



MDV
SISTEMAS DE
VIBRACIÓN

AIRALDE

LA SOLUCIÓN EXISTE...



MDV LA ENCUENTRA

SOLUCIONES VIBRANTES QUE LO CAMBIAN TODO

IMAGINA PODER...

- ... Agilizar los procesos de alimentación de las líneas de producción y de control de calidad.
- ... Implantar un proceso automático allí donde no existía.
- ... Posicionar, clasificar y alimentar piezas de distintos sectores, gamas, tamaños y geometrías.
- ... Cubrir proyectos industriales que demanden altas dosis de rendimiento y estabilidad.
- ... Disponer de un sistema de vibración que responda a cada matiz de tus necesidades.
- ... Situar la productividad de tu empresa en línea ascendente.

IMAGINA UNA EMPRESA...

- ... Que conozca cada secreto del poder de la vibración y su capacidad de cambiarlo todo.
- ... Que esté concentrada en construir máquinas tan versátiles como revolucionarias.
- ... Que combine destreza y simplicidad con un profundo conocimiento del entorno.
- ... Que desde siempre trabaje con un material único e inigualable como es la fibra de vidrio.
- ... Que mantenga un canal de comunicación claro y bidireccional con todos sus clientes.
- ... Que ofrezca un servicio posventa tan solvente que resulte difícil pasarlo por alto.

Esa empresa, somos nosotros.

QUÉDATE CON ESTE NOMBRE: MDV

Parece que fue ayer, pero llevamos más de un cuarto de siglo acumulando experiencia en este fascinante mundo del posicionamiento automatizado de piezas, por eso contamos con la soltura, disposición y competencia necesarias para poder ofrecer innovaciones tecnológicas capaces de resolver cada reto que nos consigne el mercado de la industria.

A esto se suma que sentimos auténtica vocación por nuestro trabajo. Nos empleamos a fondo diseñando y fabricando máquinas revolucionarias, listas para cumplir su cometido: posicionar, clasificar y alimentar piezas gracias al efecto de la vibración. Conscientes de que las demandas de los procesos de alimentación de líneas de producción y de control de calidad presentan sus peculiaridades, en MDV desarrollamos soluciones técnicas específicas para cada caso particular.

De nuestro transcurso podemos subrayar que contamos con un reconocido posicionamiento dentro del mercado nacional –y ya venimos traspasando fronteras–; que somos en España el primer fabricante de sistemas de vibración con cubas de fibra de vidrio y que nos hemos consolidado como empresa de referencia dentro de este escenario industrial imparable.

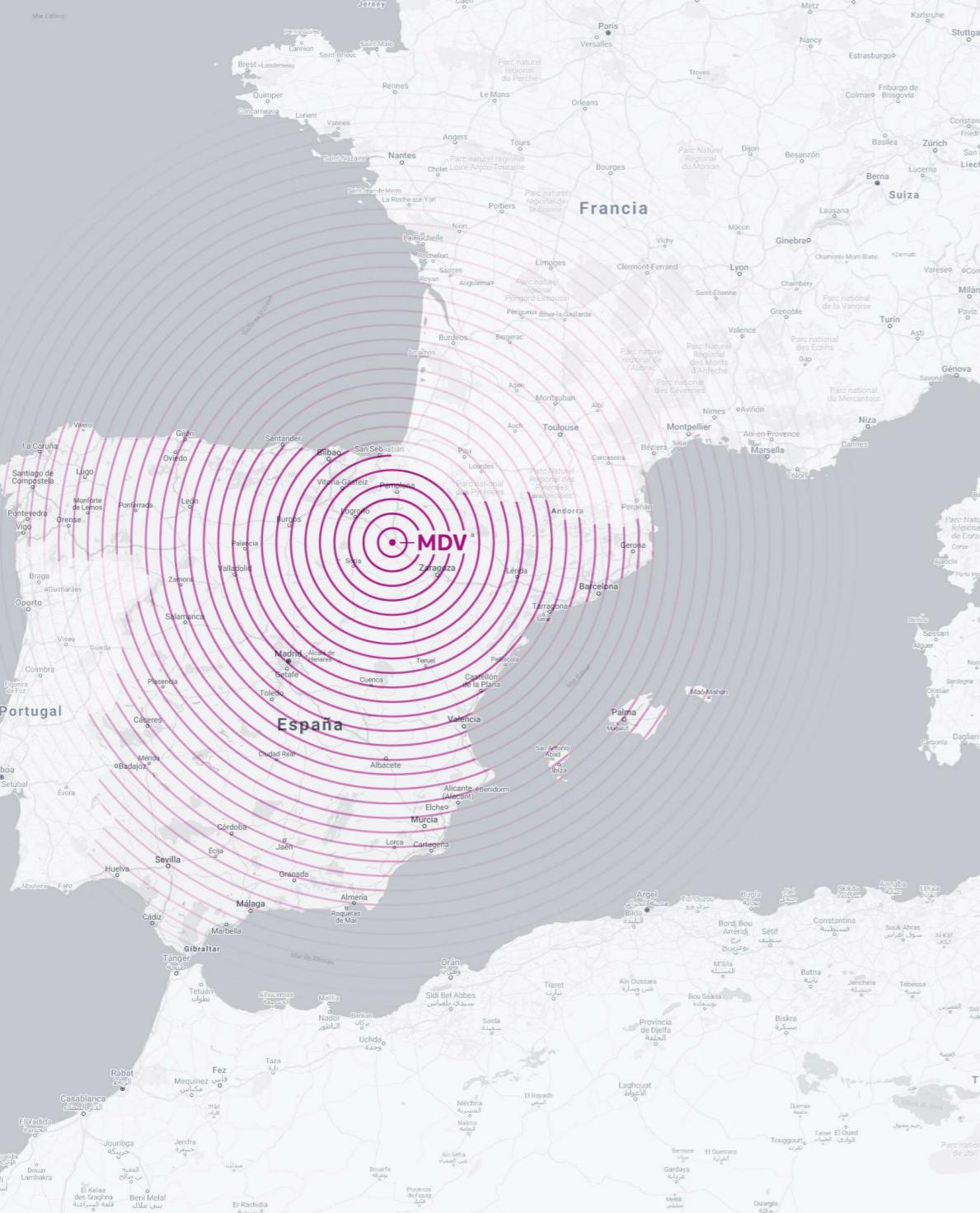
Pero si hemos llegado hasta aquí es porque también hemos fijado una línea de valores que nos hace auténticos y que dibuja nuestra personalidad corporativa, porque quien verdaderamente pone en marcha la maquinaria de MDV es un gran equipo de carne y hueso, enérgico, cualificado y estable que está dispuesto a progresar cada día a un ritmo acompasado e ininterrumpido.



