

AIR TALDE FOOD

CATÁLOGO DE INDUSTRIA ALIMENTARIA



COMPRESORES EXENTOS DE ACEITE

- Una tecnología para procesos en los que la calidad del aire es esencial.
- Para procesos críticos en la industria alimentaria, farmacéutica, etc.
- Reduce la pérdida de carga en los filtros y el coste derivado de la sustitución de los filtros.
- Los compresores exentos de aceite tienen un menor coste.

TRATAMIENTO DE AIRE COMPRIMIDO

-La impureza en el aire comprimido como microorganismos, aceites, hidrocarburos, humedad y partículas, suponen un verdadero problema y deben de eliminarse o reducirse mediante tratamiento específico, auditoria de calidad de aire comprimido ISO8573

GENERADORES DE NITRÓGENO

Por medio del nitrógeno se pueden crear atmósferas controladas que permiten mantener las cualidades de productos intactas (aroma y sabor), garantizar su buen estado durante el transporte y conservarlas durante un largo periodo de tiempo.



CONTROL DE LA HUMEDAD

- Es un proceso crucial para implementar la mejora en la conservación de alimento.
- Procesos de conservación frigorífica, curados, fermentación, envasados, etc.

ENFRIAMIENTO DE AGUA

- Un buen sistema de refrigeración de agua:
- Mejora la productividad
- Garantiza los procesos industriales.
- Reduce los costes

BOMBAS Y SISTEMAS DE VACÍO

Bombas con diseño higiénico que además de la máxima seguridad y limpieza en los procesos alimentarios aporta un ahorro energético.



LAVAPIEZAS BIOLÓGICOS

- Imprescindibles para evitar la contaminación con fluidos de limpieza y desengrasantes agresivos en los procesos de limpieza y mantenimiento.
- Limpian y desengrasan con una poderosa solución con certificación NSF Alimentario.

MÁQUINAS DE LAVAR A PRESIÓN, GENERADORES DE VAPOR, NEBULIZADORES Y ESPUMÓGENOS

Indispensables para limpiar y desinfectar todo tipo de superficies que requieran una limpieza con garantías.

PRODUCTOS DE LIMPIEZA ESPECIALES PARA EL SECTOR ALIMENTARIO

Formulamos y fabricamos fluidos de limpieza adaptándonos a las necesidades de cada cliente



FILTROS DONALDSON

Experiencia en colectores de polvo o separadores de materiales y filtros.
Evitamos la pérdida de ingredientes eliminando un posible flujo de desperdicios.

FILTROS ANTIPARTÍCULAS PARA AGUA

Permiten una filtración mecánica de las partículas o una filtración química por adsorción con carbón activado o una esterilización del agua por radiación ultravioleta.

MANGUERAS DE USO ALIMENTARIO Y FARMACÉUTICO

-Disponemos de una amplia gama de mangueras de succión y transporte resistentes a la abrasión.
-Antiestáticas



COMPONENTES NEUMÁTICOS ENCHUFES RÁPIDOS

- Productos especiales para la industria alimentaria y el agua potable.
- Fabricados con materiales homologados en el sector alimentario.
- Enchufes rápidos inox exentos de aceite.

COMPONENTES Y SISTEMAS DE VACÍO

- Ventosas (estándares o específicas)
- Generación de vacío
- Accesorios de ventosas
- Vacuostatos

PROTECCIÓN Y SISTEMAS MODULARES DE SEGURIDAD

- Solución en acero inoxidable a bajo coste y de fácil instalación.
- Fabricamos el cerramiento o estructura a medida.





-Indicado para pegado rápido de múltiples materiales.

-Apropiado para el sellado de conexiones metálicas roscadas. Recomendado para el sellado de gas, GLP, aire comprimido, aceites, carburantes, CFE, agua potable y otros productos químicos

-Combinan las propiedades antiadherentes e hidrofugas, con el poder lubricante. Indicado para todas las combinaciones metal/plástico, metal/metal, indoro, insípido. Se puede usar con agua potable, no es inflamable y tiene buenas propiedades de aislamiento eléctrico. No permite el crecimiento de hongos



BOQUILLAS DE SOPLADO

- Hasta un 57 % de ahorro de aire comprimido
- Reducción de hasta un 89% de ruido
- Adecuadas para aplicaciones de: limpieza, secado, refrigeración, traslado, clasificación

BOQUILLAS HIDRONEUMÁTICAS

- Consiguen una mayor uniformidad en la atomización de procesos, lo que supone un ahorro importante de producto y una disminución de los costes.
- Adecuadas para aplicaciones de: limpieza, condimentación, recubrimientos, desinfección, control de hidrataciones, etc

BOQUILLAS DE PULVERIZACIÓN

- Se consigue una mayor precisión y uniformidad en la atomización de procesos lo que supone un ahorro importante de producto y una disminución de los costos
- Adecuadas para aplicaciones de: limpieza, condimentación, recubrimientos, desinfección, control de hidrataciones, etc



BOMBAS NEUMATICAS DE PISTÓN (ALIMENTACIÓN, COSMÉTICA Y APLICACIONES SANITARIAS)

-Indicadas para transvase de productos líquidos de media y alta viscosidad en distintos sectores.
 -Bombas ultralimpias, con diseño de desmontaje rápido.
 -Principales líquidos: pasta de tomate, mayonesa, mostaza, mermelada, miel, caramelo, pures, concentrados de frutas, crema pastelera, salsas...

