

AIR TALDE



SAMOA

LEADING THROUGH INNOVATION



UP20 PUMP

Válvula de aire pivotante
Diseño Universal



UP20

Bomba neumática de doble membrana de 2"



La nueva bomba SAMOA UP20 combina su diseño universal con el diseño exclusivo de su válvula de aire pivotante que proporciona el máximo rendimiento y un uso más eficiente de la energía, sobre pasando las expectativas del mercado.

La bomba UP20 marca la diferencia por su :

- **ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA.** Caudal de fluido máximo con un consumo reducido de aire.
- **MAYOR FIABILIDAD.** No se bloquea, no forma hielo, un arranque fiable y vida más larga de las membranas y de la válvula de aire
- **MÁXIMA VERSATILIDAD.** Bombas metálicas y un amplio rango de membranas, asientos y bolas ofrecen una gran compatibilidad con variedad fluidos y aplicaciones.
- **FÁCIL SERVICIO.** Limpieza y mantenimiento simplificado. Componentes diseñados para una vida larga y fiable.

3



UP20

Bomba neumática de doble membrana de 2"



Características UP20

Vida más larga de las membranas

Las membranas de una pieza ofrecen una vida de la membrana más larga.

Construcción atornillada

La utilización de los mismos tornillos en colectores y tapas facilita el mantenimiento y proporciona un óptimo sellado sin fugas.

Escape de aire

Incluye un silenciador de alta eficiencia

Mayor caudal de entrega

La válvula de aire de cambio super rápido junto con el paso de caudal optimizado en colectores dan como resultado un aumento del caudal de entrega



4

UP20

Bomba neumática de doble membrana de 2"

Colectores optimizados

Colectores de una mayor sección que reducen la velocidad de flujo y minimizan el desgaste causado por la abrasión.

Válvula de aire de gran eficiencia

Sin formación de hielo, incluso con funcionamiento prolongados.
Funcionamiento fiable cuando la bomba trabaja a presiones bajas.

Funcionamiento suave sin vibraciones

La exclusiva válvula pivotante sin fricción proporciona como resultado una pulsación y vibración mínima.

Estándares universales de bomba

Dimensiones compatibles con la de las bombas más habituales en el mercado.

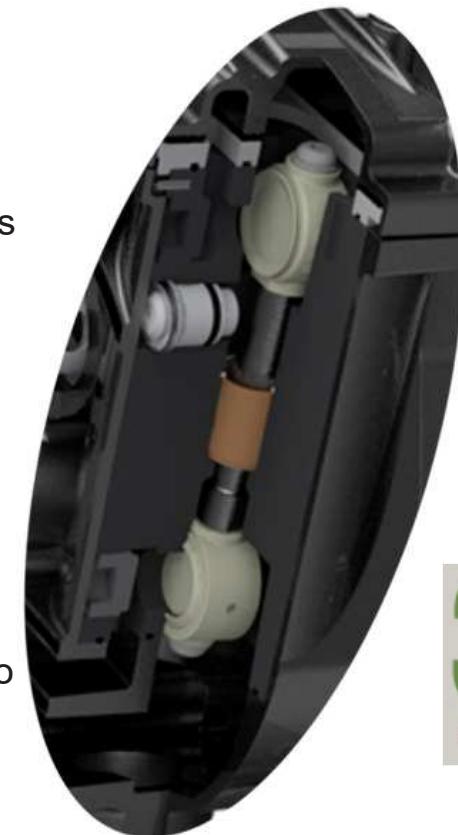
Válvula de aire pivotante sin fricción mejorada.

La bomba UP20 incluye una válvula de aire patentada, basada en la ya probada válvula **Pivotante sin Fricción** de SAMOA.

Esta válvula, proporciona una **acción de cambio increíblemente rápido**, dando como resultado un incremento en el número de ciclos por minuto un funcionamiento suave de la bomba, con mínimas pulsaciones y ausencia de vibraciones.

La válvula de aire no tiene juntas dinámicas, por lo tanto **no tiene partes sujetas a desgaste** con lo que puede trabajar de una manera fiable tanto con aires húmedos, secos o ligeramente contaminados.

No se para, incluso trabajando a bajas presiones, gracias a la **palanca de cambio suave (3S – Smooth Start Shifter)**, un dispositivo patentado que activa la válvula pivote evitando que se quede bloqueada



Válvula de aire pivotante sin fricción mejorada.