Los 2.500 m² de nuestras instalaciones aportan la infraestructura perfecta para satisfacer de forma ágil y eficaz la demanda de pedidos.

MDV SISTEMAS DE VIBRACIÓN
sistemasdevibracion.com





MAGNÍFICAMENTE UBICADOS

DESDE NAVARRA, DAMOS SERVICIO Y ASISTENCIA TÉCNICA A TODA ESPAÑA

Estamos situados en la zona norte, en Navarra, en un punto estratégico de comunicación para la distribución de nuestros productos y para poder ofrecer servicio y soporte con especial holgura. Entre otras comunidades, nuestras máquinas ya están repartidas por Madrid, Valencia, País Vasco, Cataluña, Valladolid y Galicia. Como síntoma del crecimiento progresivo que estamos experimentando, desde hace unos años también venimos cruzando fronteras y hemos alcanzado los mercados de Italia, Francia, Alemania y México.

UN SERVICIO POSVENTA ÚNICO

Entendemos cada encargo como la ocasión perfecta para iniciar o afianzar la relación profesional que mantenemos con nuestros clientes, una relación que nutrimos antes, durante y después, a través de un canal de comunicación dinámico. De principio a fin, tenemos claro que formamos parte de un proyecto común, por eso prestamos especial atención a nuestro servicio posventa. Lo diremos fácil: una vez hecha la entrega, seguimos aquí, ofreciendo soporte y asistencia técnica durante la vida útil de cada sistema vibratorio que fabricamos.



NUESTRO I+D

INNOVACIÓN + DESARROLLO
INSTINTO + DIRECCIÓN
INSPIRACIÓN + DISCIPLINA
INTELIGENCIA + DESTREZA
INTERÉS + DISPOSICIÓN
INMEDIATEZ + DETALLE
INGENIO + DEDICACIÓN
INMERSIÓN + DECISIÓN
INTENSIDAD + DELICADEZA
IMPULSO + DESEO

TE SENTIRÁS ORGULLOSO DE TU NUEVO SISTEMA VIBRATORIO

ASÍ ES TU PIEZA, ASÍ SERÁ TU MÁQUINA

Construimos el sistema idóneo para posicionar y clasificar piezas de pequeño y mediano tamaño, con distintas geometrías y procedentes de múltiples sectores y gamas. Conscientes de que la pieza dicta las normas, la mecanización de nuestras cubas responde fielmente a las características técnicas requeridas por cada pieza a alimentar. Sin duda, la fluidez que alcanzan las cadenas de producción es una consecuencia directa de estos diseños tan calculados y precisos.

TODO NUESTRO SABER, A TU FAVOR

Solo si demuestras un conocimiento profundo, solo entonces, es cuando el poder de la vibración se revela generoso poniendo a tu disposición todos sus secretos. En MDV sabemos bien cómo aprovechar el movimiento vibrátil y cómo transformarlo y aplicarlo de forma eficaz. Con una equilibrada mezcla de técnica e ingenio hacemos de nuestras máquinas soluciones versátiles, innovadoras y capaces de situar la productividad de tu empresa en línea ascendente.

UN RITMO INCESANTE, MÚSICA PARA TUS OÍDOS

Fieles a la métrica para la que fueron fabricados, nuestros sistemas vibradores mantienen de forma constante el ritmo de producción exigido por el entorno al que abastecen. En este 'sin parar' nuestros equipos están a la altura por su rendimiento y estabilidad para ocuparse de que no falte alimento a ningún proceso mecanizado de cualquier línea de producción o de control de calidad que demande el posicionamiento automatizado de piezas.

ENHORABUENA, SABIA ELECCIÓN

Implantar un proceso automático allí donde no lo hay... Si lo estás pensando, permítenos sugerirte que puedes transformar esta buena idea en una gran idea. Solo tienes que decidirte por un equipo vibratorio de MDV, ¿por qué?, porque nos esforzamos en construirlos tan solventes y duraderos que no solo se amortizan rápidamente sino que, además, requieren un mantenimiento mínimo. Por eso garantizan el ahorro de costes. Por eso son la mejor inversión.