BOMBAS DE MEMBRANA DIRECT FLO®

-Fiabilidad en el arranque. Incluso con presión de aire reducido.
 -El exclusivo diseño de flujo central minimiza las pérdidas de energía y contribuye a la reducción del consumo de aire. -Mantenimiento simple de todas las piezas sometidas a desgaste sin retirar la bomba de su posición.
 -Certificado ATEX y FDA.
 -Algunas aplicaciones: Limpiezas CIP (Cleaning In Place), tuberías, depósitos, contenedores, etc. Bombeo y dosificación de peróxido de hidrógeno, ácido nítrico, soda,etc

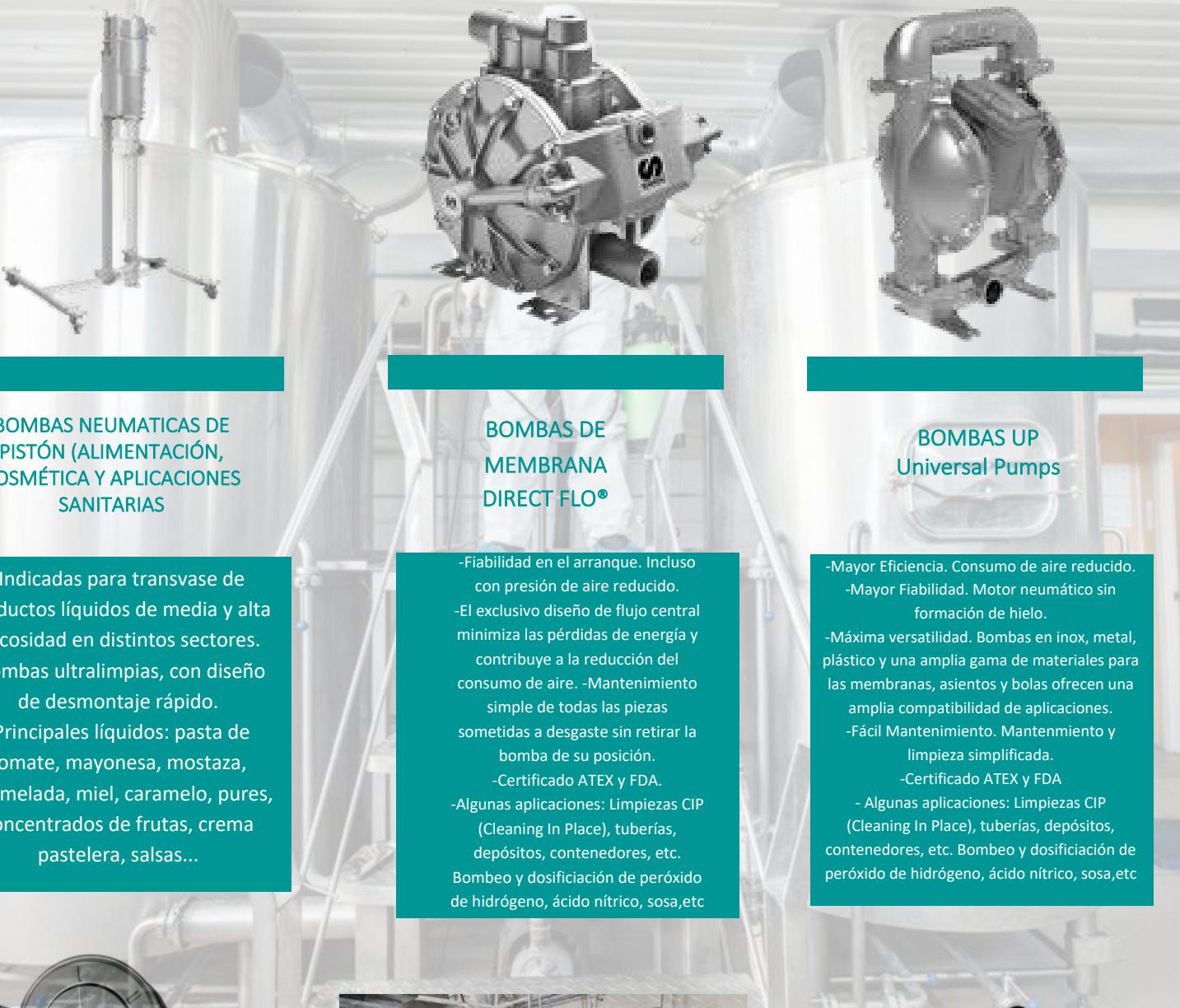


ENROLLADORES DE MANGUERA ABIERTOS EN ACERO INOX

-Utilización en ambientes corrosivos, intemperie y en la industria alimentaria. Con estructura soporte de doble brazo, los brazos son orientables para conseguir un funcionamiento óptimo en cualquier posición de montaje: mural, en techo o sobre suelo.
 -Características: Gran capacidad de manguera hasta 20 m (Ø máximo 3/8"). Utilización con aire y agua a baja o alta presión. Mangueras provistas de terminales prensados. Incluyen manguera de acometida 0,8 m

