

# Bombas de Extrusión

Las bombas de extrusión se emplean para trasvasar, dosificar y aplicar materiales de gran viscosidad y disponen de un disco cebador que facilita la entrada del material en la bomba. Suelen utilizarse fijadas a platos seguidores de inductores neumáticos, los cuales ejercen una presión sobre el material a bombear haciendo posible el cebado de la bomba, incluso con los materiales más viscosos. Además, el plato seguidor también sirve como protección contra los posibles contaminantes del material y elimina su desperdicio.

Dependiendo de la viscosidad del material, del volumen requerido y de la pérdida de carga existente, SAMOA ofrece bombas de extrusión con distintos tamaños y ratios de presión.

SERIE	MOTOR NEUMÁTICO DIÁMETRO X CARRERA	RATIOS DE PRESIÓN DISPONIBLES
LA300	3" x 3"	13:1, 45:1
LA425	4 1/4" x 4"	26:1*
LA600	6" x 4"	22:1, 33:1, 60:1*
LA700	7" x 4 3/4"	28:1*, 40:1*
LA1000	10" x 4 3/4"	20:1*, 55:1*

Las bombas están fabricadas en acero al carbono y las bombas marcadas con un asterisco (\*) están también disponibles en acero inoxidable. Las juntas son de PTFE y polietileno en ambos casos.

Las bombas están disponibles para su uso con bidones de 200 l y latas de 20 a 30 l de capacidad.

SAMOA dispone también de una gama completa de accesorios para extrusión:



- Platos seguidores en aluminio y acero inoxidable, con juntas en EPDM o NBR e inductores neumáticos para bidones 200 l y latas de 20 - 30 l.
- Reguladores de presión de fluido.
- Pistolas de extrusión manuales y automáticas.
- Calentadores de producto.



Bombas con  
certificación ATEX

Ex II2 GD CIIB T6

SAMOA ofrece también soluciones especiales para la extrusión de materiales bi-componente así como sistemas especiales con cambio automático de bidón, sistema para contenedores de dimensiones especiales, etc.

