

**AIR TALDE**

# Upump

## El controlador inteligente de la bomba

Reduce los residuos, aumenta la eficiencia e  
impulsa la productividad

Wi Fi



# Qué es U-Pump?

U-Pump es un sistema de monitorización de bombas que permite el control y seguimiento del rendimiento de las bombas para evitar fallos y aumentar la eficiencia operativa



## Monitorización en tiempo real de bombas y depósitos

- ▶ Estado de la bomba. El sistema mostraría si una bomba está bien, falla o necesita algún tipo de mantenimiento.
- ▶ Nivel del tanque. El sistema muestra el nivel del tanque en tiempo real
- ▶ Velocidad de la bomba. Muestra la velocidad de la bomba (en ciclos por minuto) y controla la velocidad máxima permitida
- ▶ Recuento de ciclos. Para identificar la vida útil de la bomba y establecer alertas de mantenimiento predictivo.
- ▶ Presión de trabajo del aire. El sistema es capaz de mostrar la presión de trabajo en tiempo real



## Control de la bomba

La bomba puede ser controlada a distancia a través de el sistema, capaz de programar operaciones de dosificación y dispensación para que los operadores sólo tengan que seleccionar la tarea a iniciar.

## Detección de fallos con parada de emergencia

La bomba sensorizada detecta fugas y funcionamiento en seco para que el sistema pueda detener automáticamente la bomba para evitar daños o resultados no deseados con el procesos de producción.

## Avisos y alertas

Una vez que la bomba detecta un fallo, el sistema envía una alerta identificando el origen del problema. U-Pump también puede configurarse para enviar alertas de mantenimiento predictivo a partir de un determinado número de ciclos de la bomba.

## Datos históricos

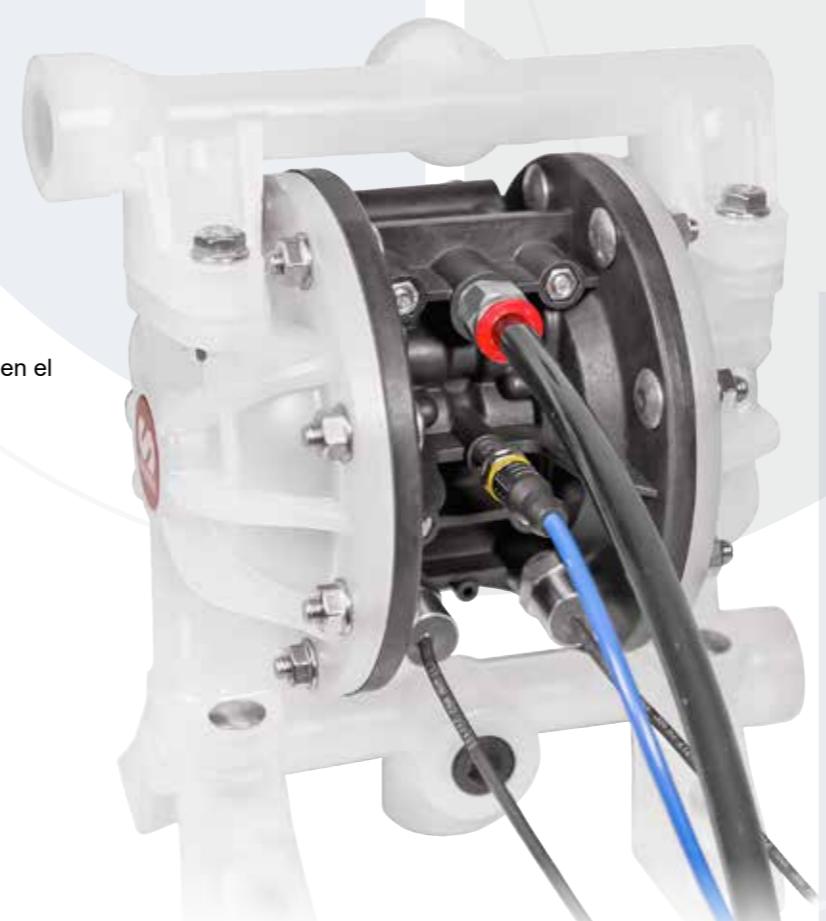
Los datos históricos de mantenimiento, eventos y velocidad de la bomba están disponibles en el software U-Pump para comprobar y descargar en formato Excel.

## Integración

U-Pump dispone de una API para integrarse con programas de producción de terceros.

## Acceso remoto

U-Pump es un software basado en la web que es compatible con PC tablets y teléfonos inteligentes



# Por qué U-pump?

Eficiencia y fiabilidad en sus procesos de producción

## Maximizar el rendimiento de las bombas

El seguimiento del rendimiento de las bombas le permite aumentar la eficiencia en sus procesos de fabricación

## Reducir los errores y el trabajo innecesario

Las operaciones de dosificación y dispensación preestablecidas y automatizadas reducen los errores y el tiempo del operario.

