		Rollos de 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
TZ32	1420									33,53	33,53	35,29	38,08	40,98	44,08	47,23	
TZ59	1420									38,41	38,41	40,43	43,62	46,95	50,50	54,10	
HZ72	1420									40,04	40,04	42,19	45,47	48,94	52,06	55,27	58,49
HZ8TOP	1420									51,10	51,10	53,79	58,04	62,47	67,11	71,94	76,97

**TELAS DE ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO**

Ítem	Ancho mm	Precio por Metro														Rollos de 25m	
		Rollos de 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
JG9TOP	1420						48,83	48,83	48,83	48,83	48,83	51,39	55,46				
HG49TOP	1420											80,51	86,88	93,51	115,56	123,80	

**TELAS DE CARBURO DE SILICIO**

Ítem	Ancho mm	Precio por Metro														Rollos de 25m	
		Rollos de 50m														36	24
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40		
CJ91	1420		36,13	36,13	36,13	36,13	36,13										
CJ65	1420									36,13	36,13		41,04				
CJ83	1420							36,13	36,13	36,13	36,13	38,03	41,04				
WC44	1420		37,43	37,43	37,43		37,43	37,43	37,43	37,43	37,43	39,40	42,52	45,76	49,22		
HC25	1420						36,13	36,13	36,13	36,13	36,13	38,03	41,04		47,51	50,89	54,22

## ROLLOS DE TELA ABRASIVA

Ítem	Coeficiente	Grano															
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF63	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
JF4TOP	1,20		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				
TJ7	1,00		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●				
TJ55	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
TA31	0,85							●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TX52	1,00						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HA66	1,12	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TZ32	1,03									●	●	●	●	●	●	●	
TZ59	1,18									●	●	●	●	●	●	●	
HZ72	1,23									●	●	●	●	●			
	1,38														●	●	●
HZ8TOP	1,57									●	●	●	●	●			
	1,77														●	●	
JG9TOP	1,50						●	●	●	●	●	●	●				
HG49TOP	2,35											●	●	●			
	2,70														●	●	
CJ91	1,11		●	●	●	●	●										
CJ65	1,11									●	●		●				
CJ83	1,11							●	●	●	●	●	●				
WC44	1,15		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		
HC25	1,11						●	●	●	●	●	●	●		●	●	●



Ancho mm	Precio por Rollo						Unidad de Venta	
	Rollos de 50m					Rollos de 25m		
	100 y + finos	80	60	50	40	36	24	
50	67,51	71,05	76,67	82,51	88,78	47,55	50,65	27
75	101,23	106,58	114,99	123,75	133,16	71,34	75,98	18
100	124,36	130,93	141,24	151,99	163,56	87,60	93,34	14
120	149,21	157,10	169,49	182,39	196,27	106,22	112,00	10
150	186,52	196,38	211,87	228,01	245,33	131,43	139,99	8
200	248,69	261,85	282,48	304,00	327,13	175,22	186,64	7
300	368,03	381,73	411,85	443,19	476,92	255,46	272,11	4

Para otras medidas consultar precios.

### CALCULO DEL PRECIO DEL ROLLO

El precio del rollo se obtiene multiplicando el precio indicado en la tabla por el coeficiente del artículo. Para pedidos de un solo rollo de ancho 120-150-200-300mm calcular un incremento del precio del 5%.

### TELAS DE ÓXIDO DE ALUMINIO

Ítem	Grano														
	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36
TF41			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TF50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

### SERIE UNIVERSAL



TF41 es un producto extremadamente versátil y adaptado para diferentes tipos de trabajo de lijado y acabado.  
Se utiliza para uso manual o con lijadora orbital.  
Uso en seco.

#### TELA FLEXIBLE ítem **TF41**

Ancho mm	Largo m	Precio por Rollo						Embalaje
		320÷100	80	60	50	40	36	
38	25	19,03	19,96	21,36	22,83	24,40	25,90	4
50	25	24,15	25,29	27,05	28,77	30,78	32,85	3
100	25	44,51	46,84	50,54	54,35	58,51	62,75	1
115	50	101,72	107,15	115,63	124,26	133,76	143,15	1

### SERIE PROFESIONAL



TF50 es una tela para el uso profesional, muy flexible y de elevadas prestaciones. Se adapta óptimamente a los trabajos de piezas con formas como ollas, cubiertos y moldes de diferentes tipologías.  
Se utiliza para uso a mano o con lijadora orbital.  
Uso en seco.

#### TELA EXTRA FLEXIBLE ítem **TF50**

Ancho mm	Largo m	Precio por Rollo					Embalaje
		500÷100	80	60	50	40	
25	25	16,78	17,54	18,73	19,96	21,31	6
38	25	23,23	24,36	26,09	27,86	29,81	4
50	25	29,46	30,87	32,99	35,09	37,61	3
115	50	124,17	130,79	141,12	151,66	163,27	1



## HOJAS DE TELA ABRASIVA

### TELAS DE ÓXIDO DE ALUMINIO

Ítem	Grano															
	800	500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36
TF41				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TF50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

### SERIE UNIVERSAL

TF41 es un producto extremadamente versátil adaptado a diferentes tipos de trabajo de lijado y acabado.  
Uso a mano o con lijadora orbital.  
Uso en seco.



### TELA FLEXIBLE ítem TF41

Ancho mm	Largo mm	Precio por hoja						Embalaje
		320÷100	80	60	50	40	36	
200	280	0,99	1,04	1,09	1,14	1,22	1,31	50
230	280	1,24	1,29	1,40	1,48	1,56	1,67	50

### SERIE PROFESIONAL

TF50 es una tela profesional muy versátil con un elevado rendimiento. Ideal para aplicaciones y contornos, cubertería y diferentes tipos de moldes. Puede ser usado manualmente o con lijadora orbital. Uso en seco.



### TELA EXTRA FLEXIBLE ítem TF50

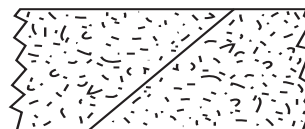
Ancho mm	Largo mm	Precio por hoja					Embalaje
		800÷100	80	60	50	40	
230	280	1,50	1,57	1,68	1,81	1,93	50

Ítem	Coeficiente	Grano															
		500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24
JF63	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
JF4TOP	1,20		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●				
TJ7	1,00		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●				
TJ55	1,00		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
TA31	0,85							●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TX52	1,00						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HA66	1,12	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TZ32	1,03									●	●	●	●	●	●	●	
TZ59	1,18									●	●	●	●	●	●	●	
HZ72	1,23									●	●	●	●	●			
	1,38														●	●	●
HZ8TOP	1,57									●	●	●	●	●			
	1,77														●	●	
JG9TOP	1,50						●	●	●	●	●	●	●				
HG49TOP	2,35											●	●	●			
	2,70														●	●	
CJ91	1,11		●	●	●	●	●										
CJ65	1,11									●	●		●				
CJ83	1,11							●	●	●	●	●	●				
WC44	1,15		●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		
HC25	1,11						●	●	●	●	●	●	●		●	●	●

### TIPO DE EMPALMES

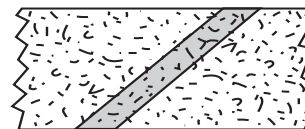
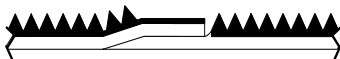
#### GS

(empalme superpuesto)



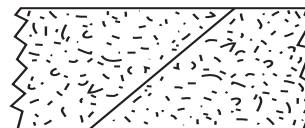
#### GM

(empalme superpuesto rebajado)



#### TT

(empalme en línea con plástico)



#### ZZ

(empalme zig-zag con plástico)



## BANDAS DE TELA ABRASIVA



Ancho mm	Precio por Metro							Precio del Empalme				Cant. mínima
	100 + finos	80	60	50	40	36	24	GS	GM	TT	ZZ	
20	0,54	0,56	0,60	0,64	0,68	0,73	0,85	0,67	0,69	0,72		100
25	0,65	0,68	0,73	0,79	0,86	0,91	1,06	0,67	0,69	0,72		100
30	0,78	0,83	0,89	0,96	1,04	1,11	1,25	0,67	0,69	0,72		100
35	0,91	0,98	1,05	1,12	1,20	1,27	1,48	0,67	0,69	0,72		50
40	1,05	1,10	1,19	1,26	1,39	1,48	1,68	0,75	0,77	0,83		50
45	1,18	1,23	1,35	1,44	1,54	1,66	1,90	0,86	0,87	0,94		50
50	1,31	1,39	1,49	1,61	1,72	1,85	2,11	0,95	0,99	1,04	1,18	50
60	1,56	1,65	1,79	1,93	2,05	2,19	2,53	1,12	1,16	1,23	1,42	40
70	1,84	1,93	2,08	2,25	2,40	2,59	2,95	1,32	1,38	1,45	1,64	40
75	1,97	2,07	2,24	2,39	2,59	2,76	3,16	1,42	1,47	1,55	1,78	40
80	2,09	2,19	2,36	2,57	2,73	2,91	3,36	1,50	1,55	1,64	1,87	30
90	2,35	2,46	2,68	2,90	3,08	3,32	3,78	1,68	1,77	1,85	2,12	30
100	2,62	2,75	2,97	3,19	3,41	3,69	4,22	1,87	1,94	2,05	2,35	30
120	3,14	3,31	3,56	3,83	4,11	4,41	5,03	2,26	2,34	2,46	2,81	20
140	3,67	3,84	4,16	4,46	4,80	5,15	5,87	2,63	2,71	2,88	3,28	20
150	3,91	4,12	4,45	4,80	5,13	5,52	6,29	2,81	2,91	3,09	3,53	20
180	4,68	4,95	5,33	5,75	6,16	6,60	7,55	3,37	3,48	3,70	4,22	10
200	5,21	5,50	5,92	6,40	6,84	7,34	8,39	3,76	3,87	4,12	4,69	10
240	6,25	6,58	7,10	7,66	8,21	8,83	10,07	4,50	4,66	4,93	5,63	10
300	7,81	8,23	8,88	9,57	10,27	11,01	12,59	5,62	5,81	6,15	7,03	10
400	10,42	10,98	11,84	12,77	13,69	14,69	16,76	7,51	7,75	8,21		10
500	13,03	13,73	14,80	15,95	17,10	18,33	20,97	9,37	9,69	10,26		10
650	16,94	17,84	19,26	20,77	22,22	23,88	27,25	12,17	12,59	13,32		10
700	18,23	19,22	20,74	22,32	23,93	25,68	29,35	13,11	13,56	14,34		10
800	20,84	21,96	23,71	25,51	27,35	29,37	33,56	14,98	15,49	16,41		10
900	23,44	24,71	26,65	28,70	30,75	33,05	37,72	16,86	17,43	18,46		10
950	24,75	26,08	28,13	30,30	32,47	34,88	39,84	17,79	18,42	19,48		10
1000	26,03	27,45	29,60	31,89	34,18	36,71	41,93	18,73	19,35	20,50		5
1050	27,36	28,80	31,09	33,48	35,91	38,58	44,01	19,67	20,34	21,52		5
1100	28,65	30,27	32,56	35,06	37,59	40,39	46,12	20,60	21,31	22,55		5
1150	29,94	31,55	34,05	36,68	39,30	42,21	48,21	21,53	22,27	23,58		5
1200	31,35	32,92	35,52	38,26	41,02	44,06	50,31	22,47	23,24	24,61		5
1250	32,56	34,30	37,00	39,87	42,71	45,90	52,41	23,43	24,20	25,63		5
1300	33,84	35,67	38,48	41,45	44,43	47,73	54,50	24,36	25,18	26,66		5
1400	36,45	38,40	41,44	44,64	47,83	51,40	58,68	26,22	27,13	28,70		5

### CALCULO DEL PRECIO

Multiplicar el precio indicado en la tabla por el coeficiente del artículo deseado y por el desarrollo (largo) de la banda expresada en metros lineales. Posteriormente, añadir el precio del empalme deseado. Para anchos intermedios considerar el ancho sucesivo indicado en la tabla.

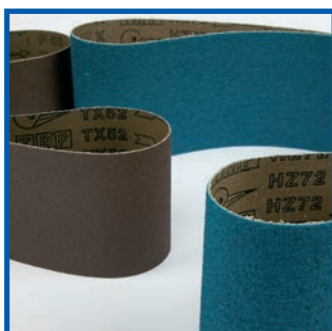


Bandas para el trabajo con lijadora portátil.

- TA31 = Soporte de algodón / Abrasivo óxido de aluminio  
Para trabajos genéricos

## BANDAS DE ÓXIDO DE ALUMINIO PARA LIJADORAS PORTATILES ítem **TA31**

Dimensión mm / Empalme	Precio Unitario					Embalaje
	120	100	80	60	40	
457 x 75 GM	1,89	1,89	1,92	1,97	2,04	20
533 x 75 GM	1,92	1,92	1,99	2,07	2,23	20
610 x 100 GM	2,76	2,76	2,81	2,92	3,19	20
690 x 100 GM	3,11	3,11	3,14	3,19	3,33	20



Bandas para el trabajo con máquina fija, de banco o de tierra.

- TX52 = Soporte de algodón / Abrasivo óxido de aluminio  
Para trabajos genéricos
- HZ72 = Soporte de poliéster / Abrasivo zirconio  
Para trabajos agresivos

## BANDAS ESTÁNDAR DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **TX52**

Dimensión mm / Empalme	Precio Unitario							Embalaje
	120	100	80	60	50	40	36	
1000 x 100 TT	4,67	4,67	4,80	5,02	5,24	5,46	5,74	10
1500 x 120 TT	7,17	7,17	7,43	7,80	8,21	8,63	9,08	10

## BANDAS ESTÁNDAR DE ZIRCONIO ítem **HZ72**

Dimensión mm / Empalme	Precio Unitario							Embalaje
	120	100	80	60	50	40	36	
1000 x 100 TT	5,27	5,27	5,43	5,70	5,97	6,76	7,14	10
1500 x 120 TT	8,25	8,25	8,57	9,03	9,53	10,97	11,59	10

Se trata de anillos de tela resinada en zirconio reforzados internamente con un tejido especial.