FIBRA DE VIDRIO, SIMPLEMENTE INIGUALABLE

SOMOS PIONEROS EN LA FABRICACIÓN DE SISTEMAS
VIBRADORES CON CUBAS DE FIBRA DE VIDRIO

Aunque también fabricamos equipos vibradores con cubas de acero inoxidable, desde nuestros inicios hemos apostado por la fibra de vidrio, un material resistente y extraordinario que aporta ventajas técnicas significativas frente a las cubas de acero. De hecho, nos diferenciamos del resto de fabricantes porque somos la única empresa dentro del mercado nacional que fabrica y comercializa sus sistemas de posicionamiento incorporando cubas elaboradas con este material.

La integración de cubas de fibra de vidrio se traduce en una serie de prestaciones perceptibles: optimizan el propio entorno de trabajo, velan por la buena salud de las piezas y, por supuesto, dan como resultado equipos más robustos, con mejores acabados y preparados para aprovechar, todavía más, las virtudes de la acción vibratoria. Descubrirás que hay un antes y un después de la fibra de vidrio.





FIBRA DE VIDRIO VERSUS ACERO

MENOS RUIDO

El ruido ambiental y el del propio equipo desciende notoriamente respecto a las cubas de acero. Una gran ventaja que, además, podemos potenciar con nuestras cabinas de insonorización.

MEJORES ACABADOS

Las cubas de fibra de vidrio mejoran la presencia, la estética y el diseño final de cada sistema vibratorio que fabricamos. Unas diferencias que se ven y se palpan.

MENOS MANTENIMIENTO

Por las características del material, nuestras cubas de fibra de vidrio requieren un mínimo mantenimiento. Una prestación que se traduce en pura rentabilidad.

MENOS DESGASTE

Con la fibra de vidrio se reduce el deterioro que pudiera ocasionarse a las piezas a alimentar tras su manipulación. Una fórmula excelente para mantener la buena salud de cada elemento.

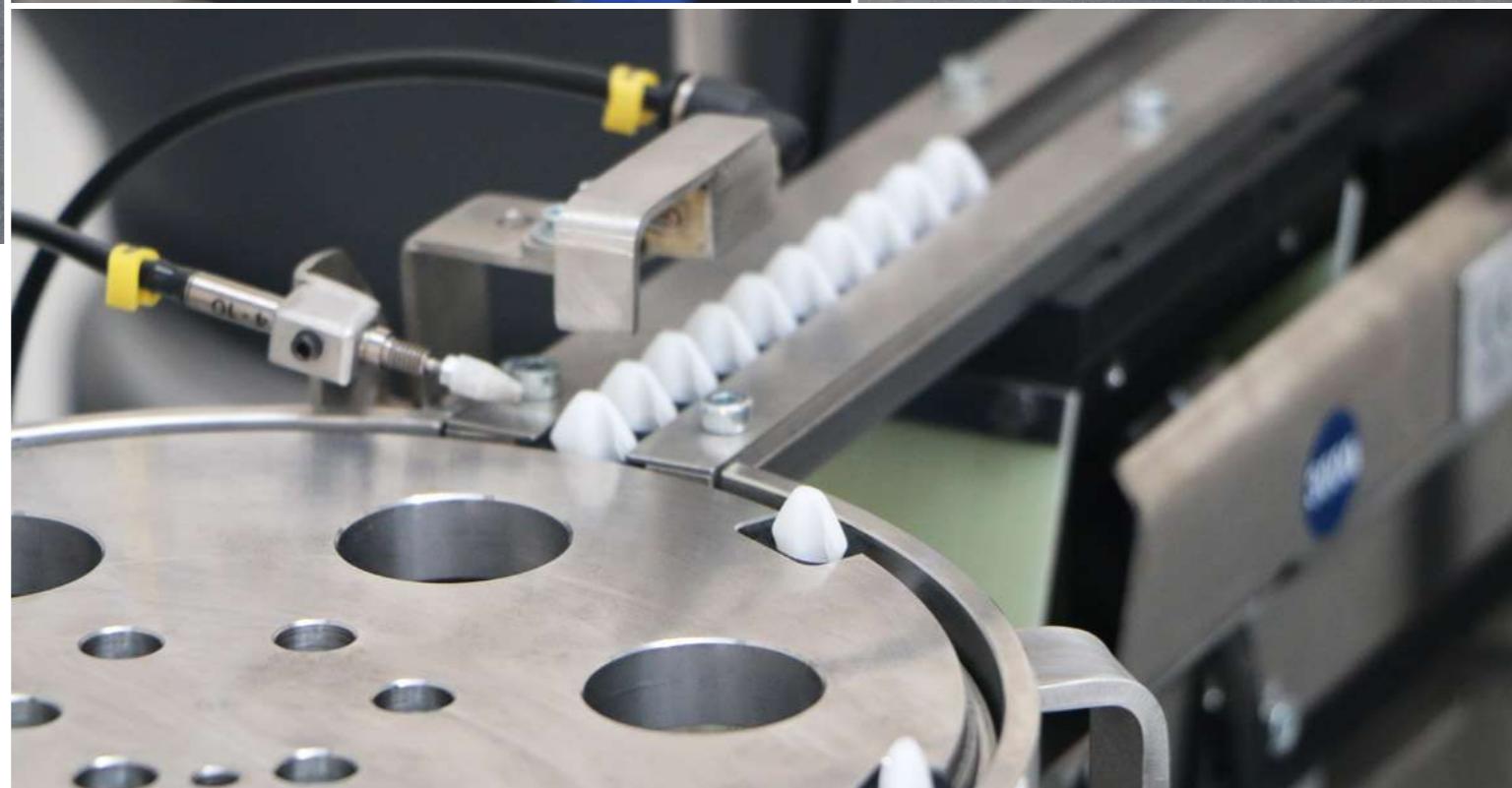
RECORRIDO POR NUESTROS TRABAJOS DESTACADOS