ASPIRADORES INDUSTRIALES

-Aspiradores industriales de alta potencia, específicos para industria alimentaria, química y farmacéutica.
 -Sistema de filtración ICLEAN® de máxima eficiencia sin interrupción de la aspiración ni intervención del usuario.
 -Categoría ATEX
 -Accesorios certificados alimentarios, antiestáticos y conductivos para todo tipo de aplicaciones.



BOMBAS UP Universal Pumps

-Mayor Eficiencia. Consumo de aire reducido.
 -Mayor Fiabilidad. Motor neumático sin formación de hielo.
 -Máxima versatilidad. Bombas en inox, metal, plástico y una amplia gama de materiales para las membranas, asientos y bolas ofrecen una amplia compatibilidad de aplicaciones.
 -Fácil Mantenimiento. Mantenimiento y limpieza simplificada.
 -Certificado ATEX y FDA
 - Algunas aplicaciones: Limpiezas CIP (Cleaning In Place), tuberías, depósitos, contenedores, etc. Bombeo y dosificación de peróxido de hidrógeno, ácido nítrico, soda,etc



RACORES PARA USO ALIMENTARIO

-Altas prestaciones fabricados en resina acetálica (POM)
 -Apto para conducciones de agua potable y fluidos alimentarios, aire comprimido, vacío y fluidos compatibles con los materiales de fabricación al racor
 - Certificados alimentarios NSF y otras normativas de ámbito europeo
 - Extraordinaria estanqueidad y altas temperaturas de trabajo hasta 98°C



KRAFTFORM KOMPAKT

- Los grados necesarios de dureza y solidez se alcanzan por medio del endurecimiento por congelación al vacío
- Sistema de mango y varillas intercambiables para un cambio ultra-rápido de la varilla necesaria
- Almacenaje y transporte en bolso robusto para el cinturón



BIT-CHECKS

- Los Bit-Checks convencen por su gran funcionalidad en un espacio mínimo
- Tecnología Rapidaptor para un cambio de puntas ultrarrápido
- La aplicación industrial es posible de forma limitada
- Estas herramientas realmente consisten en un 100 % de acero inoxidable, lo que evita la formación antiestética de contaminación



3950/9 HEX-PLUS MULTICOLOR

- Llaves en "L" de acero inoxidable evitan la contaminación externa al atornillar acero inoxidable
- Hex-Plus hace que los tornillos de hexágono interior duren más
- Con sistema de búsqueda de herramientas "Take it easy" : con marcas de colores según el tamaño correspondiente.
- Todas las llaves acodadas disponen de una camisa de goma codificada a color, agradable al tacto, que permite un manejo ergonómico y agradable, incluso bajo temperaturas bajas



LIMPIADOR ECO DEGREASER

- Limpiador desengrasante energético base disolvente.
- Bajo olor. Alta presión.
- Evaporación media. Residuo 0.
- Registro NSF.
- Biodegradable al 62 %

LUBRICANTE SR FOOD

- Desmoldeante
- Lubricante de uso general
- BASE SILICONA, que permite el contacto directo con alimento.
- T^º hasta 200ºC

DIRECT CONTACT FOOD LUBE

- Aceite lubricante de alta viscosidad que permite el contacto directo con los alimentos = máxima seguridad
- Actúa como antiadherente para evitar adherencia de alimentos y lubricación estable a largo plazo.

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE ALIMENTADORES DE PIEZAS POR VIBRACIÓN



- Aportamos soluciones técnicas personalizadas para el posicionamiento de piezas en procesos de alimentación de líneas de producción y control de calidad
- Reparación: Reparamos cualquier sistema vibratorio estropeado o deteriorado para que puedas ganarle una nueva vida.
- Reformas: Acondicionamos, rectificamos e introducimos las variaciones oportunas para que tú máquina regrese actualizada y rejuvenecida a tú línea de producción o de control de calidad
- Reconversión: Transformamos y adaptamos tú posicionador de acuerdo a sus nuevas metas, incluso, para que sea capaz de posicionar piezas distintas a las de su origen aceptando otras de geometría similar.

-Tenemos experiencia en el sector alimentario

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE CINTAS TRANSPORTADORAS, PUESTOS Y LÍNEAS DE MONTAJE Y MAQUINARIA ESPECIAL



- Diseñamos y construimos estructuras y puestos de trabajo en perfil de aluminio y acero inoxidable
- Somos expertos en la automatización de procesos industriales y en la implantación de todo tipo de cintas transportadoras (cintas transportadoras de banda, modulares de charnelas, rodillos, etc) así como líneas de montaje industrial diseñadas para cada proceso de fabricación.