Vienen montados sobre portamanguitos de expansión dinámica. Se usan con lijadora portátil para el lijado de contornos, bordes y soldadura.

La velocidad no debe superar los 30m/seg.



## MANGUITOS DE ZIRCONIO ítem MR77

Diámetro mm	Ancho mm	Precio Unitario				Embalaje	Max RPM
		150	80	60	40		
10	10	0,28	0,29	0,30	0,32	100	27000
10	20	0,30	0,35	0,36	0,37	100	27000
13	25	0,38	0,39	0,40	0,41	100	27000
15	30	0,42	0,43	0,44	0,47	100	26000
20	30	0,45	0,46	0,47	0,50	100	25000
22	20	0,39	0,40	0,41	0,44	100	25000
25	25	0,45	0,46	0,47	0,50	100	24000
30	20	0,44	0,45	0,46	0,49	100	20000
30	30	0,57	0,58	0,60	0,63	100	20000
45	30	0,70	0,75	0,77	0,82	100	12000
60	30	0,85	0,86	0,89	1,01	100	8000

Rulos de goma de expansión centrifuga con vástago, para utilizarse con los manguitos MR77.

**MONTAJE:** asegurarse que el vástago del portamanguito no sobresale del mandril mas de 5mm.



## PORTAMANGUITOS ítem PMR

Diámetro mm	Ancho mm	Ø Vástago mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM
10	10	6	8,06	5	27000
10	20	6	9,69	5	27000
13	25	6	10,18	5	27000
15	30	6	11,58	5	26000
20	30	6	14,04	5	25000
22	20	6	12,16	5	25000
25	25	6	14,04	5	24000
30	20	6	13,56	5	20000
30	30	6	14,88	5	20000
45	30	6	16,81	5	12000
60	30	6	19,63	5	8000





# Discos de láminas



- Discos de láminas aplicadas
- Discos de láminas insertadas



Los discos de láminas son utensilios abrasivos dotados de excepcionales características de rendimiento y practicidad de uso. TAF ABRASIVOS, fue la pionera en lanzar en el mercado hace mas de 50 años los primeros discos de láminas en el mundo, y gracias al know-how adquirido y a su constante actividad y desarrollo, mantiene su posición de líder en este segmento y propone la gama mas amplia del mercado.

La gama de discos de láminas TAF esta dividida en dos series:

### SERIE PROFESIONAL

En esta área aparecen los productos en la cúspide de la gama TAF, que son la máxima expresión del conocimiento técnico y de la actividad de desarrollo que efectúa la empresa.

### SERIE UNIVERSAL

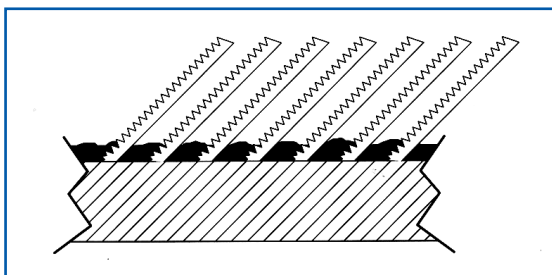
Comprenden todos los artículos, que si bien están destinados a clientes profesionales, garantizan un excelente reporte calidad/precio y que por lo tanto rentabiliza quien los utiliza.

Los discos pueden tener dos distintas construcciones y dos distintos perfiles:

### CONSTRUCCIÓN DE LOS DISCOS DE LÁMINAS

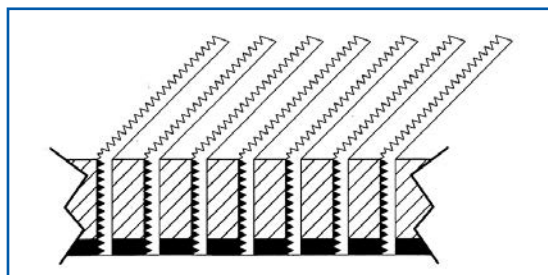
#### LÁMINAS APLICADAS:

- Corte rápido
- Empleo universal



#### LÁMINAS INSERTADAS:

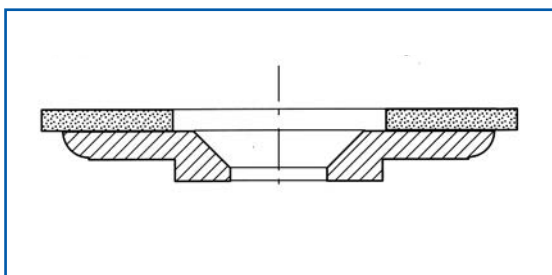
- Óptimo acabado
- Vibraciones y ruido reducido



### PERFIL DE LOS DISCOS DE LÁMINAS

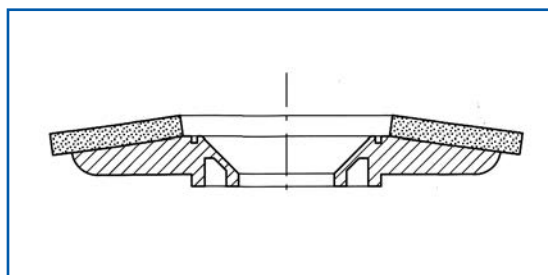
#### PLANO:

- Uso en plano
- Buen acabado



#### INCLINADO:

- Uso en formas contorneadas, bordes o cantos
- Superficie de contacto óptima



# DISCOS DE LÁMINAS AIRTALDE

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y APLICACIONES



### SOPORTE DE LOS DISCOS DE LÁMINAS

- PLÁSTICO:**
- Buena flexibilidad y acabado
  - Empleo universal
- FIBRA DE VIDRIO:**
- Remoción rápida de material
  - No daña la pieza de trabajo
- CARTÓN FIBRADO:**
- Patente de TAF
  - Material ecológico
  - Óptima flexibilidad

### TIPO DE TELA

- ALGODÓN:**
- Corte rápido
  - Buen rendimiento a presiones bajas
- POLI-ALGODÓN:**
- Larga durabilidad
  - Apto para trabajos agresivos y a presiones de trabajo medio-elevados

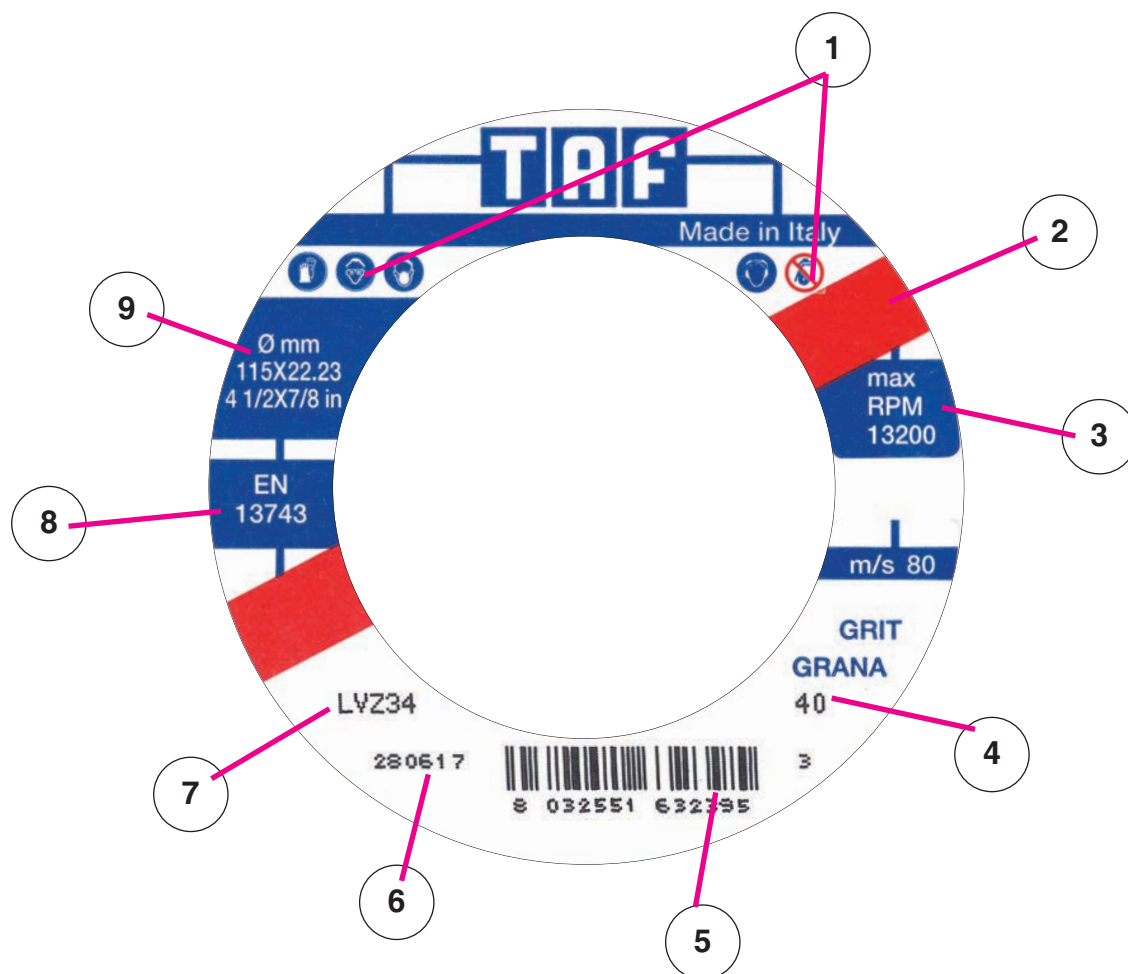
### ABRASIVOS

- ÓXIDO DE ALUMINIO:**
- Apto en metales ferrosos, no terrosos, hierro fundido, madera y cuero
  - Buen acabado
- ZIRCONIO:**
- Apto para usos en acero, acero inoxidable, aluminio y titanio.
  - Corte rápido y agresivos
- ZIRCO - CERÁMICO:**
- Particular mezcla zirconio/cerámico puesto a punto en los laboratorios de TAF
  - Ideal para aplicaciones sobre aleaciones sinterizadas y acero inoxidable con media presión de trabajo.
- ABRASIVO CERÁMICO:**
- Abrasivo de última generación apto para trabajos agresivos
  - Uso en materiales particularmente duros con fuertes presiones de trabajo
- CARBURO DE SILICIO:**
- Empleo sobre piedra natural, materiales de construcción, vidrio, materiales plásticos






### DISPOSICIÓN DE LAS LÁMINAS

- 1+1:**
- Buen acabado
  - Reducidas vibraciones
- 2+2:**
- Corte agresivo
  - Bajo embozamiento

Los productos indicados con el símbolo (<0,1% Fe, S, Cl) no contienen compuestos de hierro, azufre y cloro y no dan lugar a fenómenos de oxidación, por lo tanto no “contaminan” los materiales sobre los que se trabaja.



## LEYENDA

- 1** Instrucciones para un uso seguro (pictogramas)
-  Usar guantes de protección
  -  Usar gafas de protección
  -  Usar auriculares de protección
  -  Usar mascara anti-polvo
  -  No usar con máquina en húmedo
- 2** Banda que identifica la velocidad máxima de uso:   = 63m/seg.   = 80m/seg.
- 3** Velocidad máxima de uso en giros al minuto
- 4** Dimensiones del grano
- 5** Código de barras
- 6** Lote de producción
- 7** Código del producto
- 8** Estándar europeo de seguridad
- 9** Dimensión del disco de láminas



# DISCOS DE LÁMINAS APLICADAS

## SOPORTE DE PLÁSTICO



### SERIE UNIVERSAL

Línea PIC

- Tela de poli-algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en acero



### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
PIC71Z	115	22	●	●	●	●	2,34	20	13200
PIC81Z	125	22	●	●	●	●	2,77	20	12000

### SERIE UNIVERSAL

Línea CIP

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero inoxidable



### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
CIP47Z	115	22	●	●	●	●	2,92	20	13200
CIP58Z	125	22	●	●	●	●	3,71	20	12000

### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
CIP46Z	115	22	●	●	●	●	2,92	20	13200
CIP57Z	125	22	●	●	●	●	3,71	20	12000

Discos en óxido de aluminio planos, disponibles bajo solicitud.

