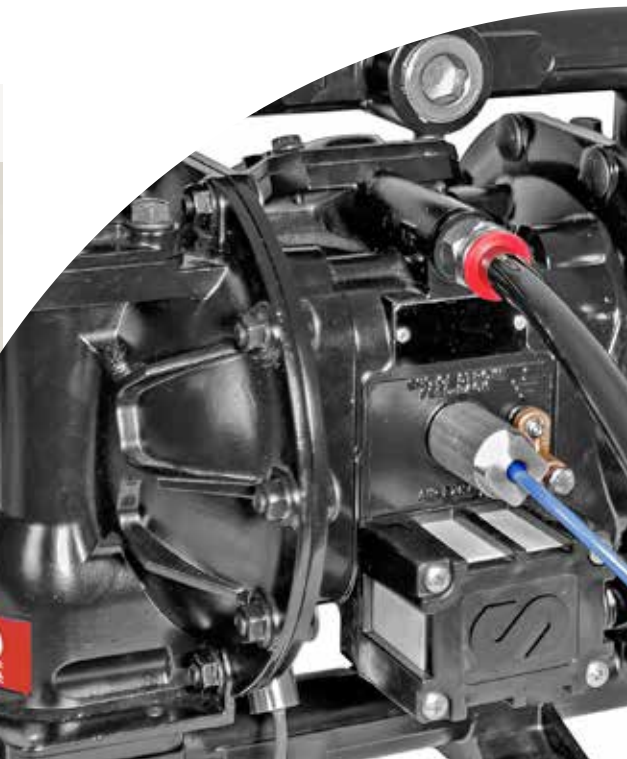


AIRTALDE

Upump

El controlador inteligente de la bomba

Reduce los residuos, aumenta la eficiencia e
impulsa la productividad



Wi Fi



Qué es U-Pump?

U-Pump es un sistema de monitorización de bombas que permite el control y seguimiento del rendimiento de las bombas para **evitar fallos y aumentar la eficiencia operativa**

Por qué U-pump?

Eficiencia y fiabilidad en sus procesos de producción

Maximizar el rendimiento de las bombas

El seguimiento del rendimiento de las bombas le permite aumentar la eficiencia en sus procesos de fabricación

Reduzca los errores y el trabajo innecesario

Las operaciones de dosificación y dispensación preestablecidas y automatizadas reducen los errores y el tiempo del operario.

Monitorización en tiempo real de bombas y depósitos

- ▶ **Estado de la bomba.** El sistema mostraría si una bomba está bien, falla o necesita algún tipo de mantenimiento.
- ▶ **Nivel del tanque.** El sistema muestra el nivel del tanque en tiempo real
- ▶ **Velocidad de la bomba.** Muestra la velocidad de la bomba (en ciclos por minuto) y controla la velocidad máxima permitida
- ▶ **Recuento de ciclos.** Para identificar la vida útil de la bomba y establecer alertas de mantenimiento predictivo.
- ▶ **Presión de trabajo del aire.** El sistema es capaz de mostrar la presión de trabajo en tiempo real



Control de la bomba

La bomba puede ser controlada a distancia a través de el sistema, capaz de programar operaciones de dosificación y dispensación para que los operadores sólo tengan que seleccionar la tarea a iniciar.

Detección de fallos con parada de emergencia

La bomba sensorizada detecta fugas y funcionamiento en seco para que el sistema pueda detener automáticamente la bomba para evitar daños o resultados no deseados con el procesos de producción.

Avisos y alertas

Una vez que la bomba detecta un fallo, el sistema envía una alerta identificando el origen del problema. U-Pump también puede configurarse para enviar alertas de mantenimiento predictivo a partir de un determinado número de ciclos de la bomba.

Datos históricos

Los datos históricos de mantenimiento, eventos y velocidad de la bomba están disponibles en el software U-Pump para comprobar y descargar en formato Excel.