Diseñamos y construimos el sistema idóneo para posicionar y clasificar piezas de pequeño y mediano tamaño, con distintas geometrías y procedentes de diversas gamas destinadas a múltiples sectores de producción y montaje: automoción, industria, componentes electrónicos, inyección de plástico, cosmética, cerrajería...





Destinada al sector de la automoción, esta máquina cuenta con un paso a paso giratorio eléctrico. El robot recoge 6 piezas a la vez y las inserta en el parachoques una por una, minimizándose así el tiempo dedicado al montaje.



ALIMENTADOR PARA CLIP DE PLÁSTICO

Cuba de Fibra de Vidrio
Diámetro: 400 mm.

- Base vibratoria horaria.
- Detector de saturación.
- Lineal.

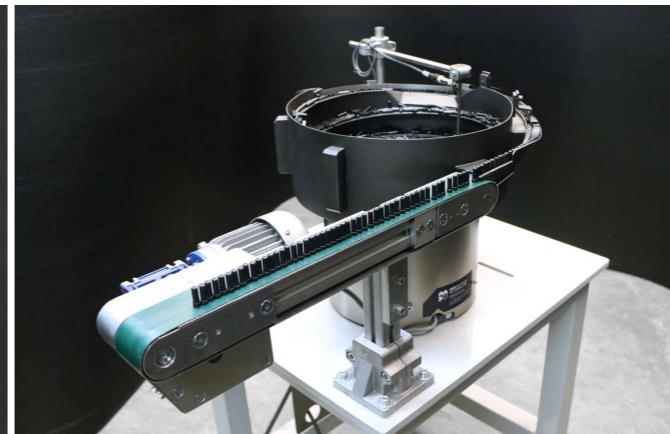
Paso a paso con mesa eléctrica giratoria.



Posición de la pieza:
colgada en su base.

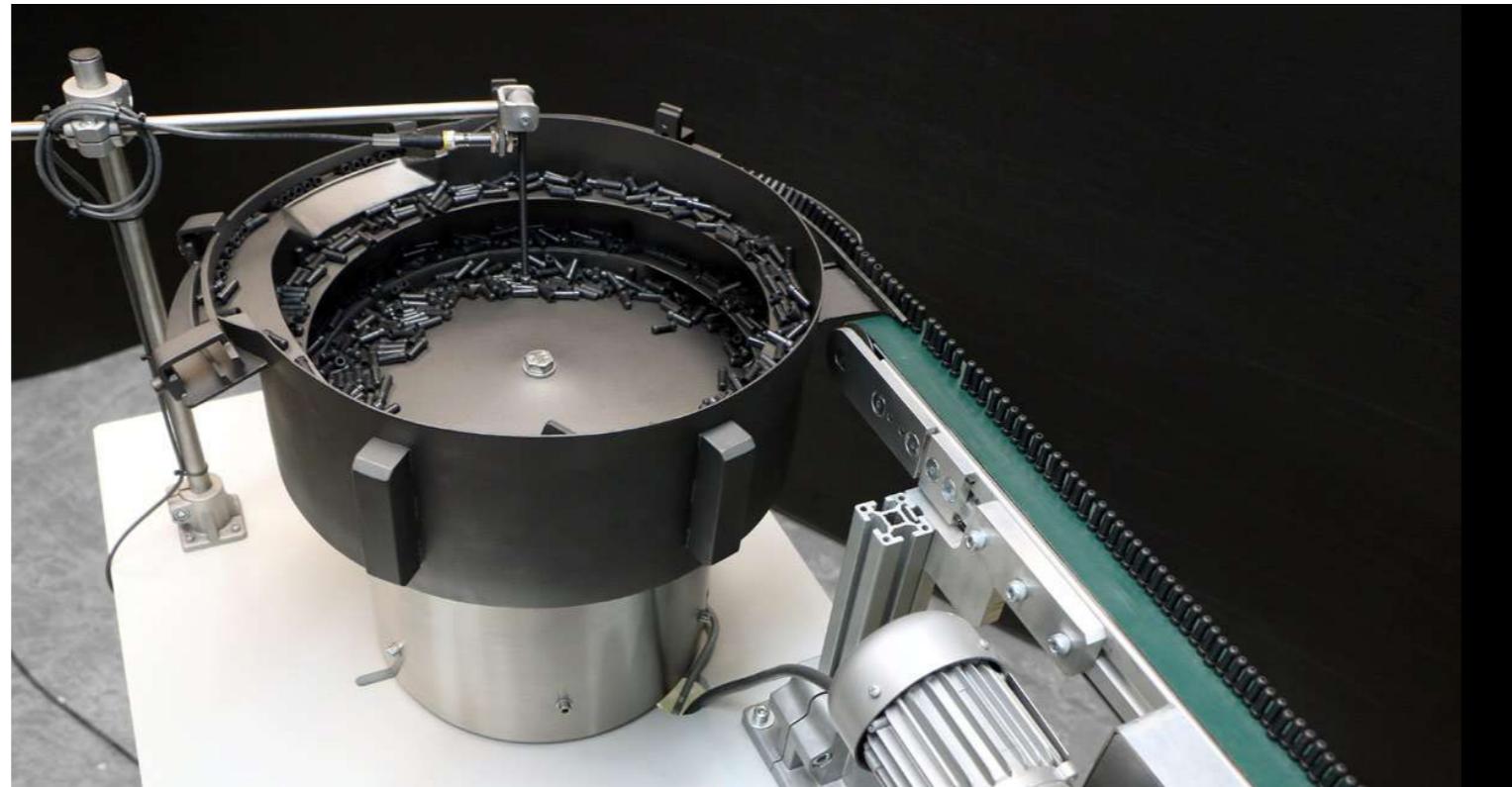
Cadencia solicitada:
15 piezas/minuto.