### SERIE PROFESIONAL



#### Línea LN

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero
- Presión de trabajo media

### DISCOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO – PLANOS

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
LNA73	115	22	●	●	●	●	3,51	20	11000



#### Línea LN

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero inoxidable
- Presión de trabajo media

### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(&lt; 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio del Producto	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
LNZ74	115	22	●	●	●	●	3,77	20	11000

### SERIE PROFESIONAL



#### Línea LEODISC

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en acero e inoxidable
- Presión de trabajo elevada
- Montaje ideal con tuerca de fijación M14165

### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(&lt; 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
48Z	115	22	●	●	●	4,03	20	13200

# DISCOS DE LÁMINAS APLICADAS

## SOPORTE DE PLÁSTICO

**AIR TALDE**



**SERIE PROFESIONAL**

Línea TRIMTAF

- Tela de poli-algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en inoxidable y acero
- 3º capa aditivada – corte frío
- Larga durabilidad
- Soporte recortable
- Presión de trabajo media



### DISCOS ZIRCOCERÁMICOS – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
<b>TRT53</b>	115	22	●	●	●	3,64	20	13200
<b>TRT63</b>	125	22	●	●	●	4,37	20	12000

### DISCOS ZIRCOCERÁMICOS – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
<b>TRT54</b>	115	22	●	●	●	3,64	20	13200
<b>TRT64</b>	125	22	●	●	●	4,37	20	12000

### SERIE PROFESIONAL



#### Línea EOLO DE MONTAJE RÁPIDO

- Tela de poli-algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en inoxidable y acero
- Agujero M14 para el montaje rápido sin necesidad de tuerca de fijación
- Soporte ventilado

#### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
EF92Z	115	M14	●	●	●	●	3,76	20	13200
EF94Z	125	M14	●	●	●	●	4,33	20	12000

#### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
EF93ZI	115	M14	●	●	●	●	3,76	20	13200
EF95ZI	125	M14	●	●	●	●	4,33	20	12000

### SERIE PROFESIONAL



#### Línea EOLO

- Tela en poli-algodón
- Construcción en lámina 1+1
- Uso en inoxidable y acero
- Soporte ventilado
- Presión de trabajo elevada

#### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano		Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			60	40			
87Z	115	22	●	●	4,19	20	13200
85Z	125	22	●	●	5,24	20	12000
86Z	180	22		●	8,76	10	8500

#### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano		Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			60	40			
287ZI	115	22	●	●	4,19	20	13200
285ZI	125	22	●	●	5,24	20	12000

# DISCOS DE LÁMINAS APLICADAS

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO



### SERIE UNIVERSAL

Línea ZOOM FIBRE

- Tela de poli-algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero



#### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
75Z	115	22	●	●	●	2,28	20	13200
77Z	125	22	●	●	●	2,69	20	12000

#### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
76ZI	115	22	●	●	●	2,28	20	13200
78ZI	125	22	●	●	●	2,69	20	12000

### SERIE UNIVERSAL

Línea VEZ

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero e inoxidable



#### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
VEZ35	115	22	●	●	●	2,79	20	13200
VEZ51	125	22	●	●	●	3,24	20	12000

#### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
VEZ39	115	22	●	●	●	2,79	20	13200
VEZ52	125	22	●	●	●	3,24	20	12000



### SERIE PROFESIONAL



#### Línea LV

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero
- Presión de trabajo medio-baja

### DISCOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO - PLANOS

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano					Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40	36			
LVA33	115	22	●	●	●	●		3,07	20	13200
LVA41	125	22	●	●	●	●		3,64	20	12000
LVA65	180	22		●	●	●	●	6,40	10	8500

Discos inclinados disponibles bajo solicitud.



#### Línea LV

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero inoxidable
- Presión de trabajo medio-baja

### DISCOS DE ZIRCONIO - PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano					Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40	36			
LVZ34	115	22	●	●	●	●		3,24	20	13200
LVZ42	125	22	●	●	●	●		3,83	20	12000
LVZ66	180	22		●	●	●	●	6,78	10	8500

### DISCOS DE ZIRCONIO - INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano					Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40	36			
LVZ38	115	22	●	●	●	●		3,24	20	13200
LVZ44	125	22	●	●	●	●		3,83	20	12000
LVZ69	180	22		●	●	●	●	6,78	10	8500

Discos en diámetro 100 mm disponibles bajo solicitud.

# DISCOS DE LÁMINAS APLICADAS

## SOPORTE DE FIBRA DE VIDRIO

**AIR TALDE**



**SERIE PROFESIONAL**

Línea LPZ – LARGA DURABILIDAD

- Tela de poli-algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero y metales forjados
- Larga durabilidad
- Presión de trabajo elevada



### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
LPZ1	115	22	●	●	●	3,00	20	13200
LPZ5	125	22	●	●	●	3,54	20	12000

### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

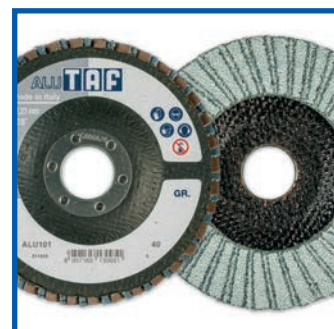
Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
LPZ2	115	22	●	●	●	3,00	20	13200
LPZ6	125	22	●	●	●	3,54	20	12000
LPZ9	150	22	●	●	●	4,61	10	10200
LPZ18	180	22	●	●	●	6,43	10	8500

Discos en diámetro 100 mm disponibles bajo solicitud.

**SERIE PROFESIONAL**

Línea ALUTAF

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en aluminio y metales no ferrosos
- Compatible en acero al carbono e inoxidable
- 3º capa de estearato - anti-embozamiento



### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano		Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			60	40			
ALU101	115	22	●	●	3,36	20	13200
ALU103	125	22	●	●	3,97	20	12000

### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano		Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			60	40			
ALU102I	115	22	●	●	3,36	20	13200
ALU104I	125	22	●	●	3,97	20	12000

### SERIE PROFESIONAL



#### Línea LPT – ZIRCOCERÁMICO

- Tela de poli-algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero inoxidable, titanio y acero
- 3º capa - corte frío
- Larga durabilidad
- Presión de trabajo elevada

#### DISCOS DE ZIRCOCERÁMICOS – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
LPT3	115	22	●	●	●	●	3,92	20	13200
LPT7	125	22	●	●	●	●	4,60	20	12000

#### DISCOS DE ZIRCOCERÁMICOS – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
LPT4I	115	22	●	●	●	●	3,92	20	13200
LPT8I	125	22	●	●	●	●	4,60	20	12000

Otras medidas disponibles bajo solicitud

### SERIE PROFESIONAL



#### Línea LPG – CERÁMICO TOP

- Tela de poli-algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en aleaciones sinterizadas, inoxidable, inconel y acero
- 3º capa - corte frío
- Larga durabilidad
- Presión de trabajo muy elevada

#### DISCOS CERÁMICOS – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40	36			
LPG13	115	22	●	●	●	●	4,21	20	13200
LPG16	125	22	●	●	●	●	4,92	20	12000

#### DISCOS CERÁMICOS – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40	36			
LPG14I	115	22	●	●	●	●	4,21	20	13200
LPG17I	125	22	●	●	●	●	4,92	20	12000

Otras medidas disponibles bajo solicitud

# DISCOS DE LÁMINAS APLICADAS

## SOPORTE DE CARTÓN FIBRADO

**AIRALDE**



**SERIE UNIVERSAL**

Línea BIOTAF

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 1+1
- Uso en acero
- Soporte ecológico patentado



### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
LB11Z	115	22	●	●	●	2,46	20	13200
LB21Z	125	22	●	●	●	2,94	20	12000

### DISCOS DE ZIRCONIO – INCLINADOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			80	60	40			
LB15Z	115	22	●	●	●	2,46	20	13200
LB25Z	125	22	●	●	●	2,94	20	12000

## PLATOS DE SOPORTE

Platos aconsejables para discos de láminas de la línea BIOTAF para un trabajo mas directo y agresivo. Sin el PBIO: vibraciones reducidas, trabajo mas suave, mayor confort. Con PBIO: Mayor agresividad, exportación muy elevada de material, rendimiento mejorado.



Ítem	Descripción	Precio Unitario	Embalaje	Indicado para
PBIO67	Plato diam. 67 mm	1,12	1	amoladora angular M14
PBIO58	Plato diam. 67 mm	1,12	1	amoladora angular 5/8

### SERIE PROFESIONAL



#### Línea CLASSIC

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en acero

### DISCOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO – PLANOS

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano											Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36			
43A	110	22		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	6,06	20	11000
126A*	165	22							●	●	●	●	●	10,75	10	6800



#### Línea CLASSIC

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en acero e inoxidable

### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano											Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36			
61Z	110	22					●	●	●	●	●	●	●	6,47	20	11000
114Z*	165	22							●	●		●	●	11,69	10	6800



#### Línea CLASSIC

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en mármol, piedra y vidrio

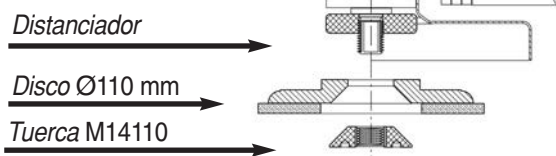
### DISCOS DE CARBURO DE SILICIO – PLANOS

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano											Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36			
43CS	110	22	●	●			●		●	●				6,49	20	11000
126C*	165	22	●	●	●		●		●	●				11,25	10	6800

Por motivos de seguridad los artículos 126A – 114Z – 126C deben ser utilizados con el adecuado plato de soporte.

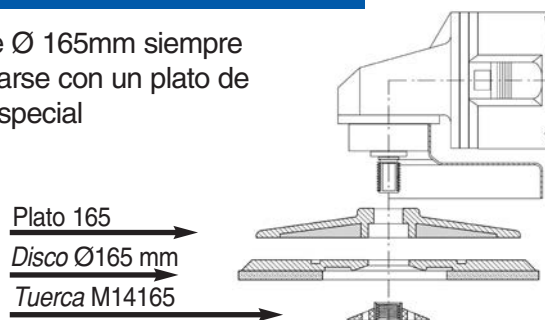
#### MONTAJE DISCOS Ø 110 mm

Para obtener un montaje rápido y seguro disponemos platos especiales inclinados y tuercas idóneos para su uso.



#### MONTAJE DISCOS Ø 165 mm

Discos de Ø 165mm siempre deben usarse con un plato de soporte especial





# DISCOS DE LÁMINAS INSERTADAS SOPORTE DE PLÁSTICO



## SERIE UNIVERSAL

Línea DL

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en acero y aluminio



### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
DL112	110	22	●	●	●	●	5,80	20	11000
DL172	170	22		●	●	●	10,12	10	7000

## SERIE PROFESIONAL

Línea MONTAJE RÁPIDO

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en acero
- Agujero M14 para el montaje rápido sin tuerca de fijación



### DISCOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO – PLANOS

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
LFA31	110	M14	●	●	●	●	6,93	20	11000

Línea MONTAJE RÁPIDO

- Tela de algodón
- Construcción con lámina 2+2
- Uso en acero e inoxidable
- Agujero M14 para el montaje rápido sin tuerca de fijación



### DISCOS DE ZIRCONIO – PLANOS

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
LFZ32	110	M14	●	●	●	●	7,40	20	11000

# PLATOS DE SOPORTE Y TUERCAS DE FIJACIÓN

Ítem	Descripción	Precio Unitario	Embalaje	Indicado para
M14110	rosca M14	7,30	1	43A - 61Z - 43CS - DL112
M14165	rosca M14	7,40	1	48Z - 126A - 114Z - 126C - DL172
P165	Plato plástico diam. 145 mm	3,00	1	126A - 114Z - 126C
PB140	Plato fibra diam. 145 mm	2,64	1	126A - 114Z - 126C





# Cepillos de láminas



- Cepillos con vástago
- Cepillos de montaje rápido
- Cepillos con núcleo



La gama de cepillos de láminas TAF incluye:

### CEPILLOS DE LÁMINAS CON NÚCLEO

Cepillos de láminas tradicionales, hechos de láminas de tela abrasiva dispuestas radialmente y sostenidas por un par de bridas de metal. Los cepillos de láminas se montan mediante bridas reductoras en amoladoras portátiles o estacionarias.

### CEPILLOS DE LÁMINAS DE MONTAJE RÁPIDO

De diámetro más pequeño y equipados con un agujero roscado, lo que les permite ser montados rápidamente en amoladoras portátiles.

### CEPILLOS DE LÁMINAS CON VÁSTAGO

De diámetro aún menor, los cepillos de láminas con vástago se distinguen por la presencia de un vástago central de acero, que permite el montaje en los husillos de máquinas portátiles eléctricas o neumáticas y amoladoras con eje flexible.

Gracias a su estructura, los cepillos de láminas trabajan sin embozarse, sin calentamiento y por lo tanto sin deformar las piezas, incluso las más finas. Además, la calidad de las superficies obtenida se mantiene constante hasta que los cepillos estén completamente desgastados, con un nivel de acabado uniforme.

### SELECCIÓN DEL GRANO

Con una selección del grano adecuada, todas las operaciones de desbaste, limpieza y acabado se pueden realizar con cepillos de láminas.

Es importante tener en cuenta que, en comparación con las bandas, el grano de un cepillo de láminas tiene que ser un poco más grande para lograr un nivel de acabado equivalente.

La acción abrasiva del grano seleccionado está fuertemente influenciada por la velocidad de rotación: para mejorar el nivel de acabado, con el mismo grano, se debe aumentar la velocidad. Para mejorar la eficacia de corte, puede ser aconsejable adoptar un grano más fino reduciendo la velocidad.

### ABRASIVOS

- |                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>ÓXIDO DE ALUMINIO:</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• adecuado para aplicaciones sobre acero, fundición y metales en general.</li> <li>• buen nivel de acabado.</li> </ul> |
| <b>ZIRCONIO:</b>           | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ideal en acero inoxidable y aleaciones duras.</li> <li>• corte agresivo y rápido.</li> </ul>                         |
| <b>CARBURO DE SILICIO:</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• uso en mármol, granito y otras piedras naturales.</li> </ul>   |

# CEPILLOS DE LÁMINAS CON VÁSTAGO

AIR TALDE



## SERIE METAL

Vienen empleados en máquinas portátiles eléctricas, neumáticas, con eje flexible para operaciones de desbaste y acabado en todo tipo de materiales metálicos.

Están particularmente indicados para el acabado de pequeñas superficies, contornos y zonas de difícil acceso.

Están fabricados con tela de algodón pesado (soporte X) que garantizan un corte rápido y larga durabilidad.



### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO (SOPORTE X) ítem **RG17**

Diámetro mm	Ancho mm	Vástago Ø mm	Precio Unitario					Embalaje	Max rpm
			220	120	80	60	40		
30	10	6	2,71	2,65	2,64	2,64	2,64	25	25500
30	15	6	2,80	2,73	2,72	2,72	2,72	25	25500
30	20	6	2,92	2,81	2,78	2,78	2,78	25	25500
40	15	6	3,15	3,01	2,96	2,92	2,92	25	19100
40	20	6	3,32	3,17	3,11	3,03	3,03	25	19100
40	30	6	3,73	3,60	3,38	3,25	3,25	25	19100
50	20	6	3,80	3,58	3,47	3,38	3,38	25	15300
50	30	6	4,40	4,06	3,91	3,78	3,78	25	15300
60	15	6	4,06	3,76	3,66	3,51	3,51	25	12750
60	20	6	4,53	4,08	3,95	3,93	3,93	25	12750
60	30	6	5,51	4,86	4,65	4,62	4,62	25	12750
60	40	6	6,41	5,54	5,24	5,13	5,13	25	12750
80	30	6	7,63	6,40	6,16	6,03	6,03	25	9550
80	50	6	10,94	9,11	8,47	8,27	8,27	25	9550

Otras medidas disponibles bajo solicitud

### MONTAJE DE LOS CEPILLOS CON VÁSTAGO

**Atención:** Asegurarse en el montaje que el vástago no sobresale del mandril de la máquina más de 5mm.

## SERIE FLEX



Están fabricados en óxido de aluminio con tela de algodón semiflexible (tipo X-FLEX).

Están particularmente indicados para el acabado de pequeñas superficies, contornos, zonas de difícil acceso.

### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO (SOPORTE XF) ítem **RGF10**

Diámetro mm	Ancho mm	Vástago Ø mm	Precio Unitario					Embalaje	Max rpm
			220	120	80	60	40		
25	10	6	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	10	30500
25	15	6	2,74	2,74	2,74	2,74	2,74	10	30500
30	15	6	2,51	2,47	2,42	2,42	2,42	10	25500
30	20	6	2,61	2,56	2,51	2,51	2,51	10	25500
40	15	6	2,79	2,61	2,61	2,56	2,56	10	19100
40	20	6	3,00	2,79	2,74	2,70	2,70	10	19100
50	20	6	3,41	3,23	3,18	3,08	3,08	10	15300
50	30	6	3,99	3,66	3,52	3,36	3,36	10	15300
60	15	6	3,66	3,32	3,32	3,18	3,18	10	12750
60	20	6	4,09	3,70	3,56	3,52	3,52	10	12750
60	30	6	5,00	4,38	4,18	4,13	4,13	10	12750
80	30	6	6,98	5,91	5,65	5,61	5,61	10	9550

### MONTAJE DE LOS CEPILLOS CON VÁSTAGO

**Atención:** Asegurarse en el montaje que el vástago no sobresale del mandril de la máquina mas de 5mm.

# CEPILLOS DE LÁMINAS CON VÁSTAGO

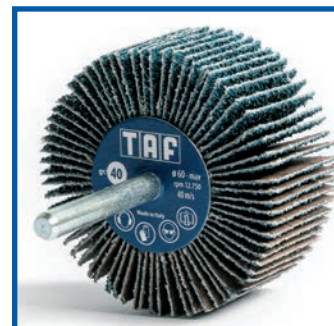
AIRALDE



SERIE INOX

Se utilizan en máquinas portátiles eléctricas o neumáticas y amoladoras de eje flexible.

Indicados para trabajar en superficies pequeñas y zonas de difícil acceso. Fabricados con tela de algodón pesado (soporte X) en zirconio, son ideales para procesar acero inoxidable.



## CEPILLOS DE LÁMINAS DE ZIRCONIO (soporte X)

ítem **RGZ59**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Ancho mm	Vástago Ø mm	Precio Unitario			Embalaje	Max rpm
			80	60	40		
30	20	6	3,11	3,11	3,11	10	25500
40	20	6	3,42	3,33	3,33	10	19100
50	20	6	3,95	3,84	3,84	10	15300
50	30	6	4,37	4,21	4,21	10	15300
60	30	6	5,19	5,14	5,14	10	12750
80	30	6	7,05	7,00	7,00	10	9550

## MONTAJE DE LOS CEPILLOS CON VÁSTAGO

**Atención:** Asegurarse en el montaje que el vástago no sobresale del mandril de la máquina mas de 5mm.



## SERIE METAL



Se utilizan en amoladoras portátiles.

Indicados para la exportación de cordones de soldadura en superficies irregulares, el acabado exterior de tuberías y eliminación óxido. Equipados con agujero roscado M14 para montar en amoladoras portátiles.

### CEPILLOS DE LÁMINAS DE ALUMINIO ítem **RLM14**

Diámetro mm	Ancho mm	Agujero	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
115	20	M14	●	●	●	●	18,76	5	13200
125	20	M14	●	●	●	●	19,91	5	12000

## SERIE INOX



Se utilizan en amoladoras portátiles.

Indicados para la exportación de cordones de soldadura en superficies irregulares.

Ideales para el acabado exterior de tuberías.

Recomendados para aplicaciones en acero inoxidable.

Equipados con agujero roscado M14 para montar en amoladoras portátiles.

### CEPILLOS DE LÁMINAS DE ZIRCONIO ítem **RLZM14**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Ancho mm	Agujero	Grano				Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
			120	80	60	40			
115	20	M14	●	●	●	●	21,52	5	13200
125	20	M14	●	●	●	●	22,82	5	12000

# CEPILLOS DE LÁMINAS CON NÚCLEO

AIRALDE



## SERIE METAL

Vienen empleados en máquinas portátiles o estacionarias para el trabajo del acero inoxidable, aleaciones especiales, metales no ferrosos. El montaje sobre el eje de la máquina se hace mediante una pareja de bridas de reducción. Los cepillos RL54 se fabrican con tela TA10 (Soporte XF).



### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **RLA25**

diámetro **165**mm - ancho **25**mm - agujero 25mm

#### Precio Unitario

320	240	220	150	120	80	60	40
27,15	26,04	26,01	24,52	24,22	22,96	22,13	20,16

Embalaje 5 - Max RPM 5700

### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **RL54**

diámetro **165**mm - ancho **30**mm - agujero 54mm

#### Precio Unitario

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
30,75	29,57	29,15	28,98	28,32	26,96	26,86	26,11	24,15	23,33	22,26	21,47

Embalaje 5 - Max rpm 5700

### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **RL54**

diámetro **165**mm - ancho **50**mm - agujero 54mm

#### Precio Unitario

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
45,24	43,35	42,50	42,16	41,08	38,81	38,36	37,27	33,98	32,57	30,73	29,39

Embalaje 3 - Max rpm 5700

### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **RL54**

diámetro **200**mm - ancho **50**mm - agujero 54mm

#### Precio Unitario

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40
56,89	56,49	55,13	54,44	51,70	49,53	46,66	45,87	43,31	40,75	39,63	36,97

Embalaje 3 - Max rpm 4700

### CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **RL54**

diámetro **250**mm - ancho **50**mm - agujero 101mm

#### Precio Unitario

320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50
99,36	95,08	90,44	89,86	86,96	82,37	81,48	76,94	71,93	68,20	64,86

Embalaje 3 - Max rpm 3800

## SERIE METAL

CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **RL54**diámetro **300**mm - ancho **50**mm - agujero 101mm

## Precio Unitario

320	240	220	180	150	120	100	80	60	50
126,17	114,45	113,68	109,85	103,84	102,71	96,75	90,20	85,30	80,96

Embalaje 3 - Max rpm 3100

CEPILLOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **RL54**diámetro **300**mm - ancho **75**mm - agujero 101mm

## Precio Unitario

320	240	220	180	150	120	100	80	60	50
180,84	162,53	161,38	155,76	146,93	145,19	136,47	126,76	119,56	113,16

Embalaje 2 - Max rpm 3100

## SERIE MÁRMOL



Cepillos en carburo de silicio que vienen empleados en máquinas portátiles para el desbaste y acabado del mármol y piedra.  
El montaje sobre el eje de la máquina se hace mediante una pareja de bridas de reducción.

CEPILLOS DE CARBURO DE SILICIO ítem **RLC53**diámetro **165**mm - ancho **30**mm - agujero 54mm

## Precio Unitario

320	180	150	120	100	80	60
32,31	29,75	28,32	28,23	27,41	25,34	24,50

Embalaje 5 - Max rpm 5700

## BRIDAS DE REDUCCIÓN PARA CEPILLOS DE LÁMINAS

BRIDAS DE REDUCCIÓN EN PLÁSTICO ítem **FLR**

Agujero cepillo mm	Agujero reducido mm	Precio por pareja	Embalaje	Apto para cepillos Ø mm
54	10 - 12 - 14 - 16 - 20 - 25 - 30	9,41	Un par	165 - 200

BRIDAS DE REDUCCIÓN EN ALUMINIO ítem **KF18**

Agujero cepillo mm	Agujero reducido mm	Precio por pareja	Embalaje	Apto para cepillos Ø mm
101	25	105,02	Un par	250 - 300

**AIR TALDE**



# Discos de fibra vulcanizada



- **Discos de fibra**
- **Discos semiflexibles**



DISCOS DE FIBRA

### SOPORTES

#### Fibra vulcanizada espesor 0,8mm

La fibra vulcanizada esta constituida de estearato de celulosa vulcanizada; es extremadamente resistente y particularmente indicado para producir discos de fibras para amoladora portátil.

### ADHESIVOS

Las resinas fenólicas se utilizan para asegurar los granos abrasivos al soporte. Las resinas son termo-estabilizadas y por lo tanto altamente resistentes a la tensión mecánica típica de las aplicaciones de desbaste y acabado.

### ABRASIVOS

#### ÓXIDO DE ALUMINIO:

- Abrasivo de gran resistencia y tenacidad, apto para muchos trabajos en metales ferrosos y no ferrosos, madera y cuero.

#### ZIRCONIO:

- Gran remoción de material – los granos reviven cuando se trabaja.

#### CERÁMICO:

- Estructura micro-cristalina de elevada pureza; los granos reviven en pequeños fragmentos. Para elevada remoción de material.

#### CARBURO DE SILICIO:

- Presenta bordes particularmente cortantes. Muy duro, pero frágil.

### LEYENDA AGUJERO

+ : Agujero con 4 cortes

O : Agujero circular

Los productos que llevan el símbolo (<0,1% Fe, S, Cl) no contienen compuestos de hierro, azufre y cloro y no dan lugar a fenómenos de oxidación, por lo tanto no contaminan los materiales que se trabajan.

# DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y APLICACIONES

### DA81 DISCOS DE FIBRA DE ÓXIDO DE ALUMINIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Fibra vulcanizada de espesor de 0,8mm  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio  
**Grano:** 120-100-80-60-50-36-24-16

#### Aplicaciones:

Disco de fibra para trabajar en metales y aplicaciones de desbaste en carrocería.

### DZ73 DISCOS DE FIBRA DE ZIRCONIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Fibra vulcanizada de espesor de 0,8mm  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Zirconio  
**Grano:** 80-60-50-36-24

#### Aplicaciones:

Excelente nivel de desbaste. El zirconio asegura una elevada remoción de material y desbaste en frío para operaciones que exigen elevadas presiones.  
DZ73 se adapta en acero y aluminio.

### DG67TOP DISCOS DE FIBRA DE ABRASIVO CERÁMICO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Fibra vulcanizada de espesor de 0,8mm  
**Adhesivo:** Doble capa de resina + 3ª capa aditivada  
**Abrasivo:** Abrasivo cerámico  
**Grano:** 120-100-80-60-50-36

#### Aplicaciones:

Disco de fibra ideal para aplicaciones pesadas sobre acero inoxidable, aleaciones sinterizadas, metales forjados y hierro fundido. Corte frío.

### DC82 DISCOS DE FIBRA DE CARBURO DE SILICIO

#### Especificaciones técnicas:

**Soporte:** Fibra vulcanizada de espesor de 0,8mm  
**Adhesivo:** Doble capa de resina  
**Abrasivo:** Carburo de Silicio  
**Grano:** 400-320-280-220-180-150-120-100-80-60-50-36-24-16

#### Aplicaciones:

Disco de fibra apto para trabajos en el mármol, piedra, vidrio, metales no ferrosos y materiales plásticos.



## SERIE METAL



Discos de usos múltiples, para aplicaciones de desbaste en carrocería. Van montados en una amoladora angular con su plato de soporte y tuerca de fijación.

### DISCOS DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem **DA81T**

Diámetro mm	Agujero mm	Precio unitario								Embalaje	Max rpm
		120	100	80	60	50	36	24	16		
115	22 +	0,77	0,77	0,77	0,78	0,83	0,85	0,88		100	13200
125	22 +	0,88	0,88	0,88	0,89	0,90	0,98	1,00		100	12000
180	22 +	1,50	1,50	1,50	1,54	1,59	1,67	1,71	1,79	100	8500

## SERIE ZIRCONIO



Excelente nivel de desbaste. El zirconio asegura una elevada remoción de material y desbaste en frío para operaciones que exigen elevadas presiones. DZ73 se adapta en acero y aluminio. Van montados en una amoladora angular con su plato de soporte y tuerca de fijación.