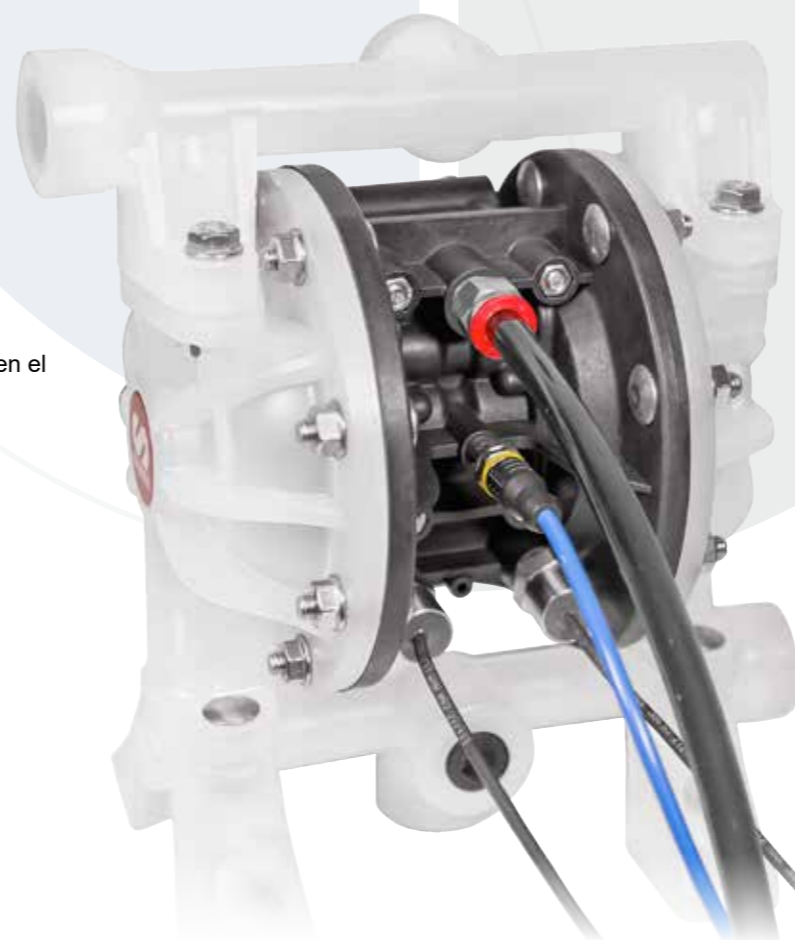
Integración

U-Pump dispone de una API para integrarse con programas de producción de terceros.

Acceso remoto

U-Pump es un software basado en la web que es compatible con PC tablets y teléfonos inteligentes

Upump



Reduzca el riesgo de fallos inesperados en las bombas

Las alertas de mantenimiento predictivo y la detección de fallos reducen la posibilidad de fugas o de funcionamiento en seco que pueden dar lugar a:

- ▶ Costosos residuos de fluidos y su consiguiente limpieza
- ▶ Coste asociado a las paradas del proceso de producción
- ▶ Mantenimiento de la bomba
- ▶ Costes de reparación y sustitución de la bomba en el peor de los casos

Seguimiento y control remoto de sus bombas

El acceso remoto aumenta la eficiencia y la fiabilidad de la producción:

- ▶ Sin fallos en la línea de producción sin conocimiento de los operarios, evitando pérdidas de fluidos y de tiempo durante el proceso de producción.
- ▶ Ahorro de tiempo operativo ya que los operarios no tienen que recorrer líneas de producción para comprobar y controlar.

Se integra con la producción de terceros a través de la API

Facilita el proceso de seguimiento y control de todos los elementos de un proceso de producción ahorrando tiempo a los operarios

Muy recomendable

- ▶ Cuando se bombeen fluidos que puedan dañar el medio ambiente
- ▶ Con bombas en lugares remotos
- ▶ Al procesar fluidos costos
- ▶ Cuando las normativas exigen la monitorización



Características de la U-Pump

U-Pump es un sistema versátil que puede ser configurado para adaptarse a sus necesidades. Todas las bombas AODD de la serie PIVOT están preparadas para ser sensorizadas y conectadas a U-Pump

Instalación y puesta en marcha sencilla



Repetidor inalámbrico (opcional)



Red interna + software



Emisor/receptor de información



Bomba conectada de la serie Pivot



Sensor de carrera



Detector de fugas



Sensor de nivel del depósito

Monitorización de bombas y depósitos

Información

- Estado del sistema
- Velocidad de la bomba (Ciclos por minuto)
- Recuento de ciclos
- Presión de trabajo
- Nivel del tanque

Detección de fallos (con parada de emergencia)

- Fugas
- Funcionamiento en seco.
- Nivel de existencias del tanque

Alertas en tiempo real

- Alertas en tiempo real
- Alertas de mantenimiento predictivo

Control de bomba

- Función de arranque/parada
- Programable: Dosificación y dispensación
- Temporizador de la bomba

Datos históricos

- Historial de mantenimiento
- Registro de velocidad de la bomba
- Historial de eventos
- Informes exportables

Integración

- API.

Interacción

- Aplicación web compatible con tablets, PC o Smartphone.
- Acceso remoto