Autonomía: 3 horas.



Antes de incorporar el sistema vibratorio, el operario tenía que alimentar la máquina de visión colocando individualmente las piezas sobre la cinta.

Aplicando nuestro sistema, eliminamos el trabajo manual tedioso y automatizamos el proceso incrementando en un 50% el rendimiento de la máquina de visión.



ALIMENTADOR PARA TAPÓN DE GOMA

Cuba de Acero Inoxidable
Diámetro: 500 mm.

- Base vibratoria horaria.
- Cinta transportadora.
- Detector de saturación.
- Detector de nivel.
- Mesa-bancada.



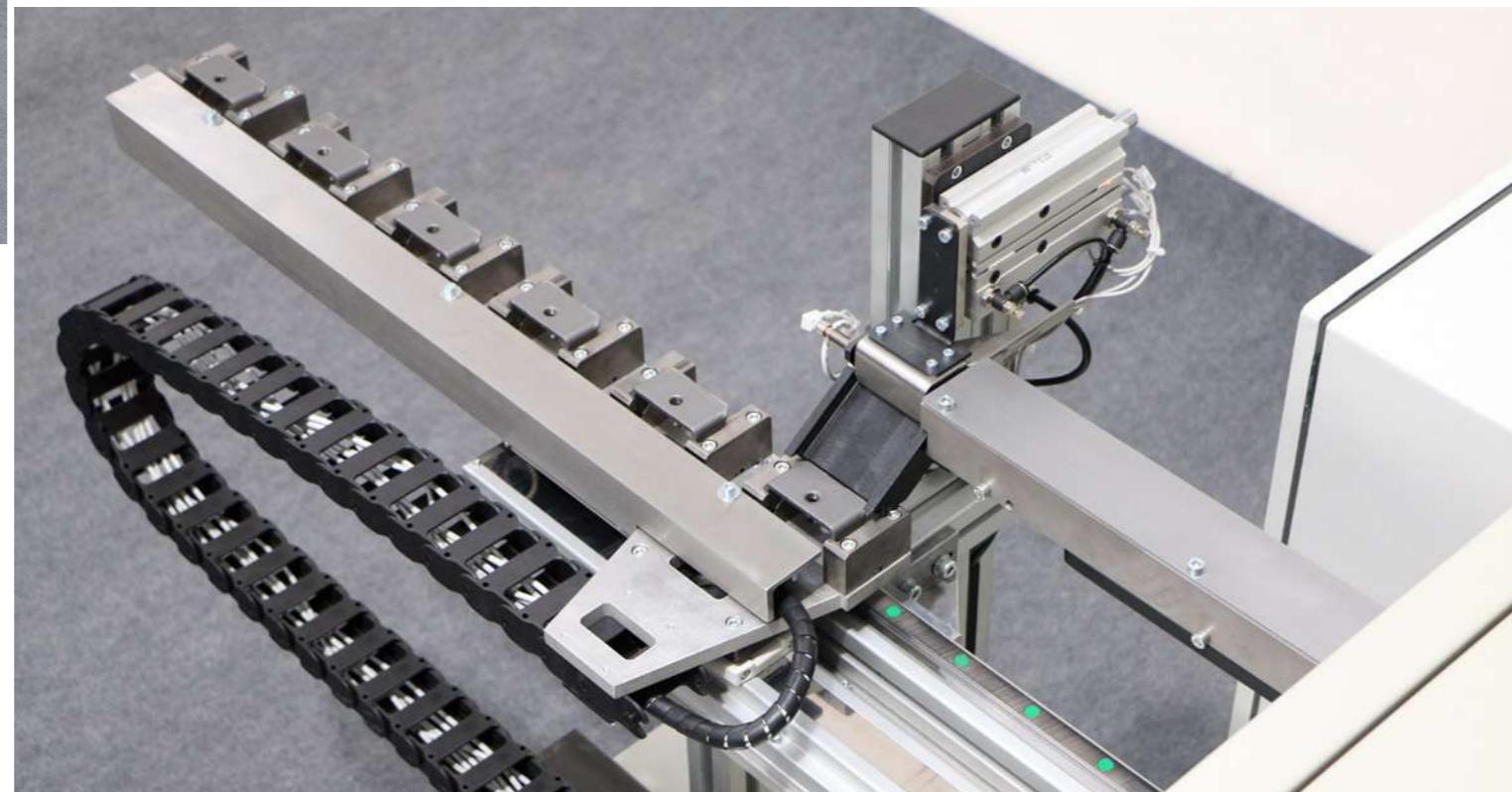
Posición de la pieza:
apoyada en su diámetro mayor.