### DISCOS DE ZIRCONIO ítem **DZ73T** (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Agujero mm	Precio unitario					Embalaje	Max rpm
		80	60	50	36	24		
115	22 +	0,86	0,89	0,93	1,01	1,04	100	13200
125	22 +	0,98	1,01	1,07	1,14	1,16	100	12000
180	22 +	1,66	1,70	1,80	1,93	1,96	100	8500

# DISCOS DE FIBRA

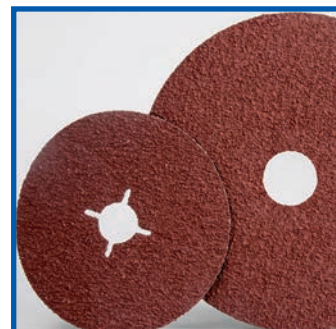
AIRALDE



## SERIE CERÁMICO TOP

Disco de calidad superior para aplicaciones pesadas sobre acero inoxidable y aleaciones sinterizadas.

La 3ª capa aditivada garantiza una gran remoción de material y corte frío. Se aconseja el montaje con plato de soporte **TURBO** y el uso de una amoladora de potencia superior a 1.000 vatios.



### DISCOS DE ABRASIVO CERÁMICO ítem **DG67TOP**

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Agujero mm	Precio unitario							Embalaje	Max rpm
		120	100	80	60	50	36	24		
115	22 +	1,06	1,06	1,11	1,19	1,27	1,48	1,48	100	13200
125	22 +	1,19	1,19	1,25	1,34	1,46	1,68	1,68	100	12000
180	22 O	2,24	2,24	2,35	2,54	2,74	3,19	3,19	100	8500

## SERIE MÁRMOL

Producto para mármol, granito, metales no ferrosos, materiales plásticos, fibra de vidrio. Elevada capacidad de corte y buena durabilidad.

Van montados en una amoladora angular con su plato de soporte y tuerca de fijación.



### DISCOS DE CARBURO DE SILICIO ítem **DC82**

Diámetro mm	Agujero mm	Precio unitario														Embalaje	Max rpm
		400	320	280	220	180	150	120	100	80	60	50	36	24	16		
115	22 +		0,81		0,81	0,81	0,81	0,81		0,81	0,83		0,88	0,92		100	13200
125	22 +		0,91		0,91	0,91	0,91	0,91		0,91	0,92		0,99	1,03		100	12000
180	22 O	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,56	1,60	1,68	1,74	1,85	100	8500

# DISCOS DE FIBRA

## PLATOS DE SOPORTE Y TUERCAS DE FIJACIÓN

Ítem	Descripción	Precio Unitario	Embalaje	Apto para Discos Ø mm
KS22B	plato ø 104 mm	7,15	1	115
KA2	rosca M14	5,29	1	115
KS23B	plato ø 116 mm	8,97	1	125
KA1	rosca M14	5,29	1	125
KS24B	plato ø 171 mm	16,84	1	180
KA1	rosca M14	5,29	1	180
KS28 <b>TURBO</b>	plato ø 107 mm	15,55	1	115
KA3	rosca M14	9,73	1	115
KS29 <b>TURBO</b>	plato ø 117 mm	18,51	1	125
KA3	rosca M14	9,73	1	125
KS30 <b>TURBO</b>	plato ø 172 mm	31,01	1	180
KA1	rosca M14	5,29	1	180

**TURBO:** Platos "turbo", aptos para aplicaciones a presión de trabajo elevada en granos bastos con discos DZ73T y DG67TOP.

## PRENSADISCOS



Accesorio indispensable para conservar correctamente los discos de fibra y prevenir eventuales deformaciones. Apto para todos los diámetros.

Ítem	Precio Unitario	Apto para
SDF21	16,92	DA81 - DZ73 - DG67TOP - DC82

# DISCOS SEMIFLEXIBLES

## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO – GRANOS

Ítem	Granos					
	120	80	60	36	24	16
DSF115		●	●	●	●	●
DSF125		●	●	●	●	●
DSF180	●	●	●	●	●	●

Los discos semiflexibles de carburo de silicio están indicados para los trabajos de mármol, piedra, hormigón y materiales de construcción en general.

Buena velocidad de corte.

La forma particular del disco reduce los fenómenos de embozamiento del disco y el recalentamiento del material trabajado.



## DISCOS SEMIFLEXIBLES DE CARBURO DE SILICIO

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM
DSF115	115	22	3,72	25	13200
DSF125	125	22	4,07	25	12000
DSF180	180	22	4,89	25	8500

# PLATOS DE SOPORTE Y TUERCAS DE FIJACIÓN

Ítem	Descripción	Precio Unitario	Embalaje	Apto para Discos Ø mm
KS25	plato ø 115 mm	4,23	1	115
KA1	rosca M14	5,29	1	115
KS26	plato ø 125 mm	4,23	1	125
KA1	rosca M14	5,29	1	125
KS27	plato ø 174 mm	4,74	1	180
KA1	rosca M14	5,29	1	180



DISCOS DE FIBRA

**AIR TALDE**



# Papel abrasivo



- Rollos de papel
- Hojas de papel
- Discos de papel con velcro
- Rollos de papel con velcro
- Hojas de papel con velcro



PAPEL ABRASIVO



### SOPORTES DE PAPEL

Soporte	gr/m <sup>2</sup>	Características
A	75-90	Soporte flexible y ligero, indicado para trabajos manuales y de acabado
B	90-120	
C	120-150	Soporte de peso medio, indicado para trabajos manuales y con lijadora orbital
D	150-200	
E	200-250	Soportes mas rígidos y pesados que los anteriores, indicados para trabajos donde se requieren fuertes resistencias a la rotura.
F	> 250	

### ADHESIVOS

Las resinas termo-endurecidas (ureicas y fenólicas) que tienen un fuerte poder adhesivo y notable resistencia a la generación de calor y a la humedad. Tales resinas vienen aditivadas con cargas activas que atribuyen a los productos propiedades refrigerantes y anti-embozantes.

### ABRASIVOS

- ÓXIDO DE ALUMINIO :** • Gran resistencia y tenacidad, apto para una gran durabilidad de trabajo
- CARBURO DE SILICIO:** • Presenta bordes particularmente cortantes. Muy duro, pero frágil.

### REVESTIMIENTO

**Cerrado:** El 100% del soporte es cubierto por el grano abrasivo.

**Abierto:** El 60% del soporte es cubierto por el grano abrasivo. Los productos con revestimiento abierto (o espaciado) presentan espacios entre los granos abrasivos. Son más flexibles y se tensan menos respecto a los revestimientos cerrados.

### CF53 PAPEL ESPACIADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO

**Especificaciones técnicas:**

**Soporte:** Papel peso C - 120g/m2  
**Adhesivo:** Doble resina  
**Revest.:** Semi-abierto  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio blanco  
**Grano:** 180-150-120-100-80-60-40

**Aplicaciones:**

Lijado de la madera, pintura, barniz y usos generales.  
Trabajos manuales. Uso en seco.

### CA76 PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO – USO EN SECO Y HÚMEDO

**Especificaciones técnicas:**

**Soporte:** Papel al látex peso C - 120g/m2  
**Adhesivo:** Doble resina  
**Revest.:** Cerrado  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio seminoble  
**Grano:** 400-320-280-240-220-180-150-120-100-80-60-40

**Aplicaciones:**

Lijado de la madera, pintura, barniz y materiales sintéticos.  
Trabajos manuales o con lijadora roto-orbital. Uso en seco y húmedo.

### CS78 PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO – CON LUBRICANTE

**Especificaciones técnicas:**

**Soporte:** Papel al látex peso C - 120g/m2  
**Adhesivo:** Doble resina con lubricante  
**Revest.:** Abierto  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio seminoble  
**Grano:** 500-400-320-220-180-150-120-100-80

**Aplicaciones:**

Lijado de fondos, barniz y esmaltes. Trabajos manuales o con lijadora roto-orbital. Uso en seco.

### CR57 PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO

**Especificaciones técnicas:**

**Soporte:** Papel peso F - 270g/m2  
**Adhesivo:** Doble resina  
**Revest.:** Semi-abierto  
**Abrasivo:** Óxido de aluminio recocido  
**Grano:** 150-120-100-80-60-40

**Aplicaciones:**

Lijado de la madera de elevada dureza, materiales sintéticos y aceros. Trabajos manuales o con amoladora orbital y lijadora roto-orbital. Uso en seco.

### CC23 PAPEL RESINADO DE CARBURO SILICIO

**Especificaciones técnicas:**

**Soporte:** Papel peso E - 240g/m2  
**Adhesivo:** Doble resina  
**Revest.:** Cerrado  
**Abrasivo:** Carburo de silicio  
**Grano:** 800-600-500-400-320-220-180-150-120-100-80-60-40

**Aplicaciones:**

Lijado del mármol, piedra natural, fibra de vidrio, vidrio...  
Trabajo con máquina rotativa. Uso en seco.

### CW51 PAPEL IMPERMEABLE CARBURO DE SILICIO

**Especificaciones técnicas:**

**Soporte:** Papel peso A - 70g/m2  
Papel peso C - 120g/m2  
**Adhesivo:** Doble resina  
**Revest.:** Cerrado  
**Abrasivo:** Carburo de silicio  
**Grano:** 800-600-500-400-360-320-280-240-220-180-150-120

**Aplicaciones:**

Lijado de la madera, pintura, barniz y carrocería.  
Trabajos manuales. Uso en seco en húmedo.



Lijado de madera, pintura, barniz y usos generales. Trabajos manuales. Uso en seco.

**PAPEL ESPACIADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem CF53**

Ancho mm	Largo mm	Precio por Rollo				Embalaje
		180-150-120-100	80	60	40	
115	50	31,08	35,56	40,94	49,39	1



Lijado de madera, pintura, barniz y materiales sintéticos. Trabajos manuales o con lijadora orbital. Uso en seco y húmedo.

**PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO – USO EN SECO Y HÚMEDO ítem CA76**

Ancho mm	Largo mm	Precio por Rollo				Embalaje
		400-320-280-240	220-180-150-120-100	80	60	40
115	100	86,66	86,66			1
115	50			47,98	53,85	67,67
115	5		5,66	5,85	6,45	7,82
						10



Lijado de madera de elevada dureza, materiales sintéticos y aceros. Trabajos manuales o con lijadora orbital. Uso en seco.

**PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem CR57**

Ancho mm	Largo mm	Precio por Rollo				Embalaje
		150-120-100	80	60	40	
115	50	55,61	60,55	69,19	87,90	1
115	5	6,47	6,96	7,79	9,60	10

# HOJAS DE PAPEL ABRASIVO

Lijado de madera, pintura, barniz y usos generales. Trabajos manuales.  
Uso en seco.



## PAPEL ESPACIADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO

 ítem **CF53**

Ancho mm	Largo mm	Precio por hoja			
		50 Hojas por caja			
		180-150-120-100	80	60	40
230	280	0,37	0,42	0,48	0,59

Lijado de madera, pintura, barniz y materiales sintéticos. Trabajos manuales o con lijadora orbital. Uso en seco y húmedo.

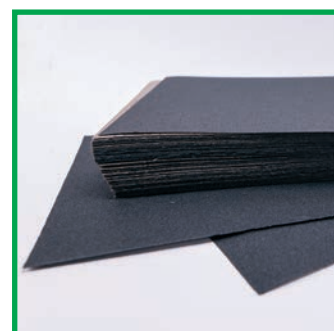


## PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO – USO EN SECO Y HÚMEDO

 ítem **CA76**

Ancho mm	Largo mm	Precio por hoja			
		100 Hojas por caja	50 Hojas por caja		
		400-320-280-240-220-180-150-120-100	80	60	40
230	280	0,54	0,59	0,65	0,81

Lijado de madera, pintura, barniz y carrocería. Trabajos manuales.  
Uso en seco y húmedo.



## PAPEL IMPERMEABLE DE CARBURO DE SILICIO

 ítem **CW51**

Ancho mm	Largo mm	Precio por hoja			
		100 Hojas por caja			
		1000-800-600-500-400-360-320-280-240-220	180	150	120
230	280	0,63	0,67	0,73	0,77



Lijado de la madera, pintura, barniz y materiales sintéticos. Los discos tienen que ser fijados con platos velcrados y utilizados con lijadora roto-orbital.

## PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO

 ítem **CA76V**

Diámetro mm	Agujeros	Precio por Disco			
		50 discos por caja			
		120-100	80	60	40
125	8	0,34	0,35	0,36	0,40
150	sin agujeros	0,45	0,46	0,48	0,56
150	6	0,46	0,47	0,49	0,56
150	8 + 1	0,46	0,47	0,49	0,56



Lijado de fondos, barniz y esmaltes. El producto contiene cargas activas que limitan el embozamiento. Los discos tienen que ser fijados con platos velcrados y utilizados con lijadora roto-orbital.

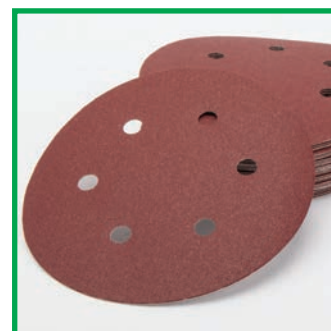
## PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO CON LUBRICANTE

 ítem **CS78V**

Diámetro mm	Agujeros	Precio por Disco			
		100 discos por caja 500-400-320-220-180-150	50 discos por caja		
			120	100	80
125	8	0,37	0,40	0,40	0,43
150	sin agujeros	0,49	0,50	0,50	0,56
150	6	0,49	0,50	0,50	0,56
150	8 + 1	0,49	0,50	0,50	0,56
150	8 + 6 + 1	0,49	0,50	0,50	0,56

# DISCOS DE VELCRO

Lijado de madera de elevada dureza, materiales sintéticos y aceros. Los discos tienen que ser fijados con platos velcrados y utilizados con lijadora roto-orbital.