## Reducir el riesgo de fallos inesperados en las bombas

Las alertas de mantenimiento predictivo y la detección de fallos reducen la posibilidad de fugas o de funcionamiento en seco que pueden dar lugar a:

- ▶ Costosos residuos de fluidos y su consiguiente limpieza
- ▶ Coste asociado a las paradas del proceso de producción
- ▶ Mantenimiento de la bomba
- ▶ Costes de reparación y sustitución de la bomba en el peor de los casos

## Seguimiento y control remoto de sus bombas

El acceso remoto aumenta la eficiencia y la fiabilidad de la producción:

- ▶ Sin fallos en la línea de producción sin conocimiento de los operarios, evitando pérdidas de fluidos y de tiempo durante el proceso de producción.
- ▶ Ahorro de tiempo operativo ya que los operarios no tienen que recorrer líneas de producción para comprobar y controlar.

## Se integra con la producción de terceros a través de la API

Facilita el proceso de seguimiento y control de todos los elementos de un proceso de producción ahorrando tiempo a los operarios

## Muy recomendable

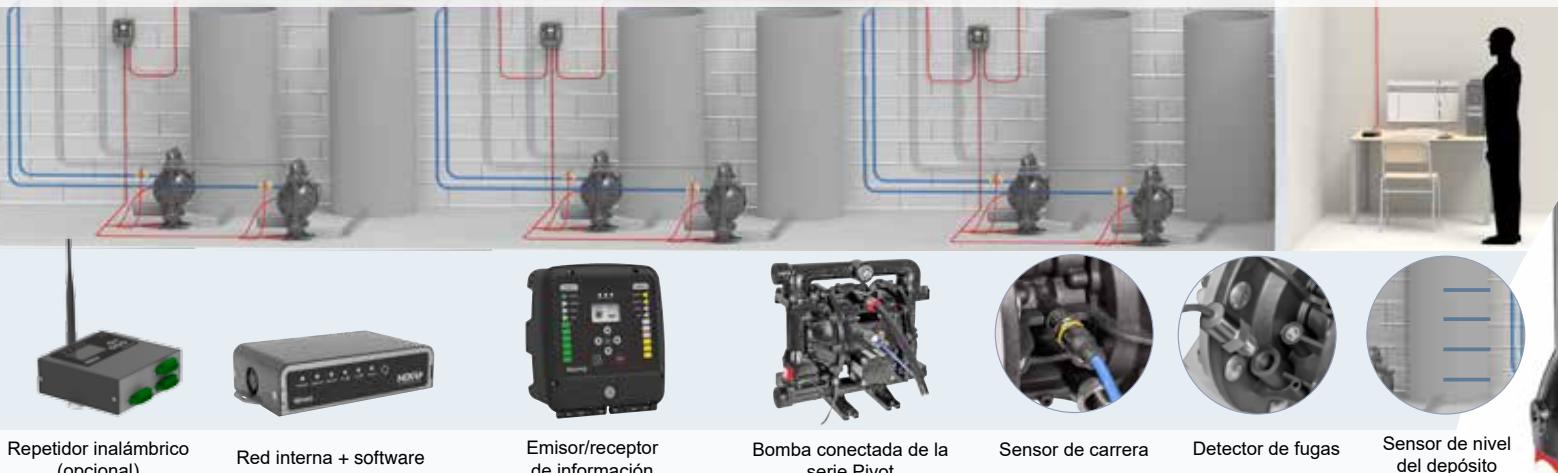
- ▶ Cuando se bombean fluidos que puedan dañar el medio ambiente
- ▶ Con bombas en lugares remotos
- ▶ Al procesar fluidos costos
- ▶ Cuando las normativas exigen la monitorización



# Características de la U-Pump

U-Pump es un sistema versátil que puede ser configurado para adaptarse a sus necesidades. Todas las bombas AODD de la serie PIVOT están preparadas para ser sensorizadas y conectadas a U-Pump

## Instalación y puesta en marcha sencilla



### Monitorización de bombas y depósitos

#### Información

- Estado del sistema
- Velocidad de la bomba (Ciclos por minuto)
- Recuento de ciclos
- Presión de trabajo
- Nivel del tanque

#### Detección de fallos (con parada de emergencia)

- Fugas
- Funcionamiento en seco.
- Nivel de existencias del tanque

#### Alertas en tiempo real

- Alertas en tiempo real
- Alertas de mantenimiento predictivo

#### Control de bomba

- Función de arranque/parada
- Programable: Dosificación y dispensación
- Temporizador de la bomba

### Datos históricos

- Historial de mantenimiento
- Registro de velocidad de la bomba
- Historial de eventos
- Informes exportables

### Integración

- API.

### Interacción

- Aplicación web compatible con tablets, PC o Smartphone.
- Acceso remoto