Cadencia solicitada:
120 piezas/minuto.

Autonomía: la resultante de la cuba.



Este equipo totalmente autónomo cumple un doble cometido: por un lado, entrega las piezas en una posición geométrica; por otro, posiciona 6 piezas con una distancia concreta que serán recogidas a la vez por la mano del robot para su manipulación.



ALIMENTADOR PARA SOPORTE ESTAMPADO

Cuba de Acero Inoxidable
Diámetro: 600 mm.

- Base vibratoria horaria.
- Detector de saturación.
- Lineal.
- Cabina de insonorización.

Paso a paso con cilindro eléctrico
en 6 posiciones.



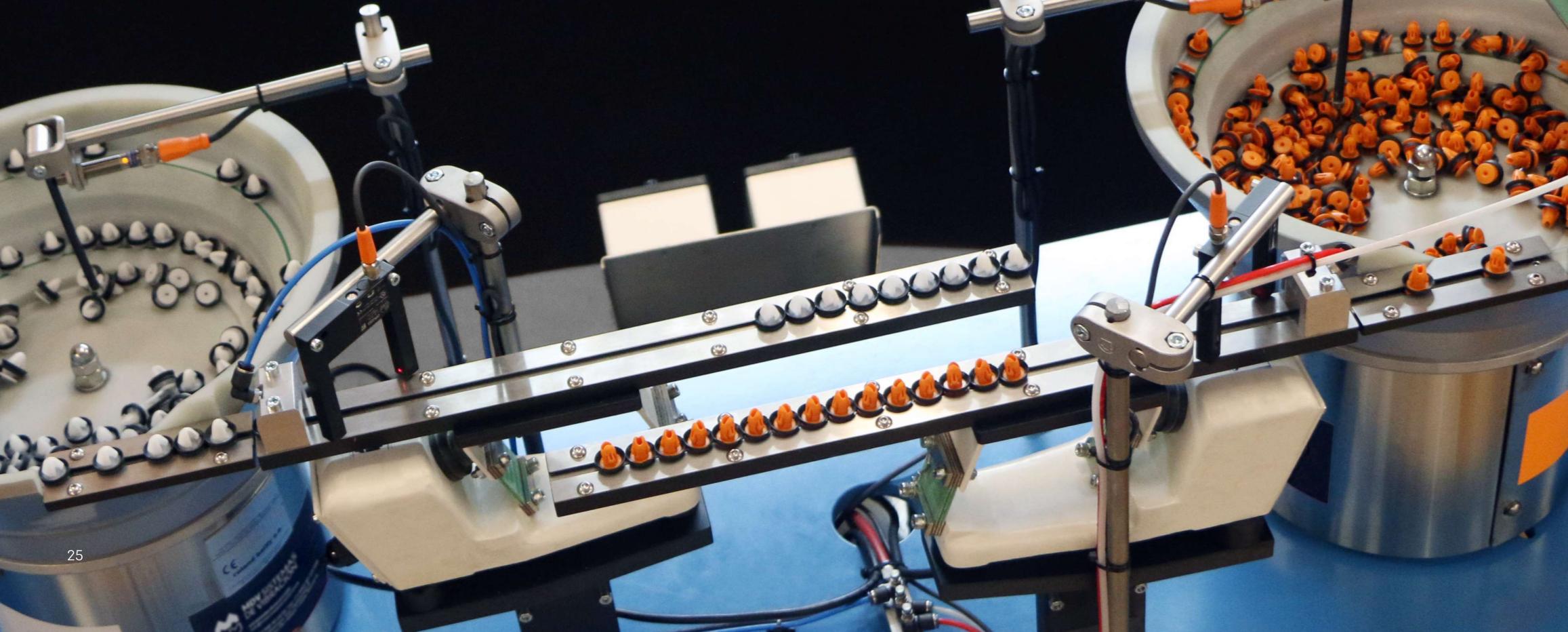
Posición de la pieza:
apoyada en sus caras triangulares.

Cadencia solicitada:
30 piezas/minuto.

Autonomía: 2 horas.

Destinada a la automoción, esta máquina cuenta con dos cubas de fibra de vidrio, una en sentido horario y la otra, su gemela, en sentido antihorario.

También dispone de dos lineales con una longitud de guía de 500 mm. El sistema está concebido y diseñado para optimizar el espacio de trabajo.



ALIMENTADOR PARA CLIPS DE PLÁSTICO

2 Cubas de Fibra de Vidrio
Diámetro: 400 mm.

- 2 Bases vibratorias.
- 2 Tolvas de autonomía TR20.
- 2 Detectores de nivel.
- 2 Detectores de saturación.
- 2 Lineales.
- Mesa-bancada.