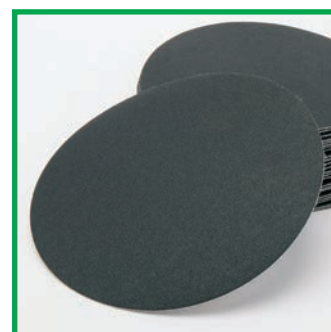


## PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO

ítem **CR57V**

Diámetro mm	Agujeros	Precio por Disco				
		50 discos por caja				
		120	100	80	60	40
115	sin agujeros	0,33		0,34	0,36	0,40
125	sin agujeros	0,36		0,37	0,40	0,44
125	8	0,37	0,37	0,39	0,41	0,45
150	sin agujeros	0,49	0,49	0,52	0,58	0,64
150	6	0,50	0,50	0,52	0,59	0,65
150	8 + 1	0,50	0,50	0,52	0,59	0,65

Lijado de mármol, piedra natural, fibra de vidrio, vidrio. Los discos tienen que ser fijados con platos velcrados y utilizados con lijadora rotativa.

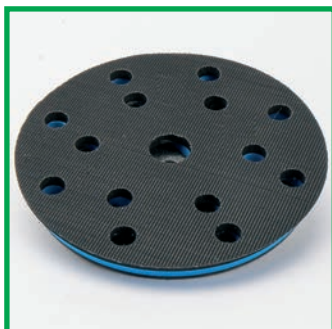


## PAPEL RESINADO DE CARBURO DE SILICIO

ítem **CC23V**

Diámetro mm	Agujeros	Precio por Disco			
		100 discos por caja 800-600-500-400-320-220-180-150		50 discos por caja 120-100 80 60 40	
115	sin agujeros	0,34		0,35	0,35 0,36 0,39
125	sin agujeros	0,39		0,39	0,41 0,41 0,43
150	sin agujeros	0,54		0,54	0,58 0,58 0,62
180	sin agujeros	0,72		0,72	0,74 0,75 0,80





Los platos se usan para la fijación de los discos de velcro y vienen montados en lijadoras rotativas y roto-orbitales.

## PLATOS PARA DISCOS VELCRADOS (ROTO-ORBITAL)

Ítem	Diámetro mm	Agujeros	Montaje	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
PVO125-8F	125	8	5/16"	30,51	1	12000
PVO150	150	sin agujeros	*	36,65	1	12000
PVO150-6F	150	6	*	36,65	1	12000
PVO150-9F	150	8 + 1	*	46,00	1	12000
PVU150-15F	150	8 + 6 + 1	*	48,31	1	12000

\* Estos platos se facilitan con montaje 5/16", M8 y tuerca de arrastre.

## PLATOS PARA DISCOS VELCRADOS (ROTATIVA)

Ítem	Diámetro mm	Agujeros	Montaje	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
PVG115	115	sin agujeros	M14	28,29	1	12000
PVG125	125	sin agujeros	M14	36,65	1	12000

## ADAPTADORES

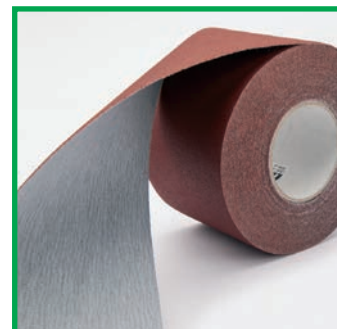
Ítem	Descripción	Precio Unitario	Embalaje
K14T	adaptador para taladro	1,92	1
K14R	adaptador para lijadora roto-orbital	1,92	1

## SOPORTES BLANDOS PARA DISCOS DE VELCRO (ROTATIVA)

Ítem	Diámetro mm	Agujeros	Montaje	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
PVR115	115	sin agujeros	M14	33,12	1	12000
PVR125	125	sin agujeros	M14	33,76	1	12000
PVR150	150	sin agujeros	M14	35,79	1	12000
PVR180	180	sin agujeros	M14	43,98	1	12000

# ROLLOS DE PAPEL VELCRADO

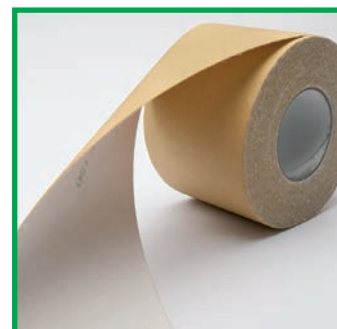
Lijado de fondos, barniz y esmaltes. Uso en lijadora orbital dotada de tampón velcrado.



## PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO ítem CA76V

Ancho mm	Largo mm	Precio por Rollo				Embalaje
		120-100	80	60	40	
80	25	32,16	32,87	35,06	40,27	1
115	25	44,00	44,98	48,09	55,36	1

Lijado de fondos, barniz y esmaltes.  
Los productos contienen cargas activas que limitan el embozamiento.  
Uso en lijadora orbital dotada de tampón velcrado.



## PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO CON LUBRICANTE ítem CS78V

Ancho mm	Largo mm	Precio por Rollo					Embalaje
		400	320	220	180	150	
80*	25	35,05	35,05				1
115	25	48,26	48,26	48,26	48,26	48,26	1

\*Ítem en liquidación

# HOJAS DE PAPEL VELCRADO

Lijado de fondos, barniz y esmaltes.  
Los productos contienen cargas activas que limitan el embozamiento. Uso en lijadora orbital dotada de tampón velcrado con agujero de aspiración.



## PAPEL RESINADO DE ÓXIDO DE ALUMINIO CON LUBRICANTE ítem CS78V

Ancho mm	Largo mm	Agujeros	Precio por hoja	Embalaje
220-180-150-120-100				
115	230	10	0,65	100



# AIR TALDE



## Abrasivo no tejido Productos para acabado



- Rollos
- Hojas
- Discos
- Cepillos
- Tacos y esponjas



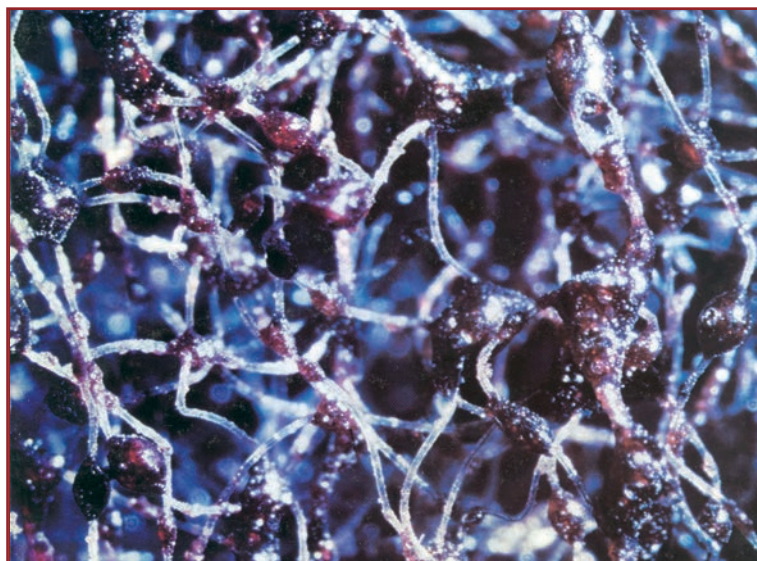
PRODUCTOS  
PARA ACABADO

# ABRASIVO NO TEJIDO "POLITAF"

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y APLICACIONES

**POLITAF** es un abrasivo no tejido constituido de fibra de nylon impregnado con resina sintética y abrasivo. TAF ofrece una amplia gama de artículos para diferentes aplicaciones, utilizándolos principalmente para operaciones de acabado de metales. La estructura elástica y flexible de estos productos abrasivos permite obtener un preciso pulido y acabado de las partes a trabajar, adaptándose perfectamente a cada tipo de superficie sin modificar su contorno o forma geométrica.

La estructura abierta del abrasivo no tejido permite al material renovarse sin embozarse durante el trabajo.



### GRANOS "POLITAF"

Disponible en los siguientes granos:

**C:** Coarse / Basto

**M:** Medium / Medio

**F:** Fine / Fino

**VF:** Very Fine / Muy Fino

**UF:** Ultra Fine / Ultra Fino

# ABRASIVO NO TEJIDO "POLITAF VERDE"

Politaf Verde es un abrasivo no tejido multiusos que cubre un abanico muy amplio de aplicaciones. Éste, ofrece un favorable ratio precio/rendimiento. Es ideal en aplicaciones medias de pulido, tales como pinturas, pequeñas exportaciones, limpiezas de fondos en metales ferrosos y no ferrosos, plásticos, vidrios y productos de fibra de vidrio. Disponible en un grano universal (UNI).



## JUMBOS ítem 118V

Ancho mm	Espesor mm	Precio por Metro	Largo m
		UNI	
1500	6 ÷ 8	25,62	10



## ROLLOS ítem 118V

Ancho mm	Largo mm	Precio por Rollo	Embalaje
100	10	19,13	1
115	10	21,09	1

Las hojas TP118V se utilizan para el pulido de diferentes materiales. Uso manual o con máquina orbital.



## HOJAS ítem TP118V

Ancho mm	Largo mm	Precio por hoja	Embalaje
		UNI	
120	280	0,91	20





El artículo 118 es un paño abrasivo en fibra sintética y estructura abierta. Está indicado para el satinado y pulido de los metales con reducida remoción de material. Resiste óptimamente al agua y a los lubricantes.

**JUMBOS ítem 118**

Ancho mm	Espesor mm	Precio por Metro				Largo m
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
1500	5 ÷ 7	44,48				10 - 20 - 40
1500	6 ÷ 8		36,59	36,59		10 - 20 - 40
1500	8 ÷ 10				54,57	10 - 30



Pueden ser provistos rollos de ancho diferentes en función de las necesidades de la aplicación. Se usan a mano o con lijadora orbital.

**ROLLOS ítem 118**

Ancho mm	Largo m	Precio por Rollo				Embalaje
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
100	10	33,18	27,32	27,32	39,89	15
115	10	37,61	31,53	31,53	45,36	1

Otras medidas disponibles bajo solicitud



Las hojas TP118 están disponibles en el práctico formato 120x280 mm, que puede ser disfrutado para uso manual o con lijadora orbital, evitando residuos de material.

**HOJAS ítem TP118**

Ancho mm	Largo mm	Precio por hoja				Embalaje
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
120	280	1,34	1,21	1,21	1,54	20

# ABRASIVO NO TEJIDO "POLITAF"

Los discos en paño abrasivo están disponibles en diferentes diámetros y agujeros, para satisfacer cualquier exigencia de satinado y pulido de metales.



## DISCOS ítem 118

Diámetro mm	Agujero mm	Precios por Disco				Embalaje
		C/UF	A/VF	A/F	A/M	
125	10	0,77	0,76	0,76	0,87	100
150	10	1,10	1,05	1,05	1,25	100
200	20	1,67	1,50	1,50	1,94	100
250	20	2,54	2,23	2,23	3,01	100
300	20	3,95	3,48	3,48	4,71	100

Otras medidas disponibles bajo solicitud

Los cepillos RL118 se utilizan para operaciones de acabado y satinado en diferentes superficies metálicas. Se montan en el eje de la pulidora entre una pareja de bridas reductoras.



## CEPILLOS DE LÁMINAS CON NÚCLEO ítem RL118

Diámetro mm	Ancho mm	Agujero mm	Precios por Cepillo			Embalaje	Max rpm
			A/VF	A/F	A/M		
200	50	76	38,81	38,81	40,61	3	2800

Otras medidas disponibles bajo solicitud

# BRIDAS PARA CEPILLOS DE LÁMINAS

## BRIDAS DE REDUCCIÓN EN PLÁSTICO ítem FLR

Agujero cepillo mm	Reducción a mm	Precio por pareja	Embalaje	Indicado para cepillos Ø mm
76	10-12-14-16-20-25-30	11,60	Un par	200



Politaf Dark, es un abrasivo no tejido que se puede utilizar para limpiar la herrumbre, corrosión de piezas, soldaduras, moldes y materiales sintéticos. Es ideal para quitar la pintura en el metal y la madera. Gracias a su elasticidad, se adapta perfectamente a cualquier tipo de material sin dañar la superficie de trabajo.

Se monta sobre el eje de la pulidora fija o con un vástago de fijación en el mandril de la máquina portátil.

### DISCOS CON AGUJERO ítem **119D**

Diámetro mm	Agujero mm	Espesor mm	Precios por Disco	Embalaje	Max rpm	Rendimiento Óptimo
100	10	13	5,67	10	6000	4000
150	10	13	9,11	10	4000	2800
200	12	13	13,91	10	4000	2800

### VÁSTAGOS DE FIJACIÓN

Ítem	Descripción	Precio Unitario	Embalaje
K10	Vástago para Disco Ø 100 mm	3,53	1
K15	Vástago para Disco Ø 150 mm	3,73	1



El artículo DV121 es indicado para la exportación del barniz, herrumbre, corrosiones tanto en los metales como en la madera.

No daña la pieza de trabajo.

Se utiliza con amoladora angular dotada de regulación de la velocidad de rotación.

### DISCOS CON SOPORTE EN FIBRA DE VIDRIO ítem **DV121**

Diámetro mm	Agujero mm	Precios por Disco	Embalaje	Max rpm	Rendimiento Óptimo
115	22	9,12	10	11000	6000
125	22	9,66	10	10000	5500

# DISCOS PARA ACABADO

Los discos DUP122 están constituidos de un abrasivo no tejido compacto (Unitized) aplicado en un soporte en fibra de vidrio.

Están indicados para mejorar el acabado de las superficies después de operaciones de lijado, para pequeñas remociones de material y pulidos en general. Materiales compatibles en el acero, acero inoxidable, aluminio, metales no ferrosos, titanio y plástico.

Uso con amoladora angular dotada de regulación de velocidad.



