

Aplicación tratamiento de residuos.
Sector alimentación y bebidas.
Bomba neumática de doble membrana Serie UP 20 polipropileno



Trasvase de residuo de sidra (la borra) desde el tanque al filtro prensa

Acción: Filtración de residuos de sidra

En este caso, el cliente tenía otra bomba neumática y le causaba muchos problemas con la pulsación, vibración y las paradas de la bomba.

La bomba provocaba frecuentes paradas por mantenimiento (el motor neumático se quedaba clavado), procesos de limpieza costosos y considerables pérdidas de producto. Se suministró una **bomba neumática de 2" de polipropileno** y se resolvieron estos problemas críticos.

¿Por qué fue un éxito?



- Reducir considerablemente el consumo de aire durante el trasvase del fluido (más de un 25%)



- Mejor soporte y servicio con el fabricante de la bomba (SAMOA).



- Mejor funcionamiento de la bomba a menor presión de trabajo, los componentes sufren menos desgaste.



- Mantenimiento más sencillo



- Precio competitivo en repuestos

Detalles del producto

- **Familia de producto:** Bomba AODD
- **Modelo:** Polipropileno UP20, bolas y membranas en PTFE
- **Código:** UP20B - FPS - PTZ
- **Fluido bombeado:** residuo de sidra
- **Aplicación:** Transvase de fluido

Principales ventajas del producto:

- Mayor eficiencia de bombeo
- Menor consumo de aire
- Aumento de la fiabilidad
- Pulsación y vibración mínima
- Mantenimiento más sencillo



Aplicaciones similares. Otros sectores

- **Mataderos:** tratamiento de sangre, residuos, etc.
- **Vino:** tratamiento de mostos, vinagres, etc.
- **Aceite de oliva:** tratamiento del alpechín
- **Granjas de cerdos,** tratamiento de purines

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA



PIVOT
UNIVERSAL PUMP