Posición de la pieza:
colgada de su diámetro mayor.

Cadencia solicitada:
15 piezas/minuto, cada máquina.

Autonomía: 2 horas.



La pieza, ya posicionada, se lanza a través de un tubo desde el alimentador hasta el punto de recogida del manipulador de montaje que puede estar situado a varios metros de distancia. La ventaja especial de este equipo destinado al sector de la automoción es que optimiza al máximo el espacio disponible en las instalaciones.



ALIMENTADOR PARA TAPÓN METÁLICO

Cuba de Fibra de Vidrio
Diámetro: 400 mm.

- Base vibratoria horaria.
- Detector de saturación.

Paso a paso con discriminador.



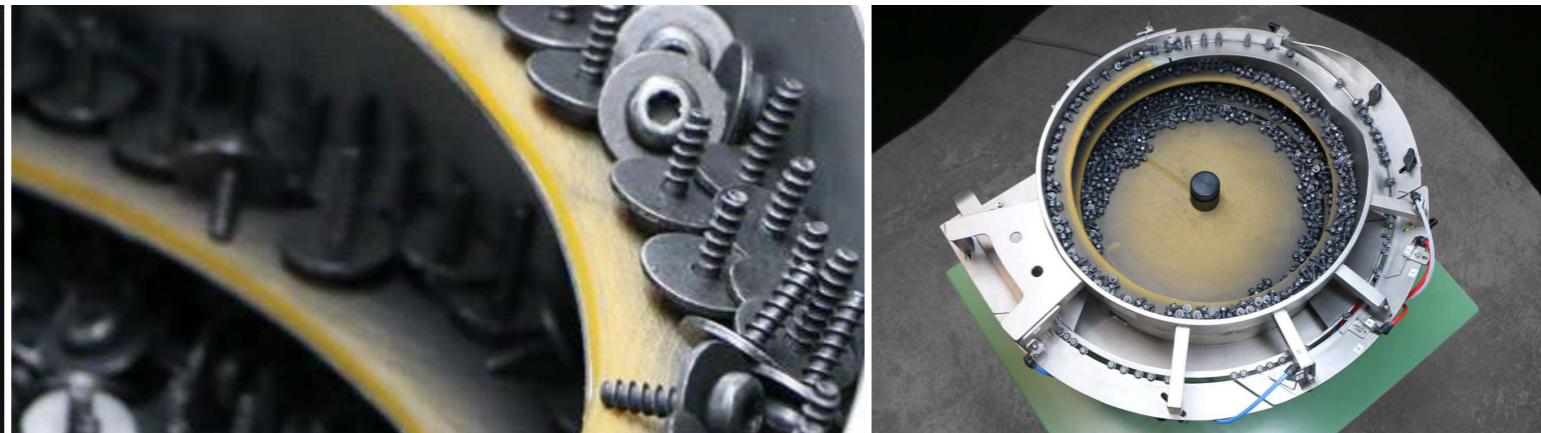
Posición de la pieza:
a lo largo, soplada por un tubo.

Cadencia solicitada:
60 piezas/minuto.

Autonomía: 3.000 piezas.



La gran capacidad de respuesta al posicionar 300 tornillos/minuto hace de este equipo una experiencia altamente rentable en el control de calidad de las piezas examinadas por la máquina de visión artificial. El tiempo requerido para realizar los ajustes de acuerdo a los 30 tipos de tornillo es mínimo.



ALIMENTADOR PARA 30 TIPOS DE TORNILLO

Cuba de Acero Inoxidable
Diámetro: 600 mm.

- Base vibratoria horaria.
- Detector de nivel.
- Mesa-bancada.



Posición de la pieza:
colgada por su valona.

Cadencia solicitada:
300 piezas/minuto.

Autonomía: la resultante de la cuba.



Este sistema es rápido y versátil porque facilita la adaptación a los cuatro tipos de rótula que posiciona. Además, el proceso de torneado está automatizado por completo en célula robotizada.