## DISCOS POLITAF UNITIZED ítem **DUP122**

Diámetro mm	Agujero mm	Espesor mm	Dureza	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm	Rend. Ópt.
				C/F	C/M	A/C				
115	22	15	blando	●	●	●	15,28	10	11000	6000
125	22	15	blando	●	●	●	18,87	10	10000	5500

Los discos abrasivos mixtos DAM123 (patentados) están compuestos de láminas de tela abrasiva alternadas con láminas de paño abrasivo (Surface Conditioning).

Permiten efectuar, en una sola pasada, pequeñas remociones de material y un óptimo acabado de superficies.

Se usan sobre el acero, acero inoxidable, metales no ferrosos, materiales plásticos, madera. Uso en amoladora angular dotada de regulación de velocidad.



## DISCOS DE LÁMINAS COMBI ítem **DAM123**

Diámetro mm	Agujero mm	Soporte	Grano			Precio Unitario	Embalaje	Max rpm	Rend. Ópt.
			150/AVF	80/AM	60/AC				
115	22	inclinado	●	●	●	16,98	10	11000	6000
125	22	inclinado	●	●	●	18,28	10	10000	5500



Los discos DSC están indicados para el acabado de todos los tipos de metales. No queman el hierro y en particular el acero inoxidable. Se montan sobre platos velcrados. Para un uso óptimo del producto se recomienda el empleo con amoladora angular dotada de dispositivo de regulación de velocidad.

## DISCOS SURFACE CONDITIONING

Ítem	Diámetro mm	Agujeros	Precio Unitario			Embalaje	Max rpm
			AVF (azul)	AM (rojo)	AC (marrón)		
<b>DSC115</b>	115	sin agujeros	2,81	2,94	3,09	25	6000
<b>DSC125</b>	125	sin agujeros	3,40	3,57	3,75	25	5500

Otras medidas disponibles bajo solicitud



Platos con velcro para usar montados en la amoladora angular para los artículos DSC115 y DSC125.

## PLATOS CON VELCRO PARA DISCOS SURFACE CONDITIONING

Ítem	Diámetro mm	Agujeros	Montaje	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
<b>PVS115</b>	115	sin agujeros	M14	31,92	1	6000
<b>PVS125</b>	125	sin agujeros	M14	34,97	1	5500

# CEPILLOS PARA SATINADO

AIR TALDE



Los cepillos RST56, producidos con tela X-Flex, resultan resistentes y flexibles para lijado de metales.



## CEPILLOS EN TELA ítem **RST56**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio por Cepillo					Embalaje	Max rpm
			180	120	80	60	40		
105	50	19	16,17	15,50	15,01	14,22	14,22	12	8600
105	100	19	29,82	28,90	28,45	26,91	26,91	6	8600

Los cepillos RSM57 están producidos con tela X-Flex y abrasivo no tejido de alta resistencia.

Gracias a la construcción mixta, permiten efectuar lijados ligeros manteniendo un buen acabado superficial.



## CEPILLOS MIXTOS EN TELA + POLITAF ítem **RSM57**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Grano				Precio por Cepillo	Embalaje	Max rpm
			180/AF	120/AM	80/AM	60/AC			
105	50	19	●	●	●	●	13,55	12	5730
105	100	19	●	●	●	●	27,97	6	5730





Los cepillos RSP58 son productos con paño abrasivo de alta resistencia, que confiere una buena flexibilidad, resistencia al embozamiento, bajo ruido. Están indicados para los satinados delicados.

**CEPILLOS EN POLITAF ítem RSP58**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Grano				Precio por Cepillo	Embalaje	Max rpm
			A/VF	A/F	A/M	A/C			
105	50	19	●	●	●	●	10,97	12	5730
105	100	19	●	●	●	●	22,02	6	5730



Los cepillos RSD59 son productos con abrasivo tejido no tejido particularmente resistente y son indicados para el pulido de maderas y metales.

**CEPILLOS EN POLITAF DARK ítem RSD59**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Grano				Precio por Cepillo	Embalaje	Max rpm
105	100	19					84,81	6	5730

# CEPILLOS CON VÁSTAGO PARA SATINADO

AIR TALDE



Los cepillos RGM19 están producidos con tela X-Flex y paño abrasivo de alta resistencia.

Gracias a la construcción mixta, permiten efectuar lijados ligeros manteniendo un buen acabado superficial.

Se usan en amoladoras rectas.



## CEPILLOS MIXTOS EN TELA + POLITAF ítem RGM19

Diámetro mm	Espesor mm	Vástago Ø mm	Grano			Precio por Cepillo	Embalaje	Max rpm
			120/AM	80/AM	60/AC			
40	20	6	●	●	●	7,08	10	14000
60	30	6	●	●	●	10,04	10	9500
80	50	6	●	●	●	15,11	10	7000

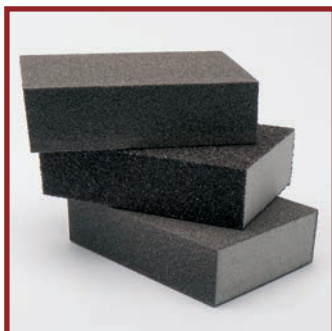
Los cepillos de abrasivo no tejido Politaf son óptimos para ligeros acabados satinados, ofreciendo una elevada flexibilidad, anti-embozamiento y muy poco ruido. Se usan en amoladoras rectas.



## CEPILLOS DE POLITAF ítem RGP20

Diámetro mm	Espesor mm	Vástago Ø mm	Grano				Precio por Cepillo	Embalaje	Max rpm
			A/VF	A/F	A/M	A/C			
40	20	6	●	●	●	●	6,52	10	14000
60	30	6	●	●	●	●	8,60	10	9500
80	50	6	●	●	●	●	12,90	10	7000

# ESPONJAS Y TACOS ABRASIVOS "POLITAF"



Los tacos abrasivos BLOCK están indicados para operaciones de pulido manual, ya sea en seco como en húmedo.  
Se pueden usar sobre materiales como la madera, metales y barnices.

## TACOS ABRASIVOS RÍGIDOS ítem **BLOCK**

Largo mm	Ancho mm	Espesor mm	Abrasivo	Sup. Abrasivas	Grano			Precio Unitario	Embalaje
					100/AF	60/AM	36/AC		
100	70	26	Óxido de aluminio	4	●	●	●	1,39	40



Las esponjas abrasivas se utilizan a mano en la madera, metales y barnices. Gracias a su gran flexibilidad se adaptan perfectamente a todos los tipos de superficies, ángulos y ranuras.  
Uso en seco y húmedo

## ESPONJAS ABRASIVAS FLEXIBLES ítem **PAD**

Largo mm	Ancho mm	Espesor mm	Abrasivo	Sup. Abrasivas	Grano			Precio Unitario	Embalaje
					220/CF	100/CM	60/CC		
125	100	12	Carburo de silicio	2	●	●	●	1,39	40

# AIR TALDE



## Abrasivos rígidos



- Discos de corte planos
- Discos de corte centro bombeado
- Discos de desbaste centro bombeado



ABRASIVOS RÍGIDOS



Los abrasivos rígidos son utensilios de particular eficacia para operaciones de corte y de desbaste. La gama TAF, con el fin de satisfacer las máximas exigencias de uso, se divide en dos series:

### SERIE PROFESIONAL

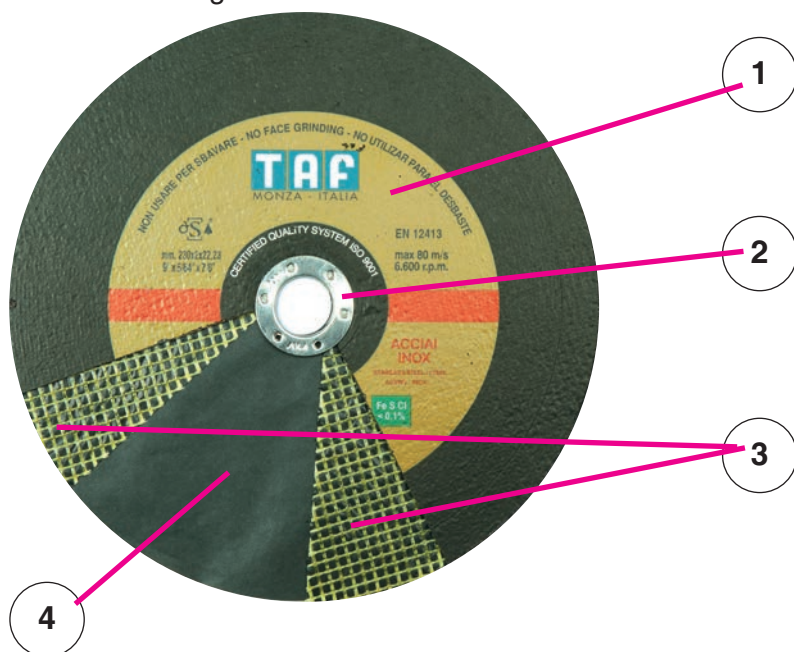
En esta serie aparecen los productos en la cúspide de la gama TAF, que son la máxima expresión del conocimiento técnico y de la actividad de desarrollo de la empresa.

### SERIE UNIVERSAL

Comprende todos los artículos que, si bien están destinados a una clientela profesional, garantizan un excelente reporte calidad/precio y por lo tanto una gran rentabilidad para el que los utiliza.

### COMPOSICIÓN DE LOS ABRASIVOS RÍGIDOS

Los abrasivos rígidos están compuestos de 4 elementos principales : la mezcla de abrasivo/resina, la red de refuerzo, la arandela y la etiqueta. Durante el uso del disco, el abrasivo es el único elemento activo con el fin de conseguir las operaciones de corte y de desbaste. La red de refuerzo y la arandela garantizan a los discos la solidez y la resistencia al estrés mecánico durante el trabajo. La etiqueta reporta las características de los discos. Mas en detalle, los elementos que constituyen los discos abrasivos son los siguientes:



#### 1 ETIQUETA

Reporta la información relativa a los productos.

#### 2 ARANDELA DE METAL

Además de reforzar el agujero, indica la fecha de caducidad.

#### 3 REDES DE FIBRA DE VIDRIO

Son los elementos de refuerzo de los discos. Para garantizar estabilidad y seguridad, normalmente se utilizan 2 redes para cada disco de corte y 3 redes para cada disco de desbaste.

#### 4 MEZCLA ABRASIVO/RESINA

Se utilizan abrasivos con base de óxido de aluminio, zirconio y carburo de silicio.

Las resinas son resinas termo-endurecidas que, además de sostener los granos abrasivos, contienen aditivos que optimizan el rendimiento de los discos.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- asegurarse que la velocidad RPM indicada en la máquina no sea superior a la indicada del disco.
- poner siempre protectores en los ojos, manos, orejas, mascarar anti-polvo y otra indumentaria de protección.
- inspeccionar visualmente todos los discos antes del montaje, asegurándonos que no estén dañados.
- no realizar operaciones de desbaste con un disco de corte.
- almacenar y mover los discos siempre con atención y conservarlos con su embalaje original.
- los discos se tienen que conservar en ambientes secos y ventilados en las siguientes condiciones: temperatura 15÷25 °C / humedad 40÷70%

# ABRASIVOS RÍGIDOS

## COMO LEER LA ETIQUETA

AIRALDE



### LEYENDA

- 1 Recomendaciones para el uso
- 2 Estándar europeo de seguridad
- 3 Velocidad máxima de uso
- 4 Velocidad máxima de uso ■ = 63m/seg. ■ = 80m/seg.
- 5 Principales aplicaciones
- 6 Exento de azufre, hierro y cloro
- 7 Resina reforzada
- 8 Dureza
- 9 Dimensión de los granos
- 10 Mineral abrasivo: A = Óxido de aluminio, C = Carburo de silicio, Z = Zirconio
- 11 Código del producto
- 12 Instrucciones para un uso de seguridad (pictogramas)
  - Leer las instrucciones
  - Usar guantes de protección
  - Usar auriculares y gafas de protección
  - Usar mascara anti-polvo
  - No usar para desbaste
  - No usar productos dañados
- 13 Dimensión del disco
- 14 Marca de la Organización para la Seguridad de los Abrasivos
- 15 Certificado ISO 9001



# DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

## SERIE PROFESIONAL



Están indicados para el corte de aceros de pequeñas y medianas secciones. Gracias a su reducidísimo espesor tienen un corte extremadamente veloz y preciso, sin formaciones de rebaba. No calientan la pieza de trabajo.

Están exentos de compuestos de hierro, azufre y cloro, por lo tanto pueden ser usados en los sectores de la industria química, alimentaria y nuclear.

### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT16** A46N (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1	22	1,67	50	13300
125	1	22	1,81	50	12200



### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT10** A46T (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,2	22	1,58	50	13300
125	1,2	22	1,71	50	12200



### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT9** A46T (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,58	50	13300
125	1,6	22	1,71	50	12200
150	1,6	22	2,37	25	10200
180	1,6	22	2,65	50	8500

# DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

SERIE PROFESIONAL

Indicado para el corte de metales de tamaño pequeño y mediano. Los discos MT ofrecen un corte extremadamente rápido y preciso sin la formación de rebabas. No calientan las piezas trabajadas.



## CORTE DE ACERO Y HIERRO FUNDIDO ítem **MT15** A46T

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
180	2	22	2,42	50	8500



## CORTE DE ACERO E INOXIDABLE ítem **MT11** A36N

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2	22	3,34	50	6600

# DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

## SERIE PROFESIONAL



Los discos MT28 y MT29 están indicados para los cortes de aluminio y de metales no ferrosos.

### CORTE DE ALUMINIO ítem **MT28** A30N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,67	50	13300
125	1,6	22	1,84	50	12200



### CORTE DE ALUMINIO ítem **MT29** A30N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2,5	22	3,56	25	6600



Discos de corte fino de carburo de silicio, aptos para operaciones de corte en piedra natural y materiales de construcción.