La bomba UP20 incluye una válvula de aire patentada basada en la bien probada **Válvula de aire pivotante sin fricción de SAMOA**. Esta válvula, proporciona una **acción de cambio increíblemente rápido**, dando como resultado un mayor caudal de aire y un funcionamiento suave de la bomba con reducidas pulsaciones y ausencia de vibraciones.

La válvula de aire no tiene juntas dinámicas, por lo tanto **no tiene partes sujetas a desgaste** con lo que puede trabajar de una manera fiable tanto con aires húmedos o secos.

No se para, incluso trabajando a bajas presiones, gracias a la **patente (3S), palanca de cambio suave**, un dispositivo que activa la válvula pivote evitando que se quede bloqueada



- Válvula de aire modular.**
- Mantenimiento y limpieza simplificado.
 - Tiempo de parada reducido.



Bomba metálica UP20: Materiales disponibles

SECCIÓN CENTRAL Y TAPAS DE AIRE:

Aluminio
Certificada ATEX

CÁMARAS DE FLUIDO Y COLECTORES:

Aluminio
Acero Inoxidable

BOLAS:

Santoprene®
Hytrel®
Nitrile
PTFE (Teflon®)
Viton®

ASIENTOS DE VÁLVULA:

Santoprene®
Hytrel®
Aluminio
Buna - N
Acero Inoxidable (AISI-440 endurecido)
Acero Inoxidable (AISI-316)
PVDF

MEMBRANAS:

Santoprene®
Hytrel®
PTFE con soporte de Santoprene®
(membrana 2 piezas)
Nitrilo (una pieza)
Santoprene® (una pieza)
Hytrel® (una pieza)
PTFE unido con EPDM
(membrana de una pieza)



UP20

Bomba neumática de doble membrana de 2"



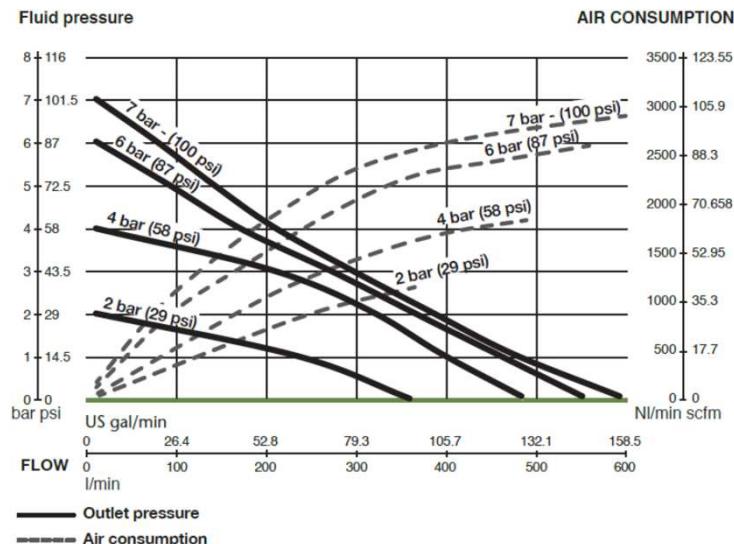
Características técnicas

RATIO DE PRESIÓN	1:1
CAUDAL MÁXIMO A SALIDA LIBRE	650 l/min (170 US gal/min)
RANGO DE PRESIÓN DE AIRE	1,5 to 7 bar (22 to 100 psi)
TAMAÑO MAX. SÓLIDO EN SUSPENSIÓN	6,4 mm (1/4")
ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN SECO	5 m (16')
ALTURA MÁXIMA ASPIRACIÓN EN HÚMEDO	8 m (26')
CONEXIONES ENTRADA Y SALIDA FLUIDO	2" BSPP (F) / 2" NPT (F)
CONEXIÓN ENTRADA AIRE	3/4" BSP (F) / 3/4" NPT (F)
VÁLVULA DE AIRE	Válvula pivotante sin fricción con palanca de cambio suave (3S) (Versión Aluminio) 46 kg (101 lb) (Versión Ac.Inoxidable) 76 kg (168 lb)
PESO	Ver materiales disponibles
PESO	
PARTES HÚMEDAS	



Características técnicas

PERFORMANCE CURVES



DIMENSIONS mm (inches)

Aluminium and Stainless steel pumps