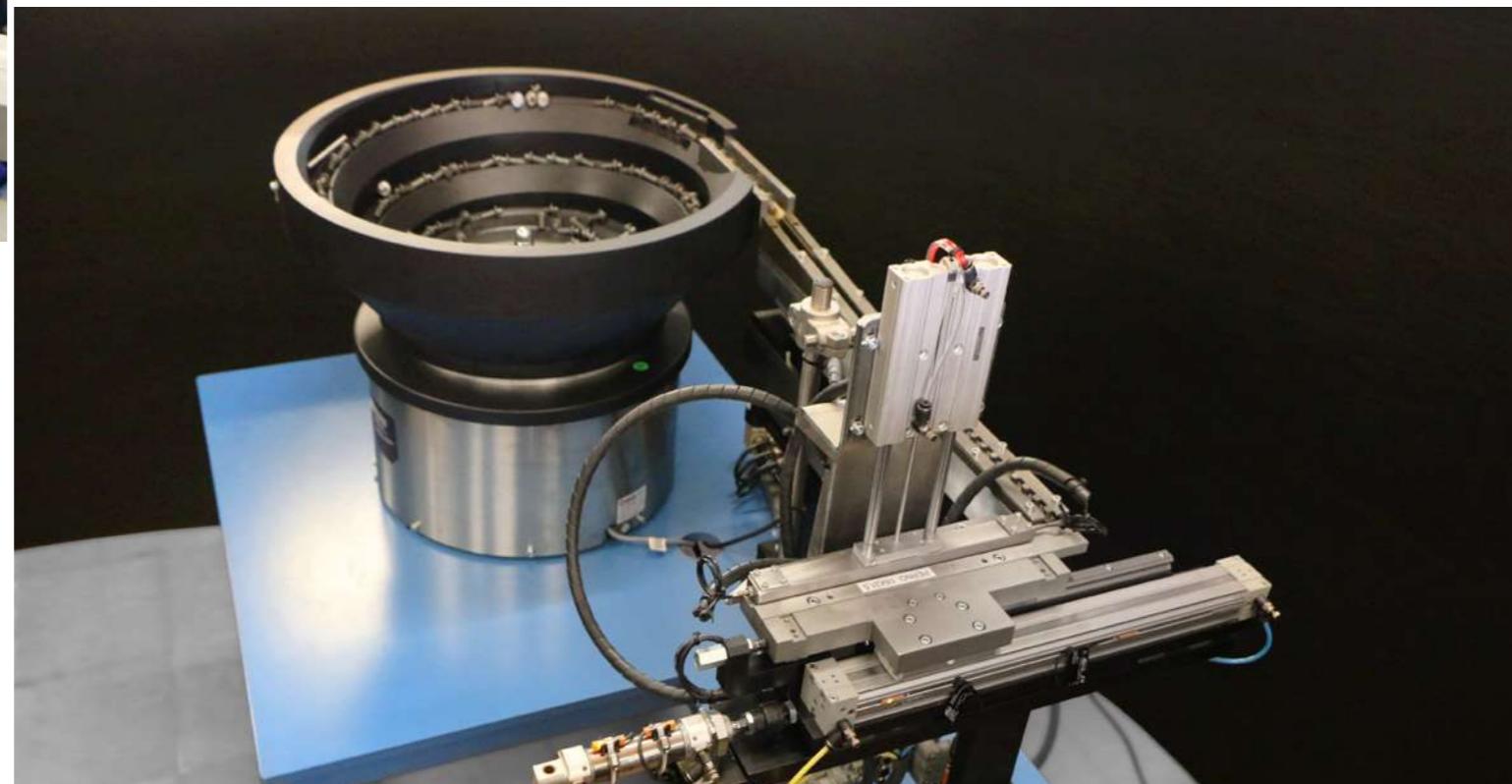


ALIMENTADOR PARA 4 TIPOS DE RÓTULA

Cuba de Fibra de Vidrio
Diámetro: 600 mm.

- Base vibratoria horaria.
- Detector de saturación.
- Lineal.

Con paso a paso.



Posición de la pieza:
colgada, apoyada de su cabeza.

Cadencia solicitada:
20 piezas/minuto.

Autonomía: la resultante de la cuba.



La posición de entrega de la pieza está solucionada mediante neumática y detectores. El sistema de paso a paso coloca la pieza en la posición idónea para que la mano robótica la recoja y la introduzca en el molde de inyección de plástico.

ALIMENTADOR PARA INSERTO METÁLICO

Cuba de Acero Inoxidable
Diámetro: 400 mm.

- Base vibratoria horaria.
- Detector de saturación.
- Lineal.

Con paso a paso.

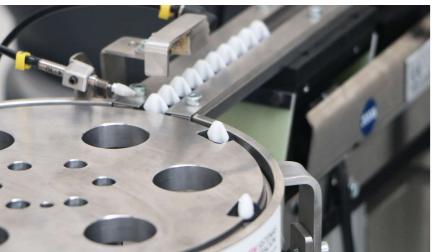


Posición de la pieza:
tumbada longitudinalmente.

Cadencia solicitada:
15 piezas/minuto.

Autonomía: 3 horas.

MEJOR VERLAS EN ACCIÓN



Clip de plástico



Tapón de goma



Soporte estampado



Clips de plástico



30 tipos de tornillo



Tapón metálico



4 tipos de rótula



Inserto metálico



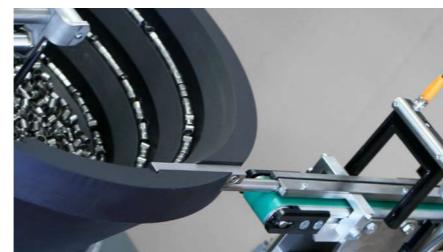
Elevador de lamas



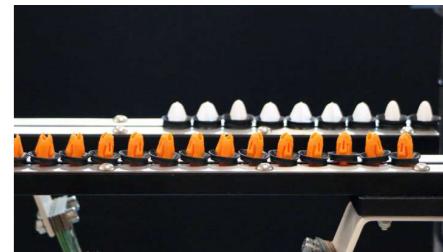
4 tipos de remache



Casquillos



Casquillo acodado



LÁNZANOS TU PROPUESTA

CONTACTO

T.+34 946236010

airtalde@airtalde.es

info@airtalde.es

DIRECCIÓN

Estamos en el Polígono Eitua, 52, 5A
Berriz, 48240, Vizcaya

Si deseas visitarnos solo tienes que contactarnos

MÁS INFORMACIÓN EN:

www.airtalde.es



¿Hablamos?



MDV
SISTEMAS DE
VIBRACIÓN

AIRALDE