### CORTE DE MÁRMOL Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN ítem **MT32** C36S

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,67	50	13300
125	1,6	22	1,81	50	12200

# DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

## SERIE UNIVERSAL

Discos indicados para el corte de pequeñas y medianas secciones. Gracias a su reducidísimo espesor tienen un corte extremadamente rápido y preciso sin formaciones de rebabas, no calientan las piezas trabajadas.



### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE

ítem **BIT40** A46R

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1	22	1,38	50	13300
125	1	22	1,50	50	12200



### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE

ítem **BIT45** A46R

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,31	50	13300
125	1,6	22	1,45	50	12200



### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE

ítem **BIT50** A36R

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2	22	2,64	50	6600

# DISCOS DE CORTE PLANOS PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

## SERIE UNIVERSAL



### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE

ítem **ZOOM 75** A46R

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1	22	1,08	50	13300
125	1	22	1,17	50	12200



### CORTE DE ACERO E INOXIDABLE

ítem **ZOOM 80** A46R

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	1,6	22	1,08	50	13300
125	1,6	22	1,17	50	12200

# DISCOS DE CORTE PLANO

## PARA MÁQUINA ESTACIONARIA

**SERIE PROFESIONAL**

Discos para utilizar con maquina estacionaria fija con dispositivo mecánico de fijación de la pieza. Están constituidos con notables refuerzos en su interior asegurando una velocidad de corte elevada, corte frio, buena durabilidad y una gran seguridad en el empleo.


**CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem MT7 A46N (velocidad máxima 63 m/s)**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
300	2,5	25,4	6,32	25	4000


**CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem MT8 A24N (velocidad máxima 80 m/s)**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
300	3,8	30	6,49	25	5100


**CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem MT22 A46N (velocidad máxima 63 m/s)**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
350	3	25,4	8,54	25	3440


**CORTE DE ACERO, HIERRO FUNDIDO ítem MT23 A24N (velocidad máxima 80 m/s)**

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
350	4	30	9,93	25	4400



### SERIE PROFESIONAL



Producto indicado para el corte de acero normal, aleaciones sinterizadas y acero inoxidable.

El espesor de 2,5 mm garantiza al disco un corte particularmente rápido y preciso, siempre con la máxima seguridad de trabajo.

#### CORTE DE ACERO INOXIDABLE ítem **MT19** A36N ( $< 0,1\% \text{ Fe, S, Cl}$ )

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	2,5	22	1,55	50	13300
125	2,5	22	1,73	50	12200
180	2,5	22	2,80	25	8500
230	2,5	22	3,26	25	6600



MT4 asegura un corte rápido y preciso en todo tipo de metales.

#### CORTE DE ACERO Y HIERRO FUNDIDO ítem **MT4** A30T

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,65	50	13300
125	3,2	22	1,86	50	12200
150	3,2	22	2,30	25	10200
180	3,2	22	2,85	25	8500
230	3,2	22	3,22	25	6600

# DISCOS DE CORTE CENTRO BOMBEADO

## PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

AIR TALDE



### SERIE PROFESIONAL

MT5 ideal en el trabajo del acero inoxidable, asegura una menor generación de calor. MT5 está exento de azufre, hierro y cloro.



#### CORTE DE ACERO INOXIDABLE ítem **MT5** A36N

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,75	50	13300
125	3,2	22	2,00	50	12200
230	3,2	22	3,48	25	6600

Disco de corte de zirconio indicada para trabajos que requieren agresividad y velocidad de corte.

Se puede utilizar en acero inoxidable y con presiones de trabajo elevadas.



#### CORTE DE ACERO INOXIDABLE ítem **MT221** ZA36S

zirconio

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
230	2,5	22	5,78	25	6600

# DISCOS DE CORTE CENTRO BOMBEADO PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

## SERIE PROFESIONAL



Disco indicado para el corte de aluminio y metales no ferrosos.

### CORTE DE ALUMINIO ítem **MT30** A30N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,81	50	13300
230	3,2	22	3,52	25	6600



Disco de carburo de silicio particularmente indicado para el corte del mármol, piedra y materiales de construcción en general. Corte rápido y preciso.

### CORTE DE PIEDRA, MÁRMOL Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN ítem **MT6** C30S

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,83	50	13300
230	3,2	22	3,57	25	6600

# DISCOS DE CORTE CENTRO BOMBEADO

## PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

**AIR**TALDE



### SERIE UNIVERSAL

Producto indicado para el corte de diferentes metales; metales no ferrosos, aceros, acero inoxidable, hierro fundido. Empleo universal y buen rendimiento en general.



#### CORTE DE ACERO, INOXIDABLE Y HIERRO FUNDIDO ítem **BIT55** A30R

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	3,2	22	1,31	50	13300
125	3,2	22	1,40	50	12200
150	3,2	22	1,97	25	10200
180	3,2	22	2,55	25	8500
230	3,2	22	2,75	25	6600

### SERIE PROFESIONAL



Producto indicado para el trabajo de aceros y hierro fundido. Remoción de material muy rápida. Artículo muy versátil, para desempleo universal.

#### DESBASTE DE ACERO Y HIERRO FUNDIDO ítem **MS1** A24N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,18	50	13300
125	6,5	22	2,37	50	12200
180	6,5	22	3,85	25	8500
230	6,5	22	5,82	25	6600



MS2 es un disco de dureza muy elevada ideal para aplicaciones pesadas dónde ofrece una elevada remoción de material en fuertes presiones de trabajo. Recomendable utilizar con máquinas de elevada potencia.

#### DESBASTE DE ACERO Y HIERRO FUNDIDO ítem **MS2** A24R

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
180	6,5	22	3,85	25	8500
230	6,5	22	5,82	25	6600



MS3 es un disco de media dureza exento de azufre, hierro y cloro para no contaminar el acero inoxidable..

#### DESBASTE DE ACERO INOXIDABLE ítem **MS3** A30P

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,18	50	13300
125	6,5	22	2,37	50	12200
150	6,5	22	2,93	25	10200
230	6,5	22	5,82	25	6600

# DISCOS DE DESBASTE CENTRO BOMBEADO

AIRALDE



## PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

### SERIE PROFESIONAL

Disco de zirconio indicado para elevada remoción de material en el acero inoxidable. Corte rápido y frío. Utilizado en calderería pesada y fundiciones. Recomendado trabajar con máquinas de alta frecuencia.



#### DESBASTE DE ACERO INOXIDABLE ítem **MSZ20** ZA24R

zirconio

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	7	22	2,90	50	13300
125	7	22	3,14	50	12200
180	7	22	6,88	25	8500
230	7	22	10,40	25	6600

Disco indicado para el desbaste del aluminio y metales no ferrosos.



#### DESBASTE DE ALUMINIO ítem **MS31** A30N

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,32	50	13300
125	6,5	22	2,47	50	12200
230	6,5	22	6,22	25	6600

Disco de carburo de silicio particularmente indicado para el desbaste del mármol, piedra y materiales de construcción en general.



#### DESBASTE DE MÁRMOL Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN ítem **MS26** C24R

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	2,32	50	13300
125	6,5	22	2,47	50	12200
230	6,5	22	6,22	25	6600



### SERIE UNIVERSAL



Discos de media dureza. Buena velocidad de desbaste. Indicados para el uso en diferentes metales: metales ferrosos, aceros, acero inoxidable, hierro fundido y soldaduras.

**DESBASTE DE ACERO, INOXIDABLE Y HIERRO FUNDIDO** ítem **BIS60** A30P (< 0,1% Fe, S, Cl)

Diámetro mm	Espesor mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max rpm
115	6,5	22	1,73	50	13300
125	6,5	22	2,02	50	12200
150	6,5	22	2,47	25	10200
180	6,5	22	3,48	25	8500
230	6,5	22	5,06	25	6600

# AIR TALDE



## Discos de diamante



- Discos de diamante



# DISCOS DE DIAMANTE

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y APLICACIONES

Los discos de diamante se utilizan para cortar materiales de construcción, piedra natural y materiales plásticos. Están compuestos de una alma interna de acero y de una parte externa diamantada que puede ser con segmentos o continua.

ítem	Tipo	Aplicaciones	Serie
DD115 DD230 DD230F	corona continua sinterizada	Cemento, Granito, Mármol, Ladrillos, Piedra. Empleo Universal	Universal
DDS115 DDS230	segmentos soldados en láser	Cemento, Granito, Mármol, Ladrillos, Piedra, Empleo Profesional	Universal láser
DDC115 DDC230	corona continua	Cerámica, cuarzo, pizarra y azulejos	Cerámica
DDG115 DDG230 DDG230F	corona continua	Granito, cuarzo y piedra	Granito
DDM115 DDM230 DDM230F	corona con segmentos electrodepositados	Mármol y materiales plásticos	Mármol
DDP115 DDP230	corona continua	Gres porcelánico, cerámica dura, azulejos	Gres porcelánico

# DISCOS DE DIAMANTE

## PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

### USO EN SECO

**Disco muy versátil.**

Gracias a su corona continua diamantada permite cortar rápidamente y con plena seguridad una gran variedad de materiales de construcción.



#### SERIE UNIVERSAL

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM	Notas
DD115	115	22	22,39	1	13300	
DD230	230	22	67,16	1	6600	
DD230F	230	22	84,26	1	6600	Con brida

**Disco universal de elevadas prestaciones con segmentos soldados a laser.**  
Uso en cemento, cemento armado y granito.



#### SERIE LÁSER UNIVERSAL

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM	Notas
DDS115	115	22	51,49	1	13300	
DDS230	230	22	121,72	1	6600	

**Disco ideal para el corte de cerámica.** La corona continua diamantada y el reducido espesor del disco garantizan un corte rápido y preciso sin dañar la pieza trabajada.



#### SERIE CERÁMICA

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM	Notas
DDC115	115	22	19,43	1	13300	
DDC230	230	22	94,05	1	6600	

# DISCOS DE DIAMANTE

## PARA AMOLADORA ANGULAR PORTÁTIL

### USO EN SECO



Disco profesional para el granito.

Construcción en corona continua que garantiza excepcionales prestaciones para el corte del granito y resulta apto también en la piedra y materiales de construcción.

#### SERIE GRANITO

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM	Notas
DDG115	115	22	39,01	1	13300	
DDG230	230	22	111,62	1	6600	
DDG230F	230	22	111,62	1	6600	Con brida



Disco específico para el corte del mármol. Corona segmentada electrodepositada. Tienen que ser usados siempre en seco. El uso en granito y cemento puede dañar gravemente el disco.

#### SERIE MÁRMOL

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM	Notas
DDM115	115	22	69,29	1	13300	
DDM230	230	22	121,72	1	6600	
DDM230F	230	22	121,72	1	6600	Con brida



Este disco es apto para el corte de gres porcelánico, cerámica y azulejos.

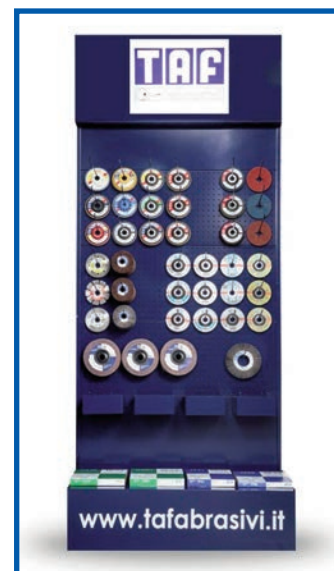
#### SERIE GRES PORCELÁNICO

Ítem	Diámetro mm	Agujero mm	Precio Unitario	Embalaje	Max RPM	Notas
DDP115	115	22	38,13	1	13300	
DDP230	230	22	85,79	1	6600	

Presentación de productos **TAF ABRASIVI**. Las expositoras están disponibles en dos configuraciones diferentes.

El expositor de pared está equipado con:

- Cabezal con retroiluminación LED
- 45 ganchos - largo 20 cm
- 4 cajas de metal



## EXPOSITOR DE PARED

Fabricado con un cabezal retroiluminado con el logo **TAF ABRASIVI**. Equipado con ganchos metálicos, cajas y balda.

Ítem	Dimensiones (Largo X Ancho x Altura)	Unidad de venta
EXPO	cm 95 x 50 x 225	1

El tótem se suministra con:

- Triple logo de plexiglás
- 30 ganchos - largo 15 cm



## TÓTEM

Expositor de suelo de tres caras con ganchos.

Ítem	Dimensiones (Largo X Ancho x Altura)	Unidad de venta
TOTEM	cm 48 x 48 x 190	1





## SEGURIDAD

Los productos TAF no contienen ningún componente nocivo para el usuario y están cuidadosamente fabricados y controlados para garantizar la máxima seguridad en su trabajo. Es totalmente necesario que se respeten las recomendaciones referidas al montaje y a la modalidad del empleo, con especial atención a las velocidades máximas autorizadas. Es asimismo, muy importante verificar las condiciones de eficacia de la máquina así como la integridad de sus medios de protección. El operario debe siempre llevar gafas, guantes, ropa de protección adecuada y mascarilla anti-polvo.

## RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE

Almacenar los productos en ambientes secos y ventilados con las siguientes condiciones:

Temperatura: 15 ÷ 25 °C

Humedad Relativa: 50 ÷ 65 %

No colocar los productos directamente en el suelo ni en la proximidad de fuentes de calor.

## CERTIFICADO ISO 9001

Durante muchos años TAF ABRASIVI ha conseguido el certificado ISO 9001 para su propio Sistema de Calidad. Todos sus diseños, producción, calidad, control y procesos de envío son realizados para asegurar la más alta calidad de nuestros productos y servicios.